

## ДОРАБОТКА : МЕХАНИЗМ ГРМ

### 1. Старая конструкция

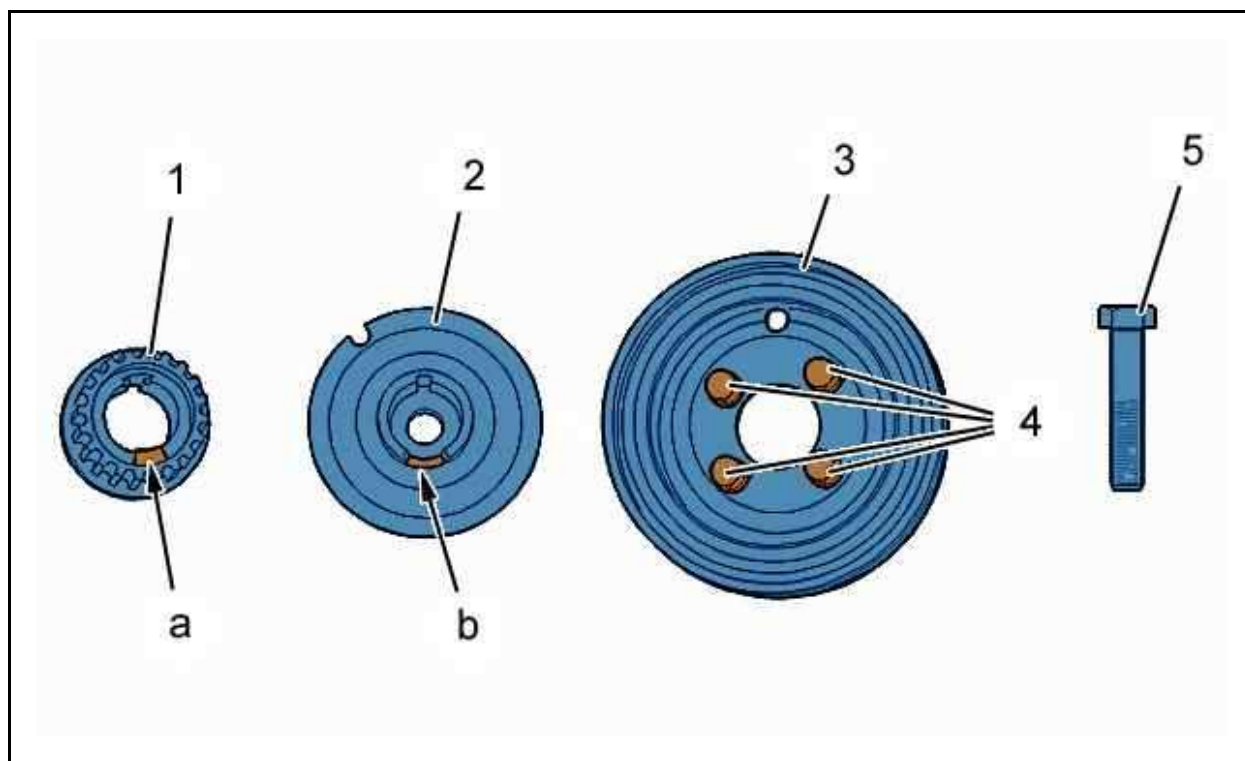


Рисунок : В1ЕР1В8D

- (1) Шкив коленчатого вала .
- (2) Фланец.
- (3) Шкив привода навесного оборудования.
- (4) Болт крепления шкива привода навесного оборудования на фланце (2).
- (5) Болт крепления фланца (2) к коленчатому валу.

" а " : Встроенная шпонка.

" б " : Гнездо шпонки.

Шкив ( 1) привода ремня ГРМ отсоединен от фланца (2).

Если болт ( 5) крепления фланца (2) не затянут, шкив (1) плавает в пределах перемещения встроенной шпонки " а " в шпоночном гнезде " б ".

