

ПОВТОРНАЯ УСТАНОВКА : МЕХАНИЧЕСКАЯ КОРОБКА ПЕРЕДАЧ

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте чистоту и правила безопасного выполнения работ ⓘ .

ВНИМАНИЕ : Соблюдайте условия по очистке и повторной установке коробки передач ⓘ .

1. Оборудование

Презентация : **Оборудование** ⓘ .

2. Установка : Кожух дифференциала

ВНИМАНИЕ : Соблюдайте требуемые моменты затяжки ⓘ .

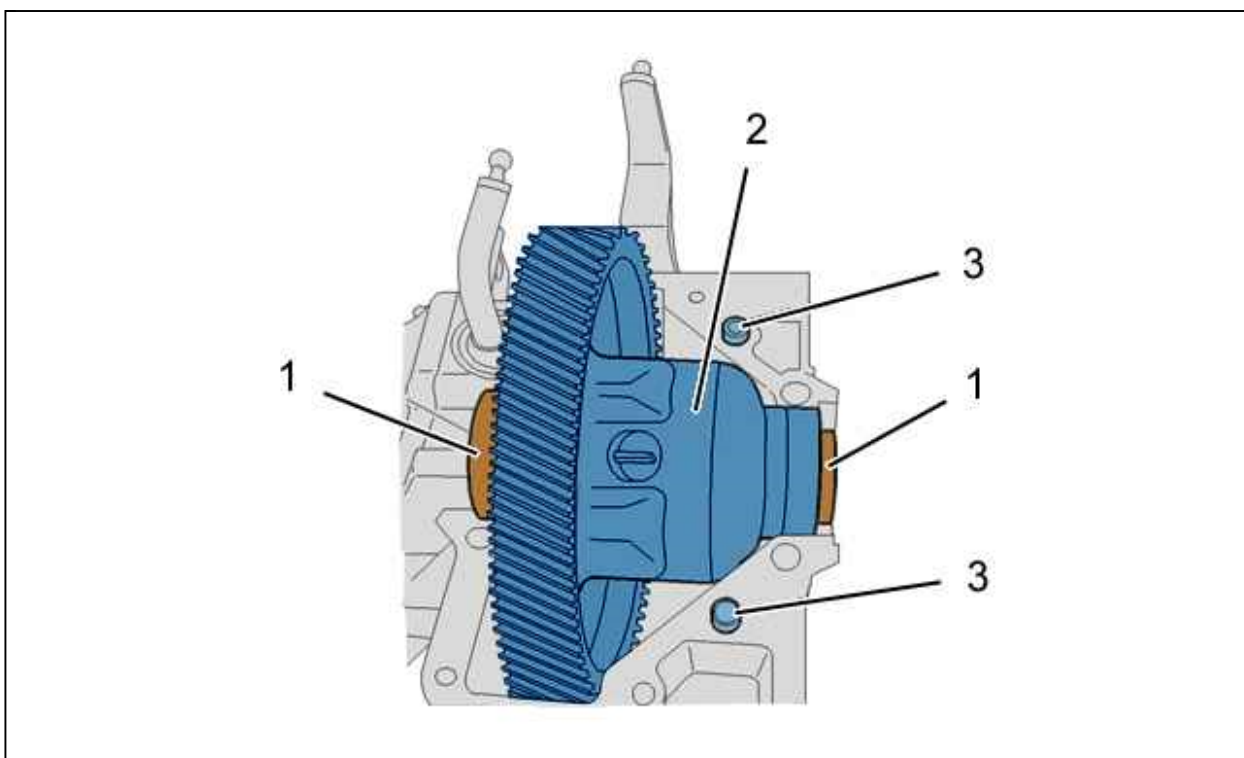


Рисунок : В2СМ0N5D

Проверить :

- Наличие центровочных штифтов (3)
- Чистоту поверхности стыка

Нанесите на плоскость стыка тонкий слой герметика Е10 (См. методику, касающуюся рекомендуемых компонентов : Механическая часть).

Установить дифференциал (2) с наружными кольцами подшипников (1) в картер.

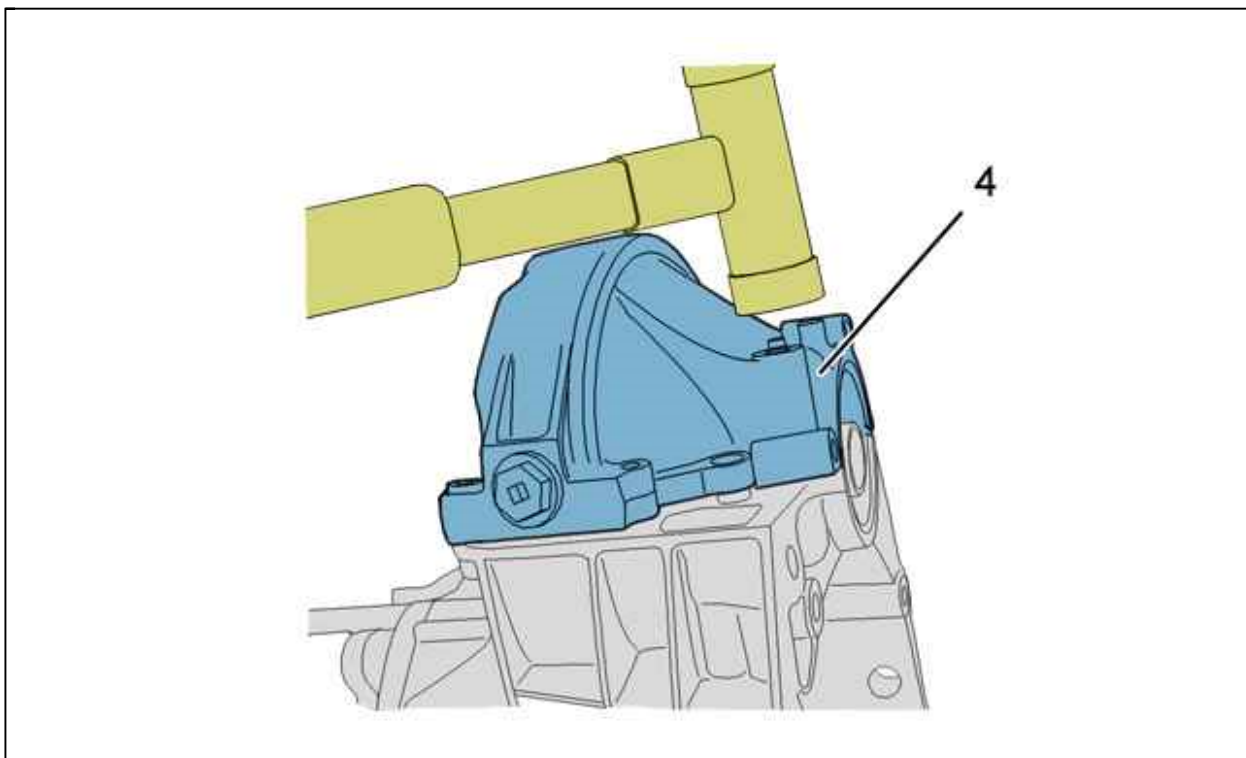


Рисунок : В2СM0N9D

Установите картер дифференциала (4).

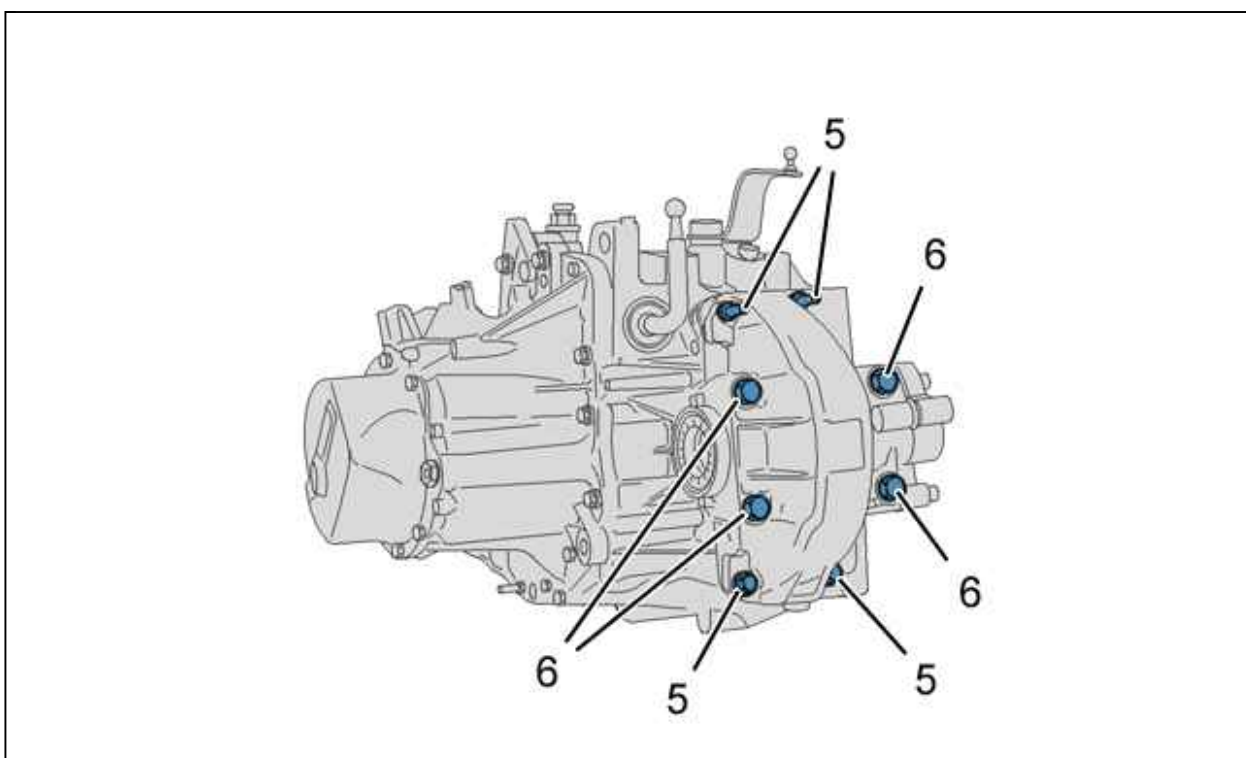


Рисунок : В2СM0NAD

Установить на место болты (5), (6) (не блокируя их).

