

3 мая 2010 г.
9:54

СНЯТИЕ – УСТАНОВКА : ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ - НА АВТОМОБИЛЕ :

1. Рекомендуемые приспособления и инструмент

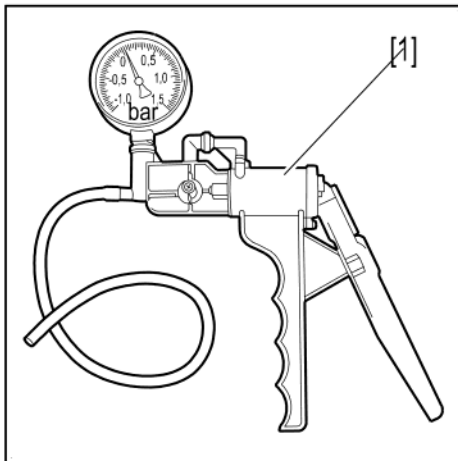


Рисунок : E5XP09EC

[1] ручной насос снижения давления типа FACOM DA16 .

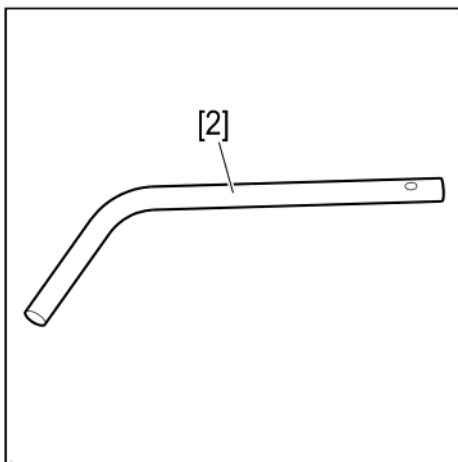


Рисунок : E5AP005C

[2] калибровочный штифт маховика 4507-Т.А (инструментальный ящик 4507-Т) .

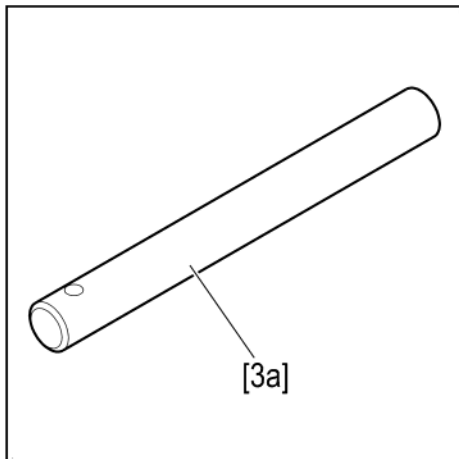


Рисунок : E5AP026C

[3a] фиксатор распредвала 4533-Т.АС1 .

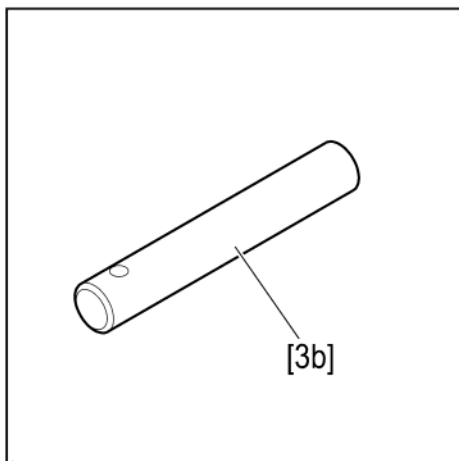


Рисунок : E5AP027C

[3b] фиксатор распредвала 4533-Т.АС2 .

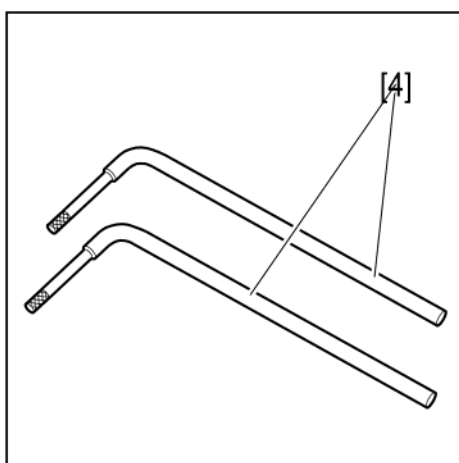


Рисунок : E5XP07HC

[4] комплект рычагов для отделения головки блока цилиндров 149-Т .

