

СНЯТИЕ – УСТАНОВКА : КАРТЕР ОПОР РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОГО ВАЛА

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте чистоту и правила безопасного выполнения работ.

1. Рекомендуемое оборудование

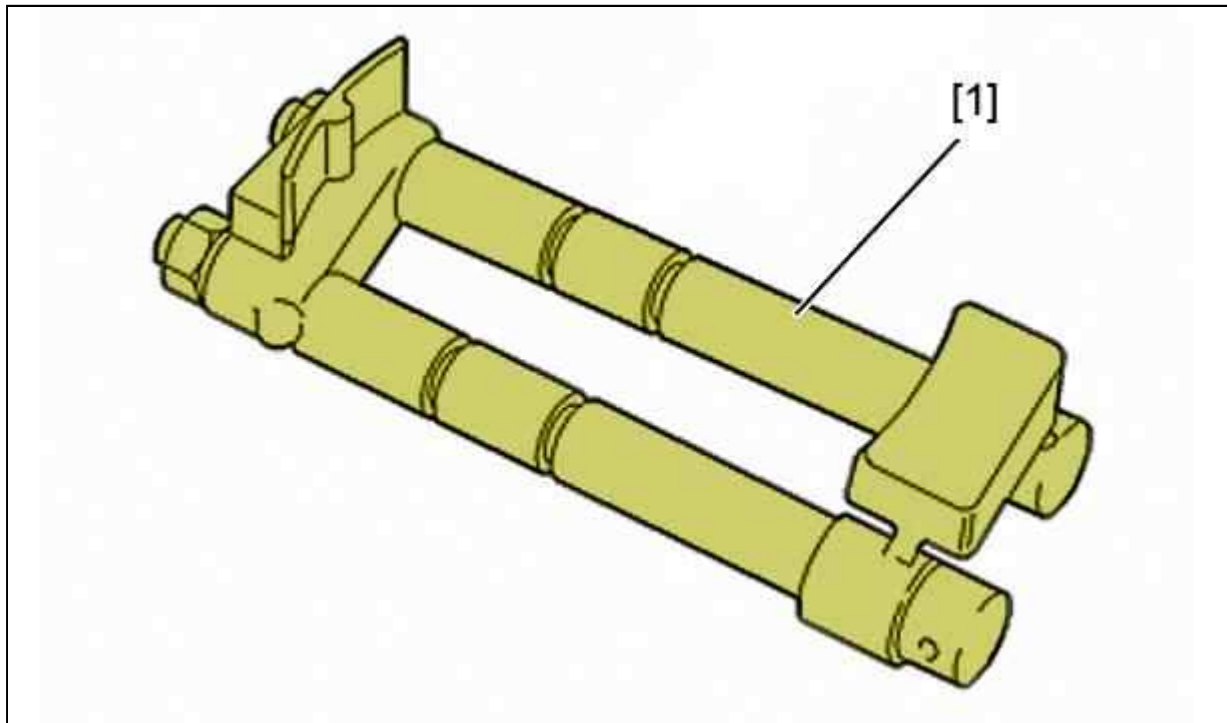


Рисунок : E5AP3DJJ

[1] приспособление для фиксации шкива зубчатого ремня 1 860 765 000 Инструментальный ящик (-).0191.

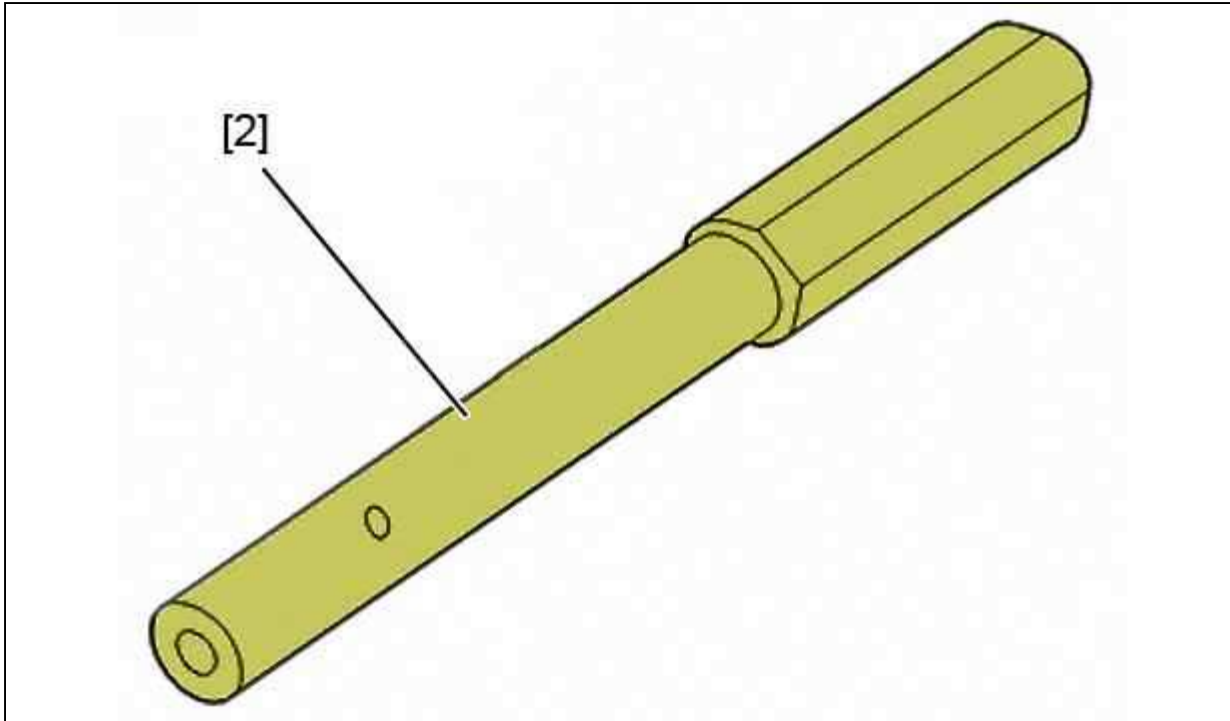


Рисунок : E5AP3DKD

[2] Калибровочный штифт шкива распределительного вала (-).0194.B.