2.1. Регулировка консольной части коробки передач

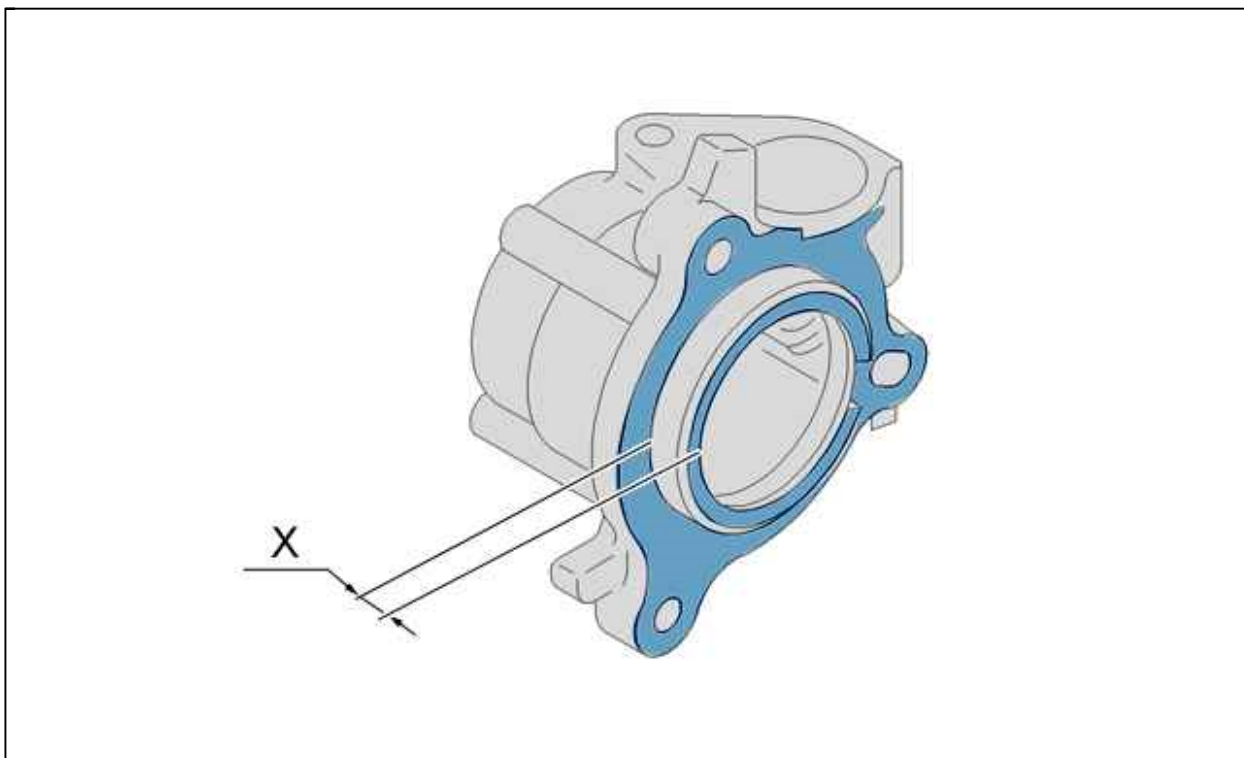


Рисунок : B2CM0NCD

"X" = Заплевчик консольной части.
Измерить размер "X".

2.2. Первый монтаж

Заплевчик консольной части : "X" = 10 мм.

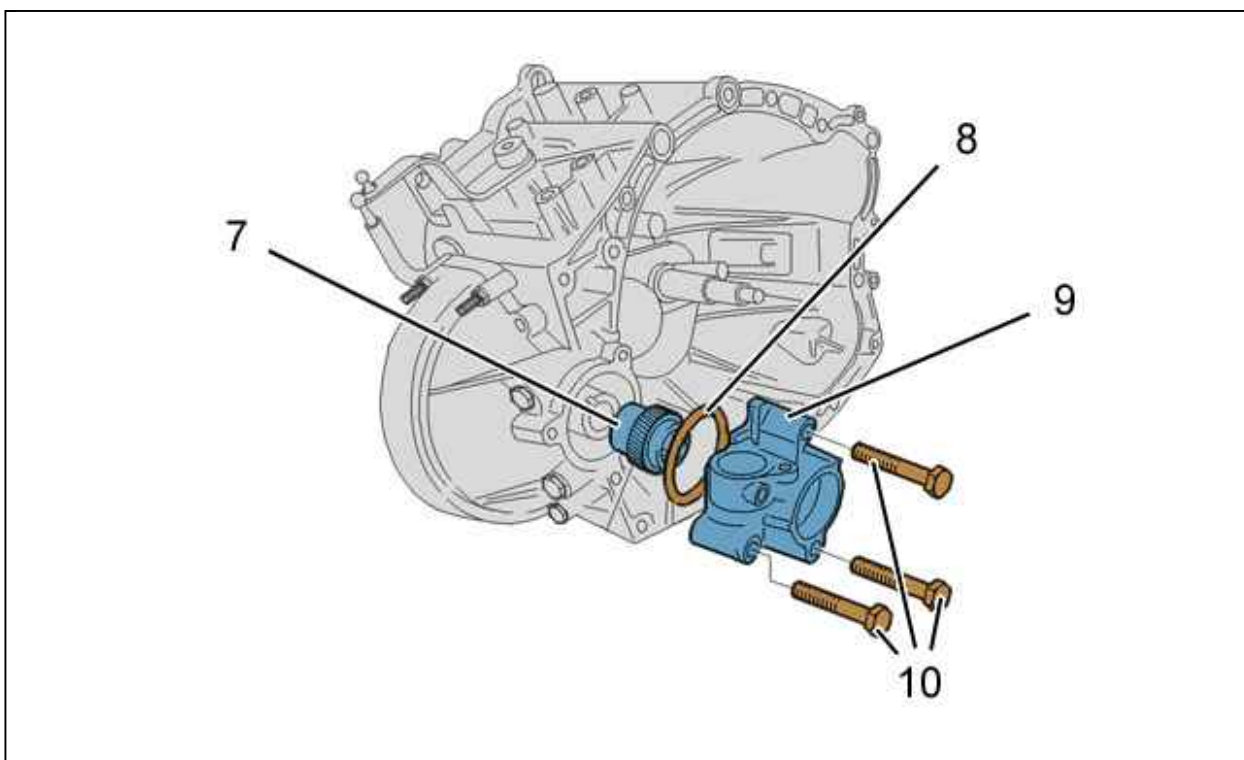


Рисунок : B2CM0NED

Установите :

- Червяк привода спидометра (7)

- Консольная часть (9) имеет сальник (8) (новый)
- болтов (10)

2.3. Второй монтаж

Запечник консольной части "X" = 8,65 мм.

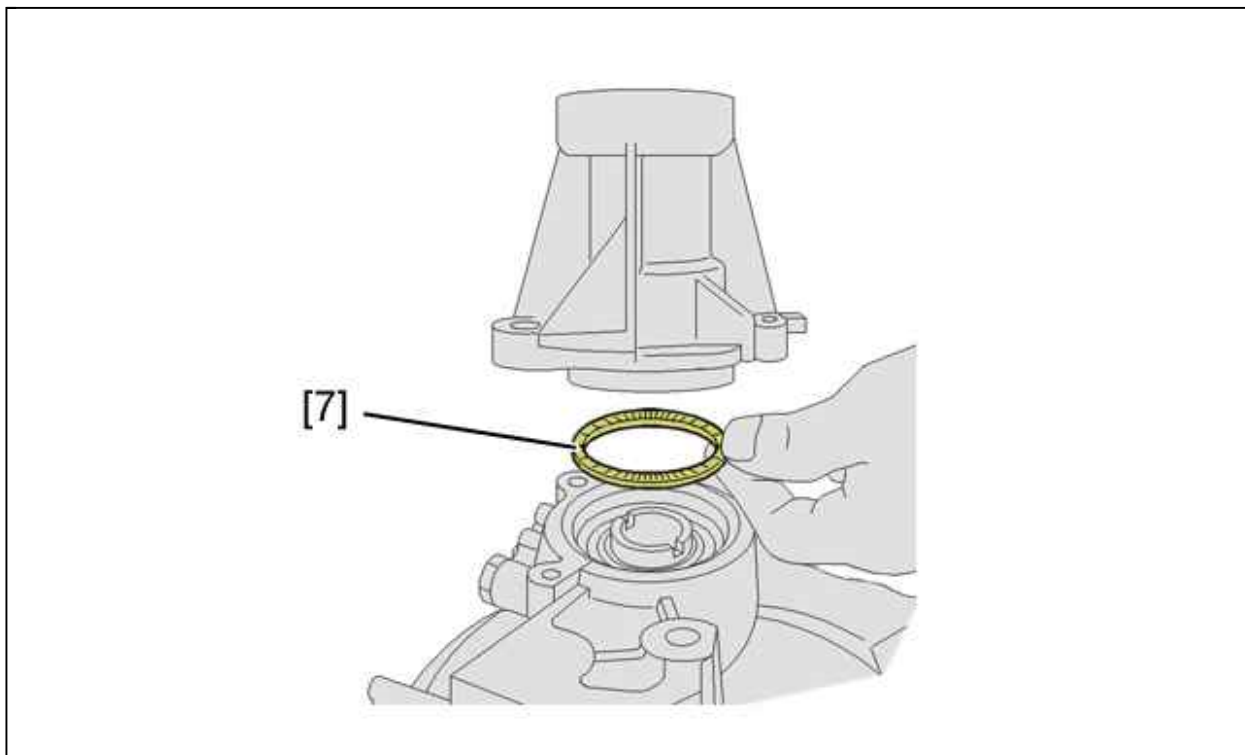


Рисунок : B2CM0NFD

Расположить :

- Регулировочную прокладку подшипников [7] во внешнее кольцо подшипника
- Удлинитель без уплотнительного кольца

Постепенно затяните болты на консольной части, поворачивая дифференциал для получения угла, необходимого для установки в правильное положение обойм подшипников.

Снять :

- Удлинитель картера дифференциала
- Регулировочную прокладку (7)

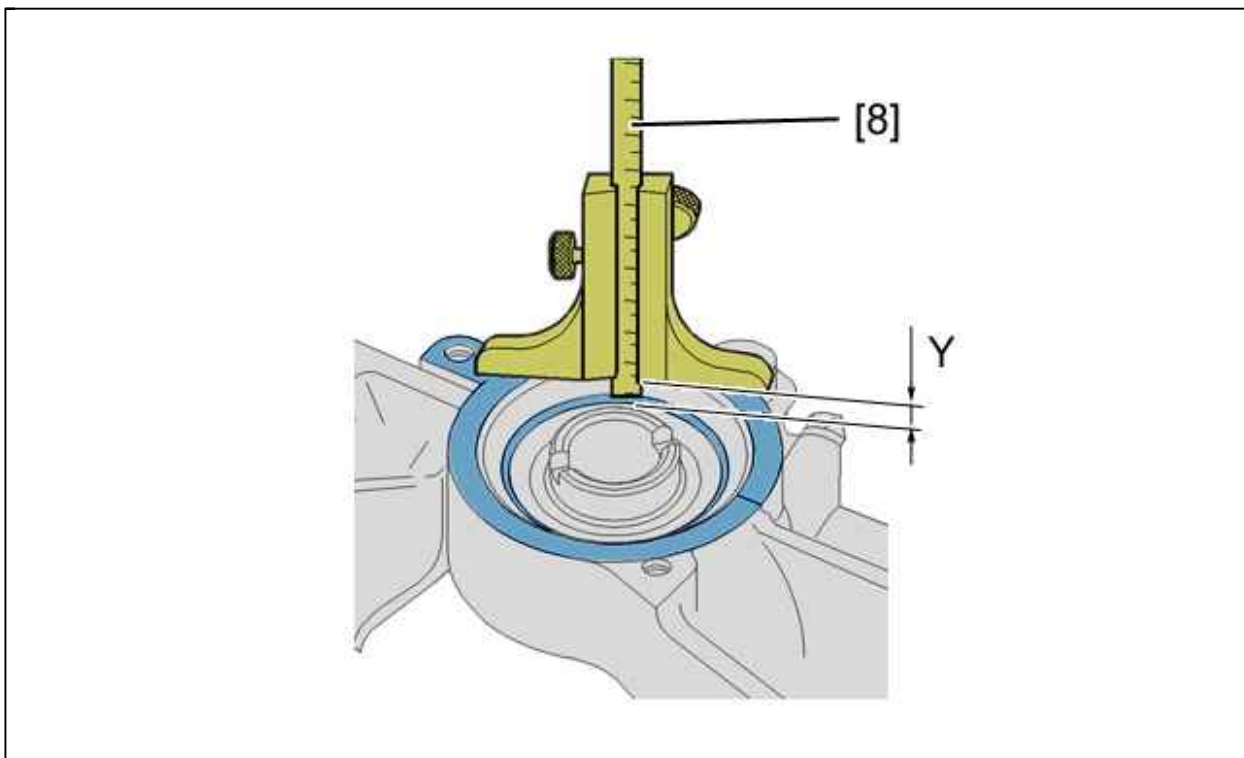


Рисунок : B2CM0NGD

С помощью глубиномера [8] измерить расстояние "Y" между плоскостью стыка и внешним кольцом подшипника.

