


ЗАМЕНА : ПАНЕЛЬ ПЕРЕДНЕЙ ДВЕРИ

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте чистоту и правила безопасного выполнения работ  .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдать меры предосторожности, которые необходимо принимать для пиротехнических элементов  .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Любая ремонтная операция на автомобиле с бортовым источником электроэнергии (электромобиль или гибридный автомобиль) должна осуществляться специально обученным персоналом..

ВНИМАНИЕ : На все очищенные поверхности должно быть нанесено защитное покрытие с помощью соответствующего процесса электролитической оцинковки .

ВНИМАНИЕ : Число точек сварки при сборке новой детали должно быть идентичным числу точек крепления оригинальной части.

1. Информация

Типы сварных швов, используемых при сварке данного элемента электрической дугой :

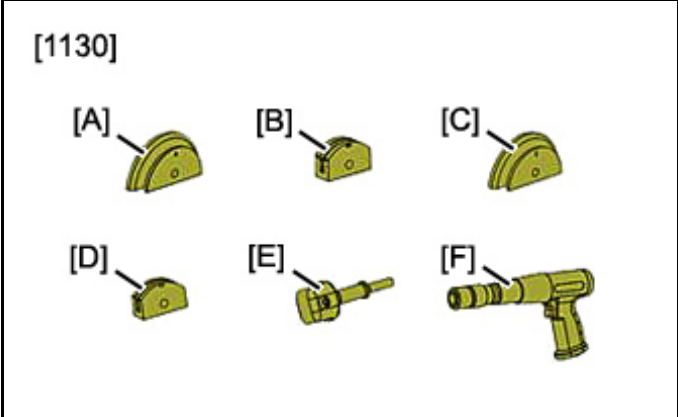
- Сварка-пайка методом VIG с нанесением металла (медь-алюминий) в среде инертного газа
- Сварка методом MAG путем нанесения металла (сталь) в среде активного газа

Обозначение сталей с высоким пределом упругости, используемое в этом документе :

- HLE : Сталь с высоким пределом упругости
- THLE : Сталь с очень высоким пределом упругости
- UHLE: сталь со сверхвысоким пределом текучести

ПРИМЕЧАНИЕ : Используйте продукты, рекомендованные изготовителем  .

2. Оборудование

Приспособления	Артикул	Обозначение
 <p>Рисунок : E5AB04RT</p>	[1130]	Приспособления для запрессовки панелей дверей
		S-образная дрель для высверливания сварных точек

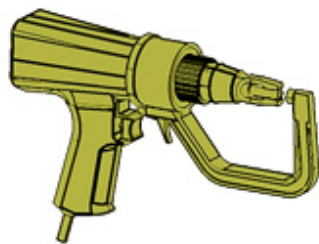


Рисунок : E5AH004T

3. Предварительные операции

Отключить пиротехническую систему .

Отсоединить аккумуляторную батарею.

ВНИМАНИЕ : Снять или защитить расположенные в зоне ремонта элементы, которые могут быть повреждены температурой или пылью.

Снять переднюю дверь.

Снять обшивку с передней двери.

