

ПОВТОРНАЯ УСТАНОВКА : ДВИГАТЕЛЯ

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте чистоту и правила безопасного выполнения работ  .

ВНИМАНИЕ : Очистите соединяемые плоскости сертифицированным продуктом, удаляющим остатки металла ; Не используйте ни абразив, ни царапающие инструменты на соединяемых плоскостях ; Соединяемые плоскости не должны содержать следов ударов или трещин.

ВНИМАНИЕ : Замените уплотнительные прокладки новыми прокладками.

1. Подготовка блока цилиндров

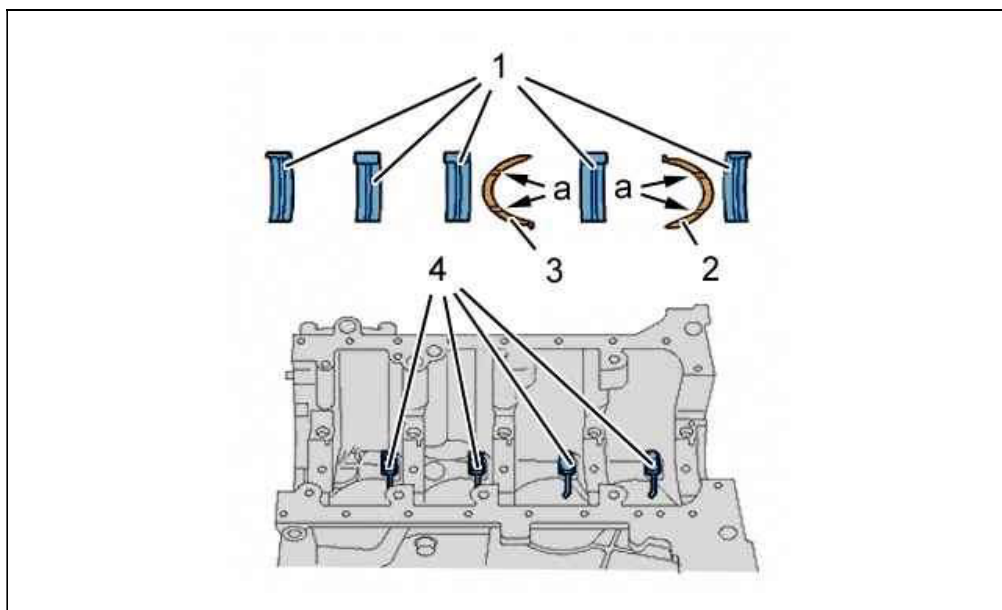


Рисунок : B1CP0PGD

Установите :

- Жиклёры масляного охлаждения поршней (4) ; Затяжка моментом ...1 дН.м
- Вкладыши с проточкой (1)
- 2 упорных вкладышей (2), (3) коленчатого вала (прорези для смазки " а" должны быть обращены к коленвалу)

Определите толщину вкладышей крышек опор коленвала по таблице в разделе "Характеристики".

2. Регулировка осевого люфта коленвала

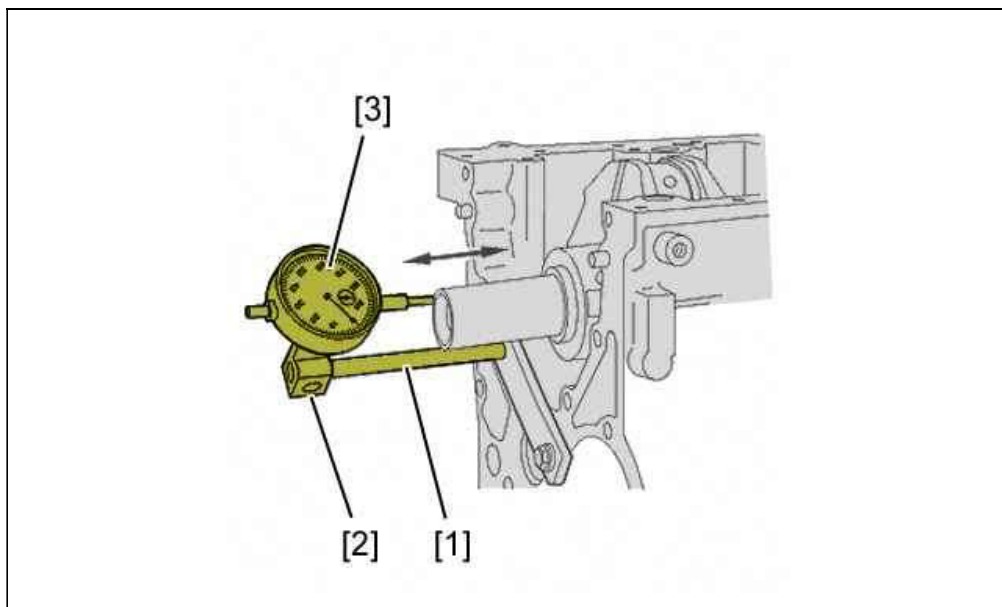


Рисунок : B1CP0PHD

Установите коленвал .

Установите :

- Опору индикатора [1] 

- Опору индикатора [2] **i**
- Индикатор [3] **i**

Надавите на коленвал в направлении блока цилиндров.

Установить индикатор на ноль.

Надавите с противоположной стороны на коленвал в направлении блока цилиндров.

Осовой зазор должен находиться в диапазоне от 0,07 до 0,32 мм.

ВНИМАНИЕ : Выбирайте верхний и нижний вкладыши одинаковой толщины для одного фланца.

3. Крышки опор коренных шеек коленчатого вала

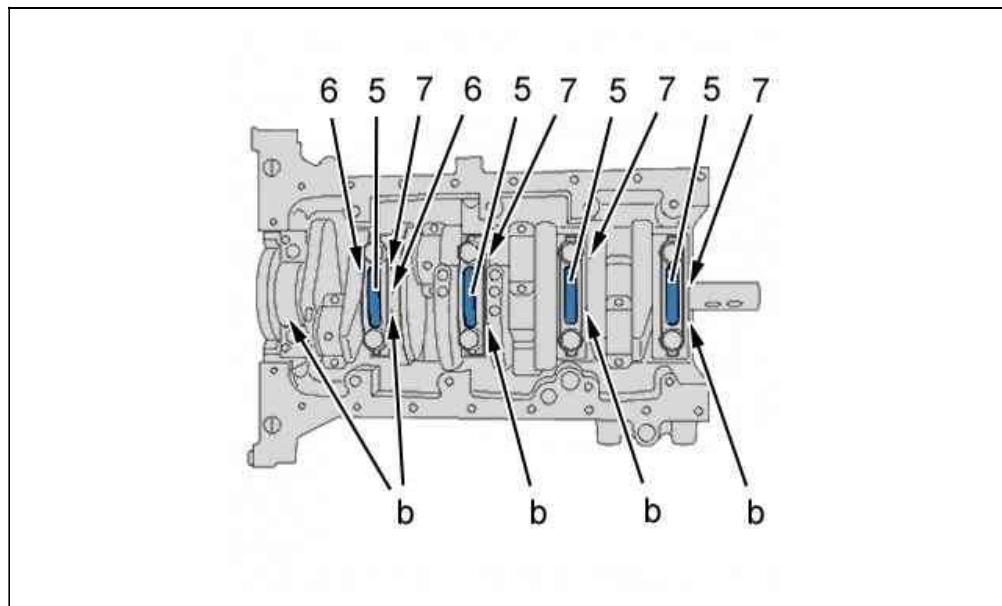


Рисунок : B1CP0PJD

Смазывать :

- Опорные поверхности " b" коленвала
- Вкладыши (7)

Установите :

- Вкладыши (7)
- Крышки коренных подшипников коленчатого вала (5)
- Упорные вкладыши (6) опоры №2
- Винты крышек опор (5) (не затягивая)

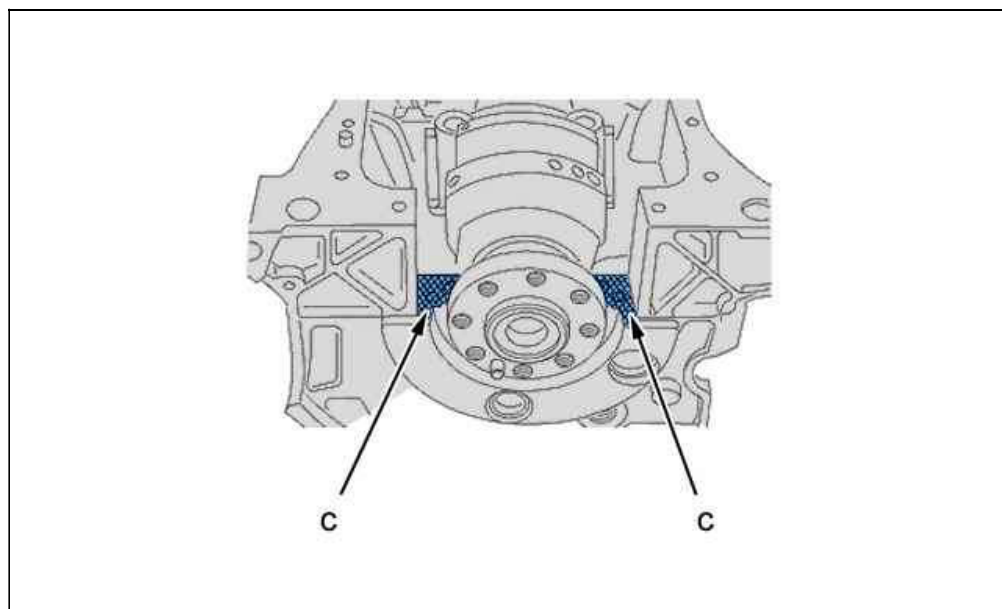


Рисунок : B1CP0PKD

Нанесите герметик E4 на углах и концах "c" подшипника № 1.

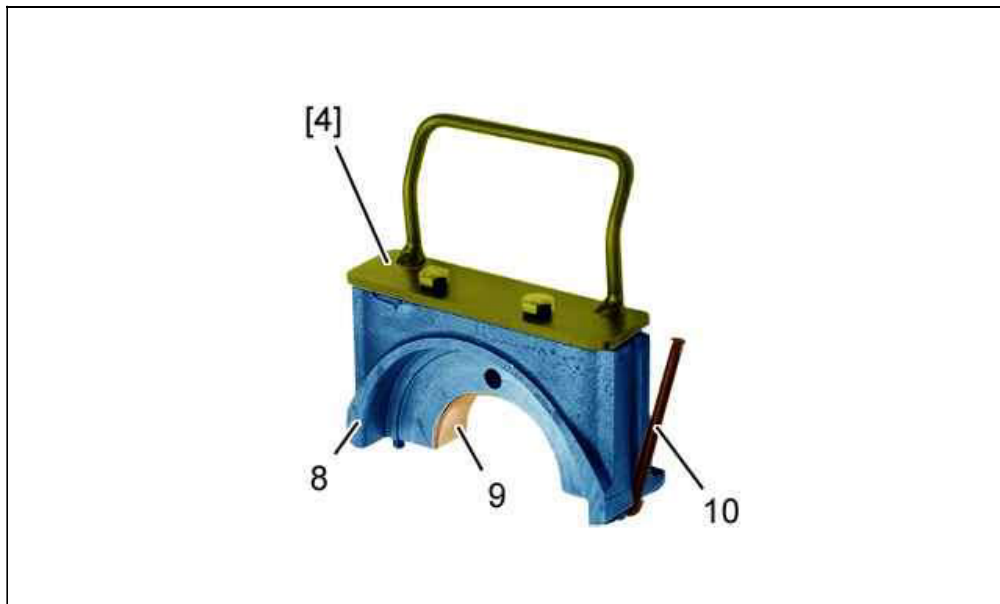



Рисунок : B1CP0PLD

Установите ручку приспособления [4] на крышке подшипника № 1 (8) .

Затяните болты ручки приспособления [4] .

Установите :

- Вкладыш (9) на крышку подшипника
- Боковые уплотнения (10) в канавке крышки подшипника

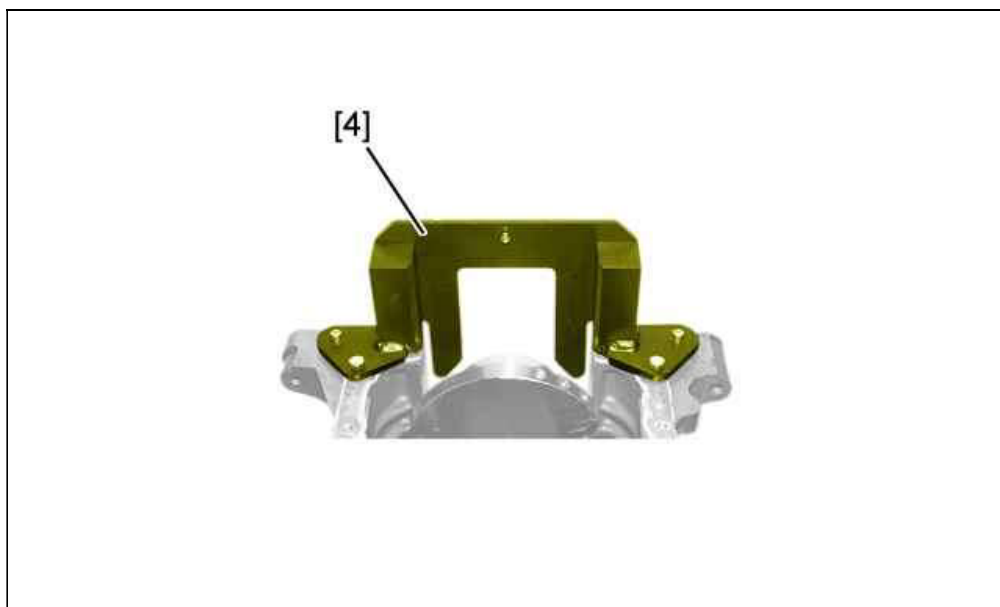


Рисунок : B1CP0PMD

Установите приспособление [4] на блоке цилиндров .

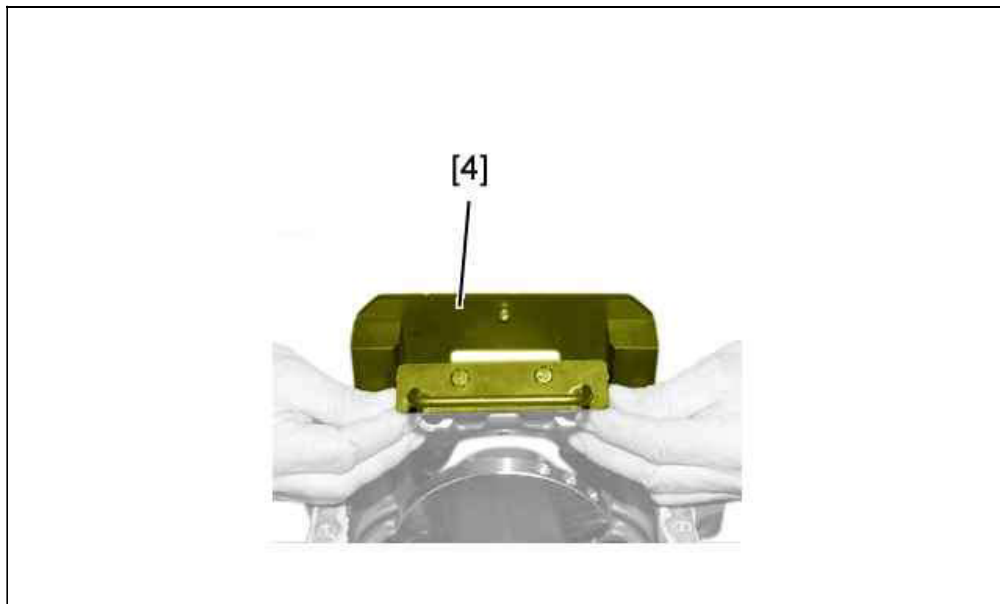


Рисунок : B1CP0PND

Слегка смажьте боковые уплотнители (10).
Смажьте вкладыш (9).

ПРИМЕЧАНИЕ : Обоприте боковые уплотнители на пальцы.

Вставьте узел крышка подшипника-боковые уплотнители в приспособление [4], наклонив его .