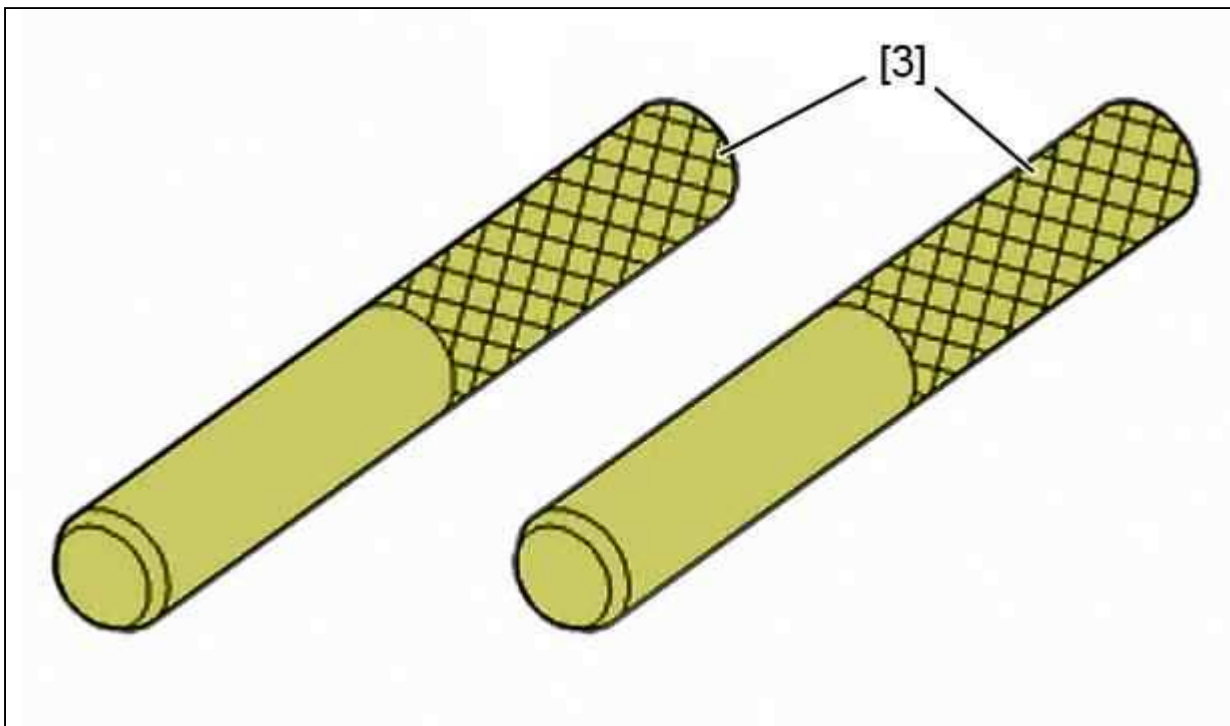


Рисунок : E5AP3DLD

[3] Тяга для сборки держателя распределительных валов (-).0194.N.

2. Снятие

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте требования обеспечения безопасности и чистоты, специфичные для дизельных двигателей с топливной системой высокого давления (HDI).

ВНИМАНИЕ : После выключения зажигания: подождите 15 минут, прежде чем отключать аккумуляторную батарею, чтобы гарантировать запоминание результатов.

Снять декоративную крышку двигателя .
Отсоединить аккумуляторную батарею .

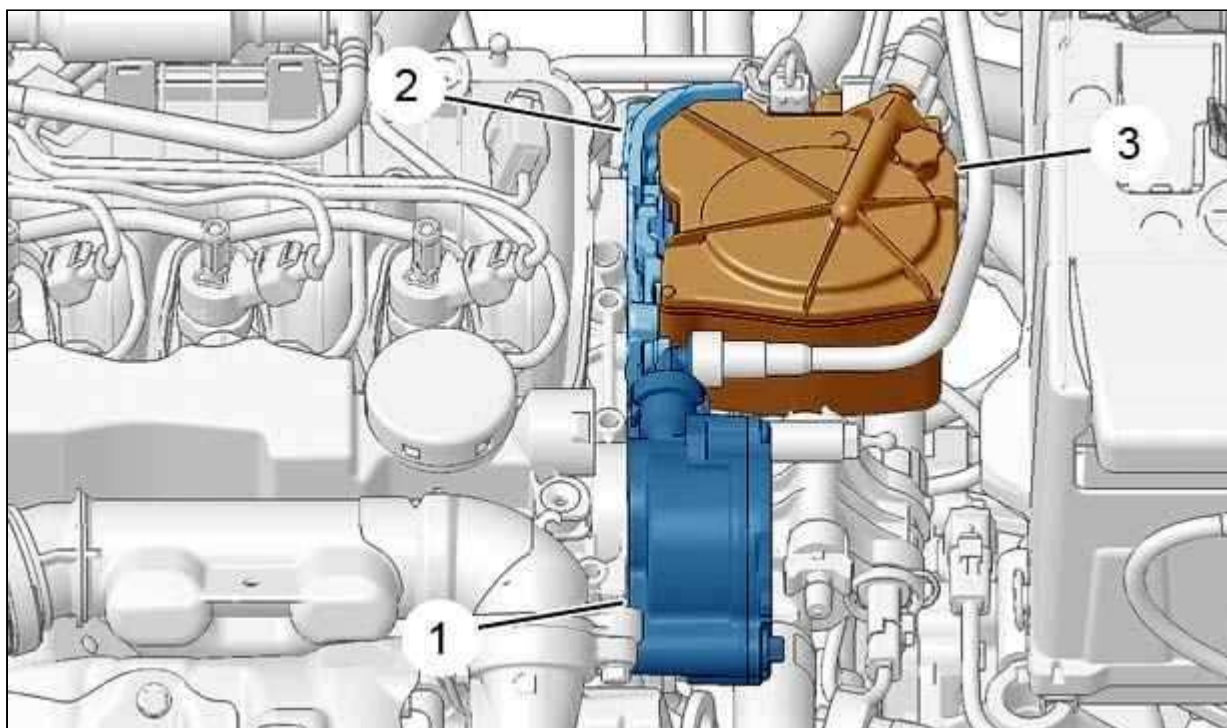


Рисунок : B1BPS7GD

Снимите :

- Систему питания воздухом ⓘ
- дизельные форсунки ⓘ
- Топливный фильтр (3) ⓘ
- Опору топливного фильтра (2)
- Вакуумный насос (1) ⓘ

