

СНЯТИЕ - УСТАНОВКА : РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНЫЙ ВАЛ

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте чистоту и правила безопасного выполнения работ  .

1. Инструменты

инструмент	Номер (реферанс)	Обозначение
<p>[0132-QY]</p>  <p>Рисунок : E5AB0KMT</p>	[0132-QY]	фиксирующий штифт маховик двигателя
<p>[0132-AJ2]</p>  <p>Рисунок : E5AB0KNT</p>	[0132-AJ2]	Калибровочный штифт распределительного вала выпускных клапанов
<p>[0132-AJ1]</p>  <p>Рисунок : E5AB0KOT</p>	[0132-AJ1]	Калибровочный штифт распределительного вала впускных клапанов

2. Снятие

Отсоединить аккумуляторную батарею .
Использовать 2-колонный подъемник.

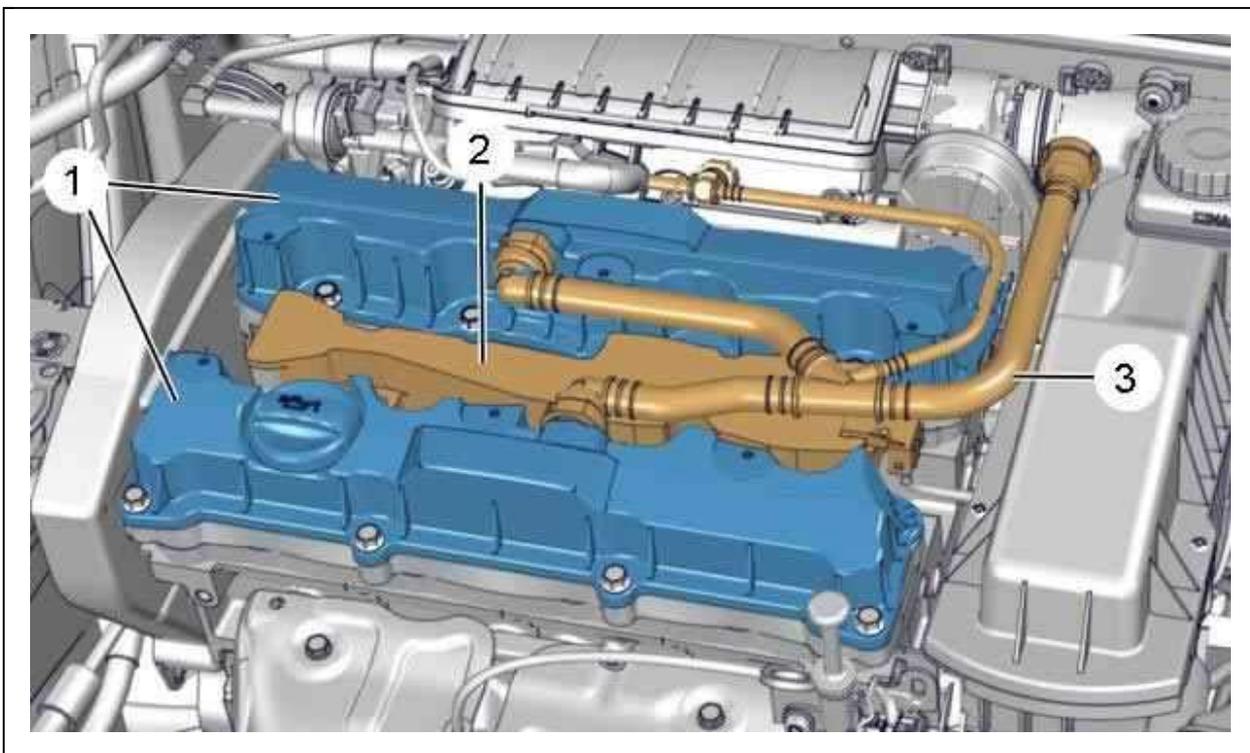


Рисунок : V1VM0YZD

Снять :

- Трубки системы вентиляции картера (3)
- Катушка зажигания (2)

Ослабить, последовательно двигаясь по спирали, болты крепления каждой крышки головки блока цилиндров (1), начиная с внешнего болта.