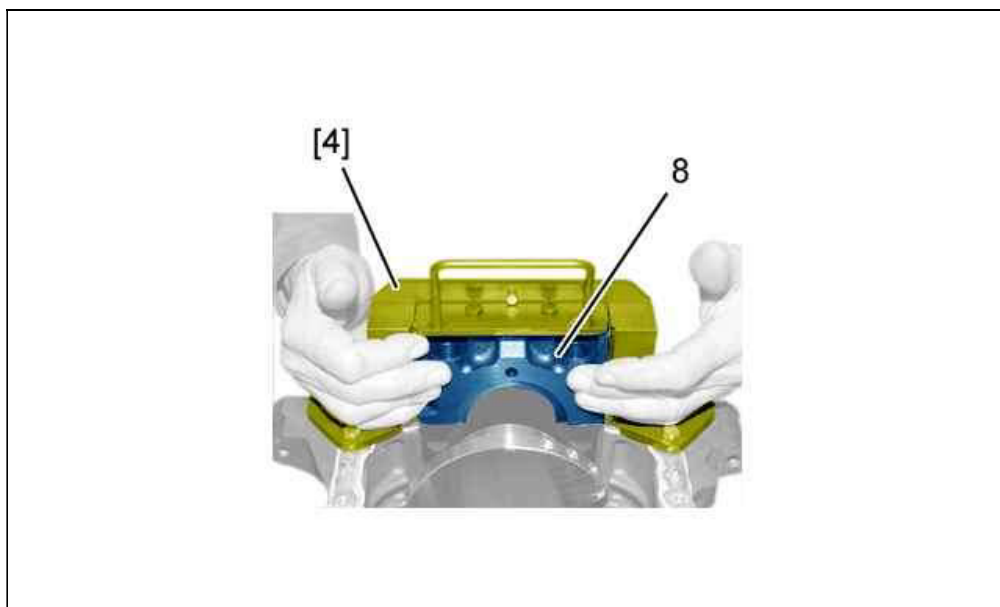


Рисунок : B1CP0PPD

Сдвиньте крышку подшипника (8) в своем гнезде с помощью ручки.

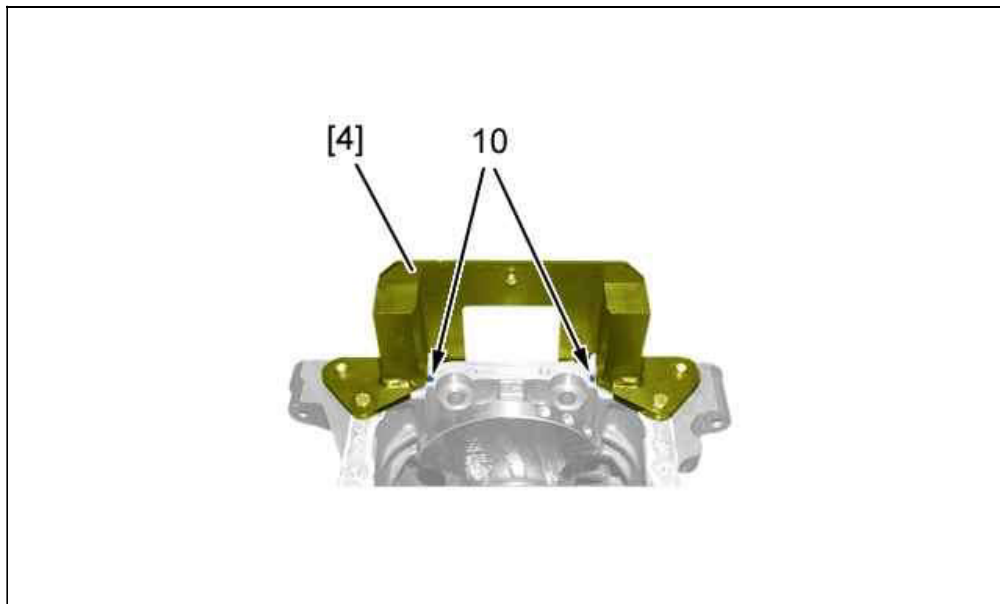


Рисунок : B1CP0PQD

ВНИМАНИЕ : Прокладки (10) не должны выступать более чем на 5 мм.

Заверните 2 болта крышки опоры (8).

Снять приспособление [4] .

ВНИМАНИЕ : Новые боковые уплотнители (10) поставляются в запчастях определенной длины, и их нельзя разрезать.

4. Затяжка крышек подшипников

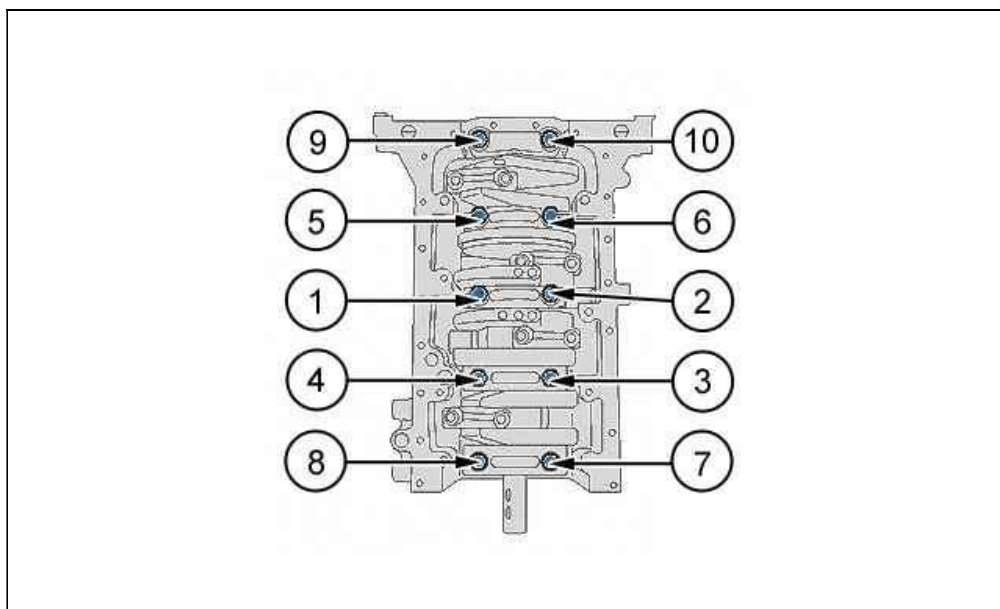




Рисунок : B1CP0PRD

Метод затяжки :

- Предварительно затянуть болты крепления крышек коренных шеек моментом 2,5 дН.м (порядок от 1 до 10)
- Затяните на угол $60 \pm 5^\circ$ с помощью приспособления [5]  (порядок от 1 до 10) 

5. Сборка шатунно-поршневого блока

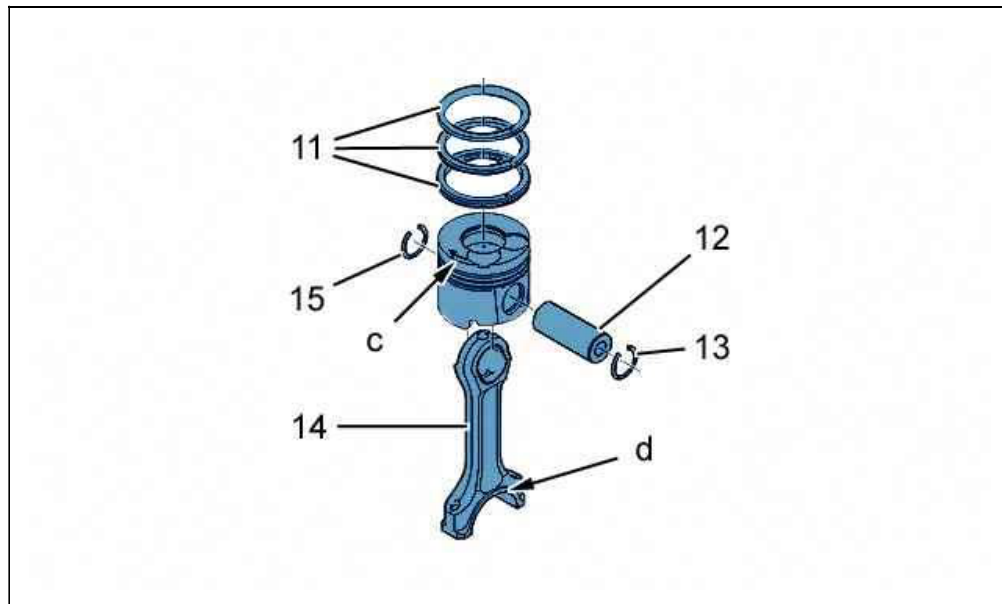


Рисунок : B1CP0PSD

Установите поршневые кольца (11) (как это показано на верхнем рисунке).

ПРИМЕЧАНИЕ : Поршневые кольца необходимо ориентировать стороной, на которой имеется маркировка "ВЕРХ", вверх.

ВНИМАНИЕ : Соблюдать правильную ориентацию шатуна по отношению к поршню ; Стрелка "с", выгравированная на поршне, должна быть направлена в сторону ГРМ ; Ориентируйте стопоры шатунных вкладышей "d", чтобы они были со стороны, направленной к масляному фильтру.

Установите :

- Кольцо (15)
- Шатун (14)
- Ось (12)
- Кольцо (13)

6. Поршней с шатунами в сборе

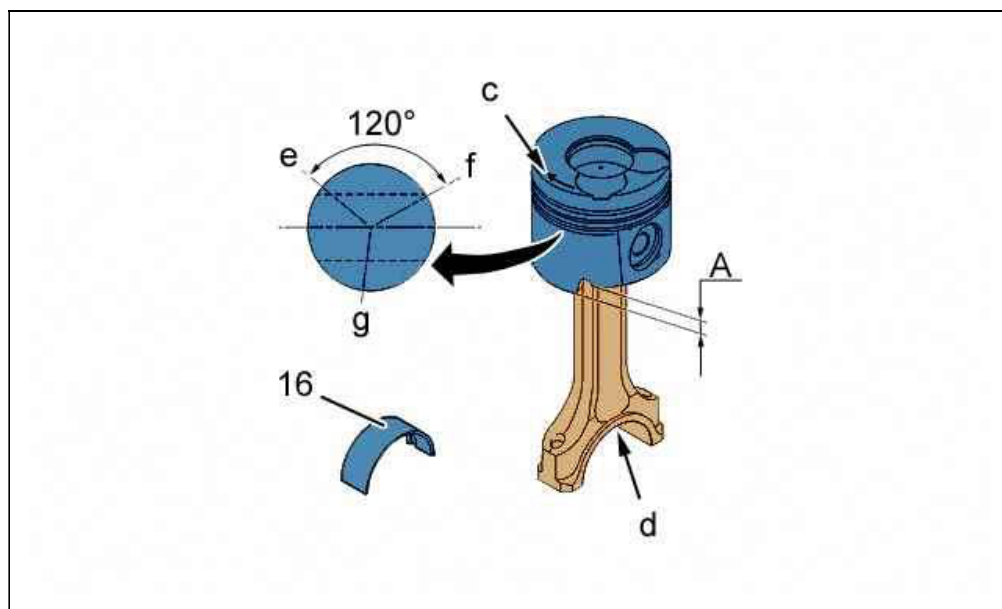



Рисунок : B1CP0PTD

Проверить правильное расположение разрезов "e", "f", "g" колец.

ВНИМАНИЕ : Смазать внутреннюю поверхность приспособления [7] .

Установите хомут с поршневыми кольцами [7] .

ПРИМЕЧАНИЕ : Введите нижнюю часть "А" поршня, чтобы обеспечить его направление.

Установите полувкладыши (16) на шатуны (14).

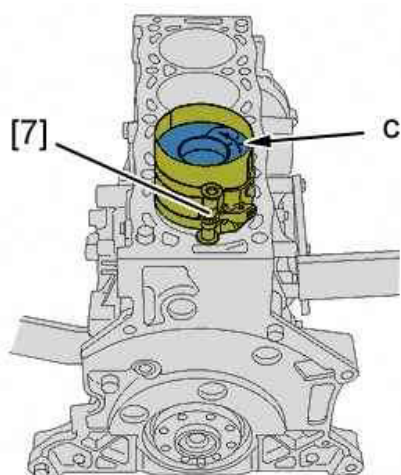


Рисунок : B1CP0PUD

Смазывать :

- Цилиндры
- Вкладыши (16)

Установите шатунно-поршневую группу.

ВНИМАНИЕ : Стрелка " c", выгравированная на поршне, должна быть направлена в сторону ГРМ ; Соблюдать парность шатунов/цилиндров.

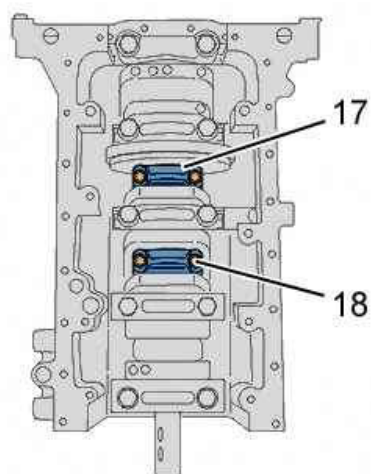


Рисунок : B1CP0PVD

ВНИМАНИЕ : Соблюдать парность деталей: шатуны/крышки шатунов.

ВНИМАНИЕ : Обязательно заменить комплекты болт/гайка шатунов новыми деталями.

Установить в крышки шатунов вкладыши .

Смазывать :

- Нижние полу-вкладыши шатунов
- болтов крышек шатунов
- Гайки (18)

Установить крышки шатунов (17).

Установить гайки (18).

Порядок затяжки гаек (18) :

- Предварительная затяжка моментом 2 дН.м
- **Затяните на угол $70 \pm 5^\circ$ с помощью приспособления [5]** ⓘ

7. Уплотнительную втулку заднего сальника

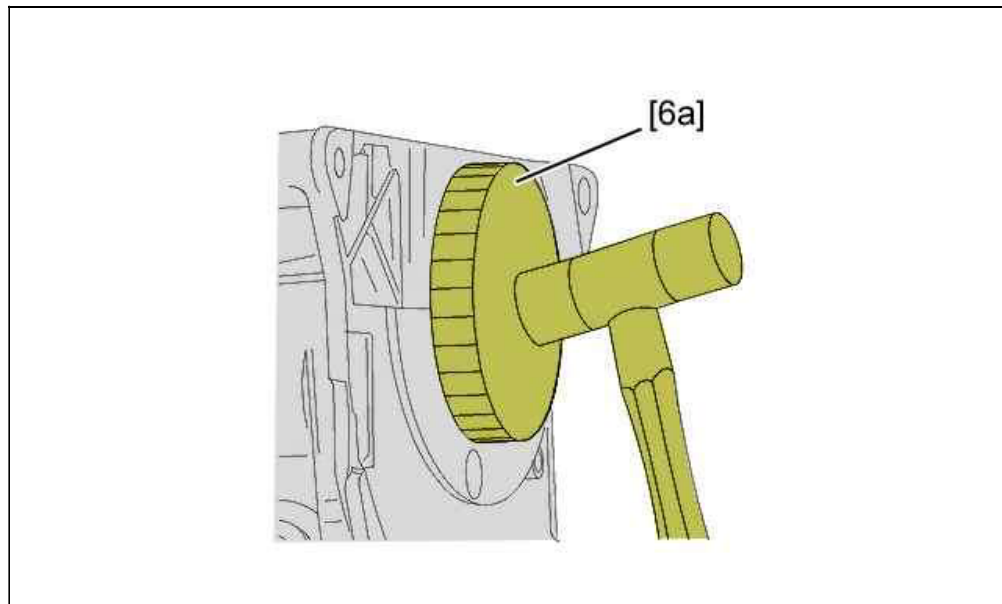


Рисунок : B1CP0PWD

ВНИМАНИЕ : Не оставляйте следов на опорных поверхностях сальника.

ВНИМАНИЕ : Установите новое уплотнение.

Используйте конус [6b], чтобы установить сальник в приспособление [6a] ⓘ .

Установите сальник (с помощью съемника).

Снять приспособление [6a] ⓘ .