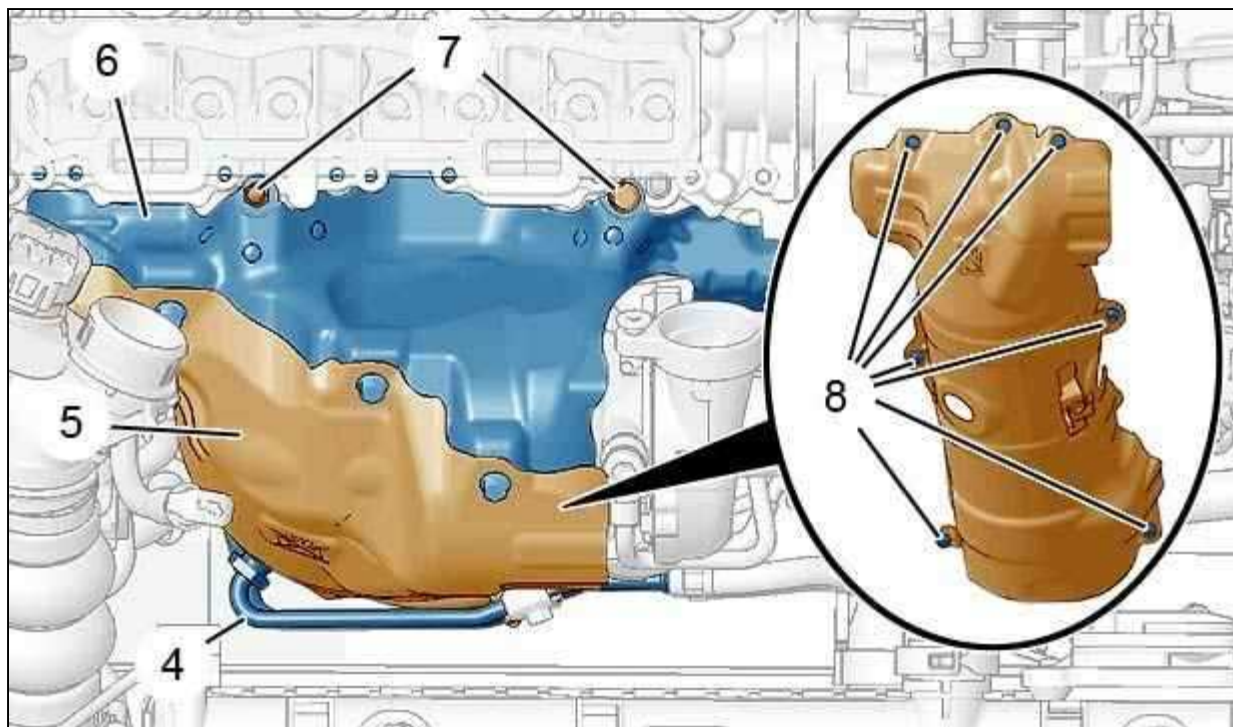


Рисунок : B1BPS7HD

ВНИМАНИЕ : Защитить ребра радиатора системы охлаждения от повреждений.

Снимите :

- Трубки для измерения давления отработавших газов (4) ⓘ
- болтов (8)

Сдвинуть теплозащиту (5) (Соблюдая осторожность).

Снимите :

- болтов (7)
- Теплового экрана (6)

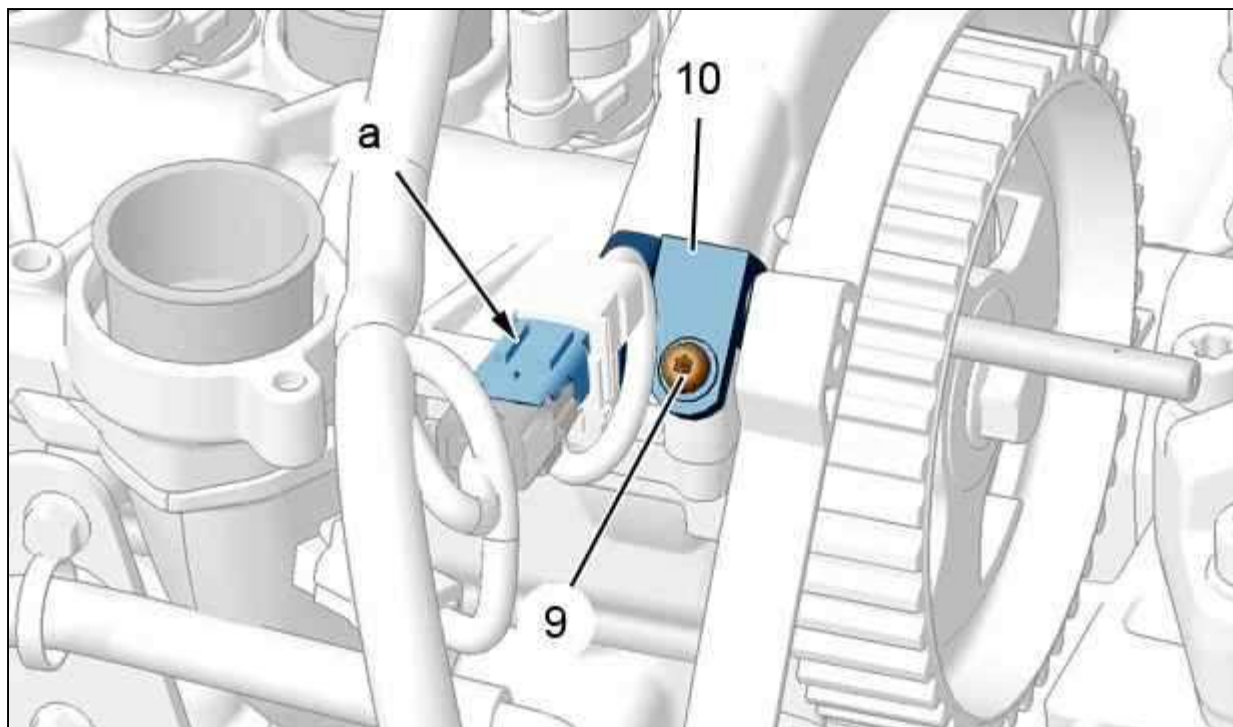


Рисунок : B1DP233D

Снимите :

- Эластичный приводной ремень навесного оборудования (Смотреть соответствующую операцию)
- **Ремень привода ГРМ** ⓘ

Отсоедините разъем (в "а").

Снимите :

- Болт (9)
- Датчик (10)