Снять :

- Крышки головок блока (1)
- Штифт [0132-QY]

Провернуть коленвал на 1/4 оборота в противоположном направлении.
Вынуть калиброванные штифты [0132-AJ2] и [0132-AJ1].

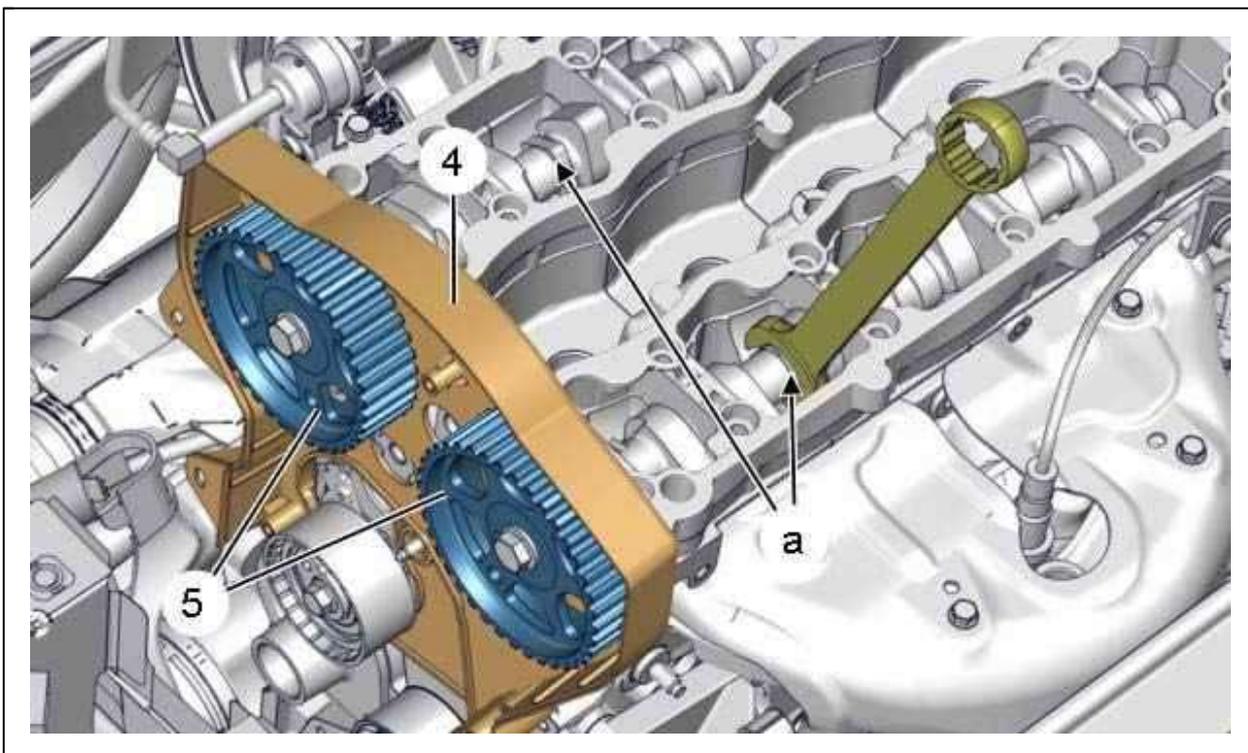


Рисунок : B1BM0Z0D

Заблокируйте распределительные валы ; С помощью плоского ключа (в "а").
Ослабить винты крепления шкивов распределительных валов (5).

Снять :

- Обводной ролик зубчатого ремня газораспределительного механизма
- Шкивы распредвалов (5)
- Кожух газораспределительного механизма (4)
- уплотнения распредвалов