Найдите толщину регулировочной прокладки.

$Y - X + 0,1 \text{ мм} = \text{Толщина регулировочной прокладки.}$

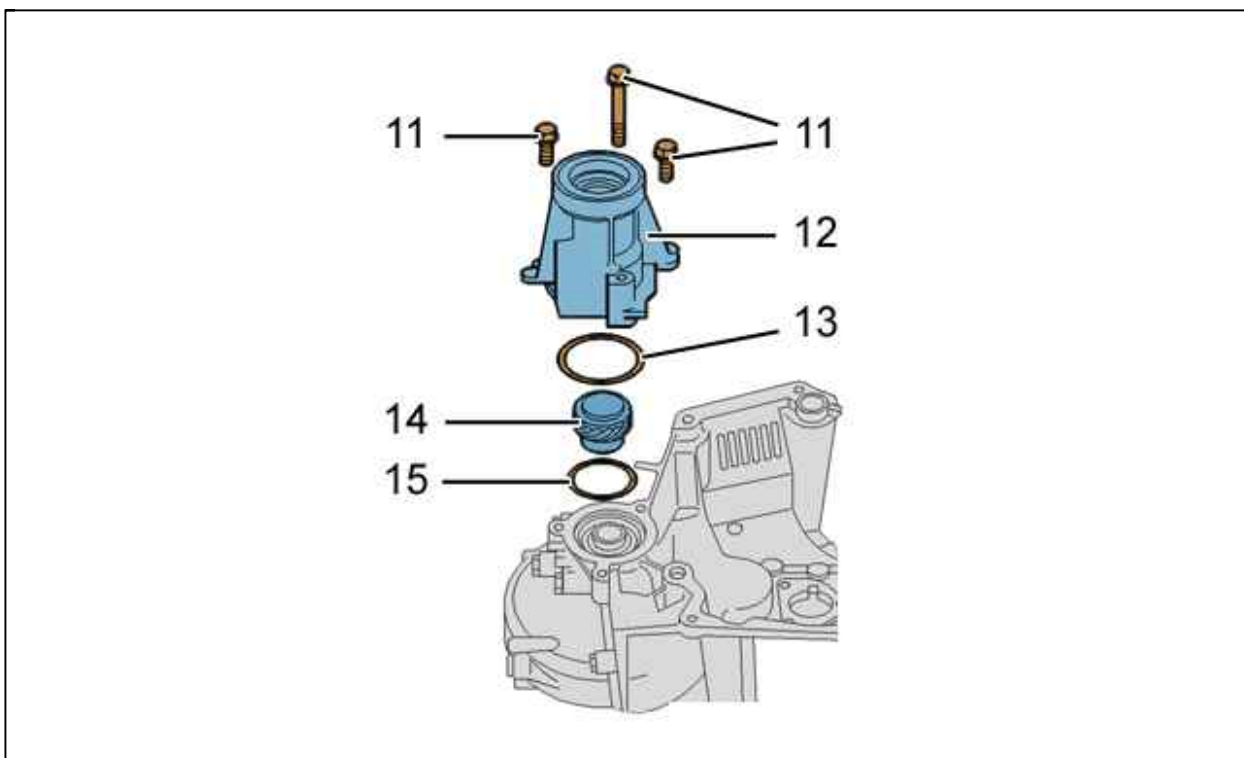


Рисунок : B2CM0NKD

Установите :

- Регулировочная прокладка (15)

- Червяк привода спидометра (14)
- Удлинитель (12), на который установлено новое уплотнительное кольцо (13)
- болтов (11)

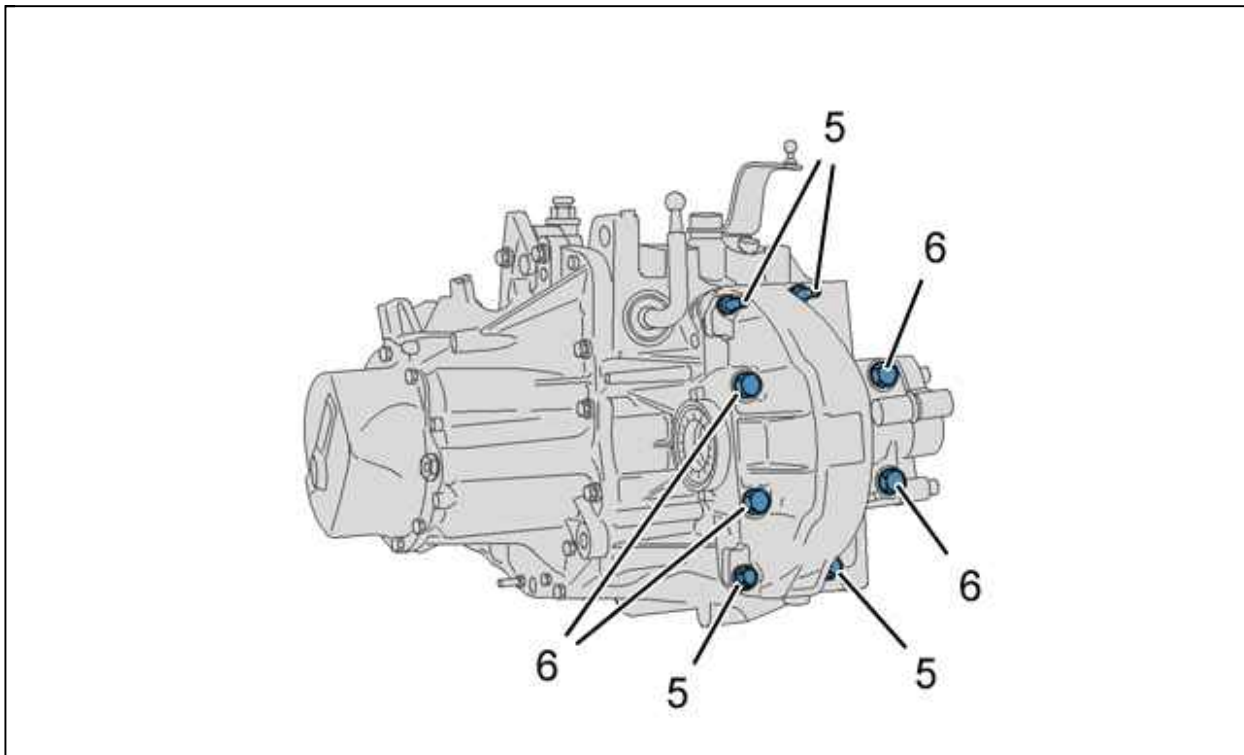


Рисунок : B2CM0NAD

Затяните :

- болтов (6)
- болтов (5)

ПРИМЕЧАНИЕ : Этот порядок работы позволяет обеспечить хорошее выравнивание соединяемых плоскостей.

3. Сборка : картер сцепления

ВНИМАНИЕ : Периодически заменяйте прокладки и штифты.

3.1. Коробка передач с установленным выше шариковым фиксатором

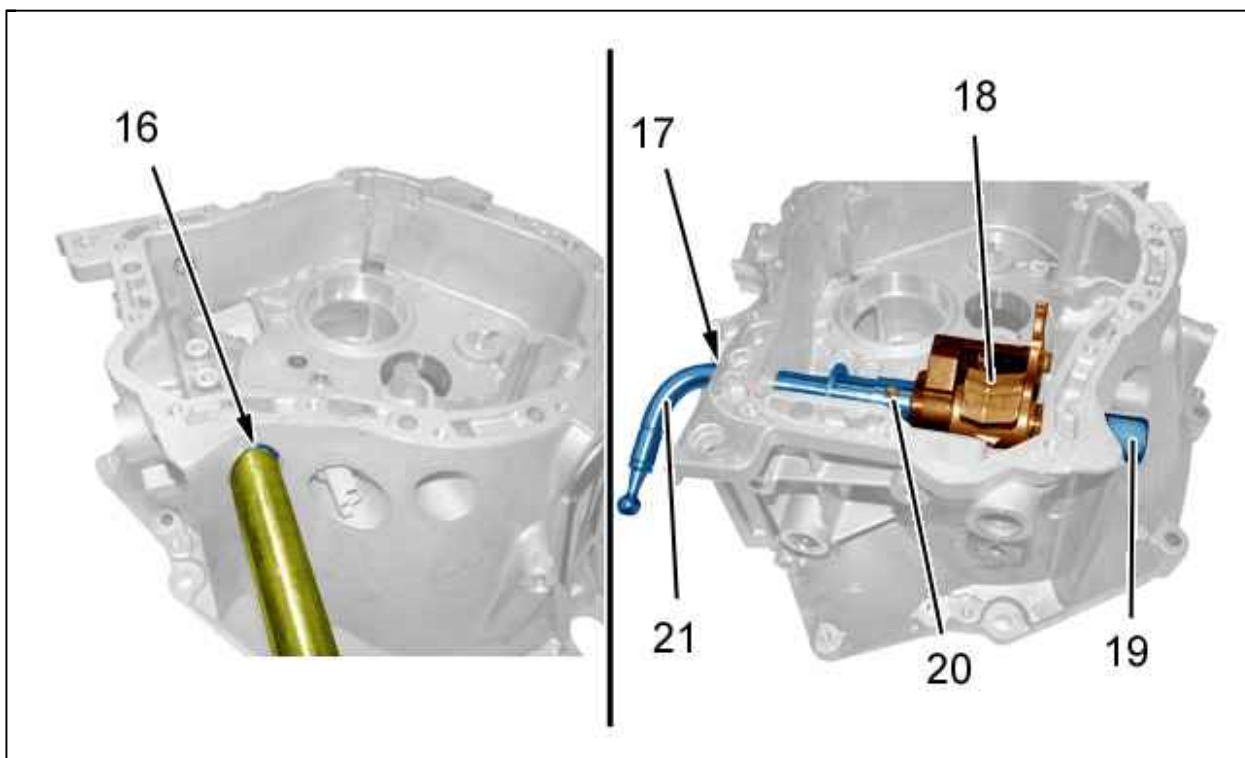


Рисунок : B2CM0NMD

Установите :

- Подшипник (16) (новый) ; С помощью бронзового штыря
- Прокладку (17) (новый)
- Кассета в сборе (18)
- Ось переключения передач (21)
- Штифт (20) (новый)
- Колпак (19) (новый)

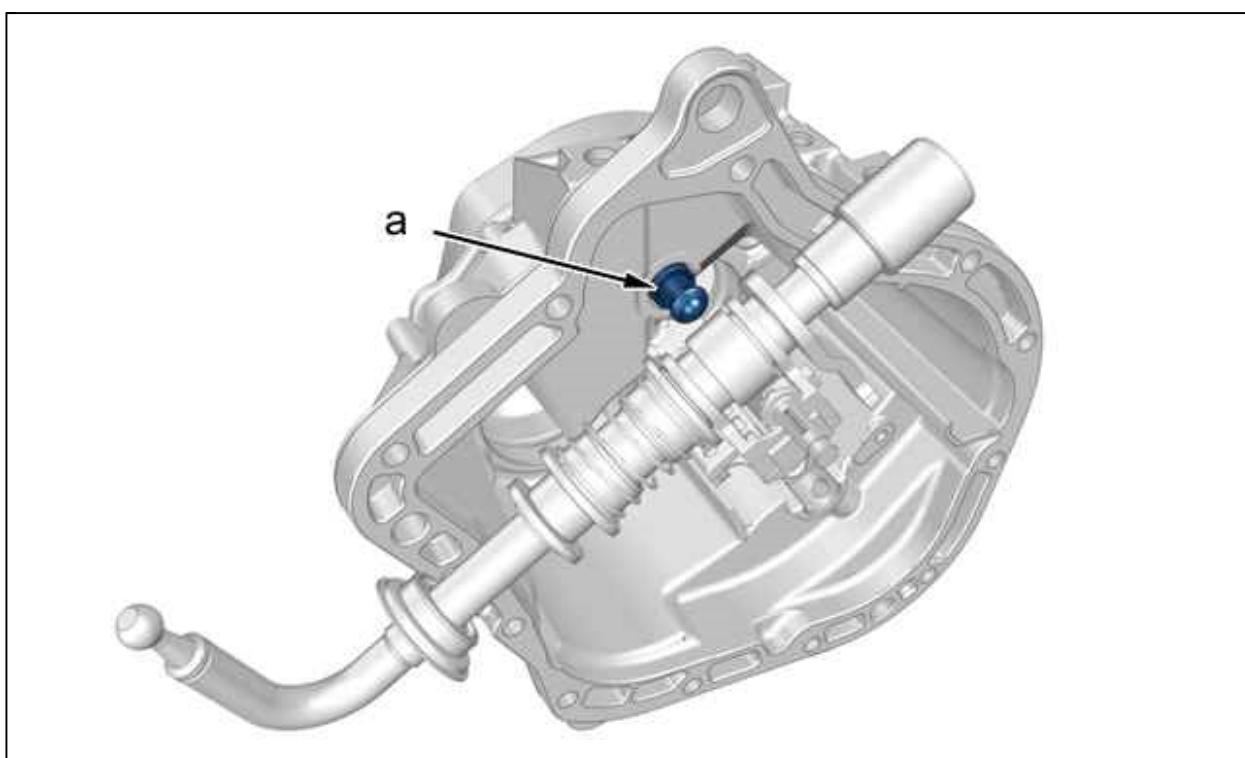


Рисунок : B2CG2XKD

ВНИМАНИЕ : При поломке втулки с шариком замените картер сцепления (в "а").