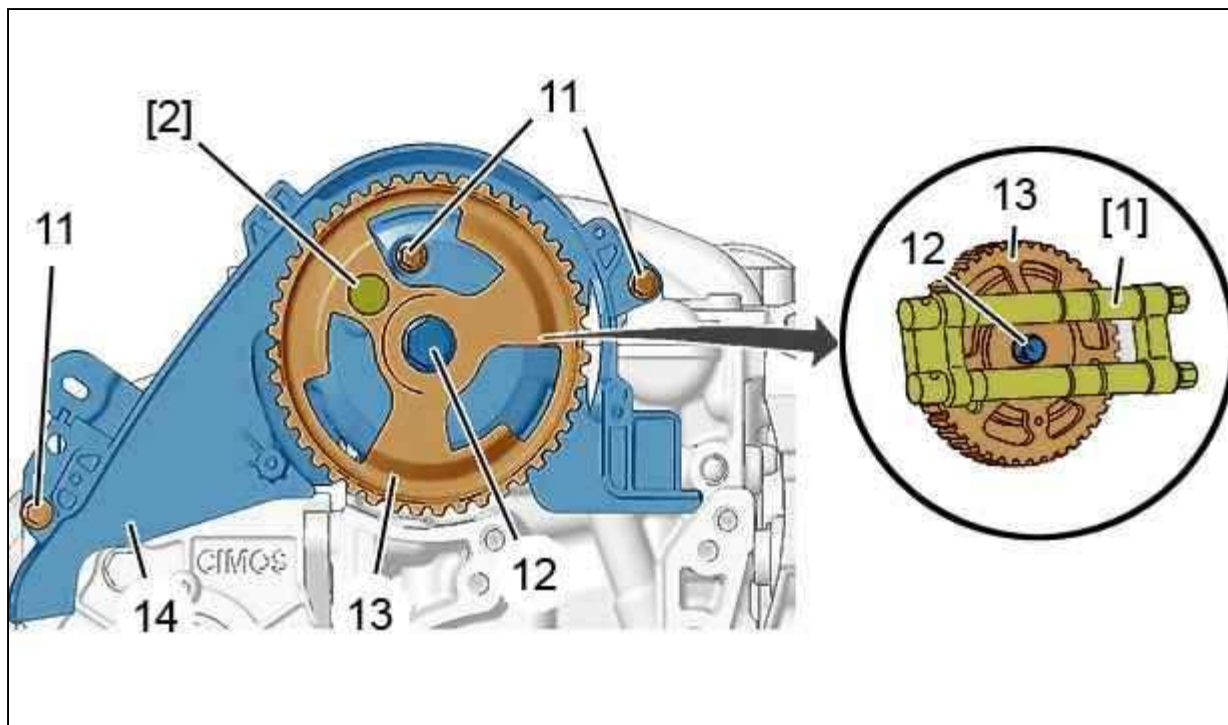


Рисунок : B1EP1VZD

ВНИМАНИЕ : Фиксирующий штифт распределительного вала [2].

Заблокируйте шкив распределительного вала (13) с помощью приспособления [1].

Снимите :

- Болт (12)
- Шкив распределительного вала (13)
- болтов (11)
- Кожух газораспределительного механизма (14)

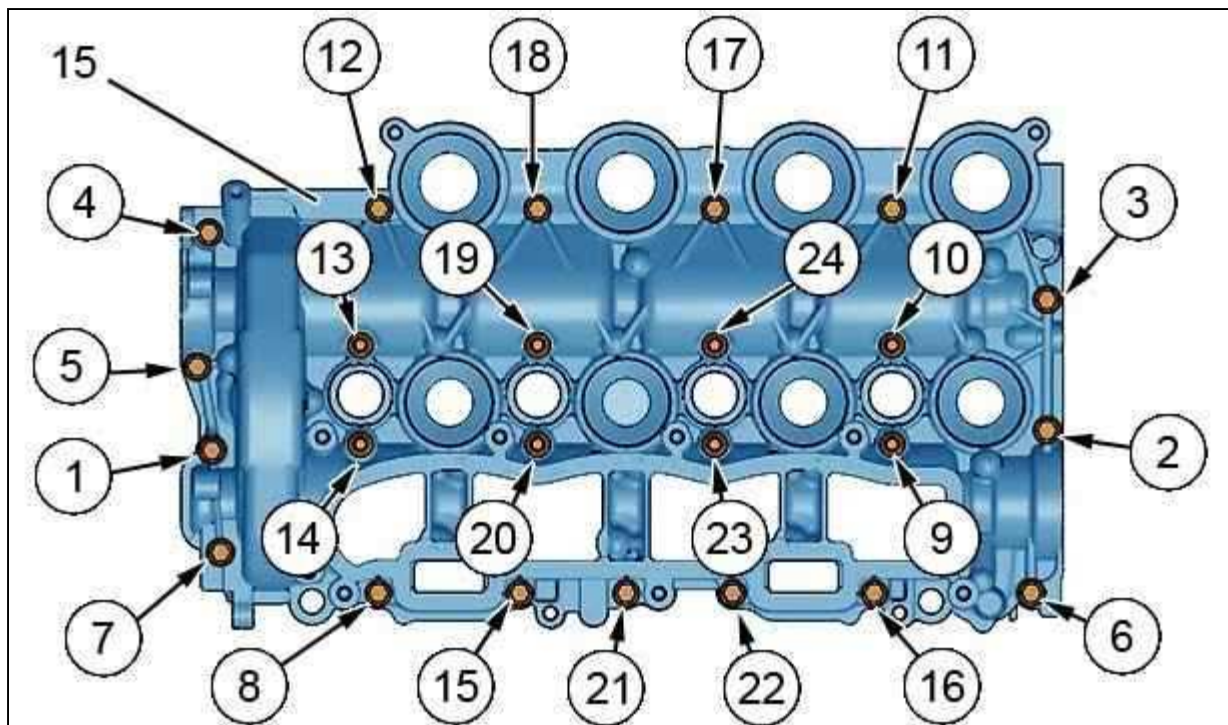


Рисунок : B1DP234D

ВНИМАНИЕ : Соблюдайте указанную последовательность затяжки (В последовательности от 1 до 24).

Снимите винты и шпильки крепления картера крышек подшипников распределительных валов (15).

Отделите картер крышек подшипников распределительных валов (15).

Снимите :

- Картер крышек шеек распределительного вала (15)
- Сальник распределительного вала