8. Маховик двигателя

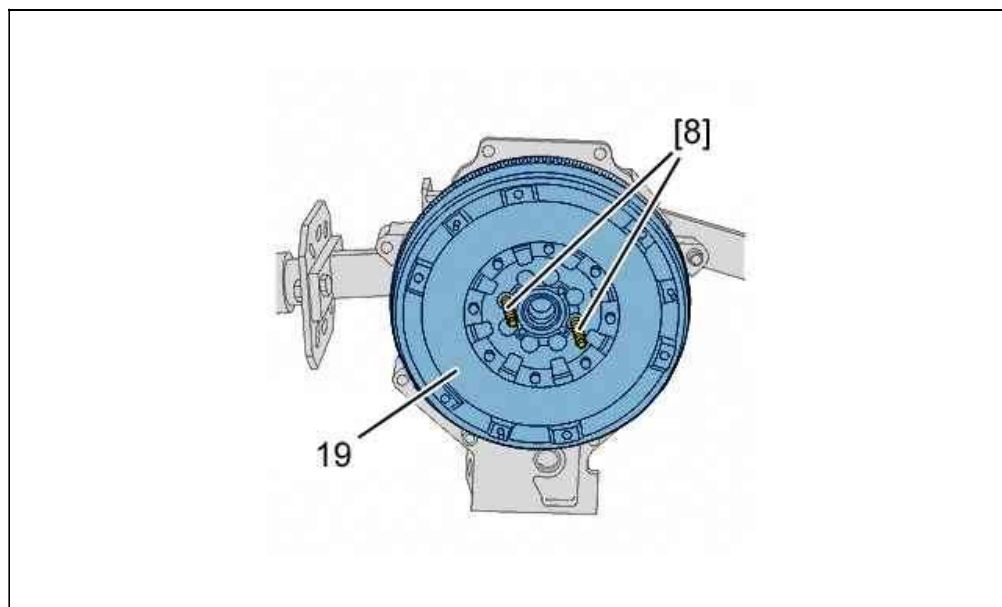


Рисунок : B1CP0PXD

Установите 2 винта приспособления [8] вместо 2 винтов, расположенных по диагонали ⓘ .

Установите маховик двигателя (19).

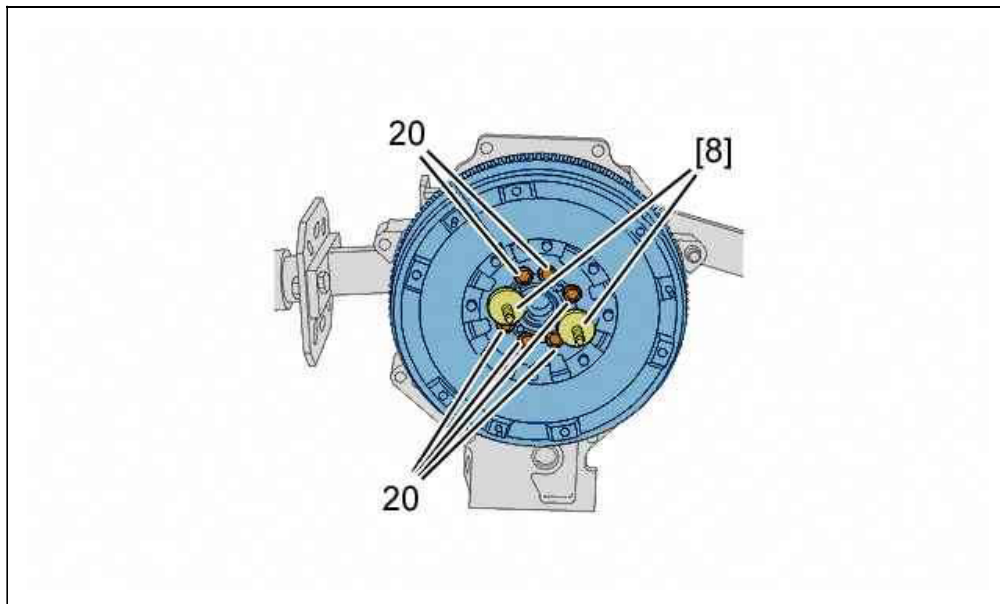


Рисунок : B1CP0PYD

ВНИМАНИЕ : Используйте новые винты (20).

Отцентрируйте маховик двигателя с помощью конуса приспособления [8] 

Установить 6 болтов (20) крепления маховика двигателя (19).

Снять приспособление [8] 

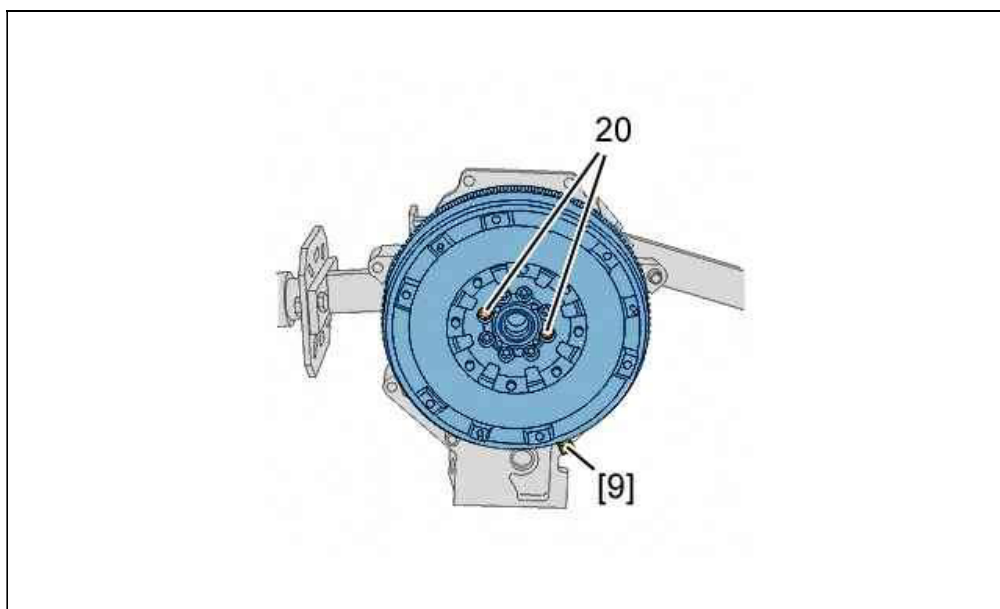


Рисунок : B1CP0PZD

Установить два последних болта (20) крепления маховика (19).

Установите приспособление [9] 


8.1. Метод затяжки (автоматическая коробка передач)

Затяжка болтов крепления маховика (затяжка накрест) :

- Предварительно затянуть болтов (20) моментом 2 дН.м
- Затянуть болты (20) моментом 6,6 дН.м

8.2. Метод затяжки (Механическая коробка передач)

Затянуть болты (20) моментом 4,8 дН.м (затяжка накрест).

Снять приспособление [9] 

9. масляный насос

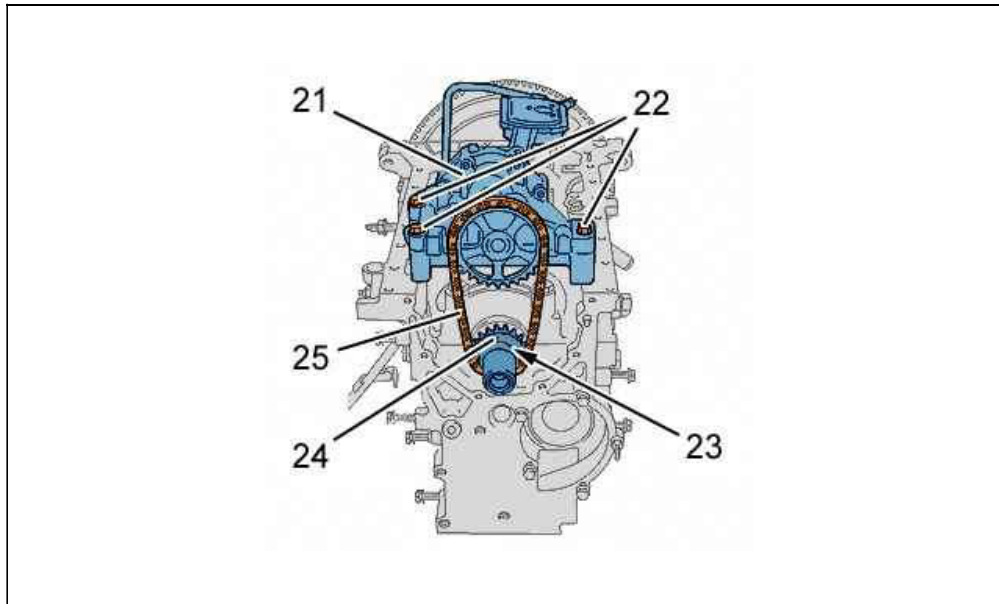


Рисунок : B1FP07HD

Установить одновременно :

- Шкив (24)
- Цепь (25)
- Масляный нвсос (21) и гнездо шупа

Установить на место болты (22) (ориентируйтесь на метки, сделанные при разборке).

Затянуть болты (22) моментом 1,6 дН.м.

Установите шкив (24) в направлении блока цилиндров.

Установите шпонку (23).

Соедините шкив (24) с коленвалом с помощью шпонки (23).

10. Передняя герметизирующая крышка

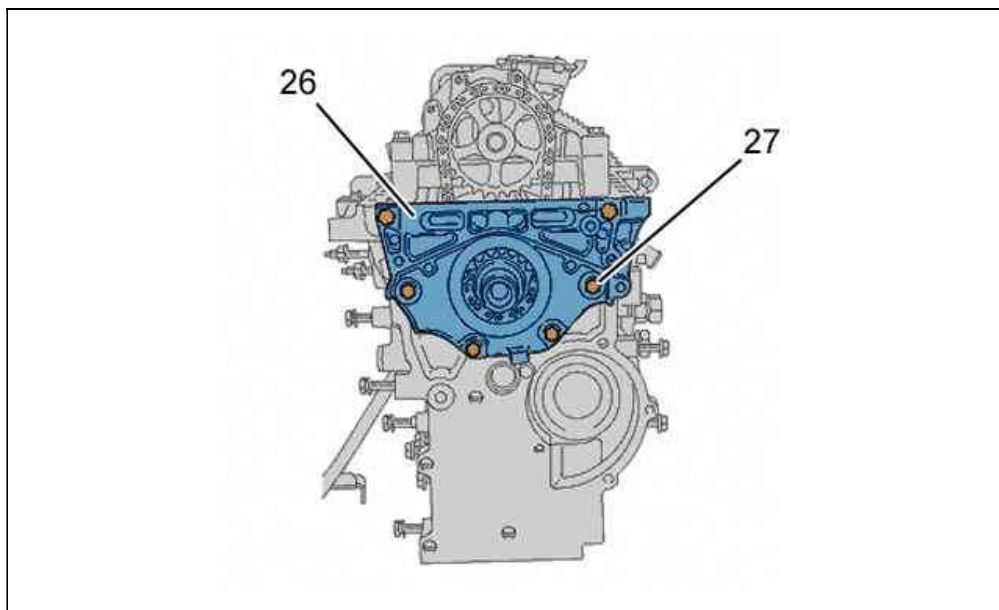


Рисунок : B1CP0Q0D

Нанесите на прокладку (26) валик мастики "E10" (Использовать каталог продукции).

ВНИМАНИЕ : Выполните операцию установки не позже, чем через 5 минут.

Установите :

- Плиту уплотнения (26)
- болтов (27) ; Затяните моментом 1,4 дН.м

11. Сальник коленчатого вала (со стороны привода ГРМ)

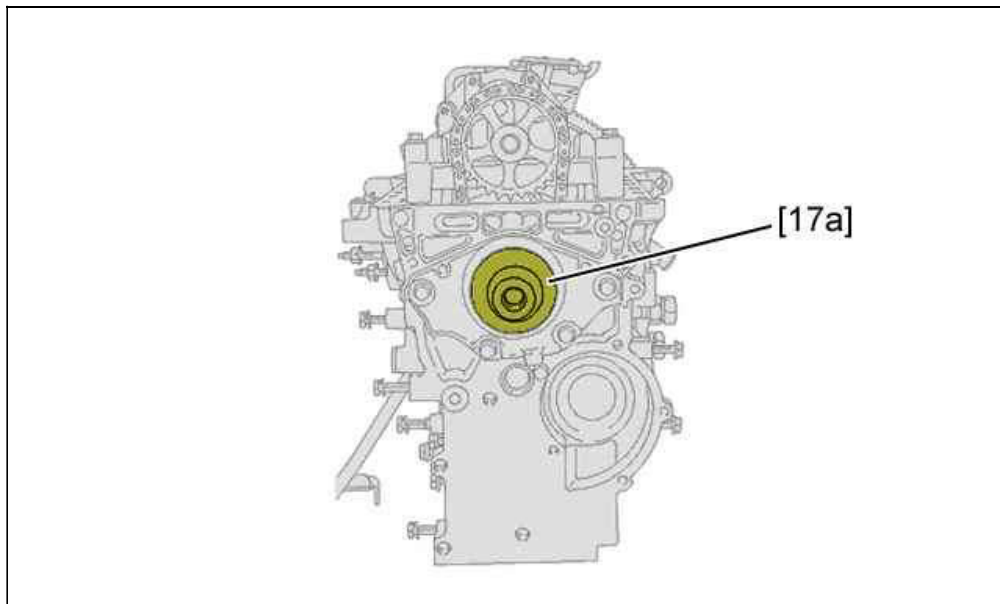


Рисунок : B1CP0Q1D

ВНИМАНИЕ : Не оставляйте следов на опорных поверхностях сальника.

ВНИМАНИЕ : Установите новое уплотнение.

Установите сальник ⓘ ; С помощью приспособления [17a] ⓘ .

ПРИМЕЧАНИЕ : Используйте конус [17b], чтобы установить сальник в приспособление [17a] ⓘ .

Снять приспособление [17a] ⓘ .

12. Нижний картер

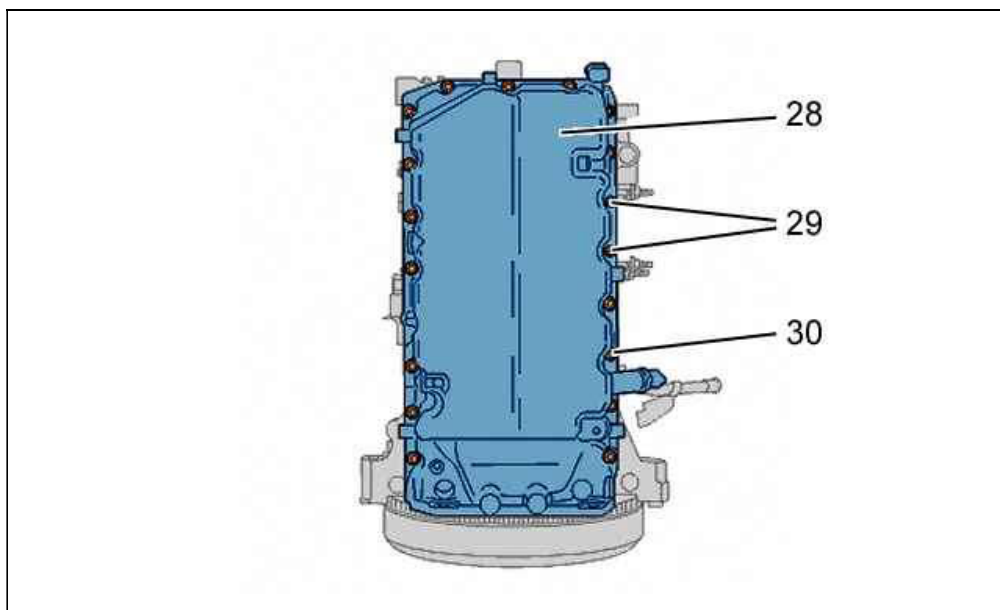


Рисунок : B1CP0Q2D

Нанесите на фланец блока цилиндров валик герметика " E10" (Использовать каталог продукции).

Установите :

- Нижний картер (28)
- 2 болтов (29)
- 20 болтов (30)

Затянуть болты (30), (29) моментом 1,6 дН.м .

13. Новое сцепления

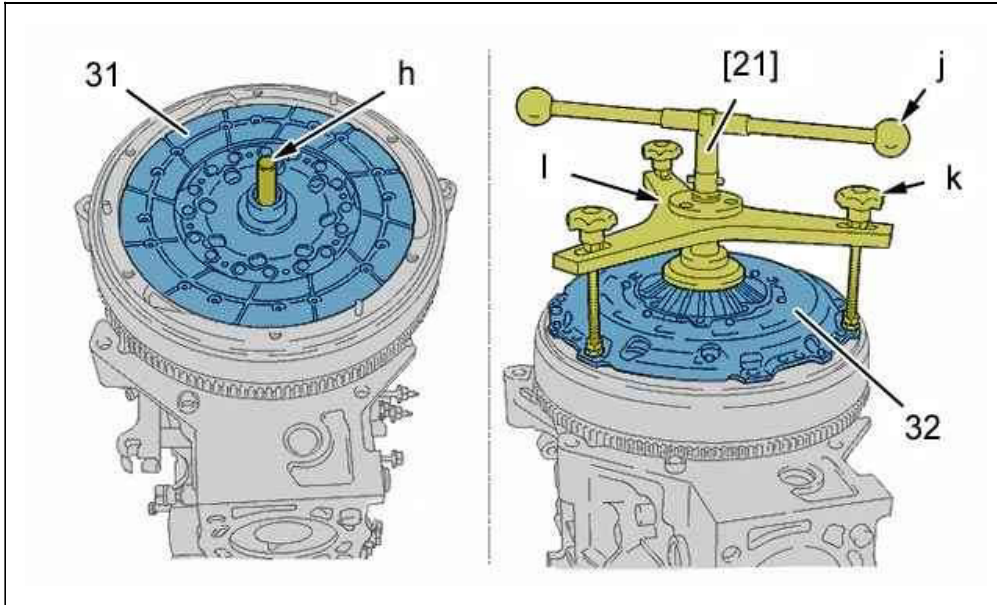


Рисунок : B2BP2RND

Установка механизма сцепления (31).