3.2. Отсоедините шаровых шарниров привода выбора и переключения передач

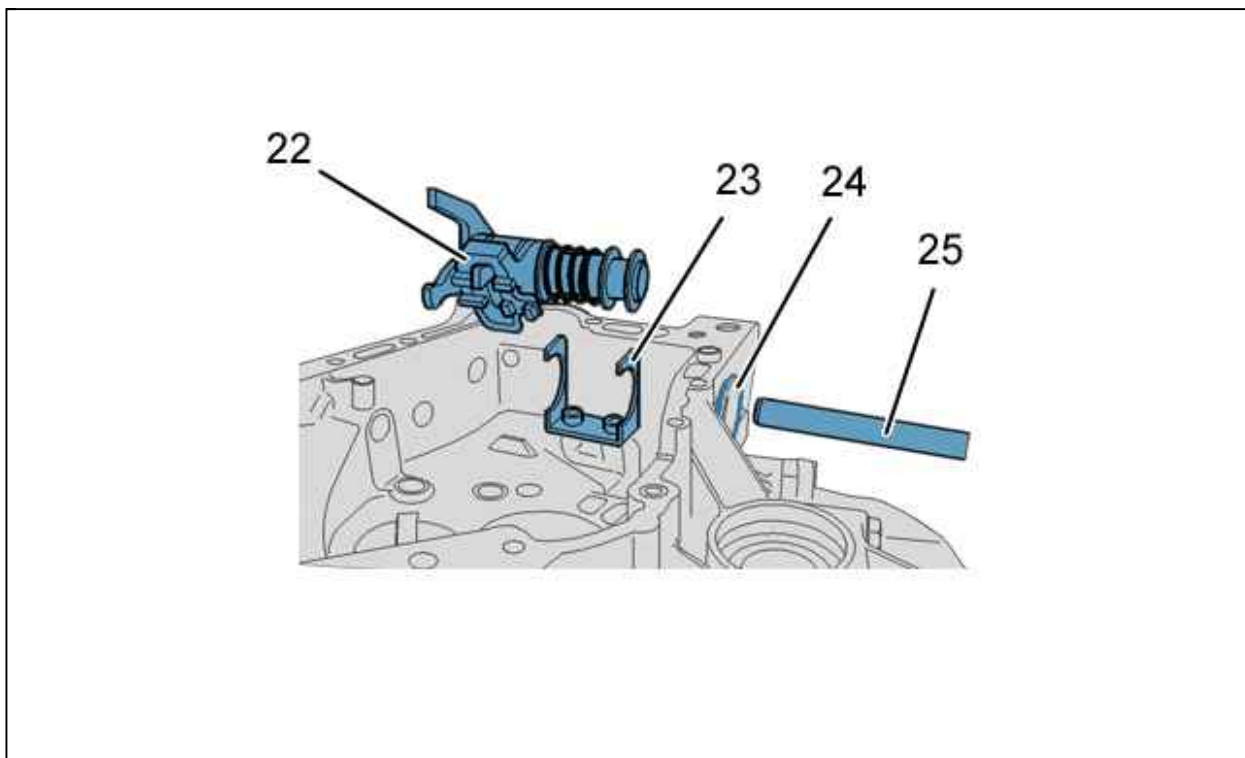


Рисунок : В2СМ0NQD

Установите :

- Опору (23)
- Уплотнение (24) (новый)
- Кассета в сборе (22)
- Ось переключения передач (25)

3.3. Коробка передач с системой запрета на включение 5-й передачи/передачи заднего хода

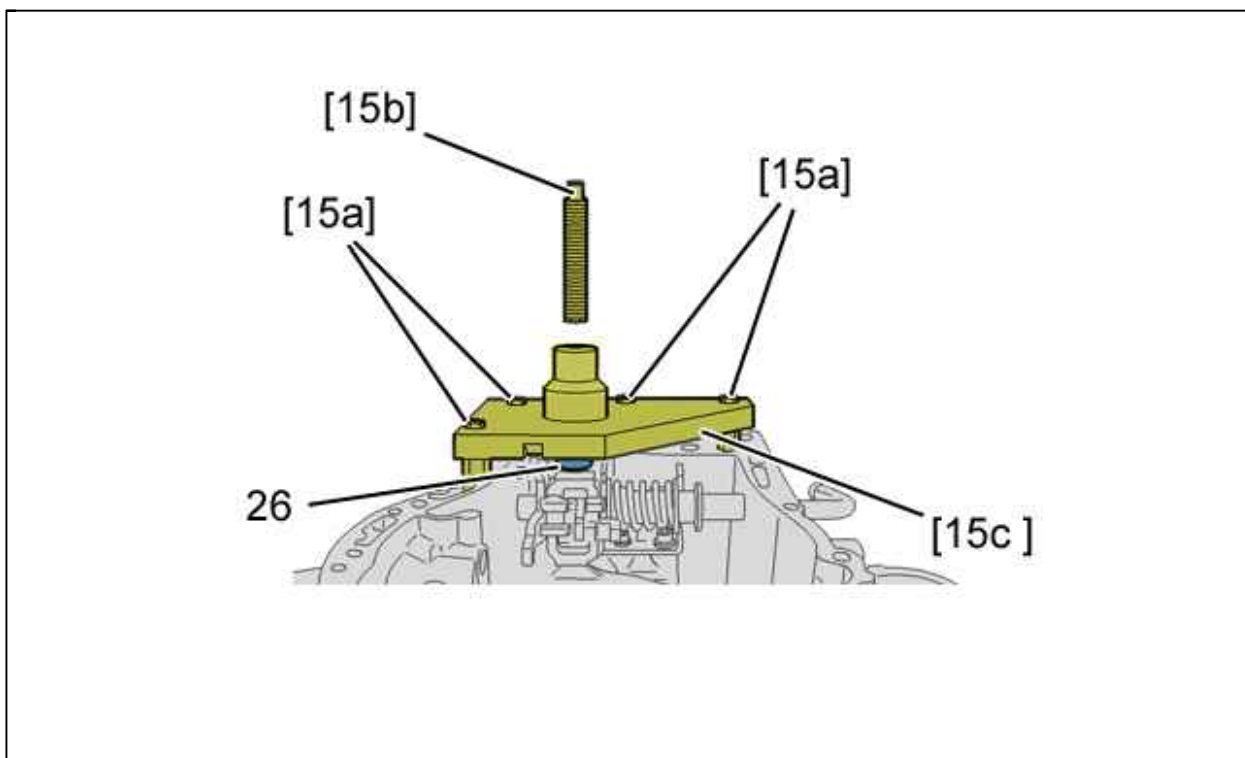


Рисунок : B2CM0NSD

ВНИМАНИЕ : Следовать указанной последовательности.

Снять резьбовую тягу [15b].

Расположить :

- Штифт (26)
- Приспособление [15c]

Затянуть 4 болты (15a) моментом 1,5 дН.м .

Установите резьбовую тягу [15b].

Заверните до упора резьбовый палец в зоне "[15b]".

ВНИМАНИЕ : Следите за правильным положением приспособления для нормальной установки штифта (26).

3.4. Коробка передач без системы запрета включения 5-й передачи/передачи заднего хода

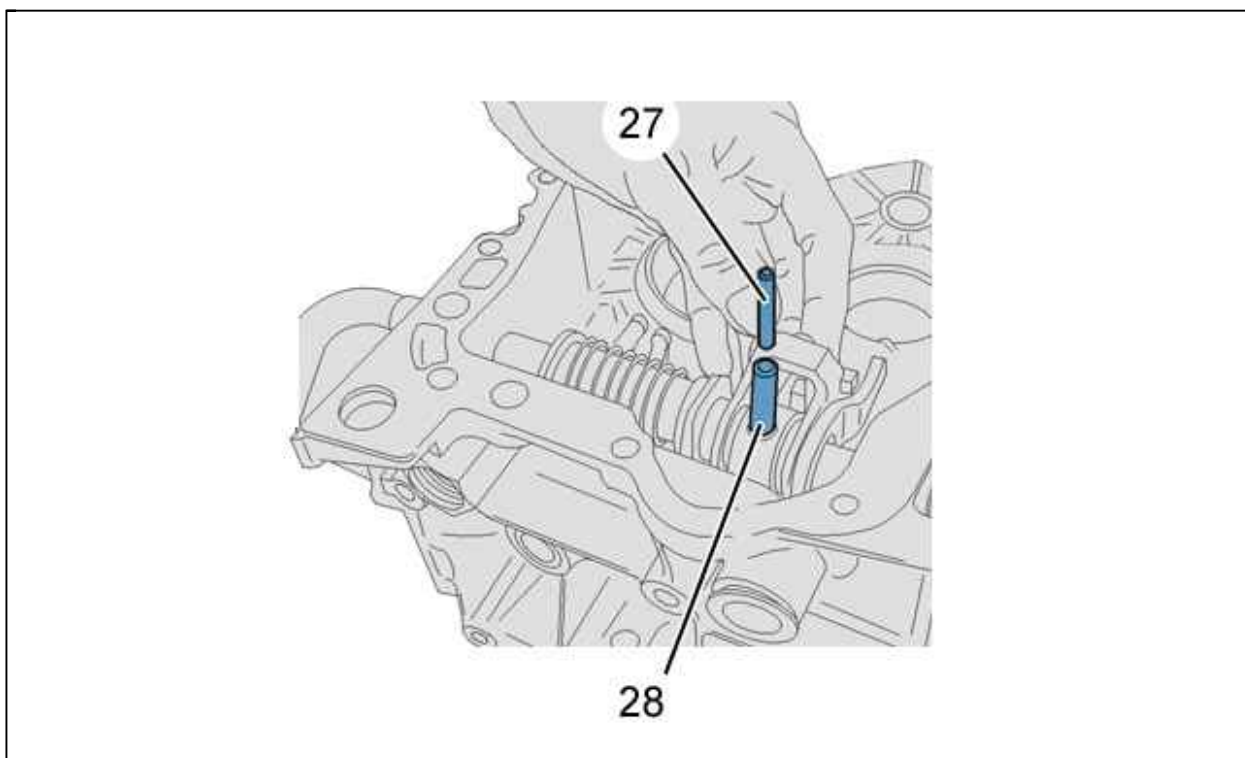


Рисунок : B2CM0NTD

Установите штифты (28) и (27).