3. Проверка

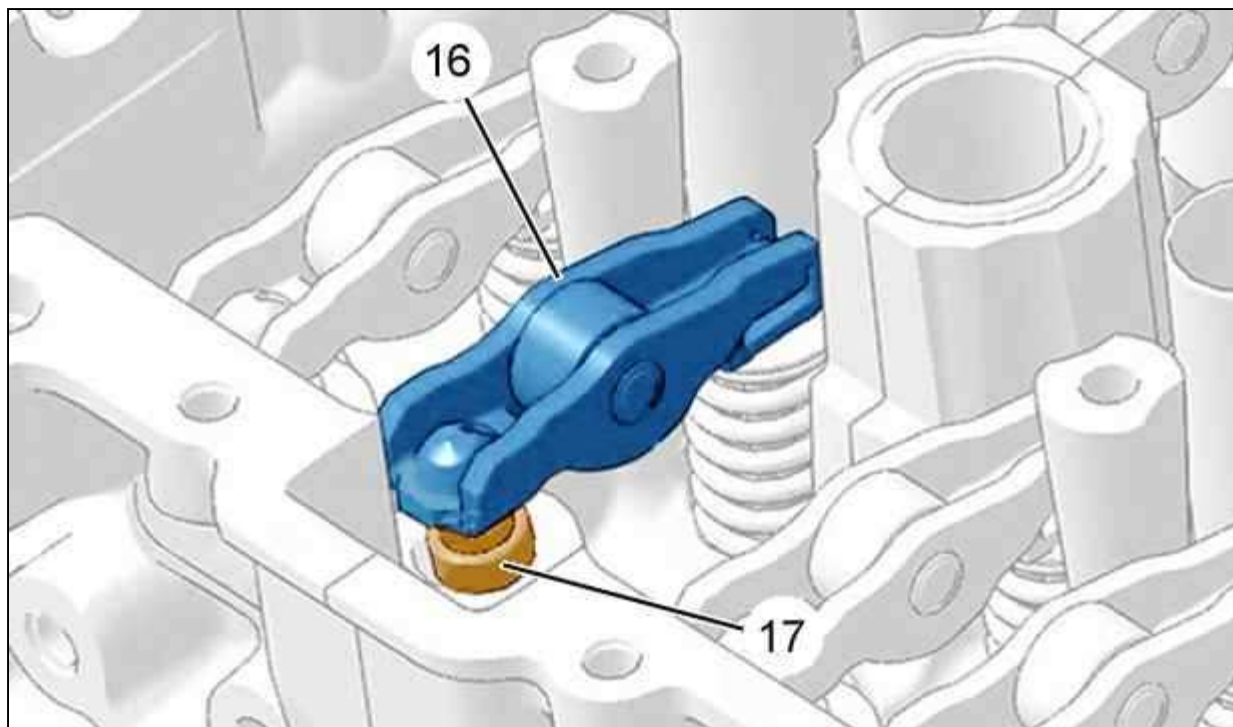


Рисунок : B1DP235D

ВНИМАНИЕ : Сделайте метки положений стопора (16) и гидротолкателей (17).

Проверьте, что гидравлические толкатели свободно вращаются в головке блока цилиндров.
 Перед установкой картера крышек подшипников распределительных валов проверьте функционирование стопоров и гидротолкателей (Вращение подшипников, состояние поверхностей).
 Проверьте состояние поверхностей кулачков распределительных валов впускных и выпускных клапанов.
 Проверить состояние натяжителя цепи (Свободу смещения натяжителя, состояние поверхностей).
 Проверить состояние приводной цепи.
 Замените неисправные детали.

4. Установка

ВНИМАНИЕ : При установке все снятые уплотнители необходимо заменить на новые.

4.1. Установка фиксаторов на стопоры

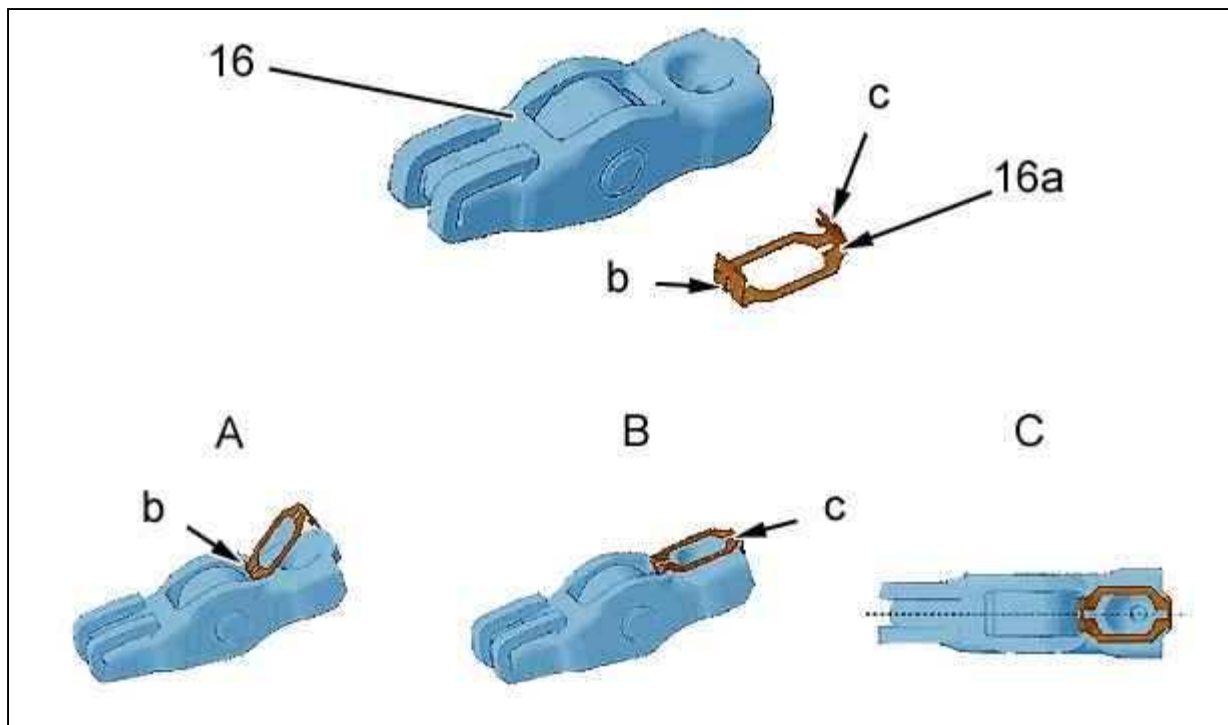


Рисунок : B1DP236D

Установите фиксаторы (16а) на стопоры (16).

ПРИМЕЧАНИЕ : Скобы (16а) поставляются в качестве запасных деталей.

Состав :

- (16) Стопор
- (16а) Фиксатор : "b" Сторона без выступа ; "c" Сторона с выступом

ВНИМАНИЕ : Фиксатор ни в коем случае не должен быть деформирован.

Этап А : Установите фиксатор 16а стороной b на внутреннюю кромку у ролика стопора.

Этап В : Закрепите фиксатор 16а стороной c на внешней кромке стопора.

Этап С : Проверьте выравнивание фиксатора.

Смазывать (с помощью моторного масла) :

- Корпуса гидравлических толкателей (17)
- Стопора (16)

Установите :

- гидравлических толкателей (17) (соблюдая начальное место расположения)
- Стопора (16) в сборе с фиксаторами (16а) (соблюдая начальное место расположения)

ВНИМАНИЕ : Проверьте правильность функционирования коромысел и толкателей клапанного механизма перед установкой картера крышек опор распределительных валов.