Отцентрируйте диск сцепления (31) с помощью центрирующего штифта в " h " приспособления [21] [i](#) .

Установка механизма сцепления (32).

Установите пластину " l " приспособления [21] [i](#) .

Подведите 3 болтов " k " приспособления [21] до контакта с механизмом сцепления (32) [i](#) .

Подведите механизм сцепления до контакта с маховиком с помощью рычага " j " приспособления [21] [i](#) .

Установите 3 болтов механизм сцепления.

Подведите 3 болтов до контакта с механизмом сцепления (32).

Снимите пластину " l " и штифт " h " приспособления [21] [i](#) .

Установите 3 других болтов крепления механизма сцепления.

Подведите 3 болтов до контакта с механизмом сцепления (32).

Затянуть 6 болтов крепления механизма сцепления (32) моментом 2 дН.м.

14. Сцепление, используемое повторно

Установка на ноль системы автоматического регулирования зазора в сцеплении.

ВНИМАНИЕ : Регулировка зазора производится без фрикционного диска сцепления.

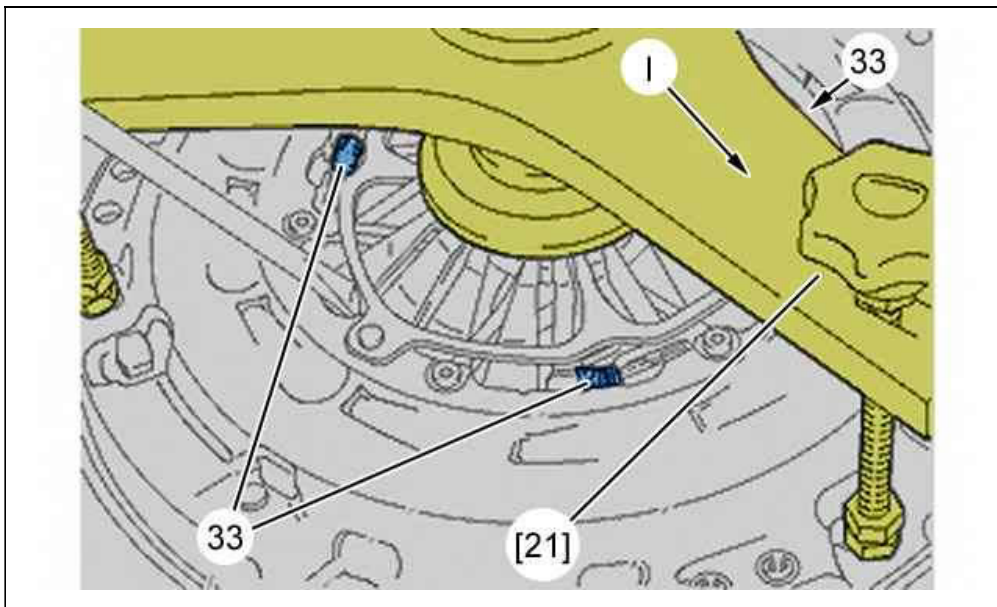


Рисунок : B2BP2RPD

Установите пластину " l " приспособления [21] на маховик двигателя [i](#) .

Разблокируйте систему автоматического регулирования зазора, немного затянув механизм сцепления [i](#) ; С помощью рычага " j " приспособления [21] [i](#) .

Сожмите пружины (33) ; С помощью отверток.

ВНИМАНИЕ : Не прекращая давления на пружины (33), отверните механизм сцепления ; Пружины (33) должны оставаться сжатыми.

Снимите пластину " l " приспособления [21] [i](#) .

Установить на место сцепление (выполняйте действия, указанные в процедуре "mécanisme d'embrayage neuf" (новый механизм сцепления)).

15. Выступление поршней

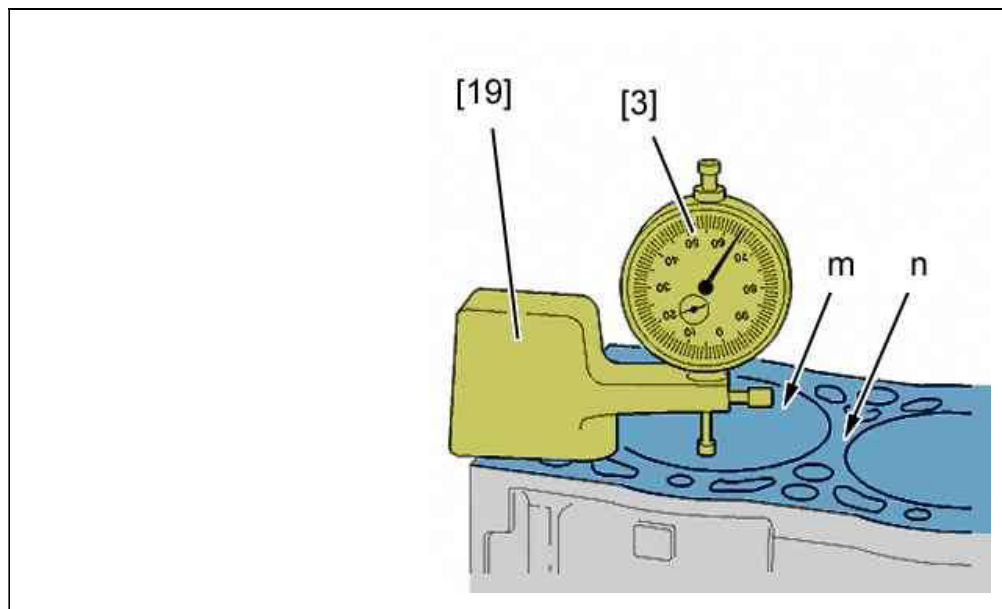


Рисунок : B1CP0Q3D

ВНИМАНИЕ : Очистите контролируемые поверхности с помощью сертифицированного состава для удаления остатков прокладки ; Не используйте ни абразив, ни царапающие инструменты на соединяемых плоскостях.

Установите кронштейн индикатора [19] на блок цилиндров 

Установите индикатор [3] на кронштейн [19] 

Откалибруйте индикатор [3] на 0  (в " n ") 

Определите разницу в высоте в зоне " m ".

ПРИМЕЧАНИЕ : Взять наиболее высокий поршень в качестве эталонного ; Максимальное расстояние между двумя расположенными рядом цилиндрами = 0,07 мм .

Выбрать толщину прокладки головки блока цилиндров в зависимости от величины выступления поршней.

ВНИМАНИЕ : Если измеренные значения не соответствуют указанным выше, определите причину неисправности (ошибка при измерении, ошибка при выполнении работ, неисправность деталей).

16. Головка блока цилиндров

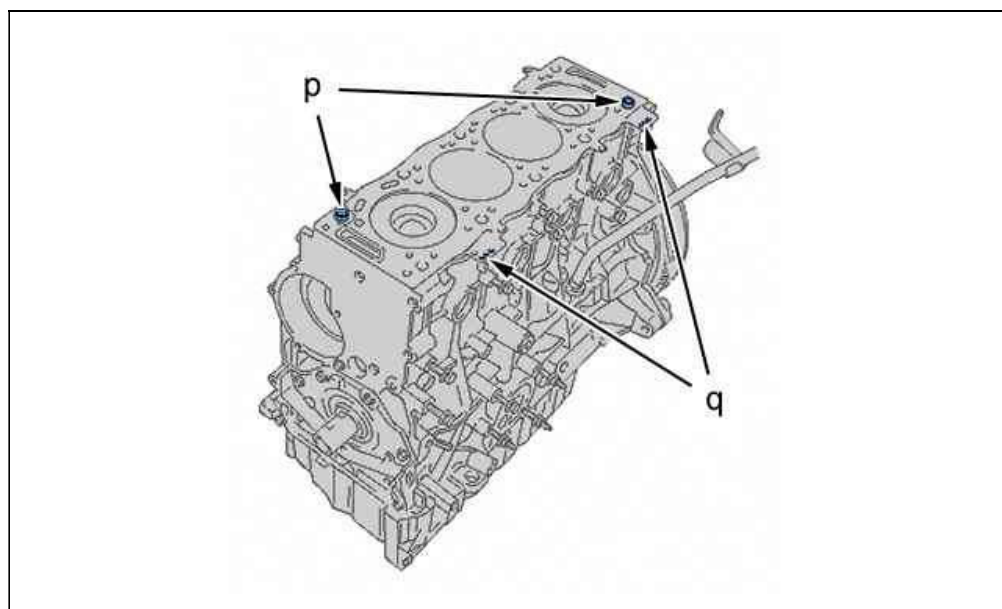


Рисунок : B1DP28MD

ВНИМАНИЕ : Проверьте присутствие центровочных штифтов в " p ".

Установить поршни на середине хода (шпонка (23) должна располагаться в горизонтальной плоскости).

Установите новую прокладку головки блока цилиндров.

ВНИМАНИЕ : Располагайте установочные отверстия "q" прокладки головки со стороны масляного фильтра.

Перед повторным использованием болтов крепления головки блока цилиндров проверить их длину .

ВНИМАНИЕ : Нанести смазку MOLYKOTE G.RAPID PLUS на резьбовые части и опорные поверхности головок болтов.

Установите :

- Головку блока цилиндров
- Болт головки блока цилиндров

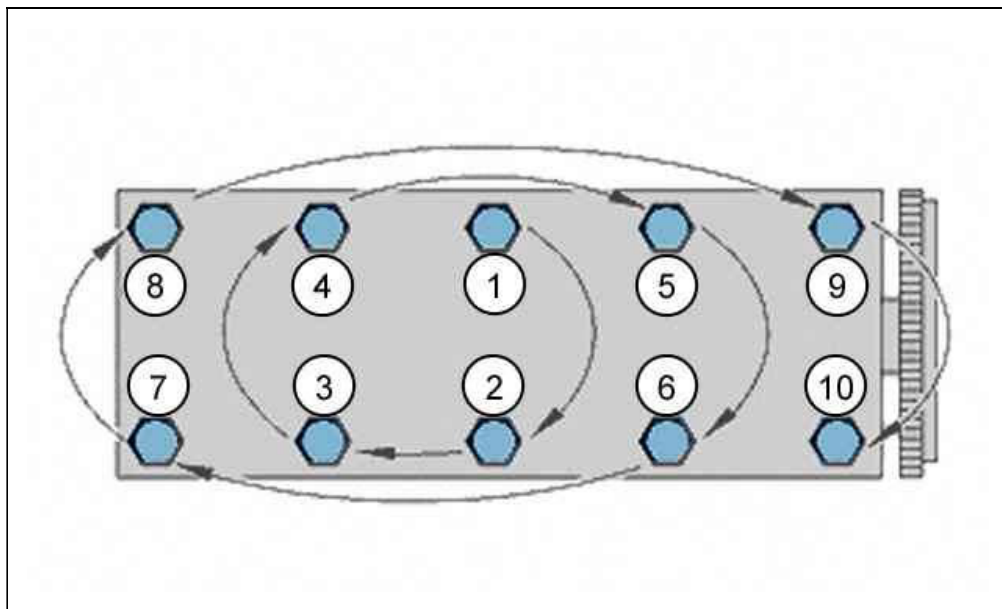




Рисунок : B1DP28ND

ВНИМАНИЕ : Действуйте последовательно от болта к болту в указанном порядке.

Метод затяжки :

- Предварительно затяните моментом 1,5 дН.м
- Затяните моментом 6 дН.м
- Угловая затяжка на $220 \pm 5^\circ$  ; С помощью приспособления [5] 

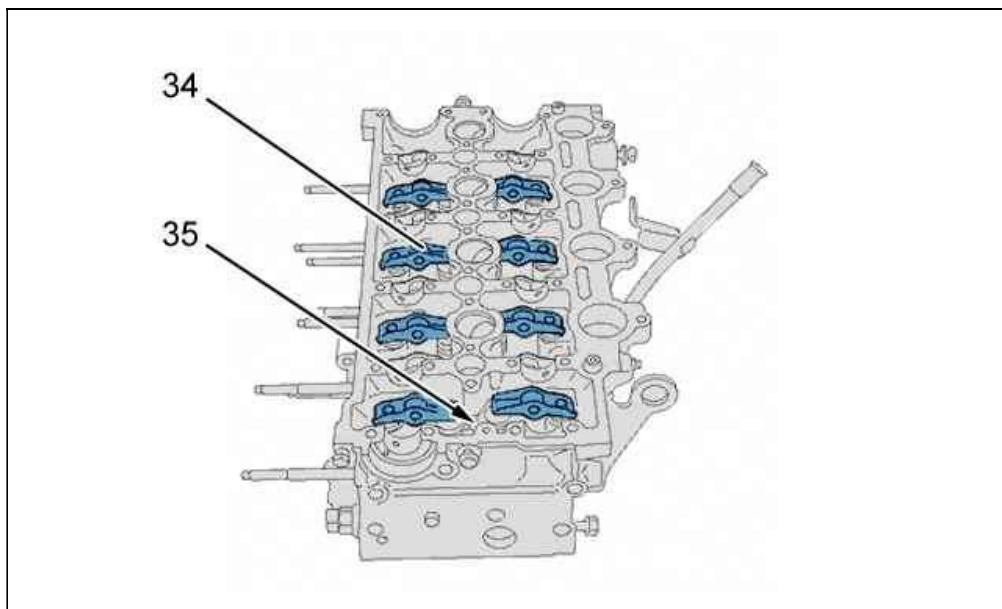


Рисунок : B1DP28PD

Смазать и установить :

- Башмак цепи (35)
- Коромысла (34) с гидравлическими толкателями (используйте метки, нанесенные при снятии)

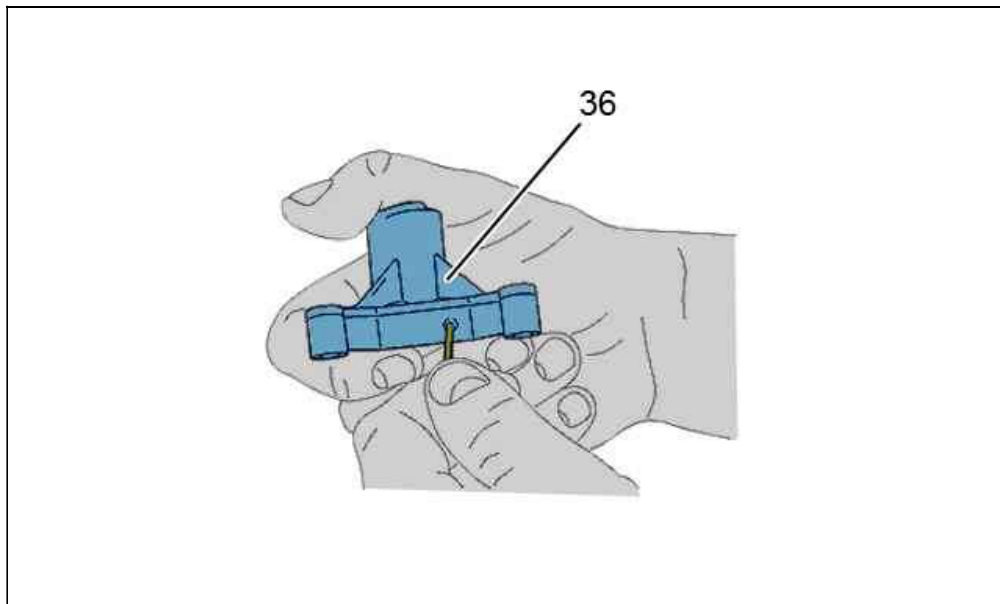


Рисунок : B1EP1ZCD

Взведите натяжитель цепи (36) с помощью штифта $\varnothing 2$ мм.