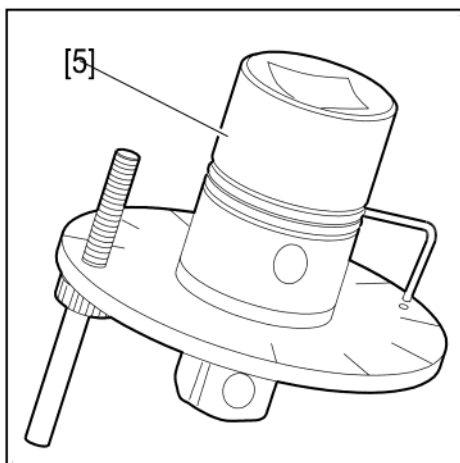


Рисунок : E5XP04UC

[5] приспособление для затяжки головки 4069-Т .

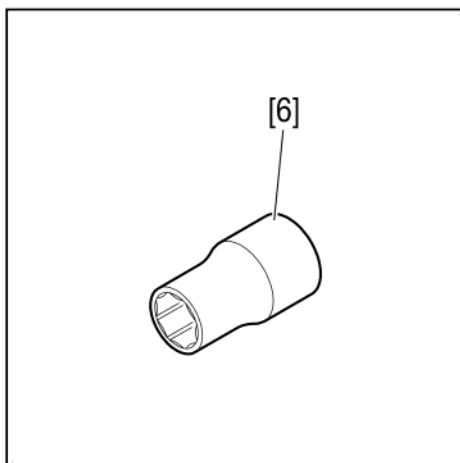


Рисунок : E5AP1CHC

[6] головка TORX STX 14 .

2. Снятие

Отсоедините отрицательную клемму аккумуляторной батареи .
Опорожните контур системы охлаждения .

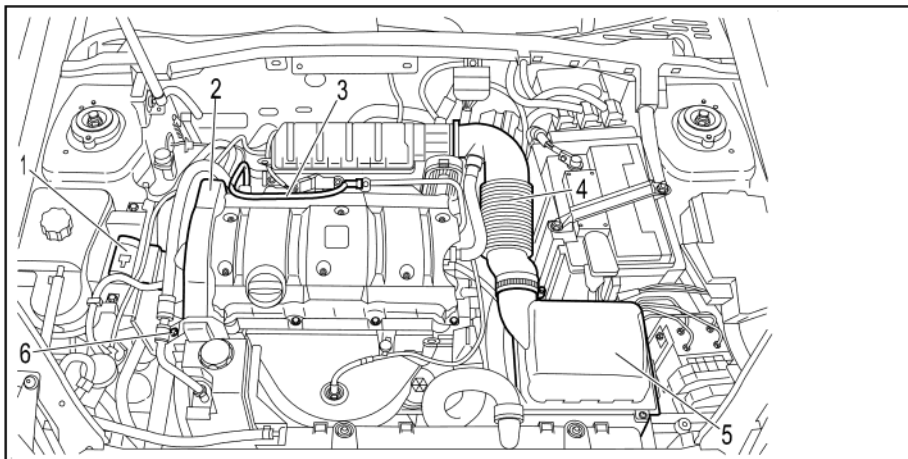


Рисунок : B1BP2GPD

Снимите :

- Блок воздушного фильтра (5)
- Горловину впуска воздуха (4)
- Быстросъемный соединительный элемент (3) подвода топлива
- The power steering supply tube fixing flange screw (6)
- Правую опору двигателя (1)
- The intermediate bracket
- Ролик натяжного устройства
- Картер привода ГРМ (2)
- Ремень привода агрегатов
- Ослабить приводной ремень ГРМ (см. соответствующую операцию)
- Шкив коленчатого вала
- Теплозащитный экран выпускного коллектора
- Выпускной коллектор

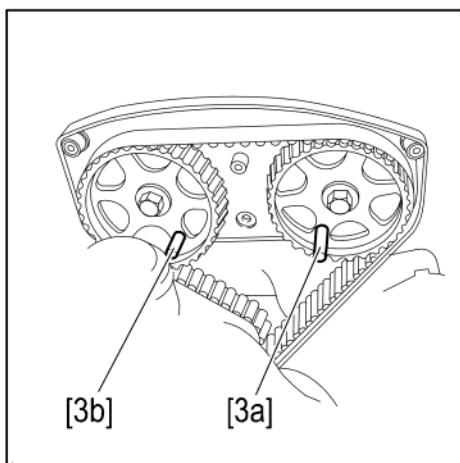


Рисунок : B1EP173C

Установите на место приспособления [3a] и [3b] .

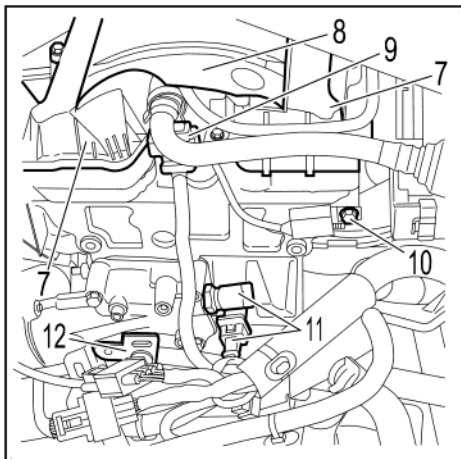


Рисунок : B1BP2GQC

Установить приспособление [2] .