4.2. Дополнительные операции

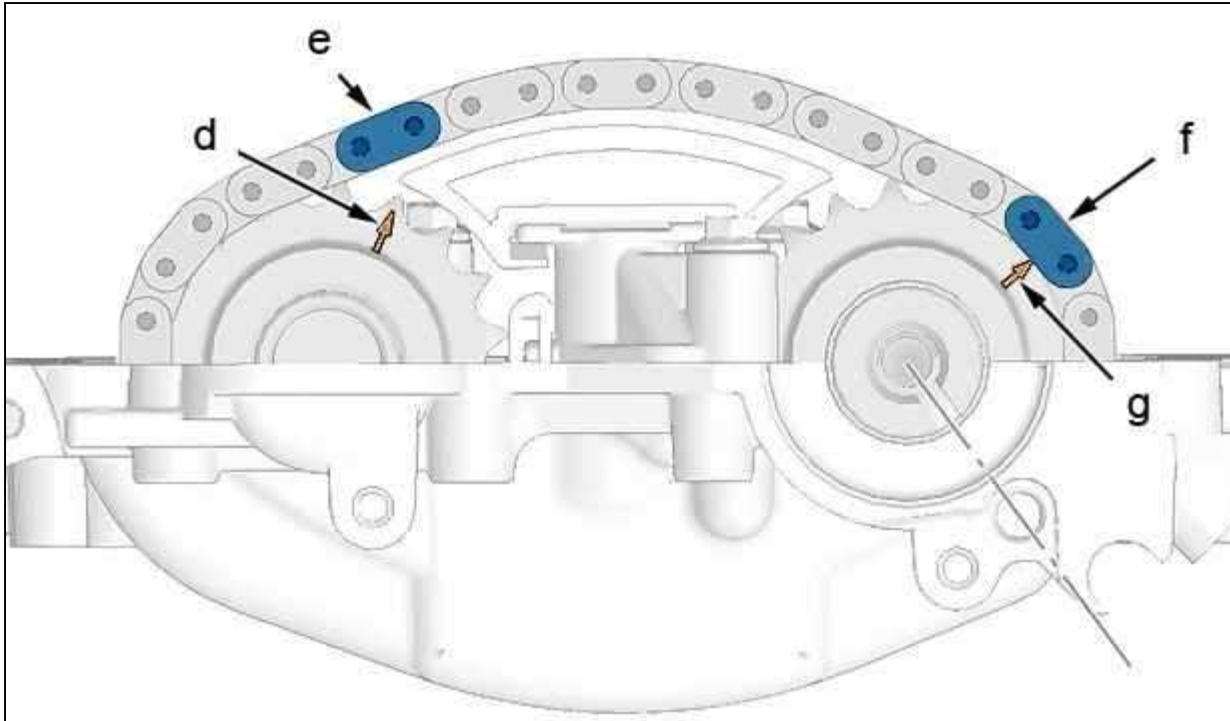



Рисунок : B1EP1W0D

ВНИМАНИЕ : Перед установкой совместите вырез в шестерне с отверстием штифтового соединения в картере крышек подшипников распределительных валов.

ВНИМАНИЕ : Убедитесь, что маркированные черным цветом звенья цепи " e " и " f " находятся напротив зубьев, маркированных " d " и " g ", звездочек привода распределительных валов ; **В противном случае начните сначала операцию по установке распределительных валов**  .

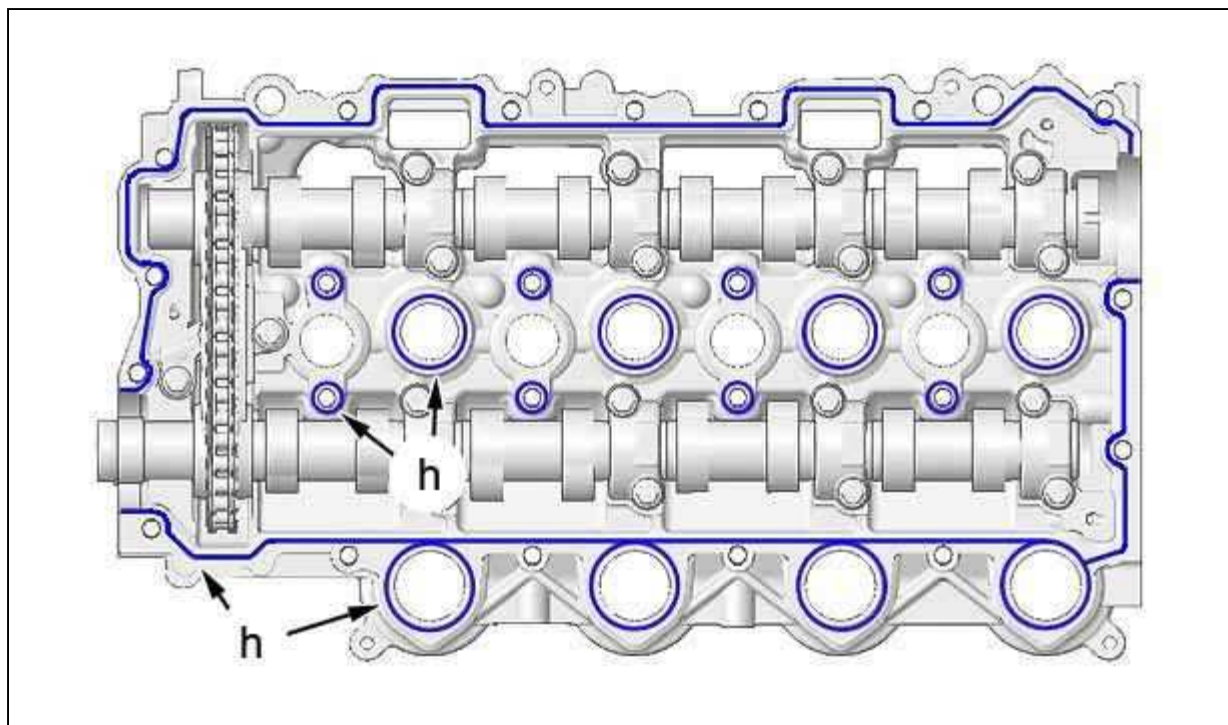


Рисунок : B1DP237D

ВНИМАНИЕ : Очистите соединяемые плоскости сертифицированным продуктом, удаляющим остатки металла. Не используйте ни абразив, ни царапающие инструменты на соединяемых плоскостях ; Соединяемые плоскости не должны содержать следов ударов или трещин.

Нанесите на поверхность прилегания крышки корпуса подшипников валик "h" герметика с индексом "E10" (Использовать каталог продукции).

ВНИМАНИЕ : Не закупоривайте герметиком каналы, через которые масло подается к гидронатяжителям цепи распределительного механизма (в "h").

ВНИМАНИЕ : Выполните операцию установки не позже, чем через 5 минут.