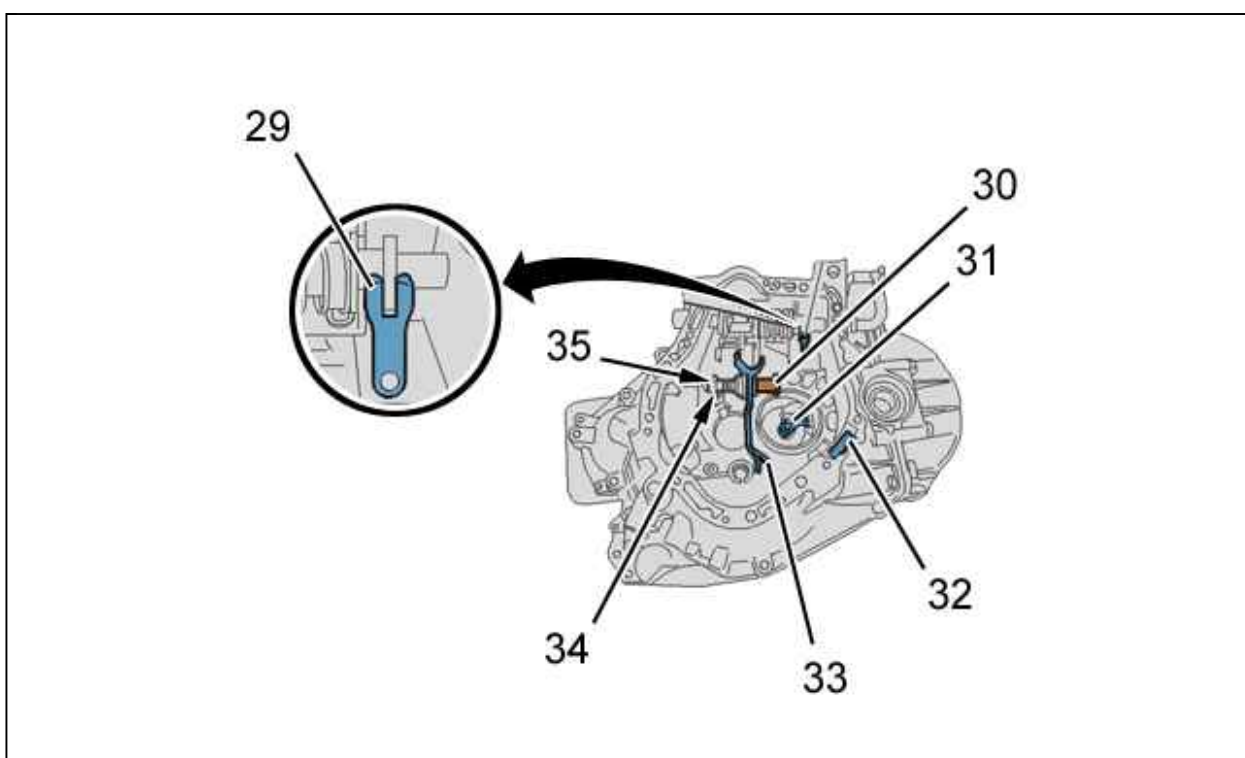


Рисунок : B2CM0NVD

Установите :

- Втулку (31) вторичного вала
- Магнит (32)
- Пружина (34)
- Палец блокировки (35)

- Вилку передачи заднего хода (33)
- Палец вилки (30)
- Ось переключения передач (29)

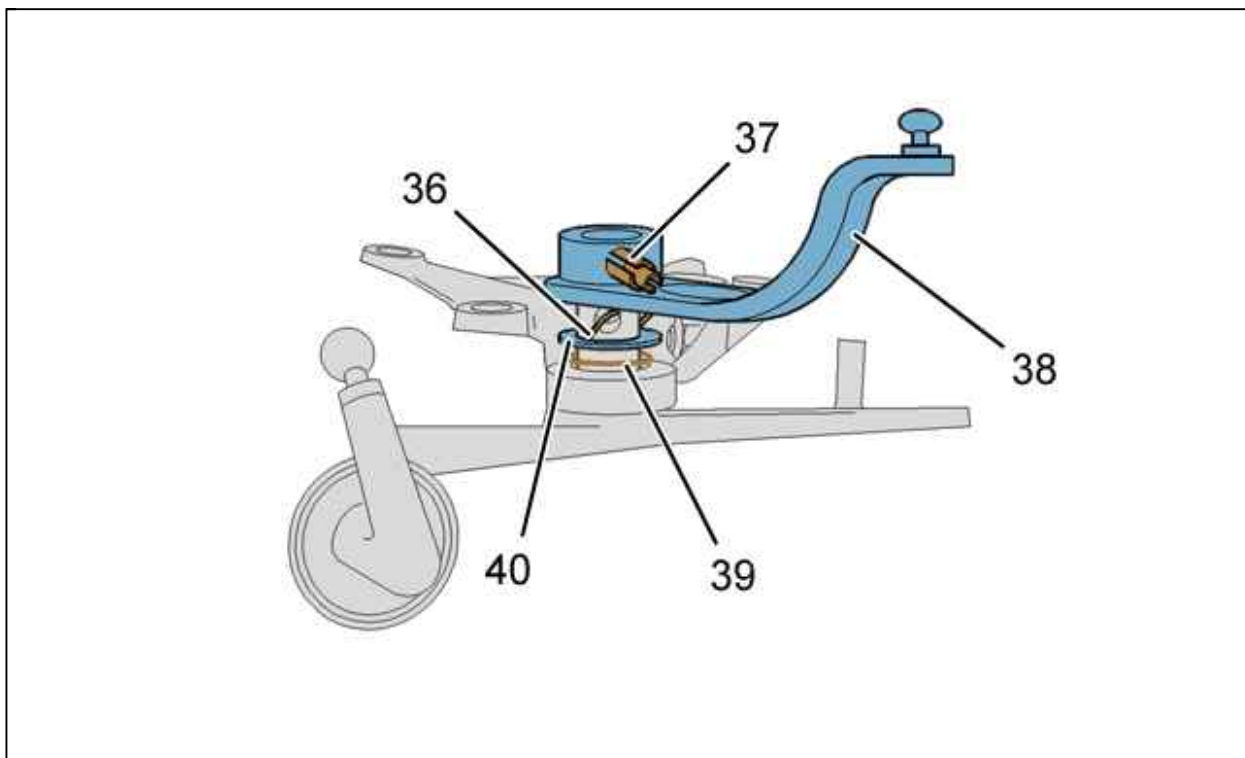


Рисунок : B2CM0NXD

Установите :

- Сальник (39) (новый)
- Шайба (40)
- Пружина (36)
- Рычаг переключения передач (38)
- Штифт (37)

4. Установка

4.1. Первичные и вторичные валы

Произведите регулировку зазора первичного вала  .

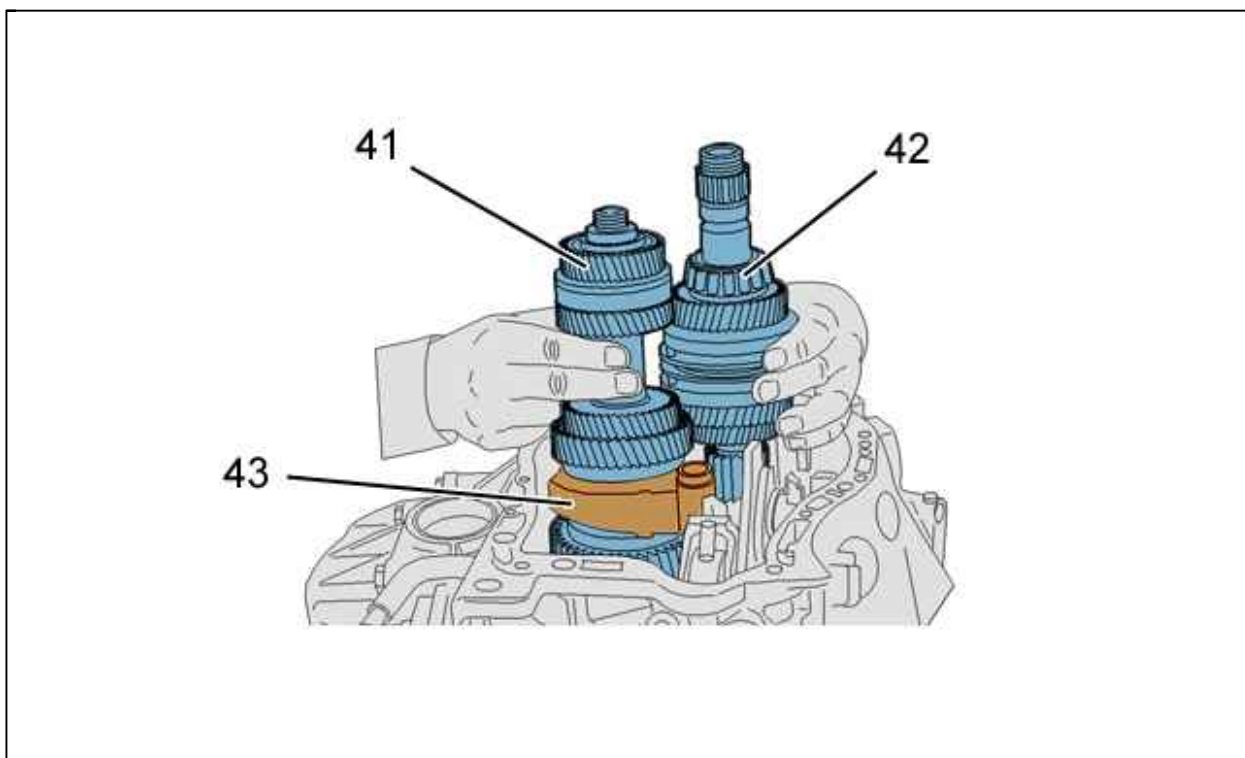


Рисунок : B2CM0NZD

Присоедините первичный (42) и вторичный вал (41) с вилкой 1-й/2-й передачи (43).
Установите зубчатый привод в картере коробки передач.