**ПРИМЕЧАНИЕ** : Фланец фиксируется на коленчатом валу с помощью полукруглой шпонки и болта ( 5).

### 2. Новая конструкция

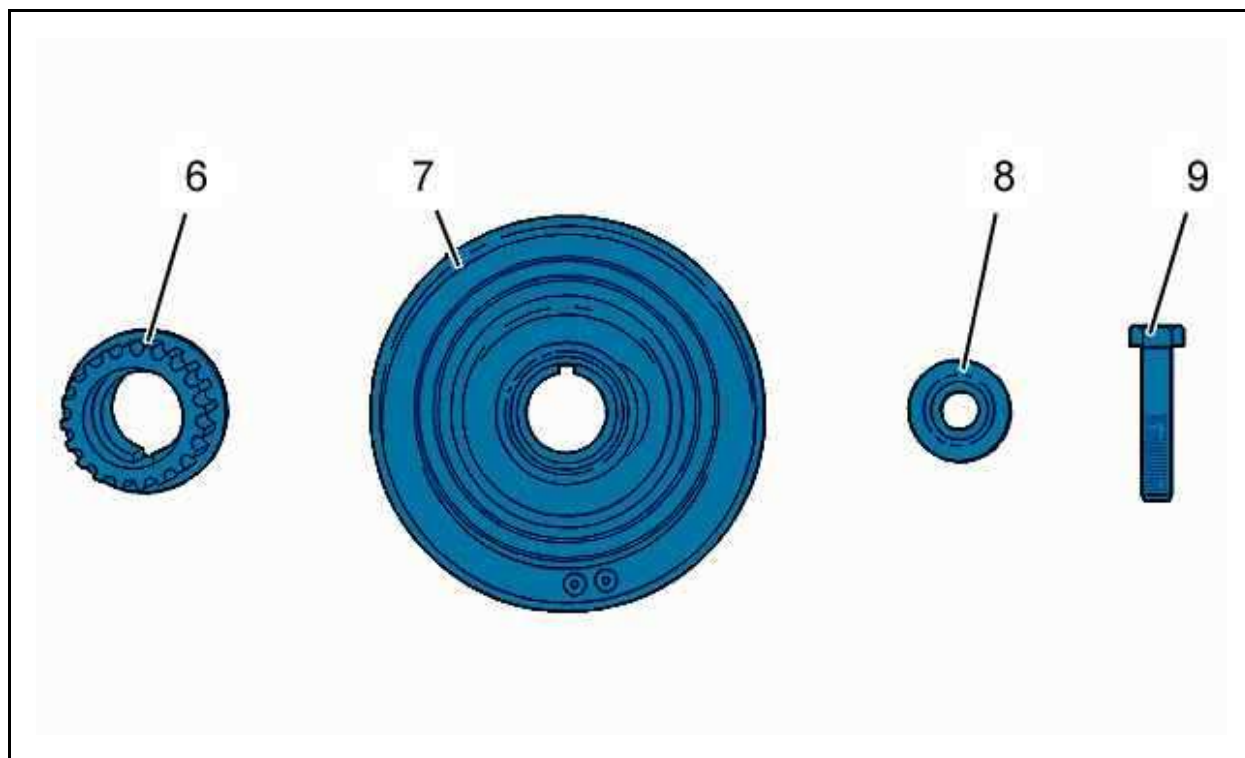


Рисунок : B1EP1B9D

- (6) Шкив коленчатого вала .
- (7) Шкив привода навесного оборудования.
- (8) Шайба .
- (9) болт .

Шкив ( 6 ) установлен вхолостую ( не закреплен ) на коленчатом валу.

Шкив привода навесного оборудования ( 7 ) фиксируется на коленчатом валу с помощью полукруглой шпонки и путем затяжки шайб ( 8 ) и болта ( 9 ).