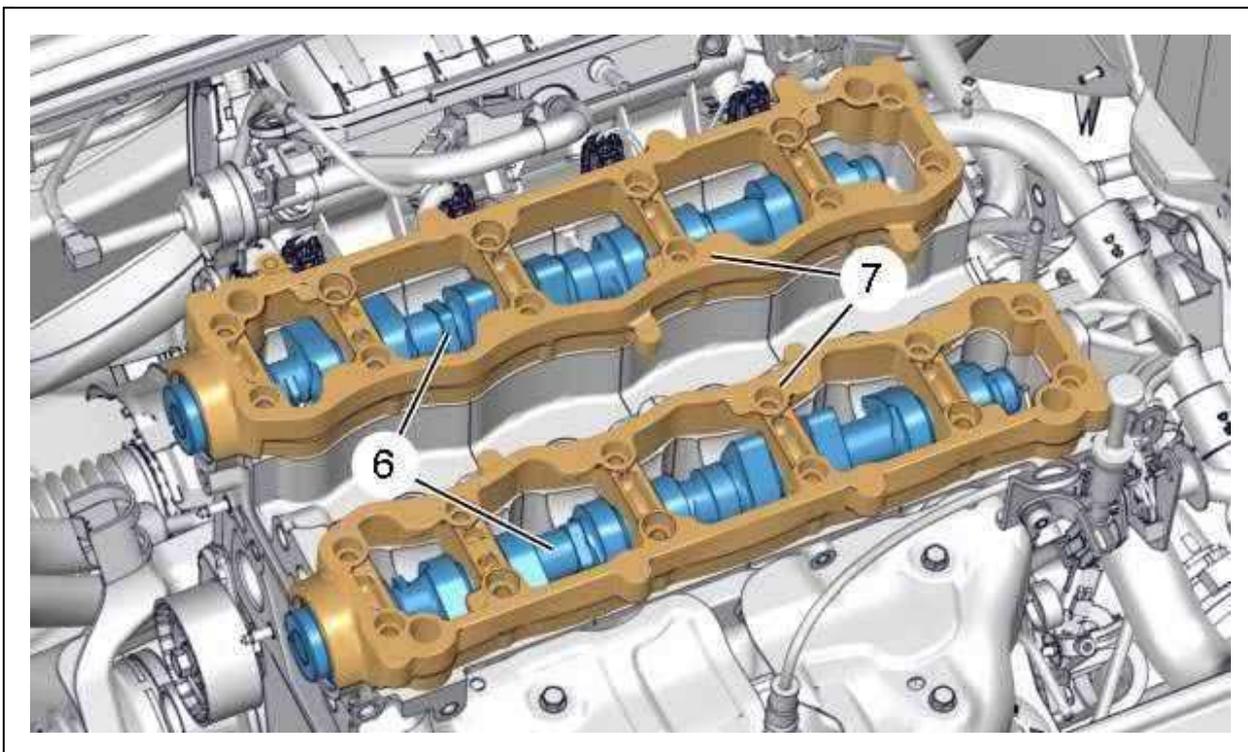


Рисунок : B1BM0Z1D

ВНИМАНИЕ : Поочередно ослабьте болты крепления картера крышек подшипников распределительного вала (7) так, чтобы он отделился на несколько миллиметров от плоскости стыка.

Вынуть распределительные валы из крышек подшипников, слегка постукая деревянным молотком со стороны шкива.

Снять :

- Картеры опор шеек распределительных валов (7)
- Распределительные валы (6)