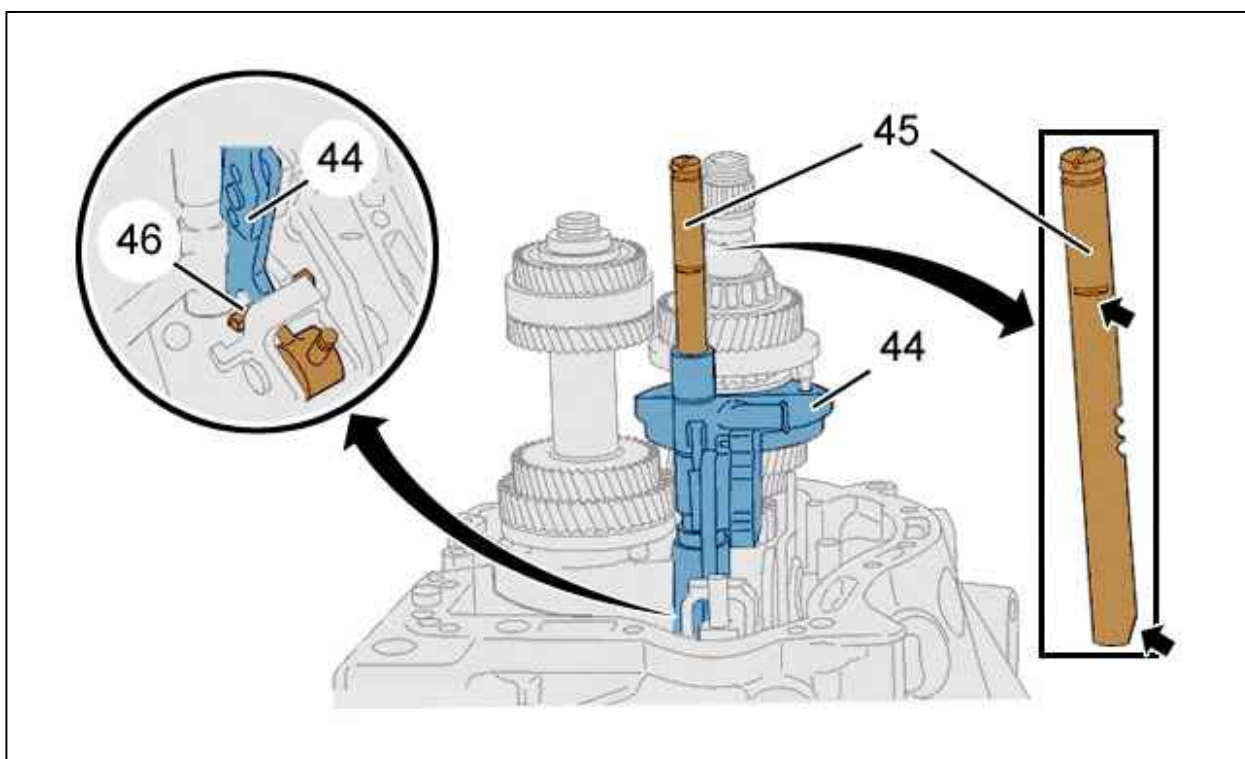


Рисунок : B2CM0P0D

ВНИМАНИЕ : Установите вилку (44) на рычаг селектора (46).

ВНИМАНИЕ : Следите за направлением пальца вилки (45).

Установите :

- Вилка (44)
- Палец вилки (45)

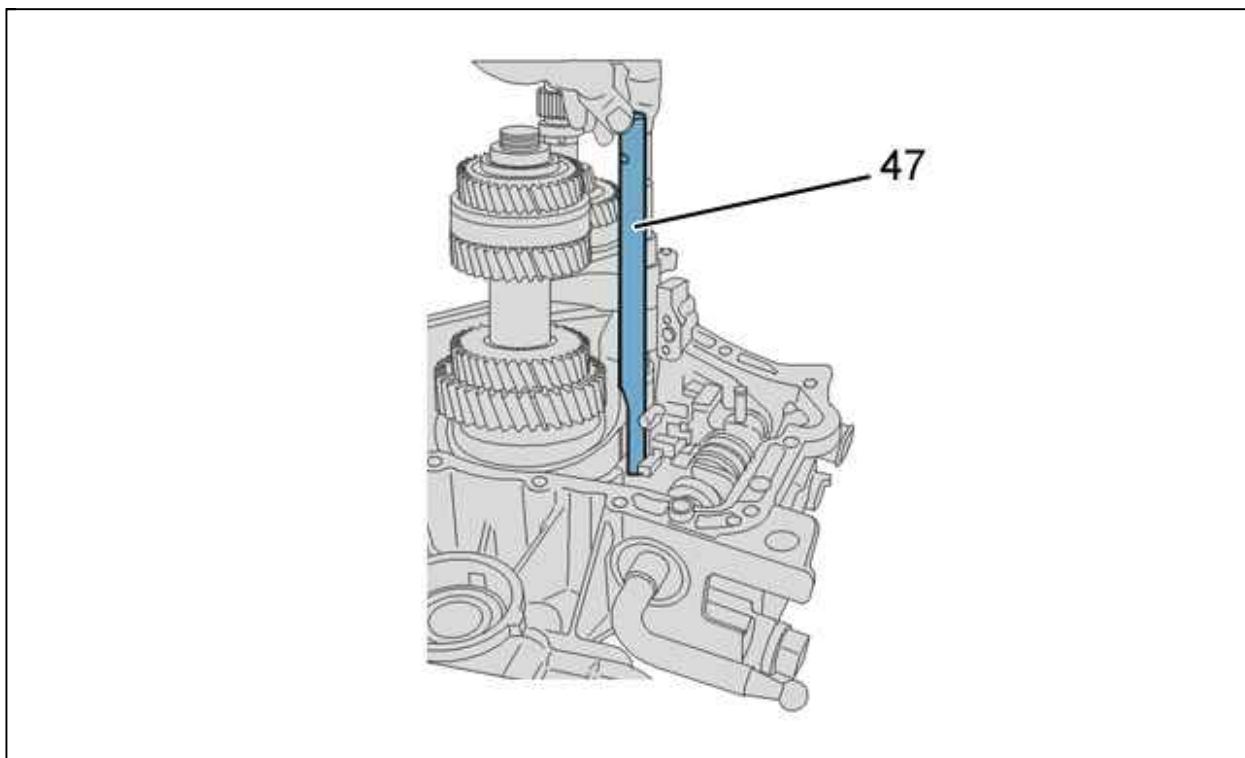


Рисунок : B2CM0P1D

ВНИМАНИЕ : Проверьте расположение пальца вилки на рычаге селектора.

Установить ось вилки 5-й передачи (47).

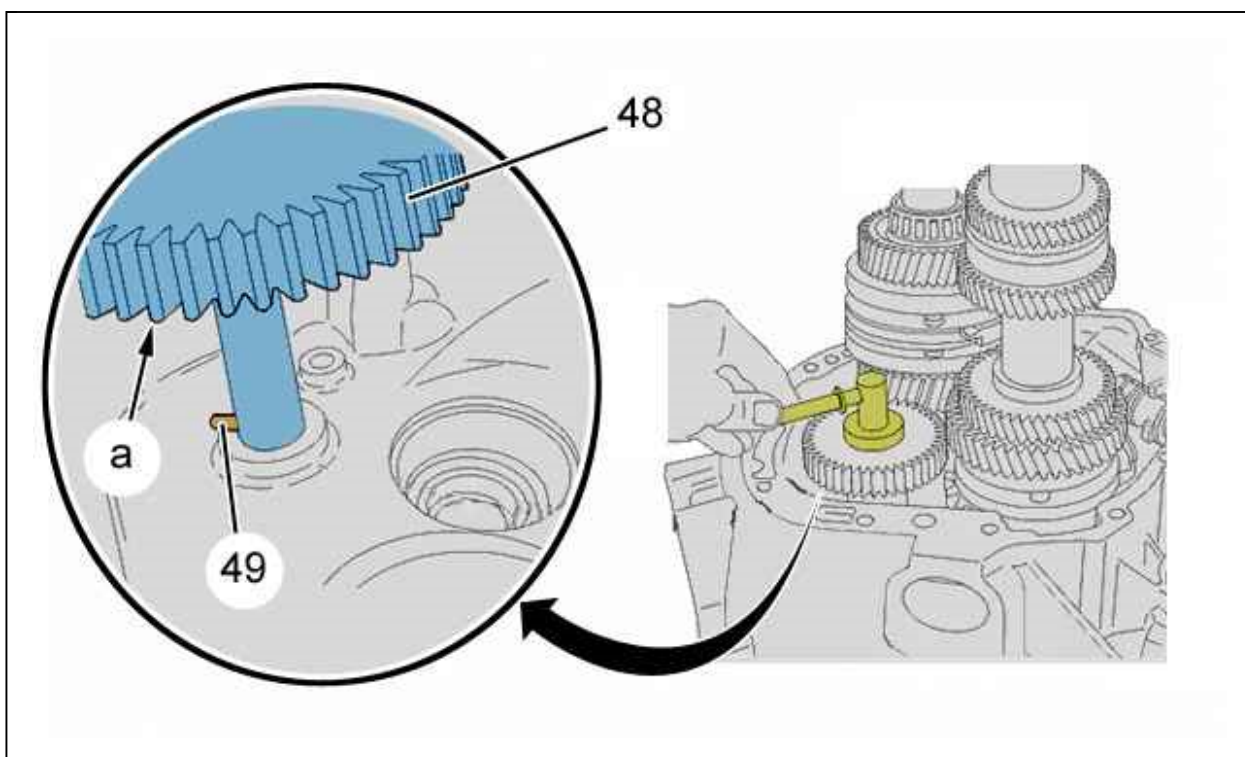


Рисунок : B2CM0P2D

ВНИМАНИЕ : Проверьте расположение штифта (49) в своем гнезде.

Установить на место ось и палец (48) включения передачи заднего хода.

ПРИМЕЧАНИЕ : Вход зубьев должен быть ориентирован вниз (в "а").

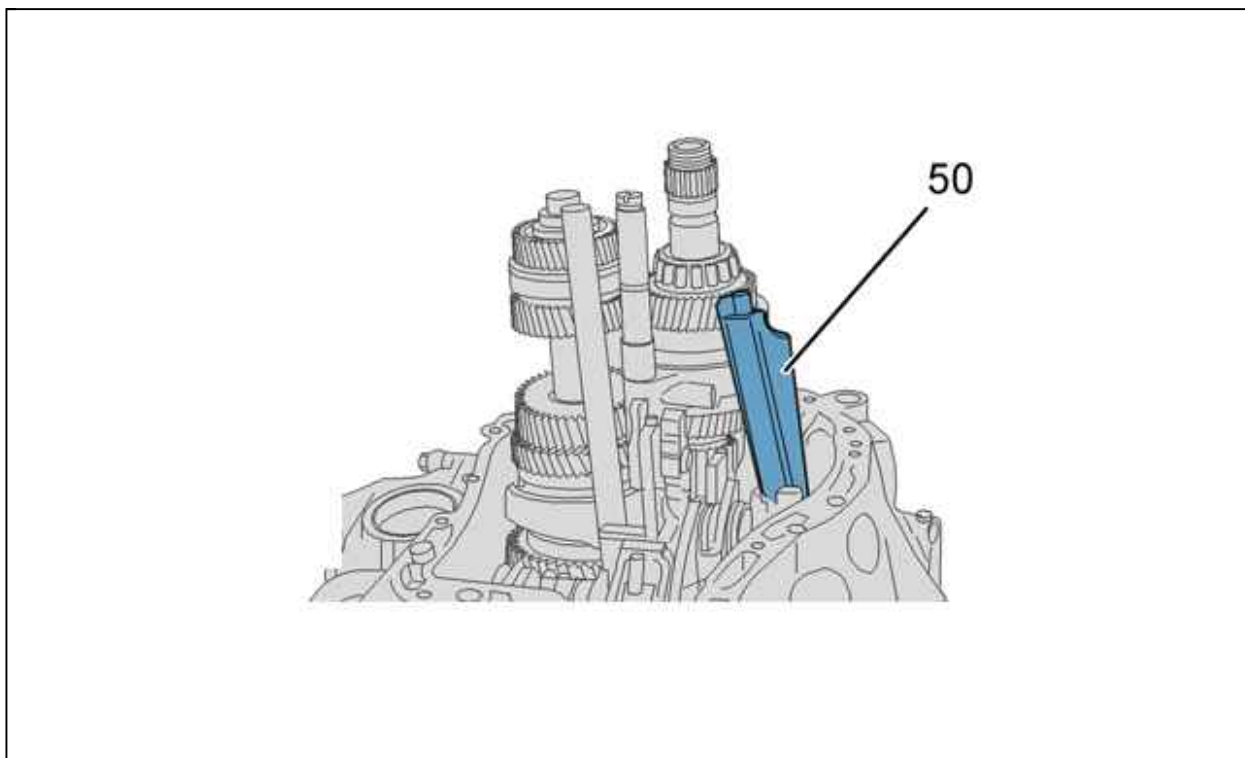


Рисунок : В2СМ0Р3D

Установите желоб для масла (50).