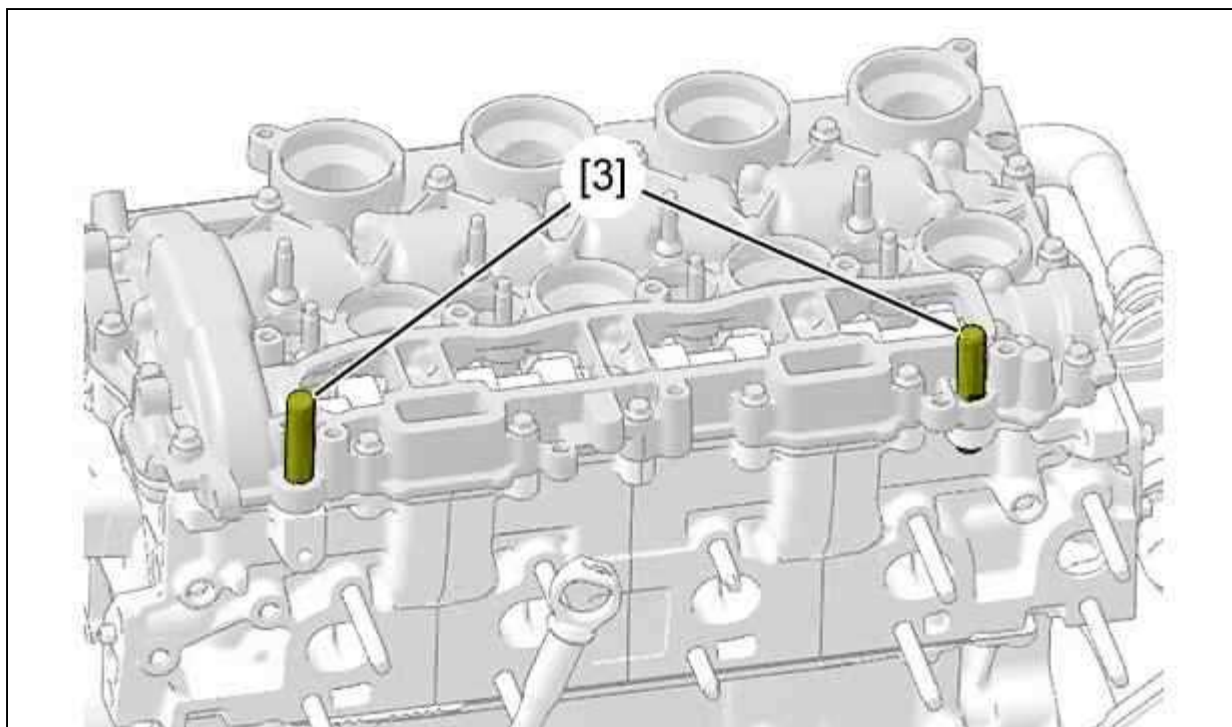


Рисунок : B1DP238D

Установите направляющие штифты [3].

Установить картер подшипников распределительного вала на головку блока цилиндров с помощью приспособления [3].

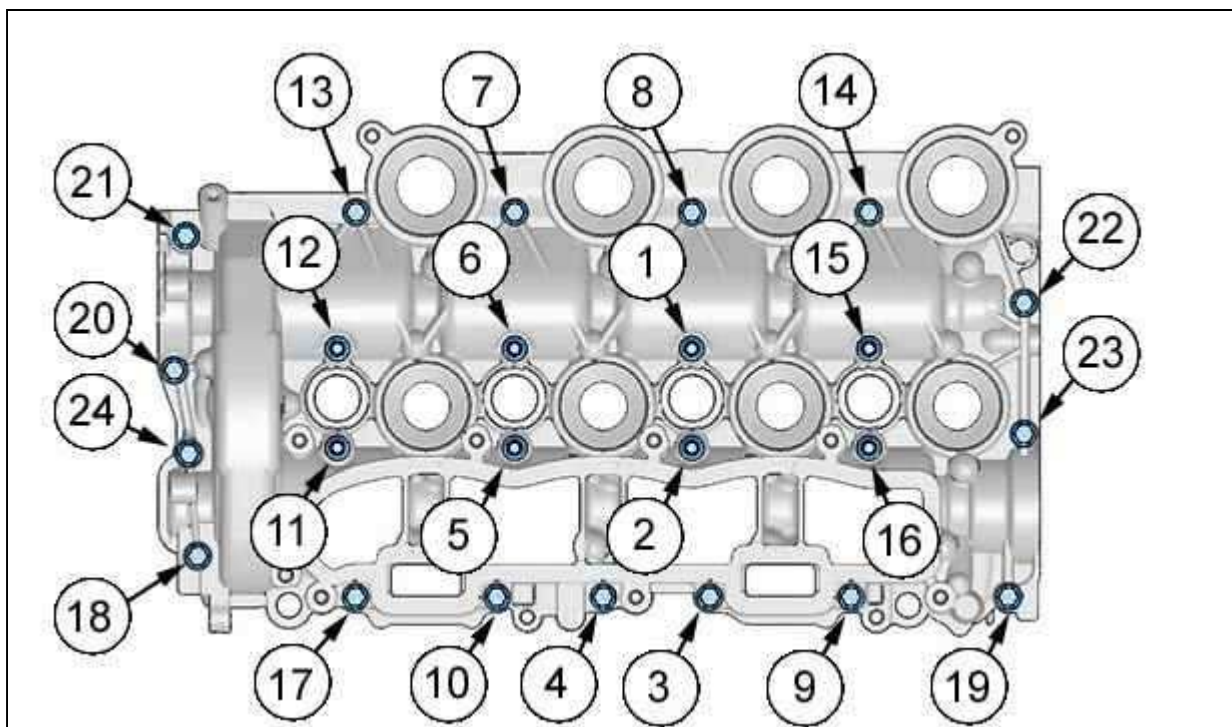


Рисунок : B1DP232D

ВНИМАНИЕ : Соблюдать правильный порядок затяжки резьбовых соединений (Затяните винты в последовательности от 1 до 24).

Установите на место винты крепления картера крышек подшипников распределительных валов :

- Произведите предварительную затяжку болтов моментом $0,5 \pm 0,1$ дН.м (в указанном порядке)
- Затяните болта моментом $1 \pm 0,1$ дН.м (в указанном порядке)

Снимите приспособления [3].

Установите новый сальник распределительного вала  .