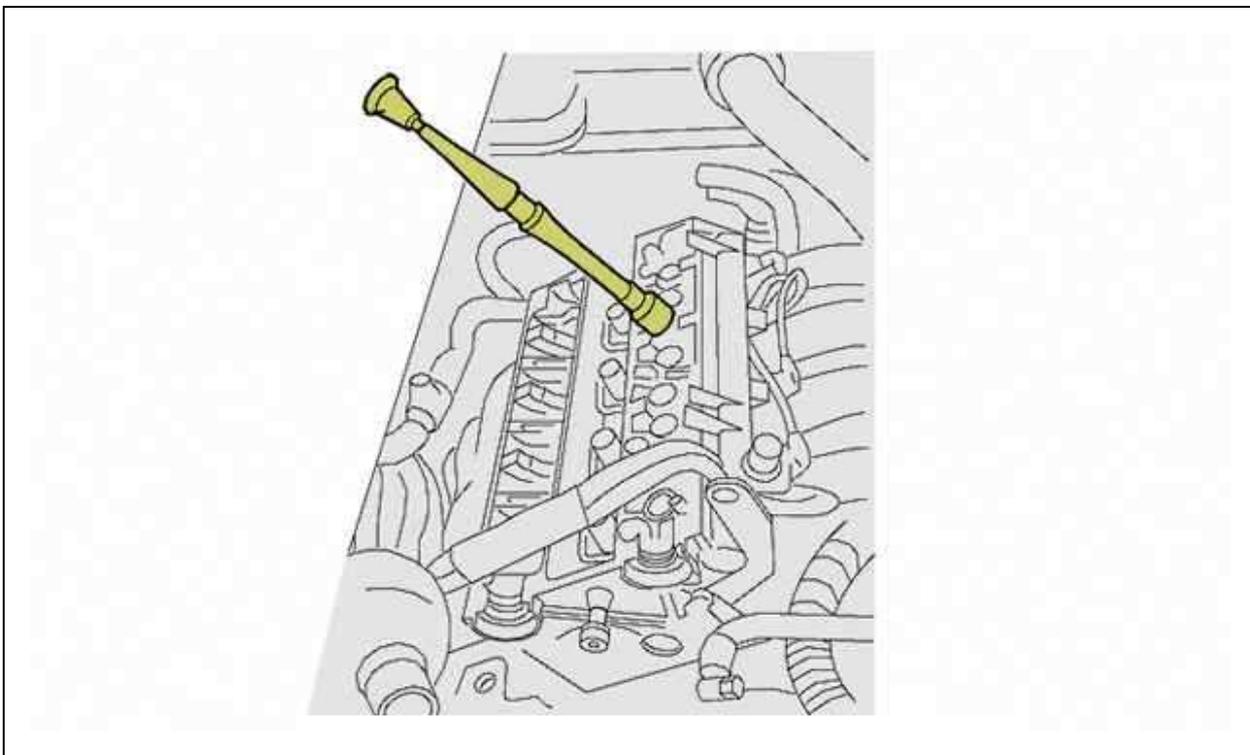


Рисунок : B1BM0Z2D

В случае снятия толкателей (При необходимости) :

- Пометить расположение толкателей перед снятием
- Использовать вакуумный присос типа захвата для притирки клапанов

Удалить масло из резьбовых отверстий для болтов крепления картеров подшипников распределительных валов (7).

3. Установка

ВНИМАНИЕ : Обязательно заменять уплотнительные манжеты распределительных валов и ремня привода газораспределительного механизма .

Установка на место толкателей (при необходимости) :

- Смазать маслом стержни толкателей (с помощью моторного масла)
- Установить толкатели, соблюдая их первоначальное расположение
- Убедиться в свободном вращении толкателей в головке блока цилиндров