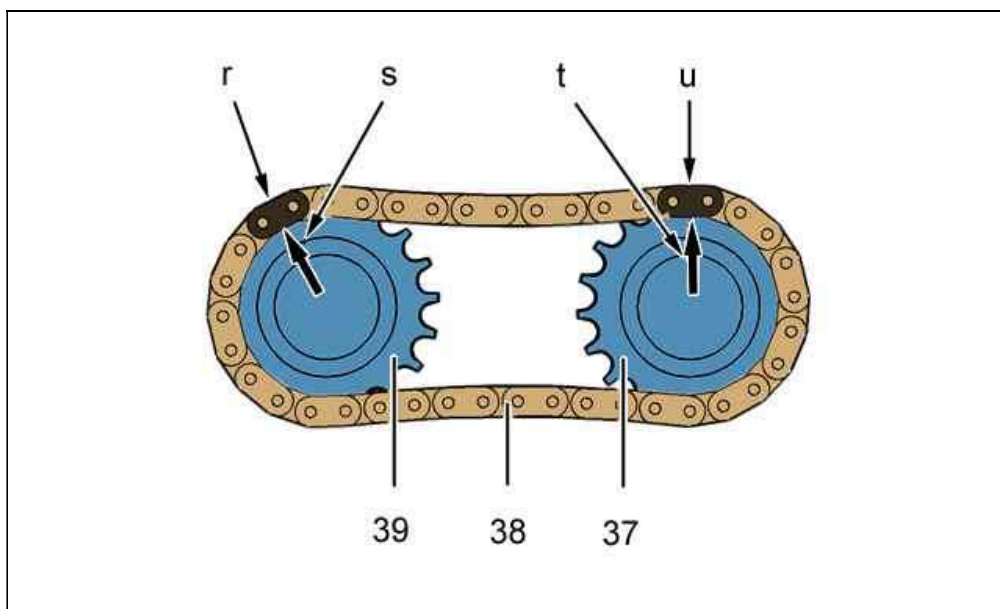


Рисунок : B1EP1ZDD

Позиционируйте цепь (38) на звездочках (37) и (39).

Соместите окрашенные черные звенья " r " и " u " с помеченными зубьями " s " и " t " звездочек привода (37) и (39) распредвалов.

Смазать распредвалы свежим моторным маслом.

Установить узел в сборе: цепь и распределительный вал.

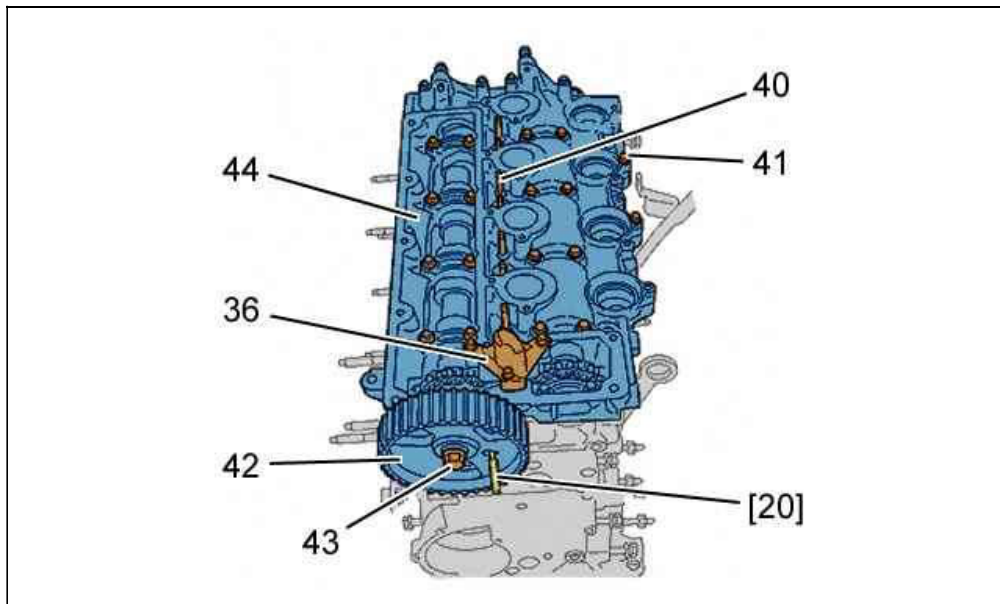


Рисунок : B1DP28QD

ВНИМАНИЕ : Очистите соединяемые плоскости сертифицированным продуктом, удаляющим остатки металла ; Не используйте ни абразив, ни царапающие инструменты на соединяемых плоскостях ; Соединяемые плоскости не должны содержать следов ударов или трещин.

Нанесите герметик индекса "E10" на периметр корпуса крышек распредвалов (44).

Установите :

- Картер крышек шеек распределительного вала (44)
- 26 болтов (41) (не устанавливать на место винты на отметки 1 и 2, ознакомиться со следующим порядком)
- 8 шпилек (40)
- Натяжитель цепи привода распределительных валов (36)
- Шкив (42)
- Болт (43) (затяжка от руки)

Снимите штифт Ø 2 мм.

Установить в контрольную точку распределительный вал (42)  ; С помощью приспособления [20] .

ВНИМАНИЕ : Убедитесь, что маркированные черным цветом звенья цепи " r " и " u " находятся напротив зубьев, маркированных " s " и " t ", звездочек привода распределительных валов.

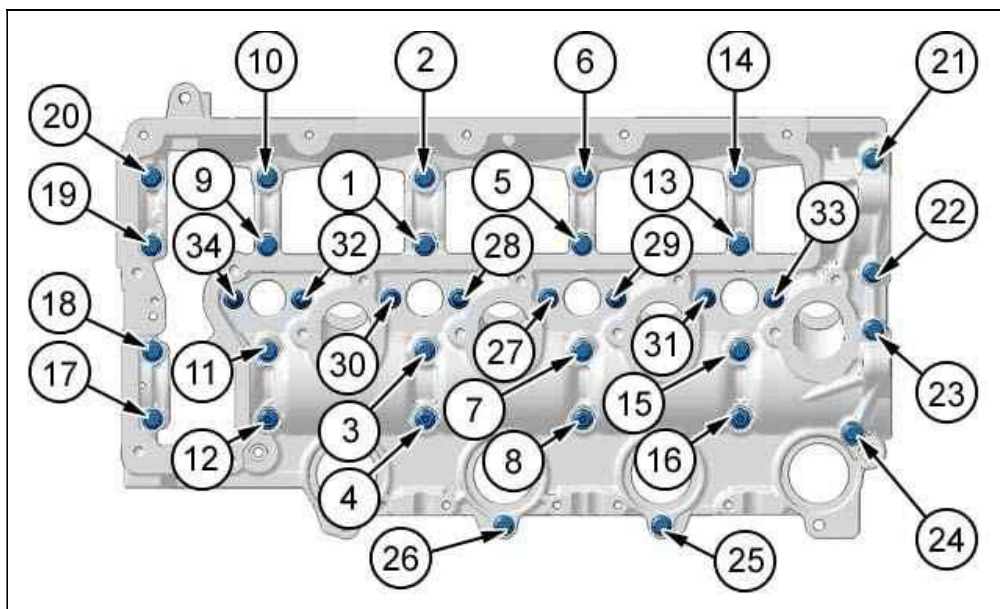


Рисунок : B1DP27YD

Предварительно затянуть :

- 26 болтов (41) моментом 0,5 дН.м (порядок от 1 до 26)
- 8 направляющих болтов (40) от руки (порядок от 27 до 34)

Затяните :

- 26 болтов (41) моментом 1 дН.м (порядок от 1 до 26)
- 8 болтов (40) моментом 1,1 дН.м (порядок от 27 до 34)

Снять :

- **Приспособление [20]** ⓘ
- Шкив (42)

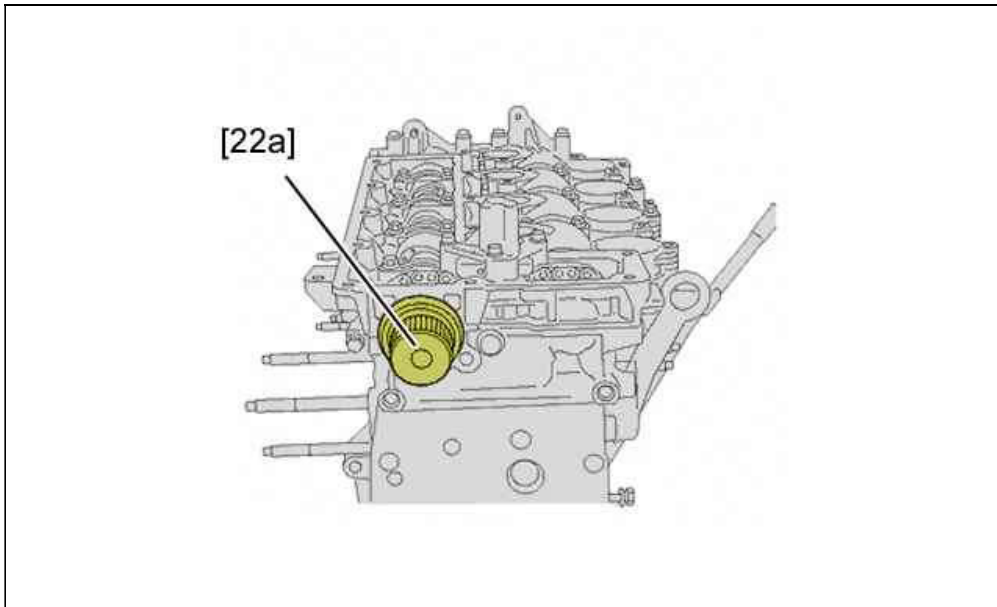


Рисунок : B1DP28SD

ВНИМАНИЕ : Не оставляйте следов на опорных поверхностях сальника.

ВНИМАНИЕ : Установите новое уплотнение.

Установите сальник ⓘ ; С помощью приспособления [22a] ⓘ .

ПРИМЕЧАНИЕ : Используйте конус [22b], чтобы установить сальник в приспособление [22a] ⓘ .

Снять приспособление [22] ⓘ .

17. Со стороны привода ГРМ

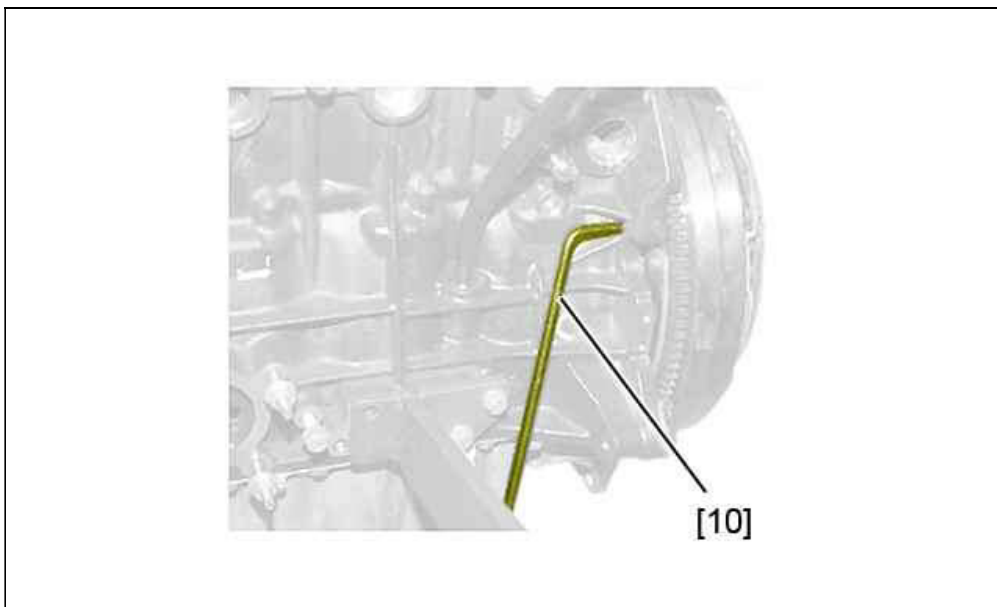


Рисунок : B1CP0Q4D

Зафиксируйте коленчатый вал с помощью штифта [10] ⓘ .

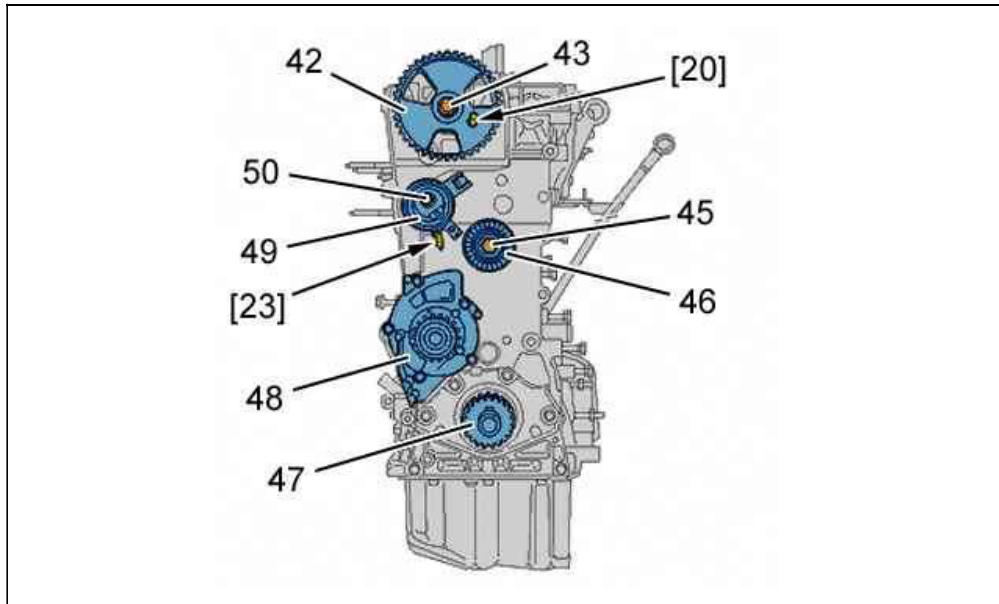


Рисунок : B1EP1ZED

Установите :

- Шкив (47) коленвала
- Обводной ролик (46)
- Болт (45)
- Насос системы охлаждения (48) (с новой прокладкой)
- Натяжной ролик (49)
- Болт (50)
- Шкив (42) распределительного вала
- Крепежный болт (43)

Метод затяжки болта (43) ⓘ ; **С помощью приспособления [18]** ⓘ :

- Предварительно затянуть болт (43) моментом 2 дН.м
- Затяните на угол в 60 (0° ; - 5 °)

Взведите натяжной ролик ⓘ ; **С помощью приспособления [23]** ⓘ .

Установите приспособление [20] ⓘ .

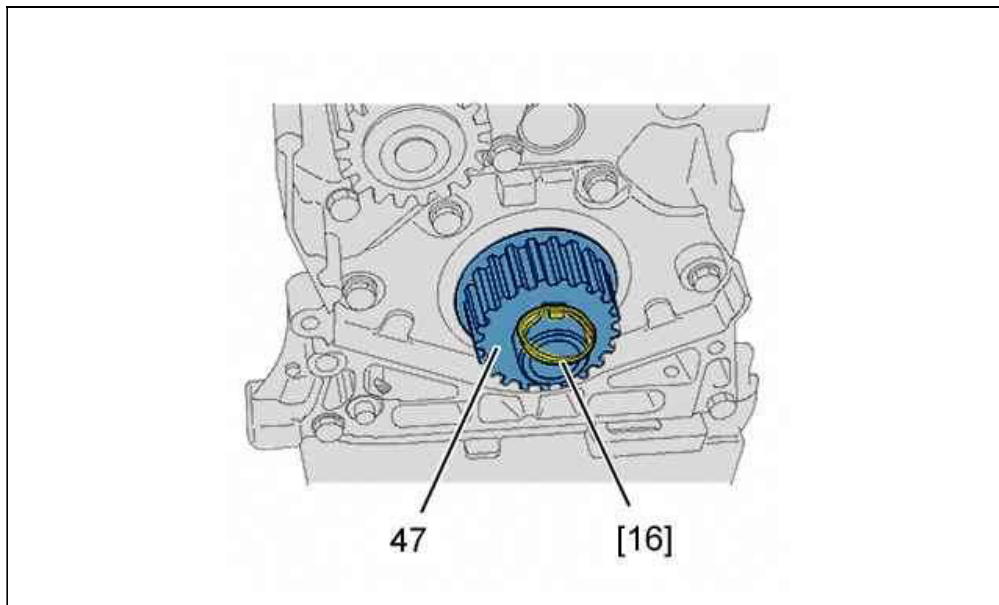


Рисунок : B1EP1ZFD

Отцентрируйте шкив коленчатого вала (47) ⓘ ; **С помощью приспособления [16]** ⓘ .