4.2. картер коробки передач

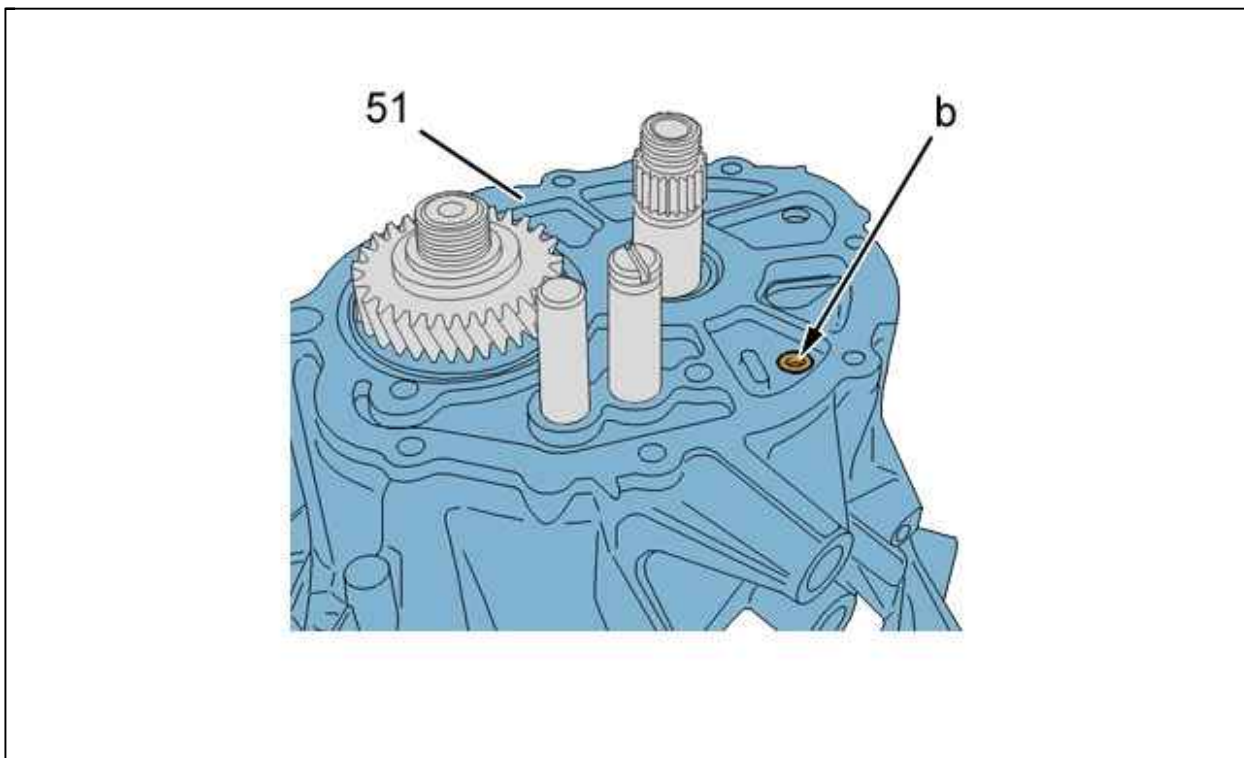


Рисунок : В2СM0P4D

ВНИМАНИЕ : Проверить правильную установку на место канавки для масла в отверстие картера (в "b").

Нанести на плоскость стыка картера сцепления герметизирующий состав Е10 (См. методику, касающуюся рекомендуемых компонентов : Механическая часть).

Установить картер коробки передач (51).

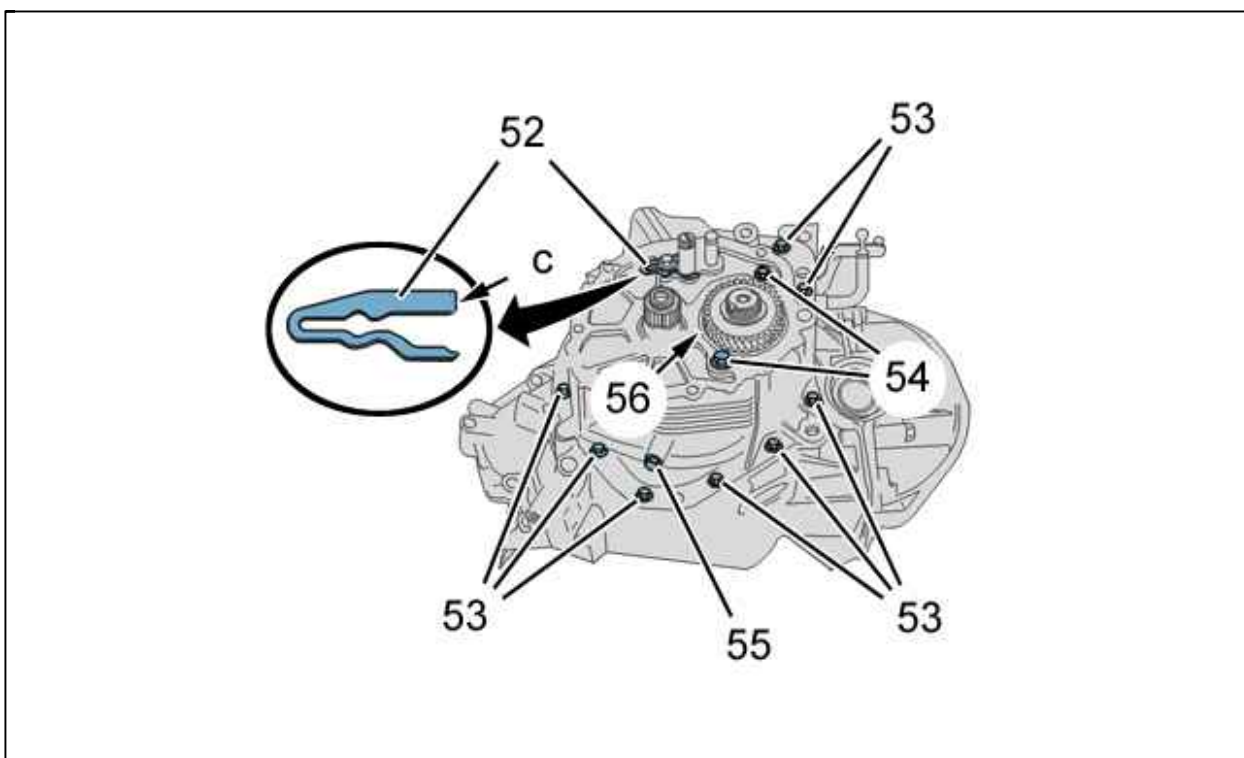


Рисунок : В2СM0P5D

Установите :

- болтов (53)
- Болт (55) (Новая шайба)
- Стопорную пластину (52) пальца вилки (Плоской частью в канавке пальца) (в "с")
- Болт крепления стопорной пластины
- Поршневое кольцо (новое) (56) в канавку подшипника
- болтов (54)

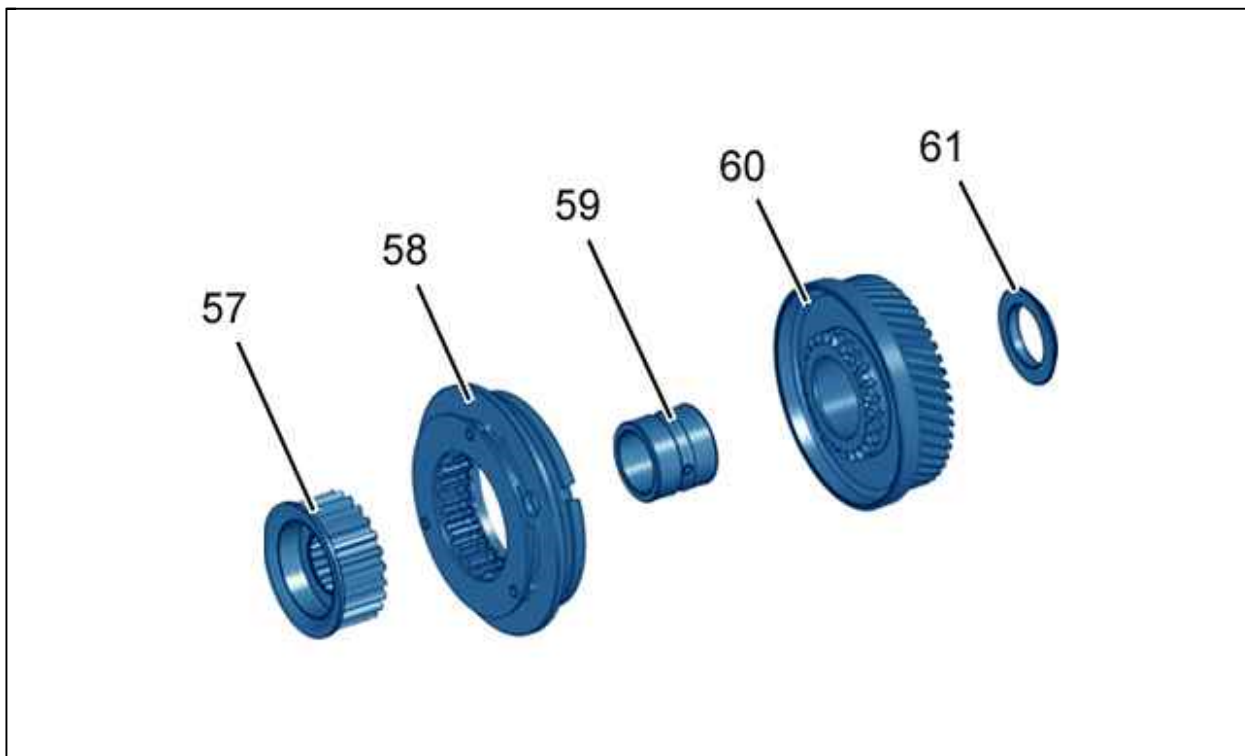


Рисунок : В2СG01OD

Установите :

- Распорную шайбу (61) (Запечиком со стороны подшипника)
- Упорная втулка шестерни 5-й передачи (59)
- Ведущая шестерня 5-й передачи (60)
- Узел в сборе: ступицу-синхронизатор (58), (57)

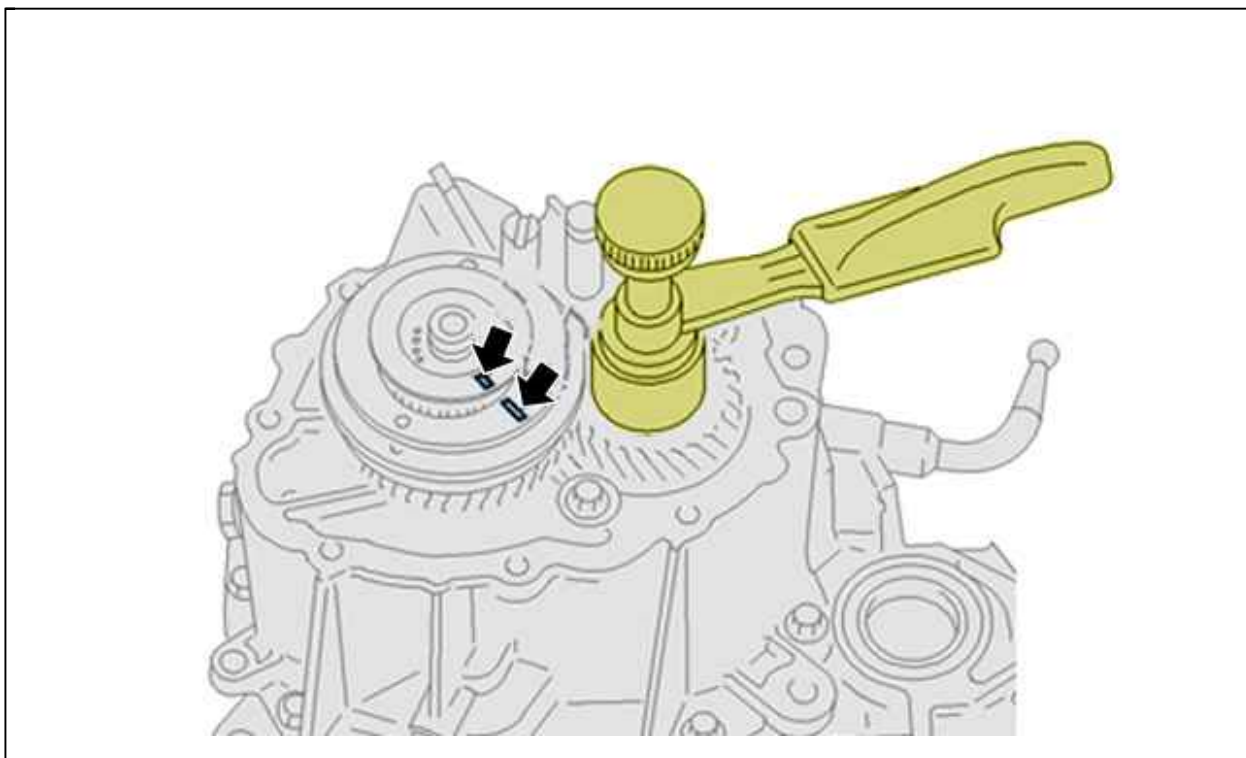


Рисунок : B2CM0P8D

Включите 3-ю или 4-ю передачу ; С помощью селектора переключения передач.