Снимите :

- Защитный кожух (8)
- Компактный блок катушек зажигания (9)

Постепенно открепите винты крепления крышки головки блока цилиндров (7) (в спиральном порядке, начиная с внешней стороны) .

Снимите :

- Крышки головок цилиндров (7)
- Пластина крепления патрубков (12)

Disconnect the temperature sensors (11) .

Снимите болт (10) .

Drop the pressure in the injector fuel rail using the pump [1] .

Отсоедините (on the inlet manifold) :

- Датчик давления впуска
- The throttle butterfly housing connectors

Отсоедините (on the inlet manifold) :

- The fuel inlet and return pipes
- The cable of the accelerator pedal position sensor

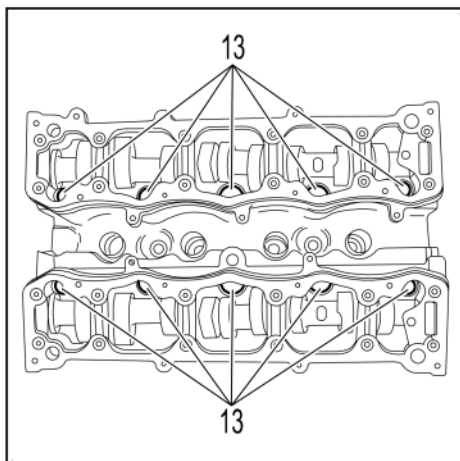


Рисунок : B1DP1BTC

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Постепенно ослабить болты (13), начиная с наружных болтов с помощью приспособления [6] .

Снимите болты крепления головки цилиндров .

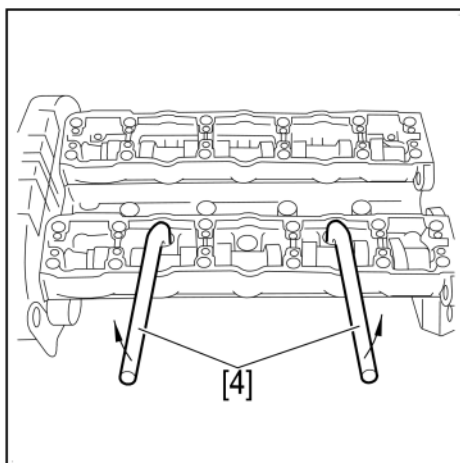


Рисунок : B1DP07HC

Переверните и извлеките головку блока цилиндров с помощью рычагов [4] .

Снимите головку цилиндров и прокладку головки .

ВНИМАНИЕ : Очистите соединяемые плоскости сертифицированным продуктом, удаляющим остатки металла . Соединяемые плоскости не должны иметь следов ударов или трещин .

3. Контроль плоскостности

Максимально допустимая деформация = 0,05 мм .

4. Проверка болтов головки цилиндров перед повторным использованием

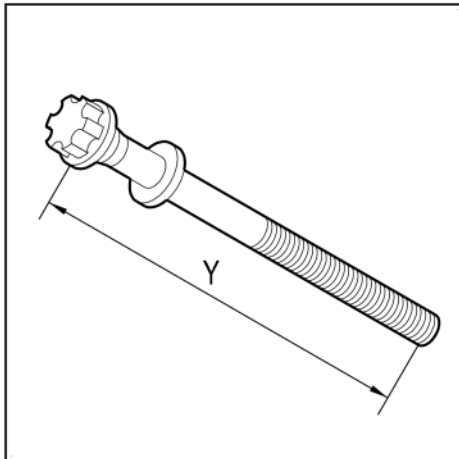


Рисунок : B1DP07MC

Длина пол головкой (головка TORX) : $Y = 122,6$ мм .

ПРИМЕЧАНИЕ : Заменить винты на новые если их длина превышает : $122,6$ мм .

5. Установка

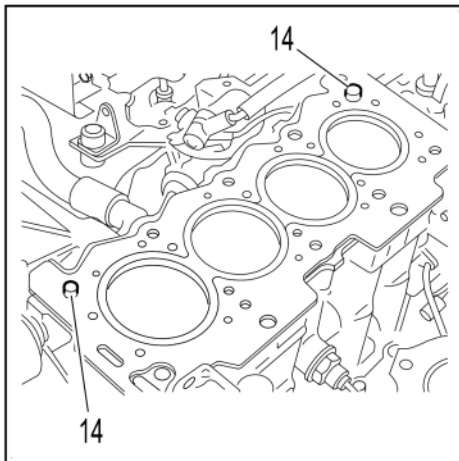


Рисунок : B1DP1BUC

Прочистить резьбу под болты головки в блоке цилиндров с помощью метчика М 10 x150 .
Проверьте наличие 2 установочных штифтов (14) .
Установите новую прокладку головки цилиндров (надпись должна находиться наверху) .