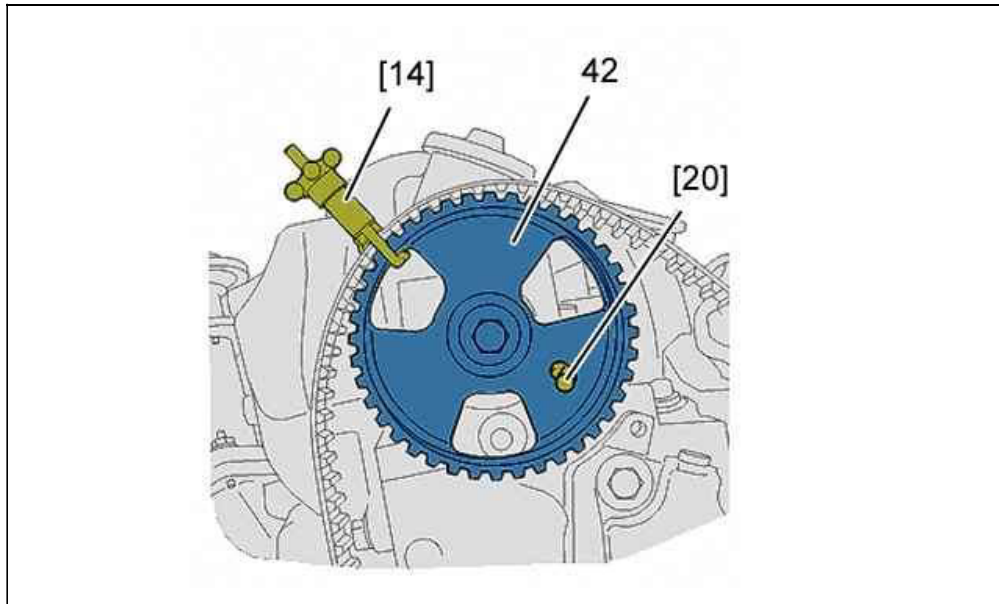


Рисунок : B1EP1ZGD

Наложите ремень привода механизма газораспределения на шкив распределительного вала (42).

Установите приспособление [14] ⓘ (умеренно натянуть) ⓘ.

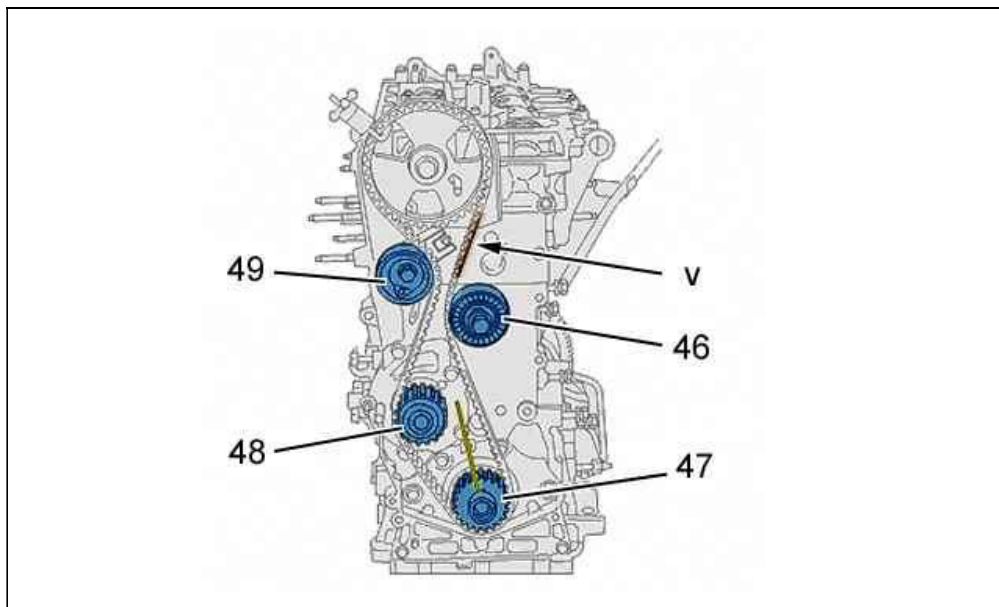


Рисунок : B1EP1ZHD

Установить ремень привода ГРМ , ветвь "v", хорошо натянув ее, в следующем порядке :

- Промежуточный ролик (46)
- Шкив коленвала (47)
- Шкив привода насоса системы охлаждения (48)
- Натяжной ролик (49)

Снимите приспособления [14, 16, 23] ⓘ.

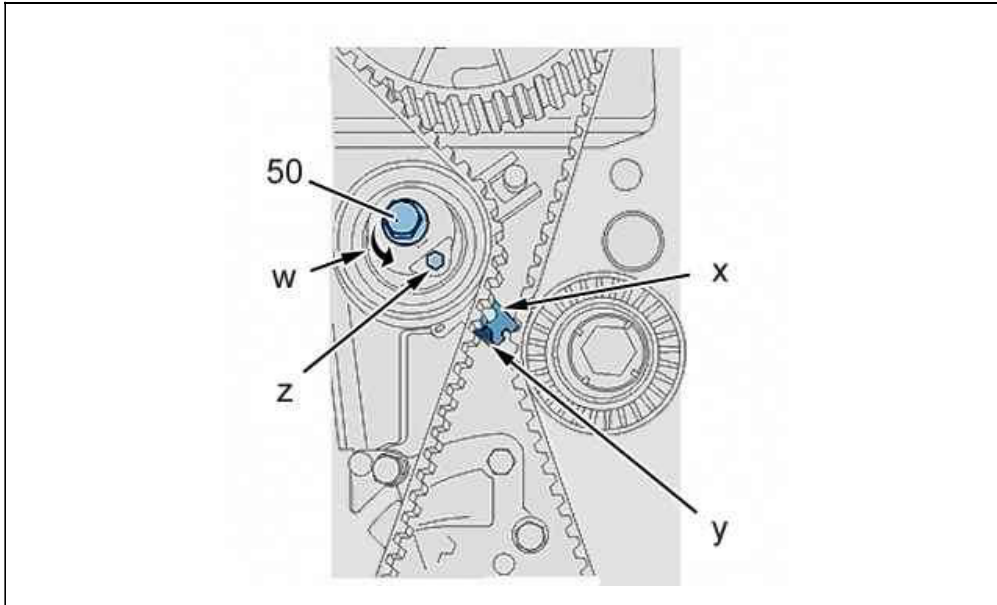


Рисунок : B1EP1ZJD

Подведите указатель "у" к внешней части пластины (в зоне "x"), повернув натяжной ролик в направлении стрелки "w"; С помощью 6-гранного ключа (в "z"). Затянуть болт (50) натяжного ролика моментом 2,1 дН.м.

Заблокируйте маховик двигателя при помощи приспособления [9] ⓘ.

Затянуть болты шкива привода аксессуаров моментом 5 даНм.

Снимите приспособления [9, 10, 20] ⓘ.

Повернуть на 4 оборотов коленчатый вал в направлении нормального вращения двигателя.

Зафиксируйте штифтом :

- **Коленчатый вал ⓘ ; С помощью приспособления [10] ⓘ**
- **Шкив привода распредвала ⓘ ; С помощью приспособления [20] ⓘ**

Зафиксируйте маховик двигателя ⓘ ; С помощью приспособления [9] ⓘ.

Ослабьте :

- Шкив привода навесных агрегатов
- Болт (50) натяжного ролика (49)

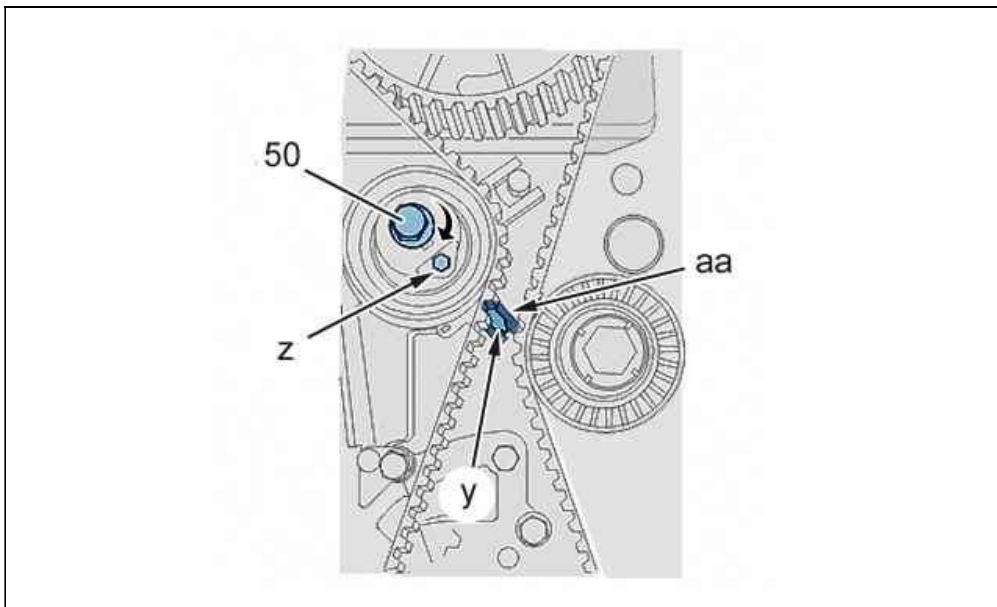


Рисунок : B1EP1ZKD

Поверните натяжной ролик (49) по часовой стрелке ; С помощью 6-гранного ключа (в "z"). Указатель "у" должен быть расположен напротив прорези "aa".

ВНИМАНИЕ : Если вырез "aa" пропущен, возобновить операцию установки ремня привода механизма газораспределения.

Затянуть болт (50) натяжного ролика моментом 2,1 дН.м.

Снимите приспособления [10], [20] ⓘ.

Затянуть шкив навесного оборудования моментом 5 дН.м.

Снять приспособление [9] ⓘ.

Повернуть на 2 оборотов коленчатый вал в направлении нормального вращения двигателя.

Установите приспособления [10], [20] ⓘ.

Проверьте положение указателя "у"; он должен располагаться напротив прорези "aa".

ВНИМАНИЕ : Если положение указателя "у" неправильное, повторите операции натяжения ремня привода ГРМ (для осуществления этой операции слегка ослабьте болт (50) натяжного ролика).

Установите приспособление [9] 

Снять шкив навесного оборудования.

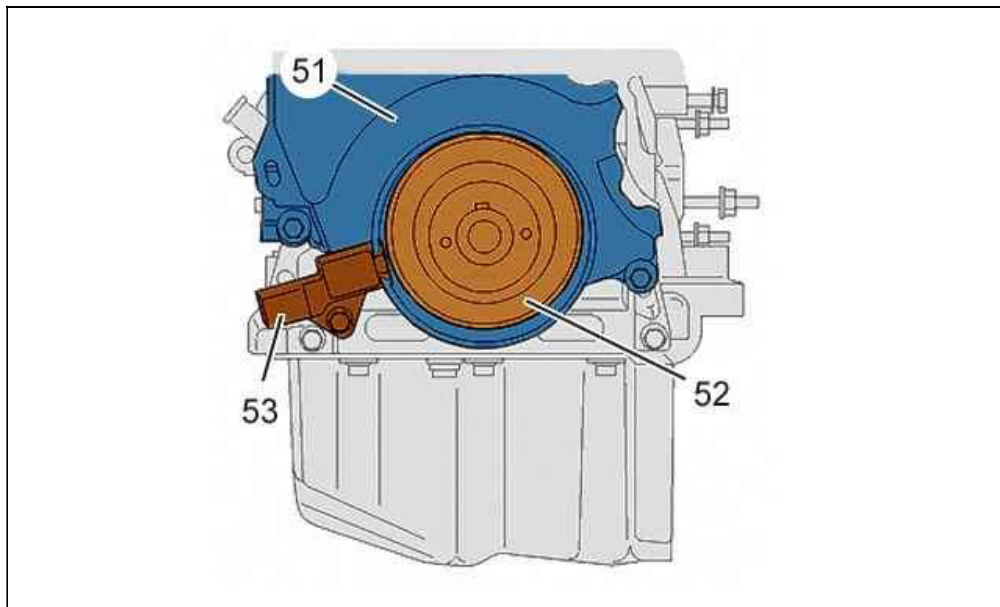


Рисунок : B1EP1ZLD

Установите :

- Зубчатый венец датчика положения распредвала (52)
- Нижний кожух (51) газораспределительного механизма
- Датчик положения коленчатого вала (53)

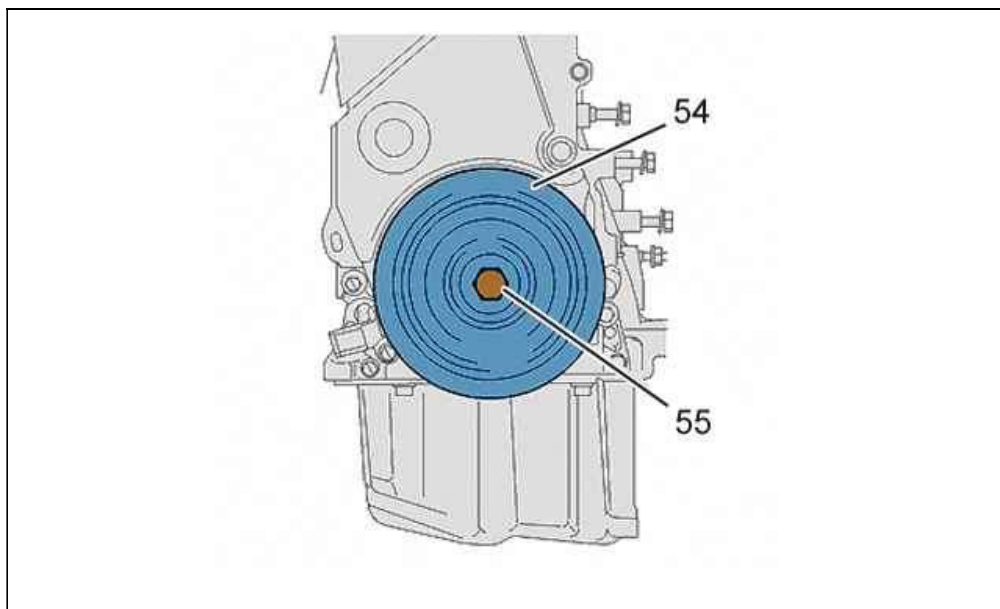





Рисунок : B1EP1ZMD

Установите :

- Шкив привода аксессуаров (54)
- Болт (55) и его шайбу

Затяните болт (55) моментом 7 дН.м ; Угловая затяжка на $60 \pm 5^\circ$.

Снять :

- Приспособление [10] 
- Приспособление [20] 
- Приспособление [9] 

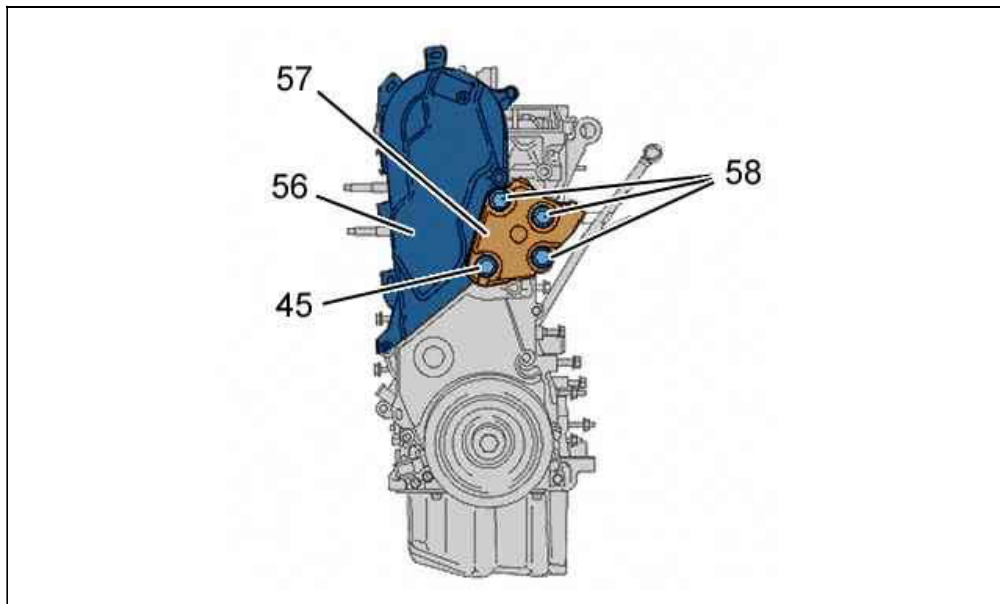


Рисунок : B1EP1ZND

Установите :

- Верхний картер газораспределительного механизма (56)
- Подушку подвески двигателя (57)
- болтов (58)

Затянуть болты (58) и (45) моментом 5,6 дН.м.