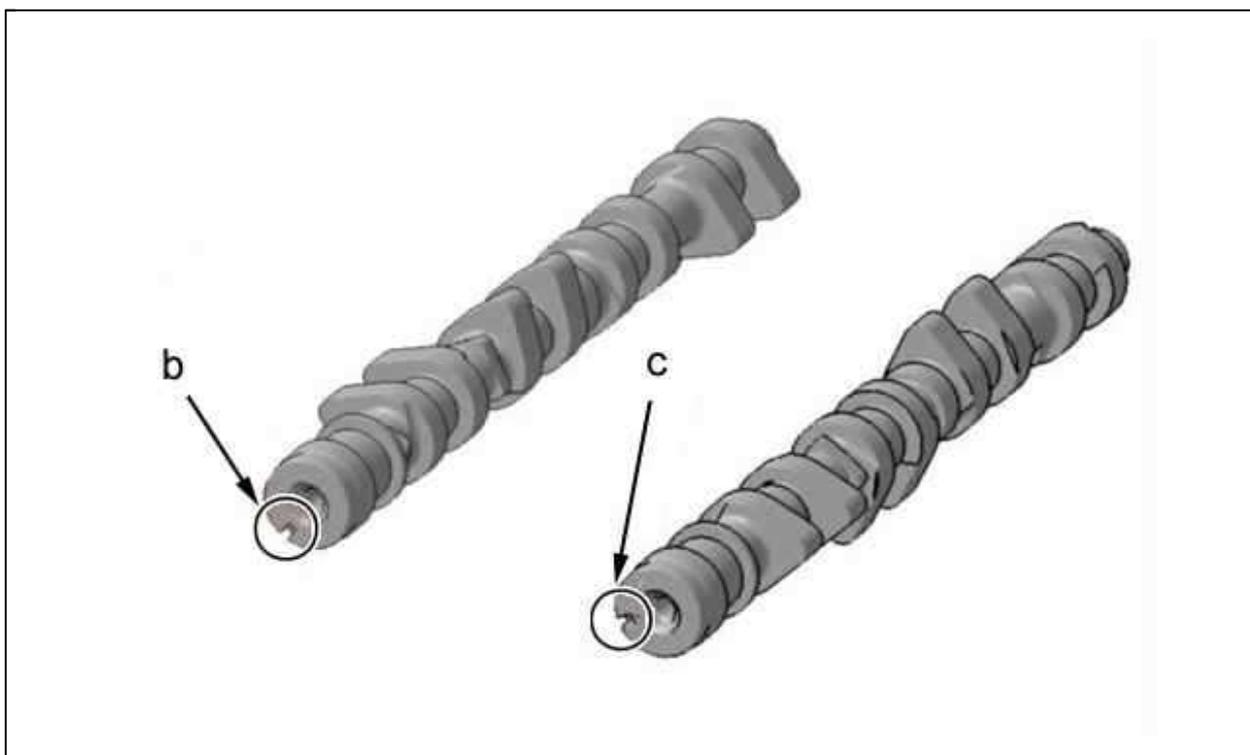


Рисунок : В1ЕМ091D

Смазать кулачки и подшипники ; С помощью моторного масла .

Установить распредвалы (6) в головку блока цилиндров, ориентируя их по вырезам (в "b", "c") :

- Сторона впуска (Положение выемки соответствует от "b" до 7 часам на часовом циферблате)
- Сторона выпускной системы (Положение выемки соответствует от "c" до 8 часам на часовом циферблате)

Тщательно очистить :

- Поверхности, прилегающие к головке блока цилиндров
- Картеры опор шеек распределительных валов (7)

ВНИМАНИЕ : Тщательно очистить соединяемые плоскости головки блока цилиндров и блока крышки подшипников распределительного вала. Запрещается использовать абразивы для обработки полки блока цилиндров, поверхности под прокладку постелей распредвалов, поверхность под прокладку головки блока цилиндров.

ВНИМАНИЕ : Во время очистки заглушить отверстия системы сбора картерных газов и отверстия для смазки подшипников распределительных валов в головке блока цилиндров.

ВНИМАНИЕ : Удалить масло из резьбовых отверстий для крепления корпусов подшипников распределительных валов (7).

ВНИМАНИЕ : Нанесите чистое моторное масло на кулачки и опоры (головки цилиндров и картера крышки подшипника), а также на шейки распредвала.