Включить 5-ю передачу.

Снимите гайку первичного вала.

Нанесите на резьбу вторичного вала средство Е6 (См. методику, касающуюся рекомендуемых компонентов : Механическая часть).

Снять :

- Ступицу-синхронизатор 5-й передачи
- Вилку 5-й передачи

Снимите узел ступица-синхронизатор 5-й передачи.

ПРИМЕЧАНИЕ : Соблюдайте маркировку, сделанную при разборке (как показано стрелками).

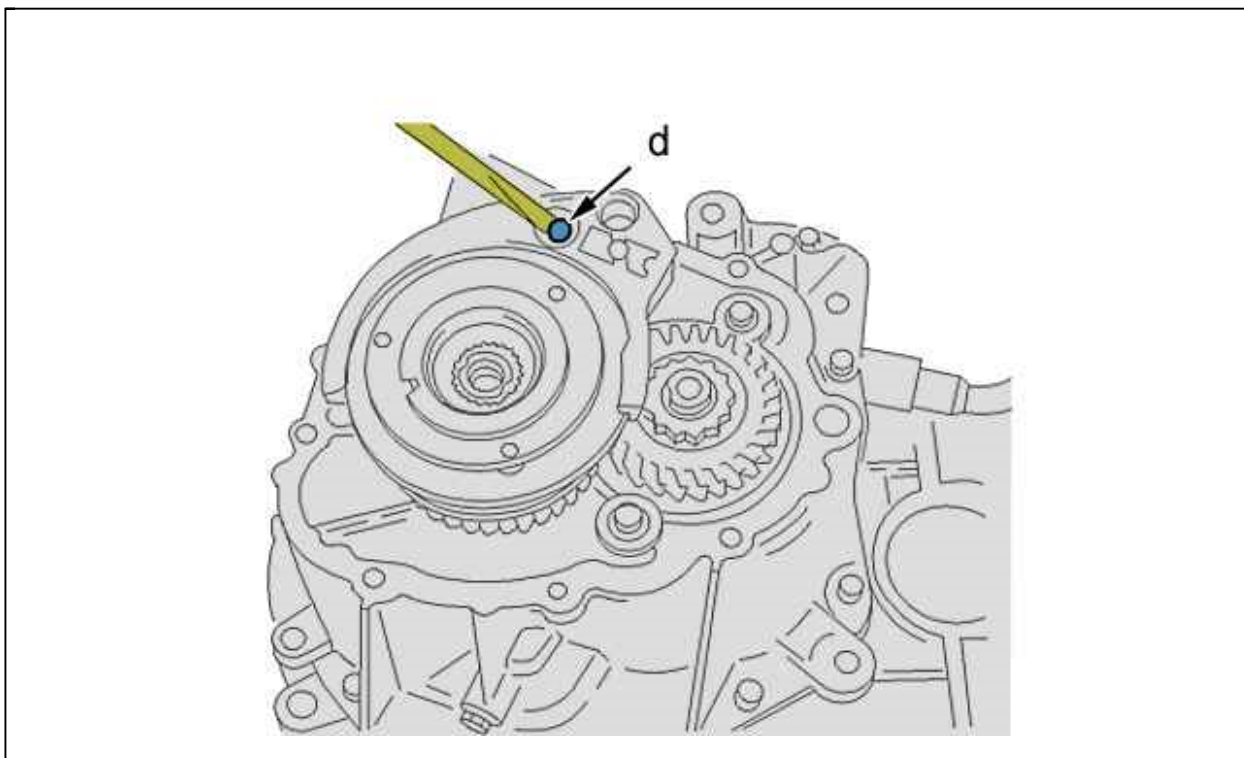


Рисунок : B2CM0PAD

Вдавите фиксирующий шарик в свое гнездо в зоне "d", нажимая на узел ступица-синхронизатор.

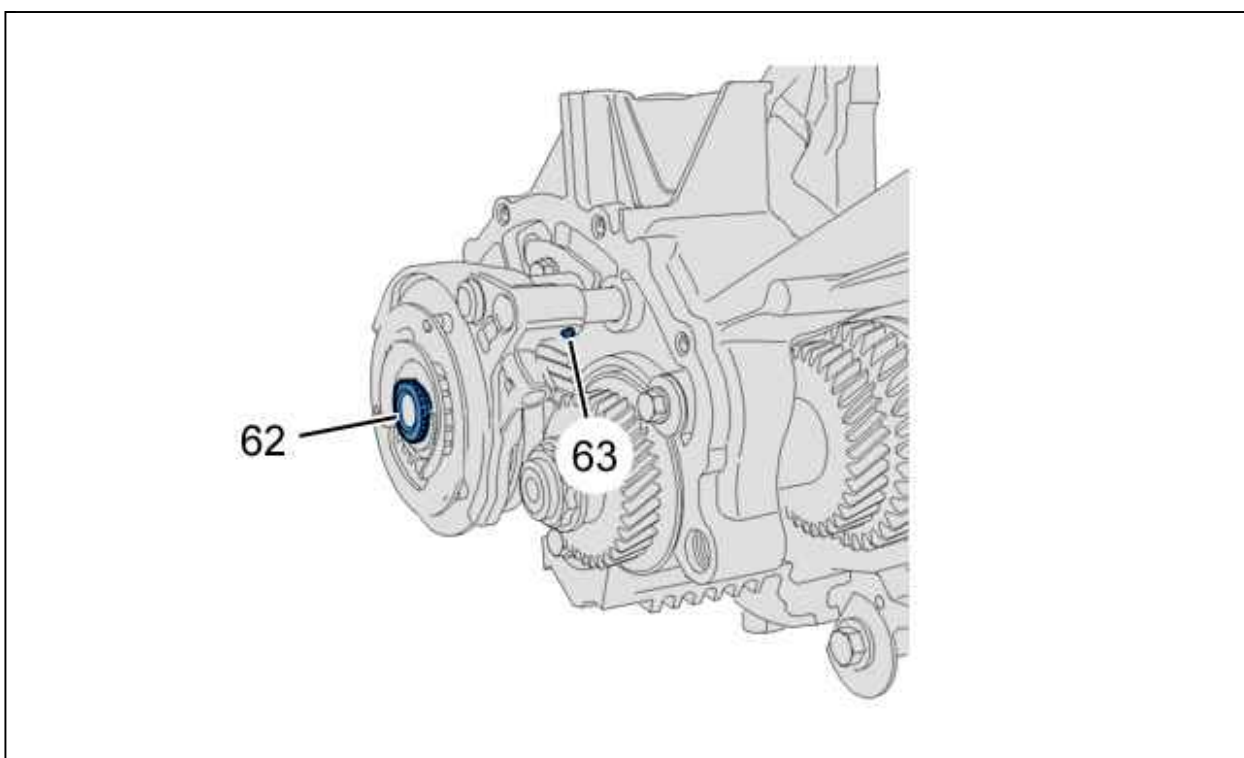


Рисунок : B2CM0PBD

Включите 3-ю или 4-ю передачу ; С помощью селектора переключения передач.

Включить 5-ю передачу.

Нанесите на резьбу первичного вала средство Е6 (См. методику, касающуюся рекомендуемых компонентов : Механическая часть).

Соедините вилку и ее палец со штифтом (63) (новый).

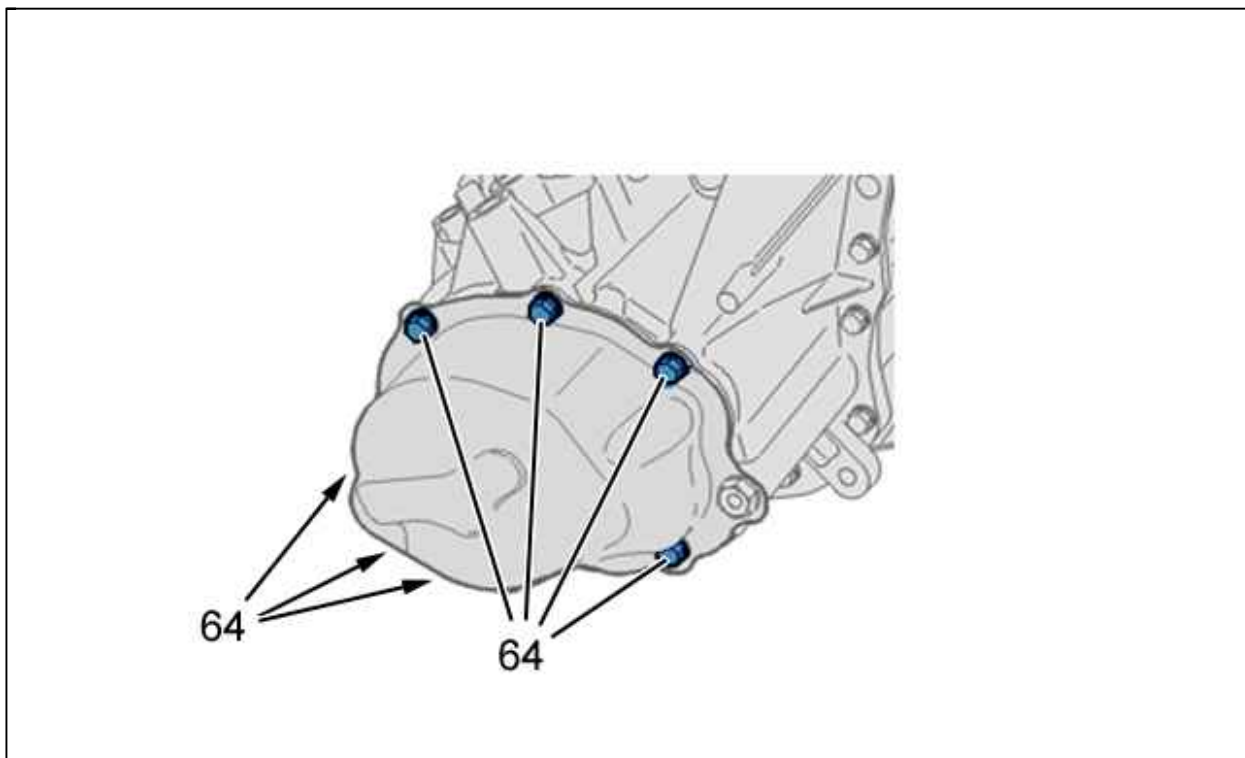


Рисунок : B2CM0PCD

Нанесите на картер 5-й передачи герметик E10 (См. методику, касающуюся рекомендуемых компонентов Механическая часть).
Установите болты (64).