18. Со стороны маховика двигателя

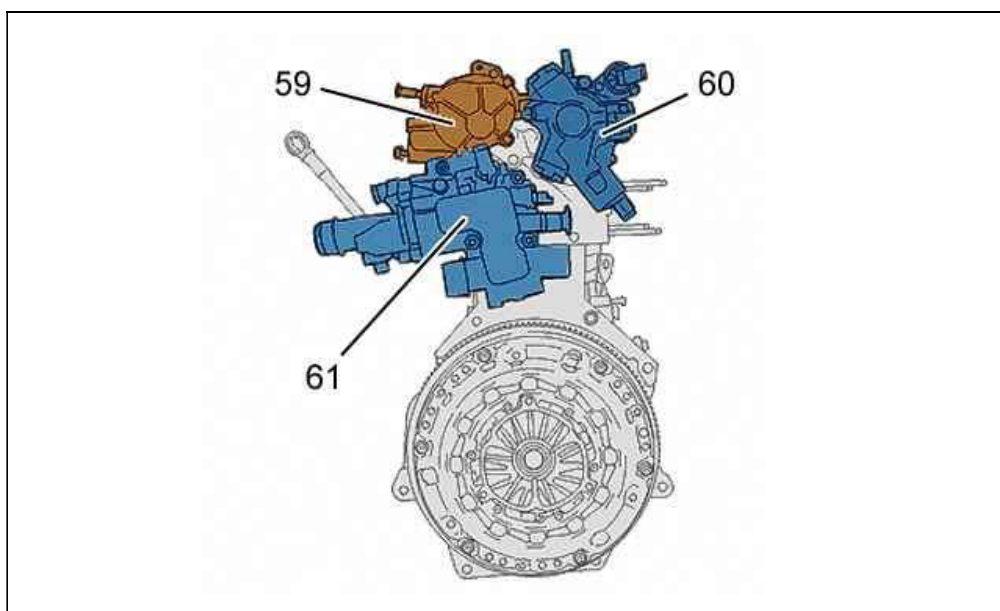


Рисунок : B1BPSMUD

Установите :

- Блок выхода охлаждающей жидкости (61) (новый уплотнитель)
- Топливный насос высокого давления (60) (новый уплотнитель)
- Вакуумный насос (59) (новый уплотнитель)

19. Со стороны масляного фильтра

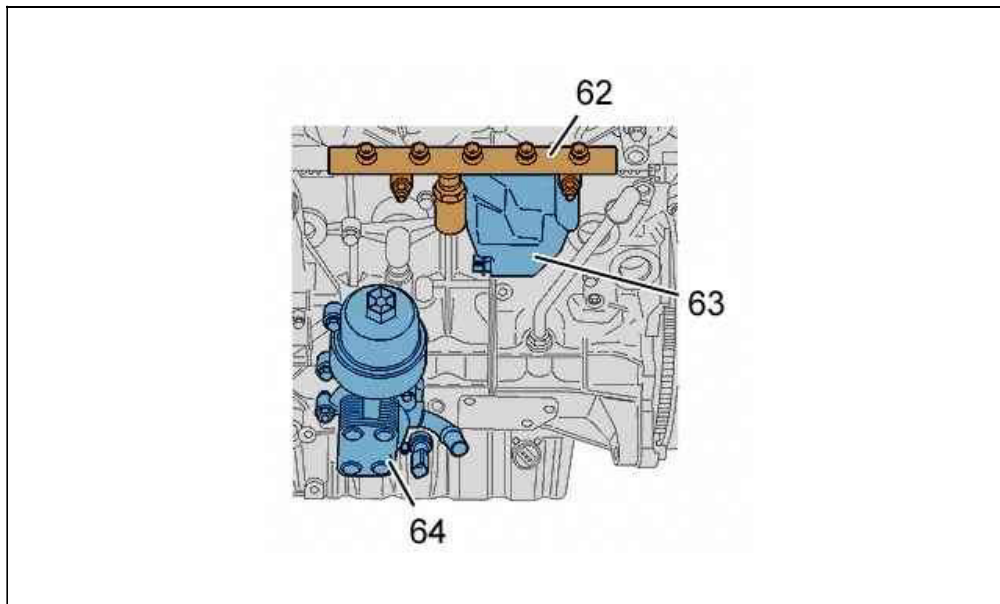


Рисунок : B1BPSMVD

ВНИМАНИЕ : Впрыснуть в систему смазки блока цилиндров свежее моторное масло через входное отверстие масляного фильтра.

Установите :

- Вакуумный бачок (63)
- Топливная рампа под высоким давлением (62)
- Узел в сборе масляного фильтра (64) и теплообменника вода/масло (с новым фильтрующим элементом)

20. Дизельные форсунки и топливные трубки высокого давления

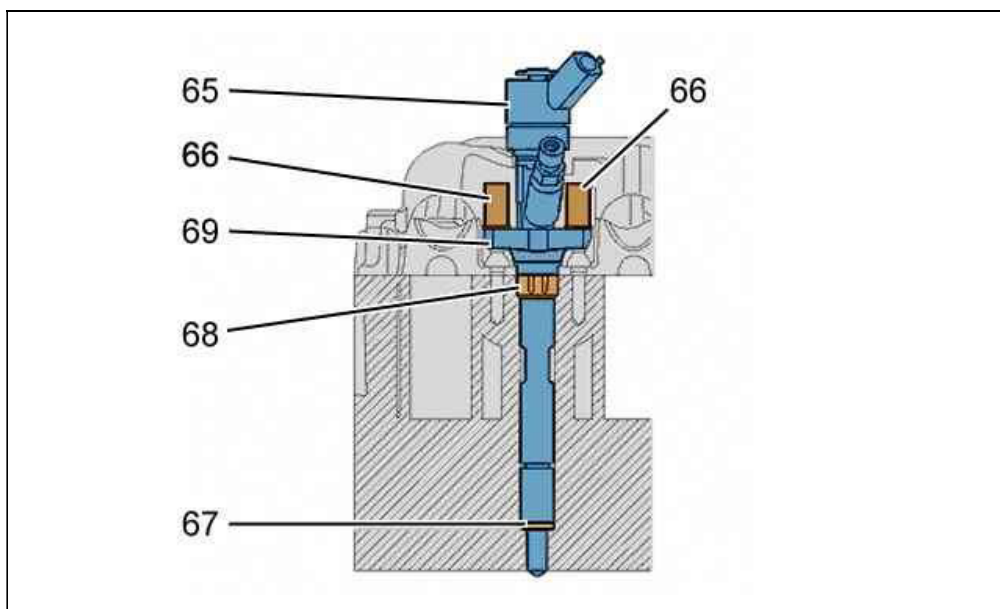


Рисунок : B1HP2YSD

Подготовка дизельной форсунки :

- Зажать фланец (69) на своей стопорной муфте
- Установить центрирующее кольцо (68) в гнездо форсунки
- Установите новое медное уплотнение (67) в гнездо для установки форсунки

Установите :

- дизельные форсунки (65)
- Гайки (66) ; Затяжка от руки

ВНИМАНИЕ : Затянуть вручную гайки (66) крепления дизельных форсунок ; При затягивании вручную убедиться, что фланец (69) остается в горизонтальном положении и зажат на своей стопорной муфте.

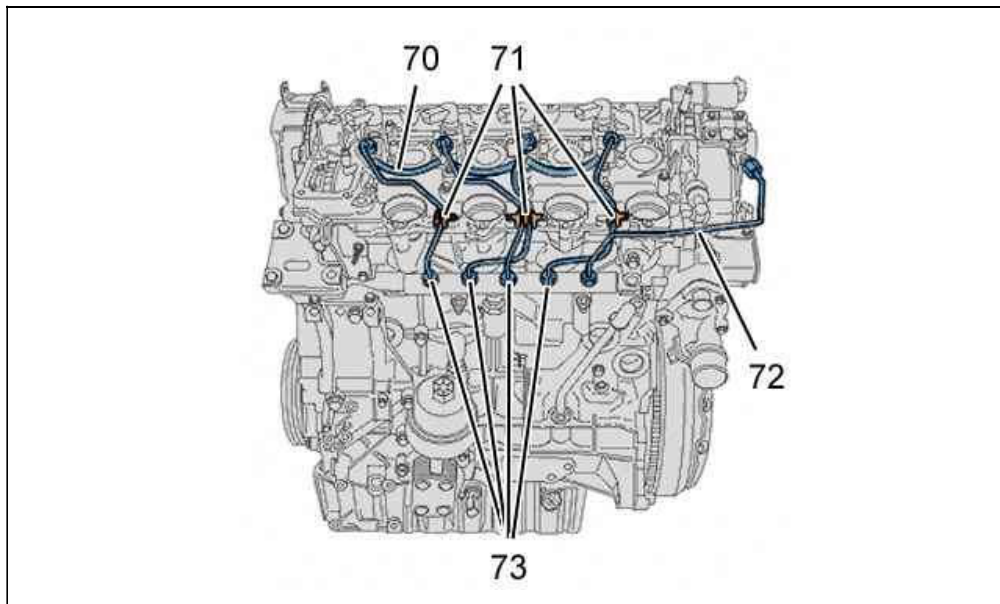


Рисунок : B1DP28TD

ВНИМАНИЕ : Последовательно установите новые топливные трубки высокого давления .

Установите :

- Защитные элементы трубопроводов высокого давления дизельного топлива (71) на головке блока цилиндров
- Рампу возврата топлива из форсунок (70)
- 4 топливных трубок высокого давления (73)
- Топливную трубку высокого давления (72)

Завернуть резьбу от руки до упора :

- Соединительные элементы трубок (73) на дизельных топливных форсунках
- Соединения трубок (73) на топливной рампе высокого давления
- Штуцер трубопровода (72) на насосе высокого давления
- Соединительный элемент трубопровода (72) на общей топливной рейке высокого давления дизельного топлива

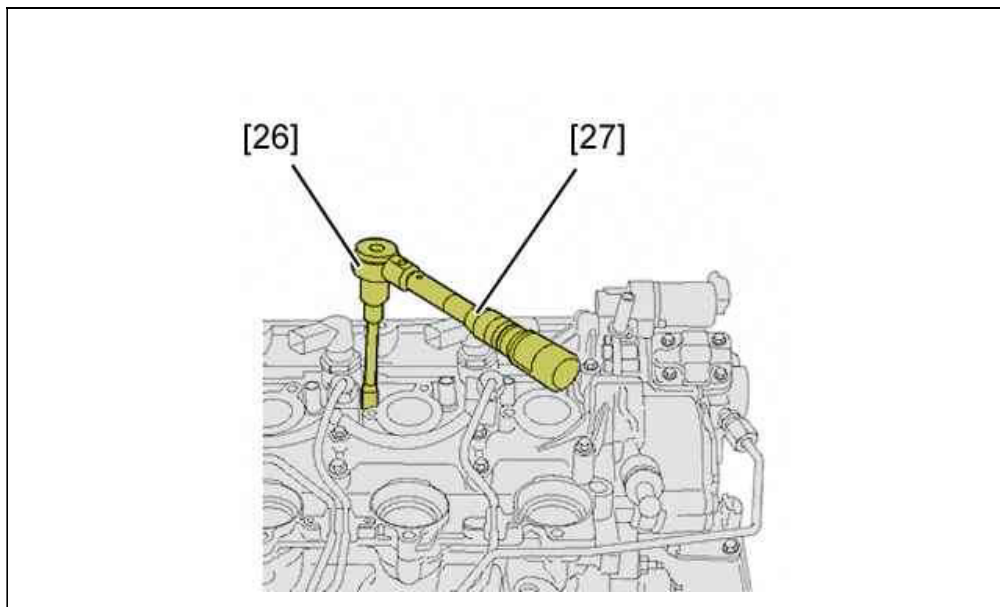


Рисунок : B1DP28UD

ВНИМАНИЕ : Убедиться, что скоба по-прежнему зафиксирована на своем стопорном кольце .

Затянуть гайку моментом от (66) до 0,4 дН.м ⓘ ; **При помощи приспособлений [26], [27]** ⓘ .

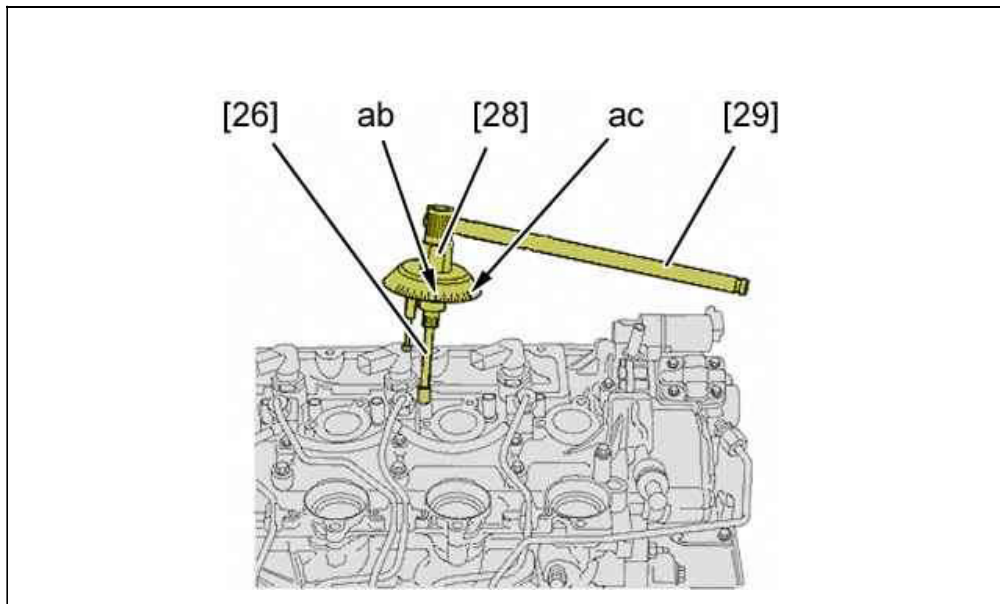


Рисунок : B1DP28VD

Следовать следующему методу угловой затяжки :

- Установить ноль метки « ab » приспособления [28] напротив оператора ⓘ
- Переместить подвижный указатель "29" приспособления [28] и расположить его напротив градуировки 45 ° ⓘ
- Постепенно затянуть в один прием ; Угловая затяжка на $45 \pm 5^\circ$

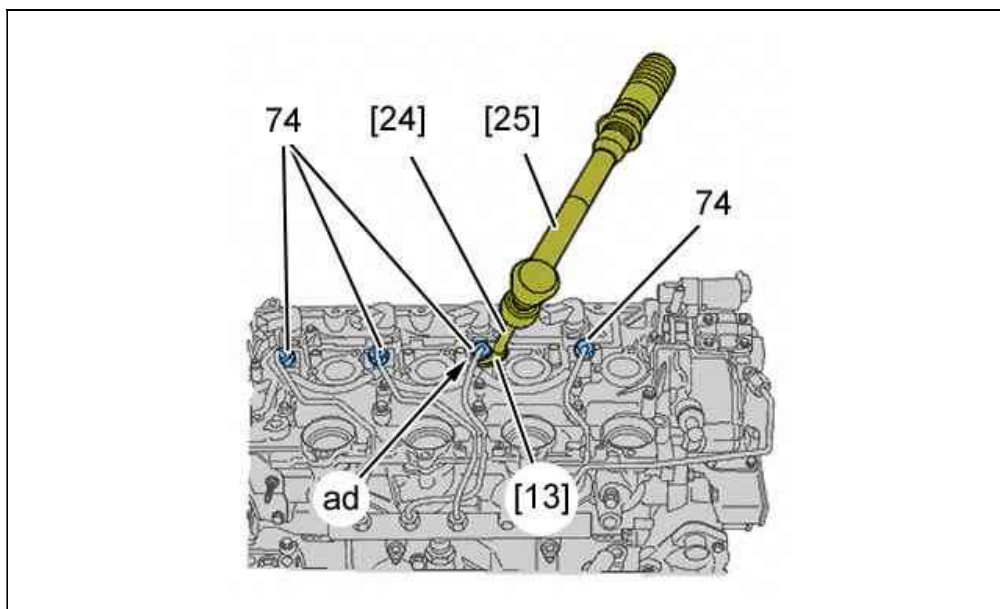


Рисунок : B1DP28WD

Предварительно затяните крепежные элементы трубок (74) на дизельных форсунках моментом 2,3 дН.м ⓘ ; При помощи приспособлений [13], ⓘ
 Приложить удерживающий момент в "ad".