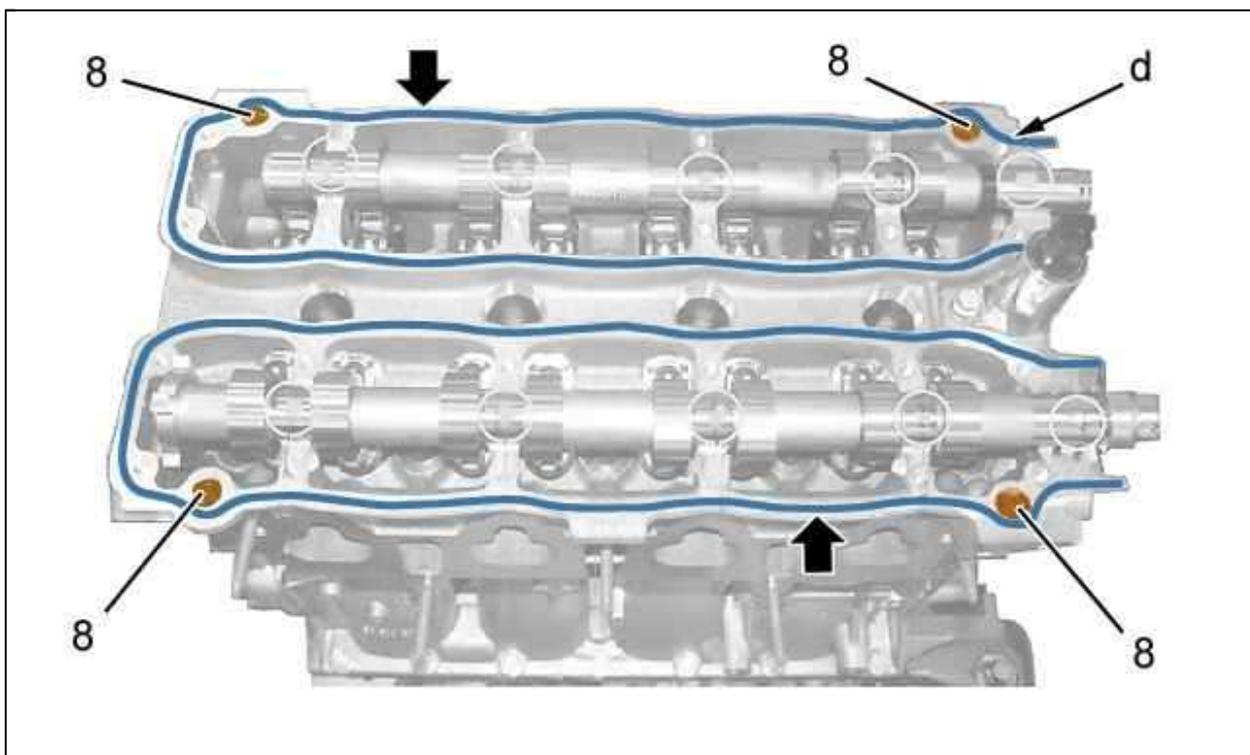


Рисунок : B1DG003D

ВНИМАНИЕ : Проверить наличие штифтов (8) картера крышек подшипников распределительных валов (7).

ВНИМАНИЕ : Если на картерах крышек подшипников серийно не установлены центровочные штифты (8) на головке цилиндров ; При установке вставьте штифты, поставляемые в запчастях.

ВНИМАНИЕ : Нанести валик уплотнительной пасты диаметром не более 2,5 мм по контуру уплотнений. Уплотнительная паста не должна соприкасаться с установленным штифтом головки цилиндров.

Установить картеры крышек опор распределительных валов (7).