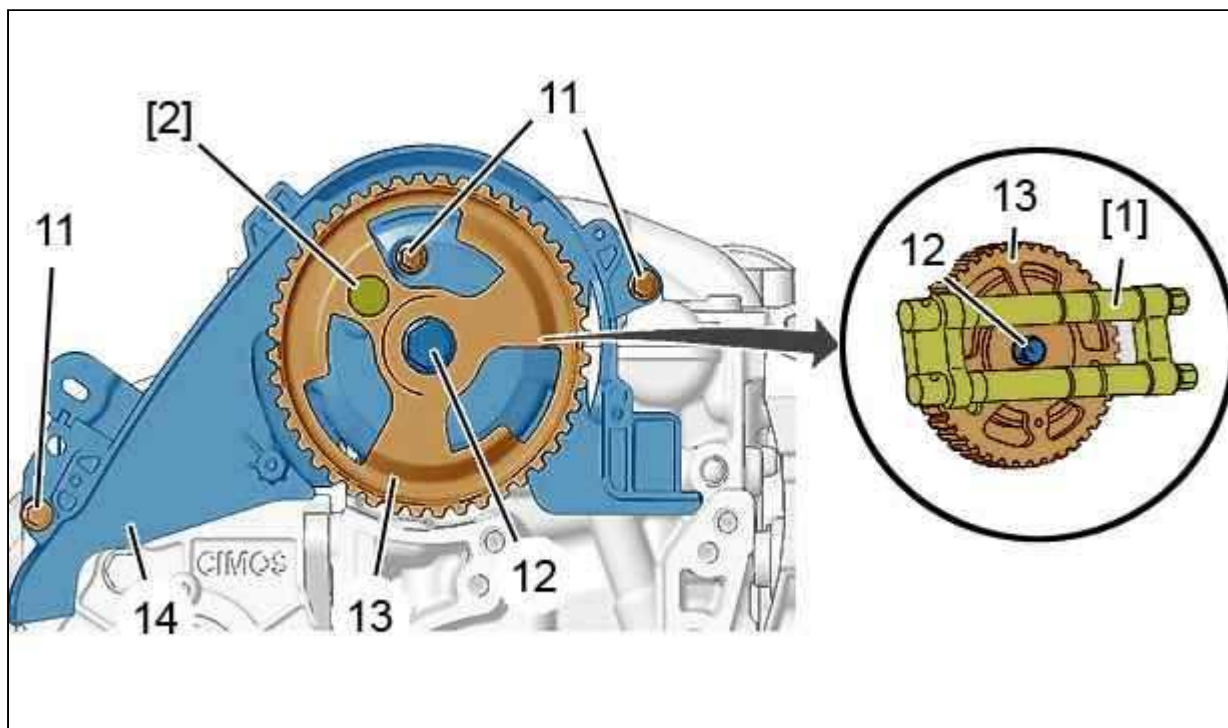


Рисунок : B1EP1VZD

ВНИМАНИЕ : Обязательно заменять болт (12).

Установите :

- Кожух газораспределительного механизма (14)
- болтов (11)
- Шкив распределительного вала (13)

Установить новый болт (12).

Метод затяжки болта (12) ; С помощью приспособления [1] :

- Предварительно затяните моментом $2 \pm 0,2$ дН.м
- Выполните угловую затяжку на 50 ± 5 °

Проверните зубчатый шкив распределительного вала 13 по часовой стрелке ; С помощью приспособления [1].

Если шкив будет повернут слишком далеко, возвратите его на черверть оборота в сторону установочного отверстия (направление против часовой стрелки).

Зафиксируйте распредвал ; С помощью приспособления [2].

4.3. Регулировка датчика положения распределительного вала

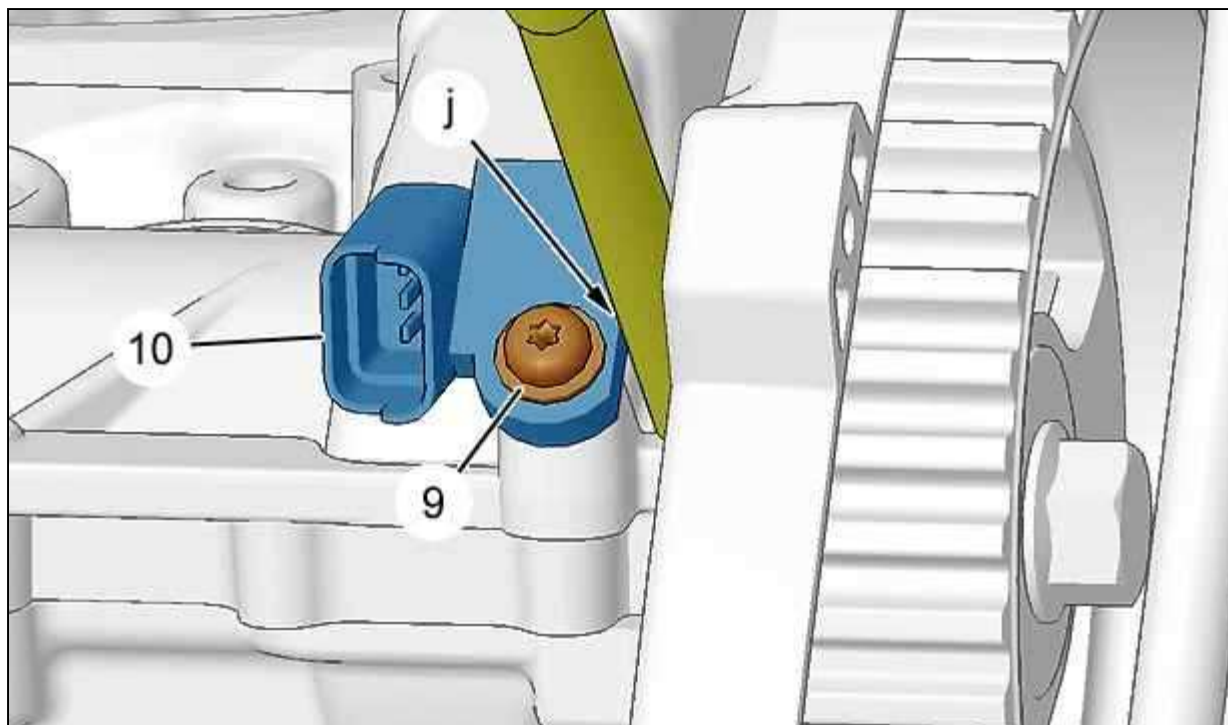


Рисунок : B1EP1W1D

ВНИМАНИЕ : При установке датчика положения распределительного вала соблюдайте правильное взаимное положение датчика и "мишени".

Ослабить болт (9).

Сдвиньте датчик положения распределительного вала (10) в глубину прорезей.

Заверните винт 9 на несколько оборотов.

Отрегулируйте зазор (1,2 мм) между датчиком положения распределительного вала и "мишенью" (10) :

- Новый датчик положения распределительного вала : Введите выступ датчика положения распределительного вала в контакт с "мишенью" на шкиве привода распределительного вала (13)
- Повторное использование датчика положения распределительного вала : Расположите сверло j (диаметром 9,5 мм) между датчиком положения распределительного вала (10) и картером газораспределительного механизма (14)

Затяните болты моментом от (9) до $0,4 \pm 0,1$ дН.м.

Установка производится выполнением операций по снятию в обратном порядке.

Подсоедините обратно аккумуляторную батарею.

ВНИМАНИЕ : Выполните операции, которые необходимо выполнить после снятия аккумуляторной батареи .