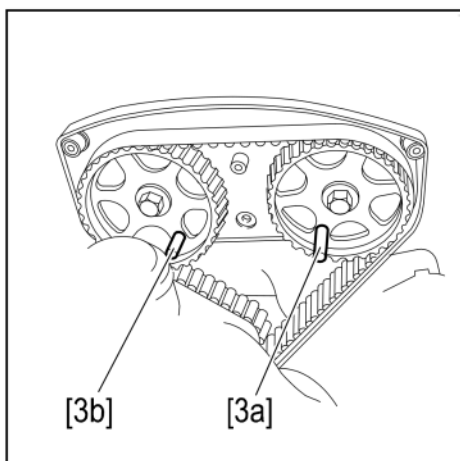


Рисунок : B1EP173C

Установить головку блока цилиндров, отрегулировать установку шкивов распредвалов (с помощью приспособлений [3a] и [3b]) .

Установите болты головки, предварительно смазав резьбу и плоскость под головкой болта смазкой MOLYKOTE G RAPID PLUS .

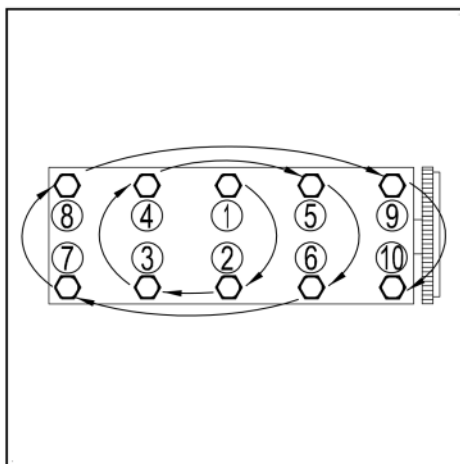


Рисунок : B1DP075C

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Затяните болты головки в указанном порядке .

Момент затяжки :

- Предварительная затяжка моментом 2 дН.м
- Угловая затяжка на 260 ° С помощью приспособлений / 5 / и / 6 /

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Заполнить рабочей жидкостью кювету головки цилиндров над гидравлическими толкателями .

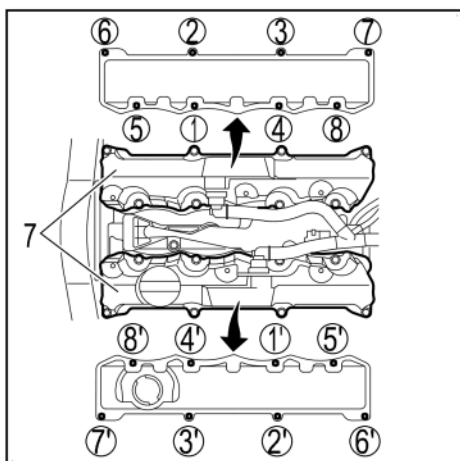


Рисунок : B1DP1BVC

Установите крышку головки блока цилиндров (7), предварительно очистив прокладки и поверхности стыка .

Затяните болты крышек головки в указанном порядке с моментом 1 дНм .

ПРИМЕЧАНИЕ : Крышки головок блока цилиндров оснащены композитными прокладками, выдерживающими многократную разборку. Если прокладка повреждена, она может быть частично отремонтирована с использованием герметика AUTOJOINT OR .

ВНИМАНИЕ : Respect the torques and the various clampings and runs .

Подсоедините (on the inlet manifold) :

- The throttle butterfly housing connectors
- Датчик давления впуска

Подсоединить (on the inlet manifold) :

- The cable of the accelerator pedal position sensor
- The fuel inlet and return pipes

Установите на место болт (10) .

Connect the temperature sensors (11) .

Couple the coolant outlet housing pipe .

Установите :

- Защитный кожух (8)
- Выпускной коллектор
- Теплозащитный экран выпускного коллектора
- Картер привода ГРМ (2)
- Ремень привода навесного оборудования (см. соответствующую операцию)
- Шкив коленчатого вала
- Приводной ремень навесного оборудования
- Горловину впуска воздуха (4)
- Блок воздушного фильтра (5)

Подключить отрицательную клемму аккумуляторной батареи .

Включите зажигание на 10 секунд .

Заправить и прокачать систему охлаждения .

Выполните процедуру инициализации блока управления впрыском и зажиганием .