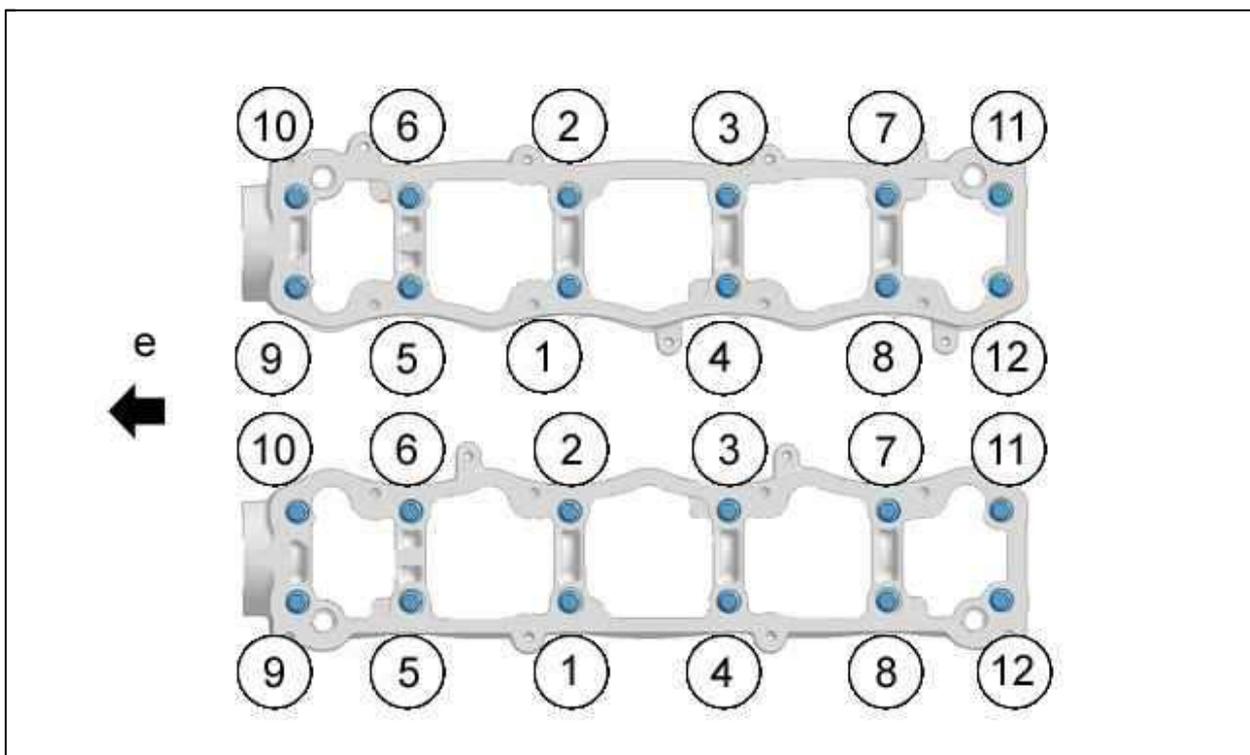


Рисунок : В1ЕМ093D

"e" Со стороны привода ГРМ.

Вставить и затем последовательно затянуть крепежные болты в указанном порядке (от 1 до 12).

Установить новые уплотнительные кольца на распределвалы (новые).

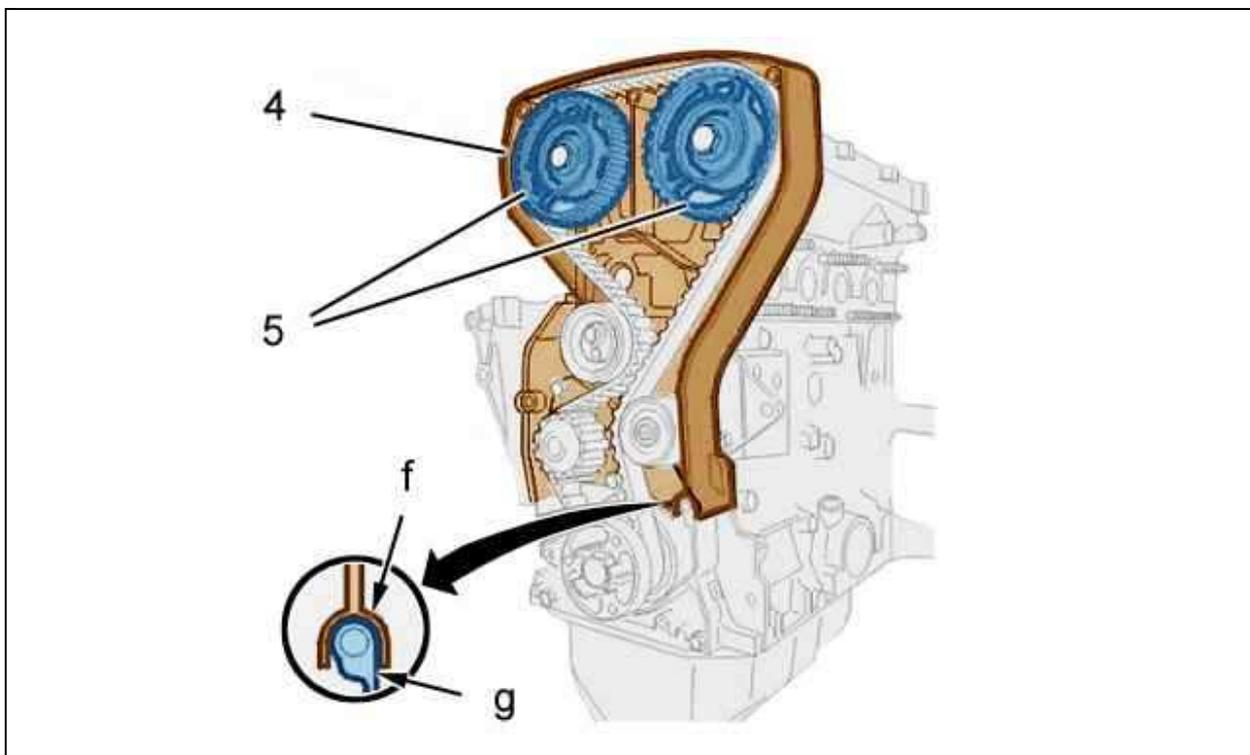


Рисунок : В1ЕМ094D

Установите :

