

Рисунок : B1BP1WSC

Блокировка маховика двигателя осуществляется с помощью специального приспособления [1] OUT C0189.C.

4.7. Шкив привода навесного оборудования

Особенности :

- Крепление к ступице коленвала 4 болтами
- Амортизирующая ступица, имеющая ступень, разъединяющуюся при скручивании

5. Головка блока цилиндров в сборе

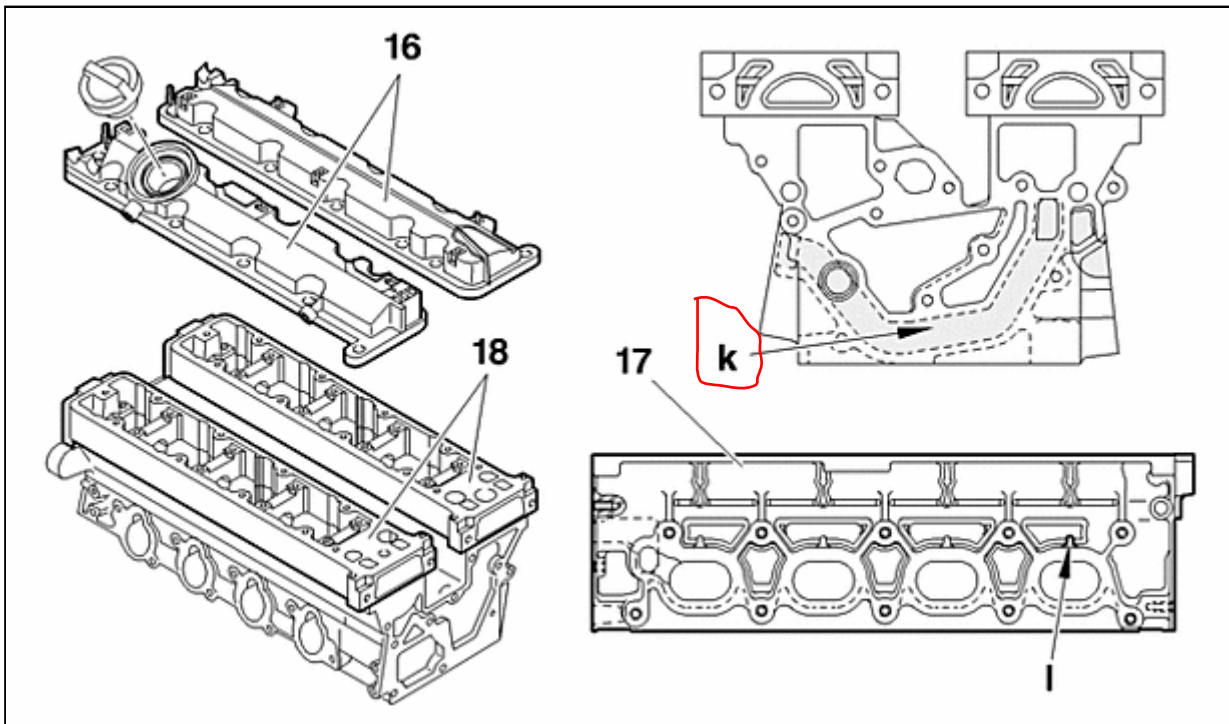


Рисунок : B1DP18FD

(16) Крышка головки блока цилиндров (из композитного материала).

(17) Головка блока цилиндров.

(18) Картер опор шеек распределительного вала.

(l) Бобышка для идентификации головки блока цилиндров.

(k) Каналы для рециркуляции отработавших газов, сделанные в головке блока цилиндров (литье).

5.1. Крышка головки блока цилиндров

Материал : Композитный материал.

Отверстие для заправки масла расположено в головке блока цилиндров.

Сальник предварительно отформован и может сниматься.

5.2. Крышка подшипников распредвалов

Материал : Алюминиевый сплав.

Уплотнение между картером опор шеек распределительного вала и головкой блока цилиндров : Уплотнительная паста.

Регулировка осевого зазора распределительного вала осуществляется на подшипнике N° 5 (коренная шейка N° 1 со стороны маховика).

5.3. Головка блока цилиндров

4 клапана на цилиндр (2 впускных, 2 выпускных) с автоматической компенсацией зазора с помощью гидравлических толкателей.

Идентификация головки блока цилиндров : По выступу со стороны выпускной системы.

Высота новой головки блока цилиндров : 137 мм .

Седла клапанов : Стальной сплав.

Направляющая выпускного клапана : Стальной сплав.

Направляющая впускного клапана : Латунь.

ПРИМЕЧАНИЕ : Затяжка выполняется по спирали (специальный метод затяжки).

Часть контура рециркуляции отработавших газов интегрирована в головку блока цилиндров.

5.4. распределительный вал

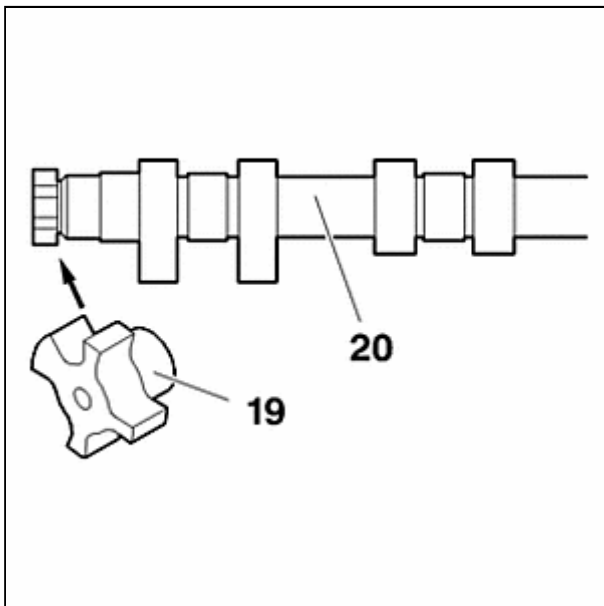


Рисунок : B1EP14QC

(19) Мишень, приводимая в движение распределительным валом.

(20) распределительный вал.

Новые распределительные валы изготовлены из чугуна и содержат 8 кулачков и 5 шеек.

Мишень датчика распредвала устанавливается на выпускном распределительном валу.

Подшипники распредвала смазываются под давлением, а кулачки посредством масляной ванны.

ПРИМЕЧАНИЕ : The target (19) cannot be removed.

5.5. Прокладка головки блока цилиндров