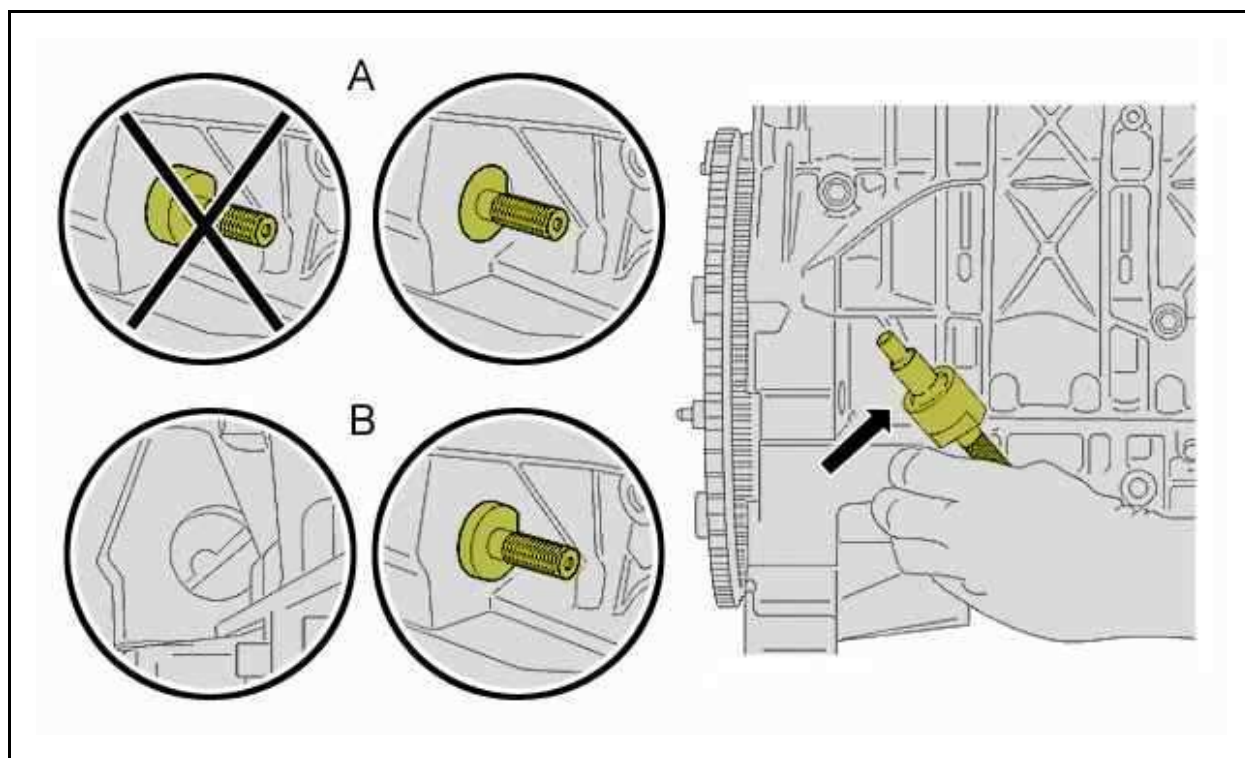


Рисунок : B1BP2V2D

A : Штифтовое соединение на механической коробке передач.

B : Штифтовое соединение на автоматической коробке передач.

Установка в контрольную точку коленчатого вала с помощью калибровочного штифта выполняется на маховике или приводной пластине гидротрансформатора (автоматическая коробка передач). Отверстие для установки калибровочного

штифта в блоке цилиндров (со стороны выпускной системы) шабровано и упрочнено.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Запрещено поворачивать коленчатый вал при ослабленном шкиве привода навесного оборудования.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Запрещено снимать шкив привода навесного оборудования, предварительно не зафиксировав штифтом коленчатый вал и распределительные валы.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Всегда поворачивайте коленвал в направлении вращения двигателя.