- Картер ГРМ (4), правильно соединив выступ "f" картера и ребро жесткости "g" несущей пластины уплотнительной манжеты
- Обводной ролик зубчатого ремня газораспределительного механизма (новый)
- Шкивы распределвалов (5)

Максимально приблизить болты крепления шкивов распределительных валов (5).
Заблокируйте распределительные валы (6) ; С помощью плоского ключа (в "а").
Затянуть болты крепления шкивов распредвалов (5).

Зафиксируйте штифтом :

- Шестерни распределительного вала ; При помощи приспособлений [0132-AJ2], [0132-AJ1]
- Маховик ; С помощью приспособления [0132-QY]

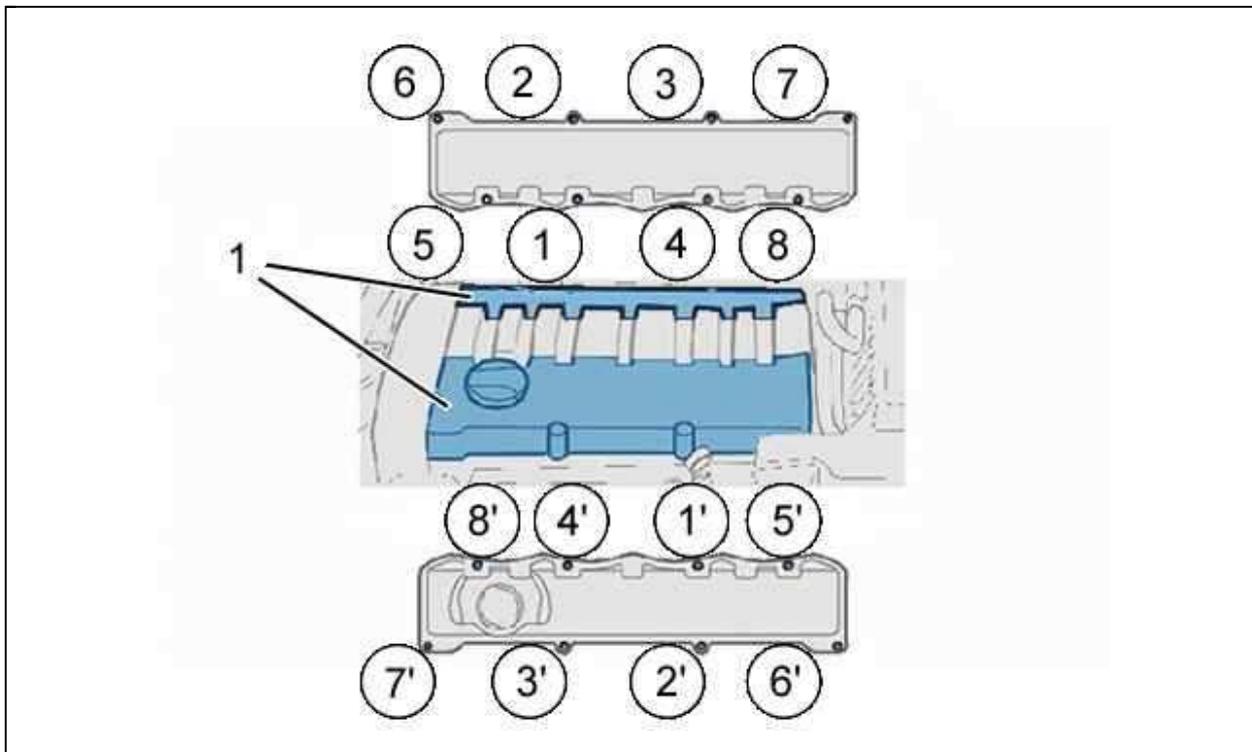


Рисунок : В1ЕМ095D

ВНИМАНИЕ : Выполнить операции, необходимые после присоединения аккумуляторной батареи.

Присоединить сервисную аккумуляторную батарею .