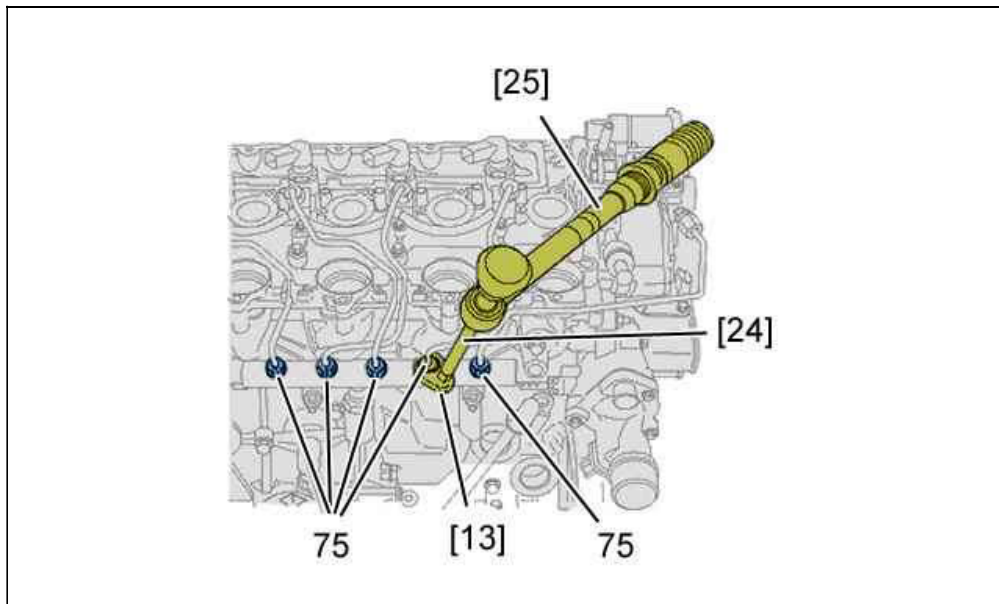


Рисунок : B1DP28XD

Предварительно затяните крепежные элементы (75) на топливной рампе высокого давления моментом 2,3 дН.м ⓘ ; При помощи приспособлений [13], [24], [25] ⓘ .

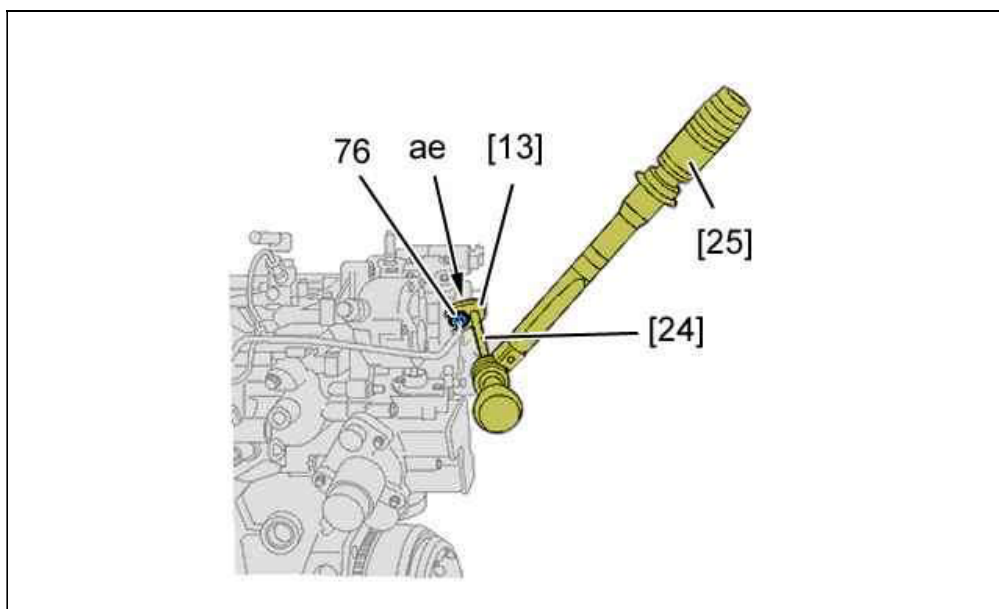


Рисунок : B1DP28YD

Предварительно затяните соединительный элемент трубки (76) моментом 2,3 дН.м ⓘ ; При помощи приспособлений [13], [24], [25] ⓘ .
Приложить удерживающий момент в "ae".

Затяните ⓘ ; При помощи приспособлений [13], [24], [25] ⓘ :

- Соединения (75) трубок на топливной рампе высокого давления ; Затяжка моментом ...3 дН.м
- Соединительные элементы (74), идущие к форсункам дизельных двигателей ; Затяжка моментом ...3 дН.м ; Приложить удерживающий момент в "ad"
- Штуцер (76) на топливном насосе высокого давления ; Затяжка моментом ...3 дН.м

21. Сторона выпускной системы

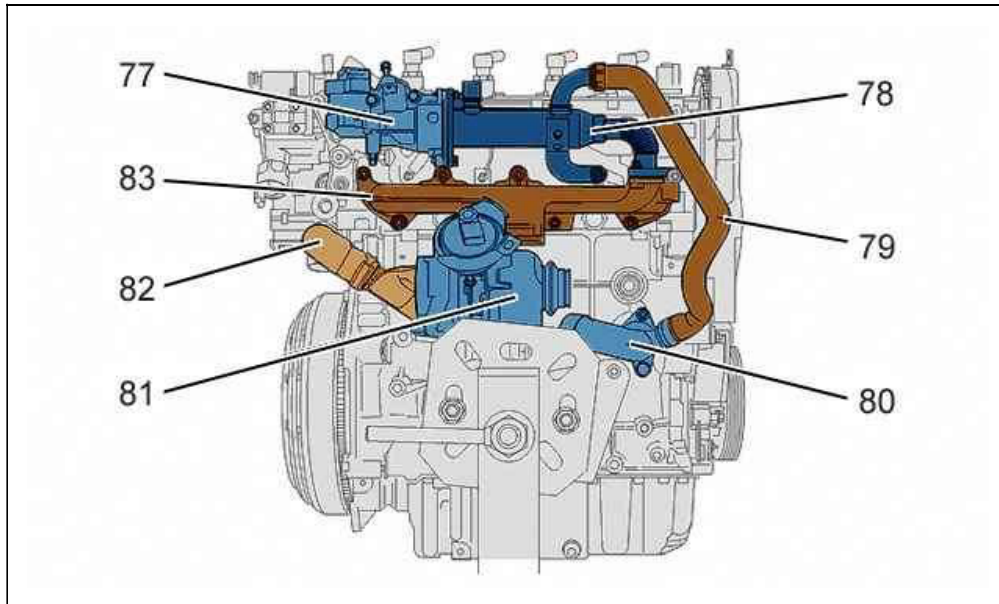


Рисунок : B1BPSMWD

Установите :

- Трубку (82) системы охлаждения с блоком входа охлаждающей жидкости (80)
- Выпускной коллектор (83) с турбокомпрессором (81)
- Теплообменник (78) с клапаном системы EGR (77)
- Патрубок (79)

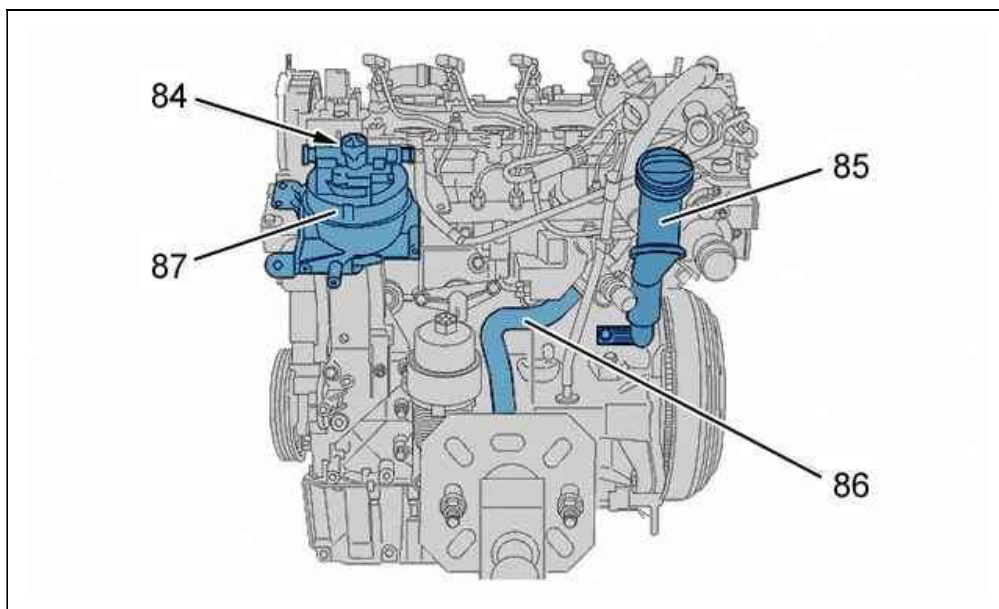


Рисунок : B1BPSMXD

Установите :

- Узел залива масла (85) и рециркуляции картерных газов (86)
- Опору топливного фильтра (84)
- Топливный фильтр (87) (с новым фильтрующим элементом)
- Трубопроводы подвода и отвода топлива

22. Крышка распределительного вала впускных клапанов

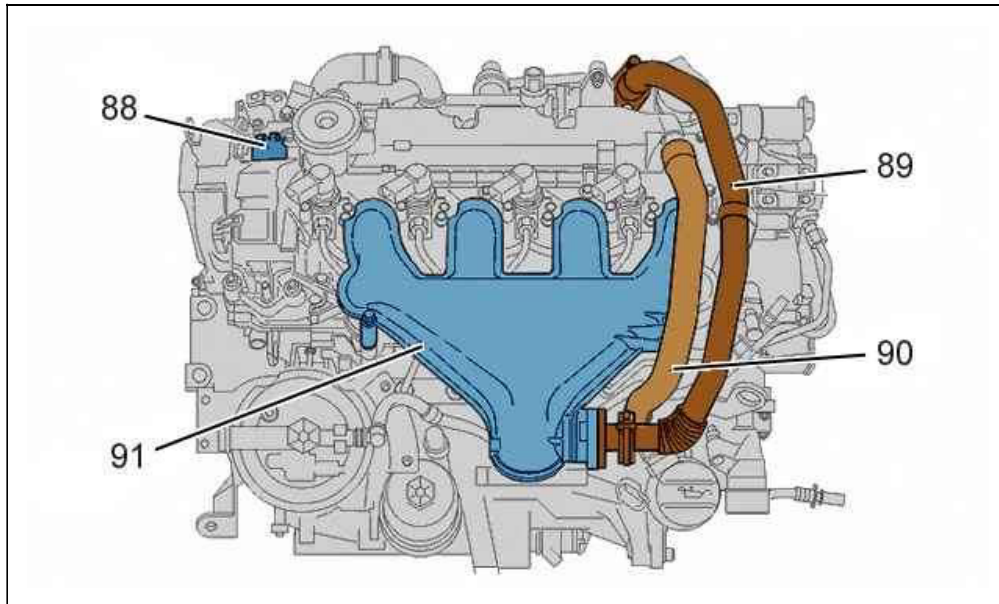


Рисунок : B1BPSMYD

Установите :

- Узел в сборе распределитель впускного воздуха (91) и маслоотделитель
- Труба (89) **i** (не затягивая крепление) **i** ; С помощью приспособления [12] **i**
- Датчик положения распределительного вала (88) (не затягивая его крепежный болт)

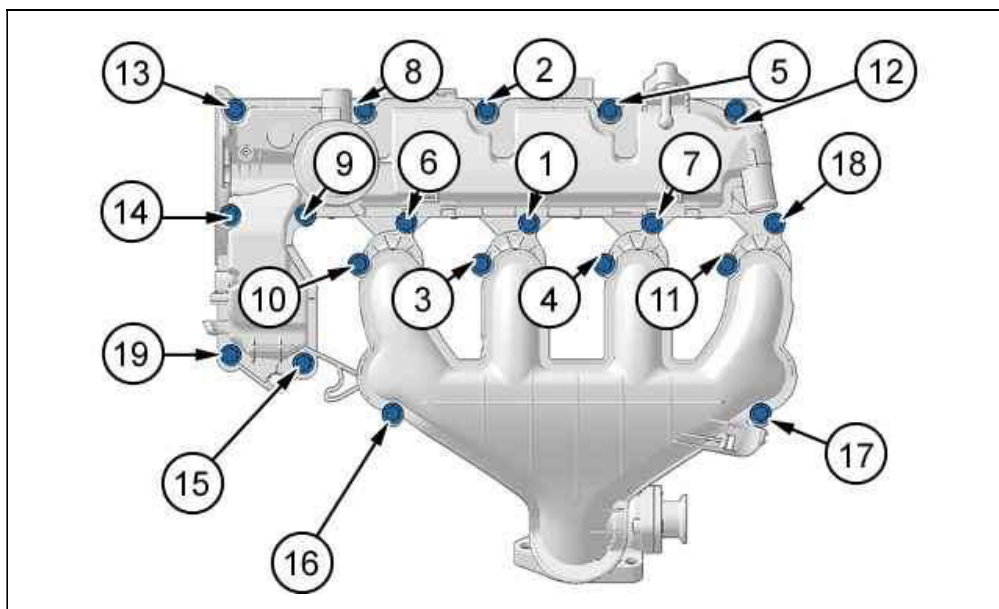


Рисунок : B1DP27XD

ВНИМАНИЕ : Соблюдайте указанный порядок затяжки.

Методика затяжки винтов крепления впускного коллектора и маслоотделителя :

- Предварительно затянуть болтов (/) моментом 0,5 дН.м
- Затянуть болты (/) моментом 0,9 дН.м (в указанном порядке)

Затянуть крепление трубки (89).

Подсоедините шланг (90) **i ; С помощью приспособления [11] **i** .**

23. Регулировка датчика положения распределительного вала (Повторно используемый)

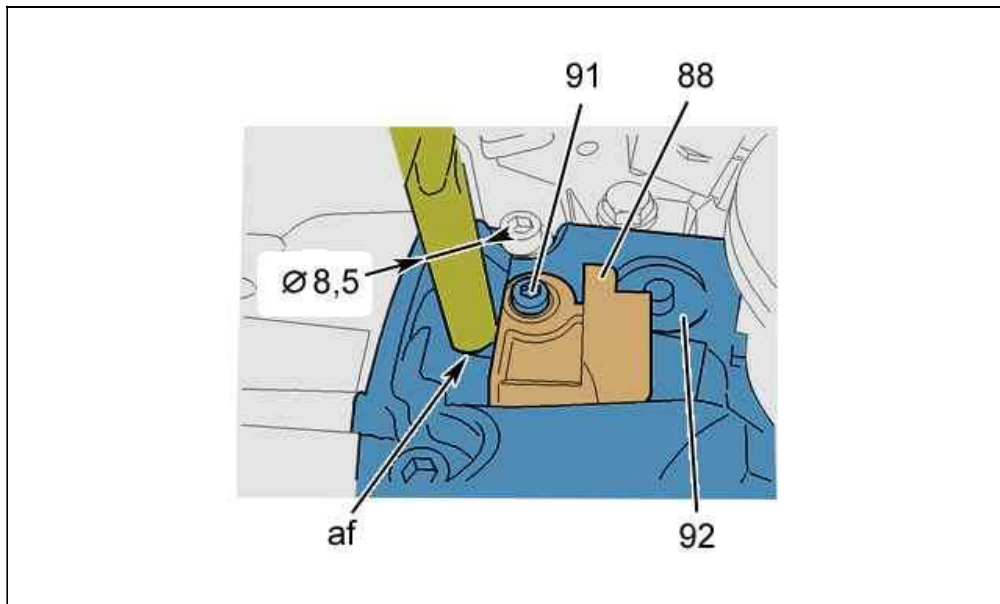


Рисунок : B1EP1ZPD

Заблокировать маховик двигателя ⓘ ; **С помощью приспособления [10]** ⓘ .

Поместите сверло диаметром 8,5 мм (в "af") Между крышкой головки над распределительным валом впускных клапанов (92) и датчиком положения распределительного вала (88) .

Затяните болт (91) моментом 0,6 дН.м.

Снять приспособление [10] ⓘ .

24. Регулировка датчика положения распределительного вала (новый)

Установите датчик положения распределительного вала , чтобы он касался мишени (звездочка распределительного вала).

Затяните болт (91) моментом 0,6 дН.м.

Снять приспособление [10] ⓘ .