4. Локализация : Запасная часть

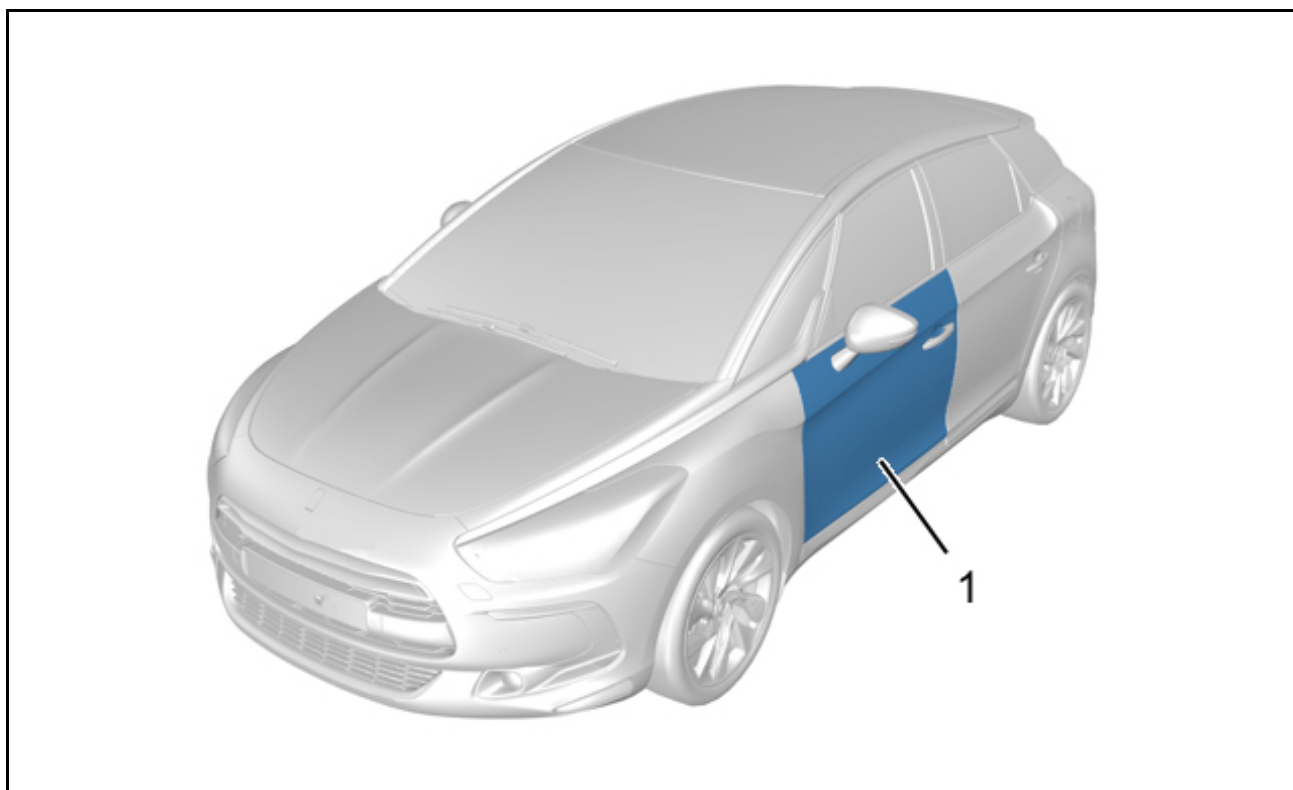


Рисунок : C4CH4UXD

Метка	Обозначение
(1)	Панель передней двери

5. Идентификация запасной части

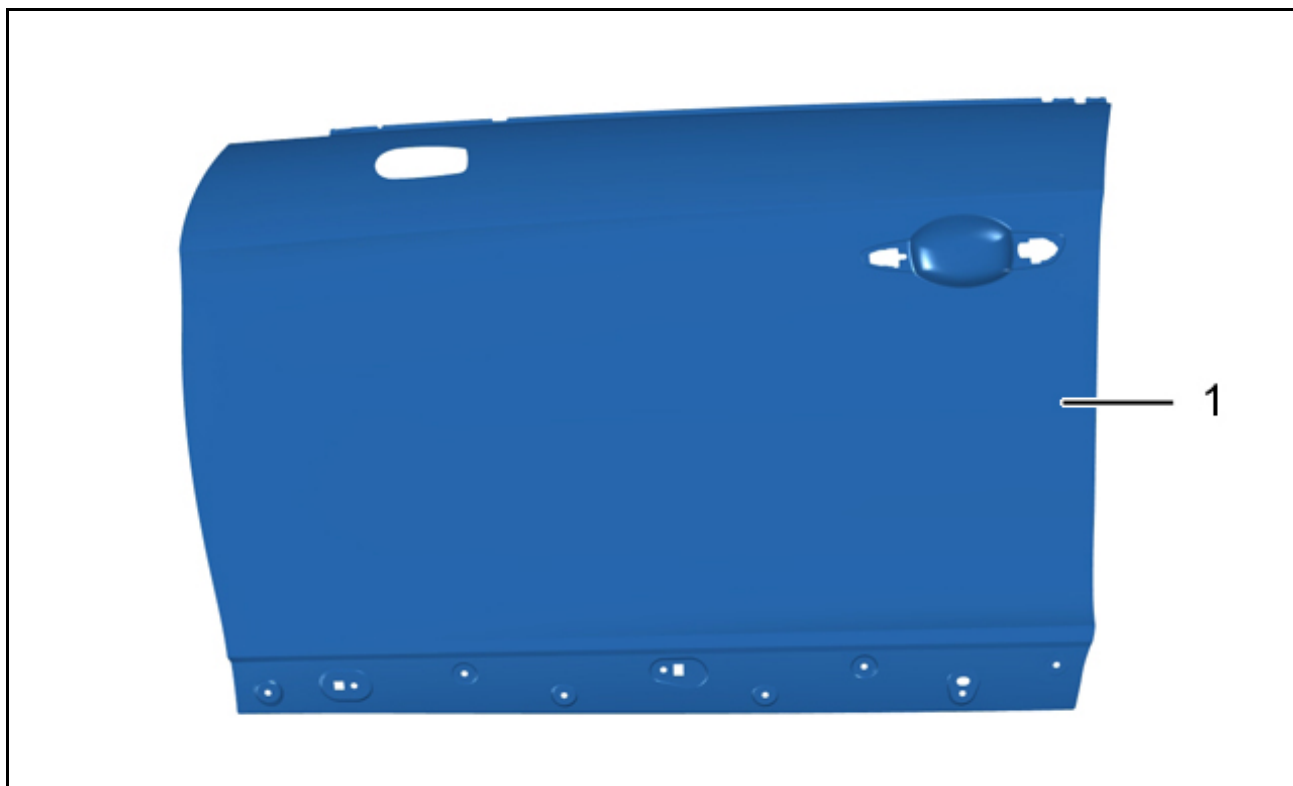


Рисунок : C4CH4UYD

Метка	Обозначение	Толщиной	Характер/классификация
(1)	Панель передней двери	0,72 мм	Мягкая сталь

6. Подготовка запасной части

ВНИМАНИЕ : При очистке краев стыков использовать растворитель во избежание повреждения антикоррозионной защиты.

Подготовить места стыка и защитить их сварочной грунтовкой (индекс "С7").

ПРИМЕЧАНИЕ : Нанести на внутренние поверхности свариваемых элементов сварочную грунтовку.

7. Резка элемента на кузове



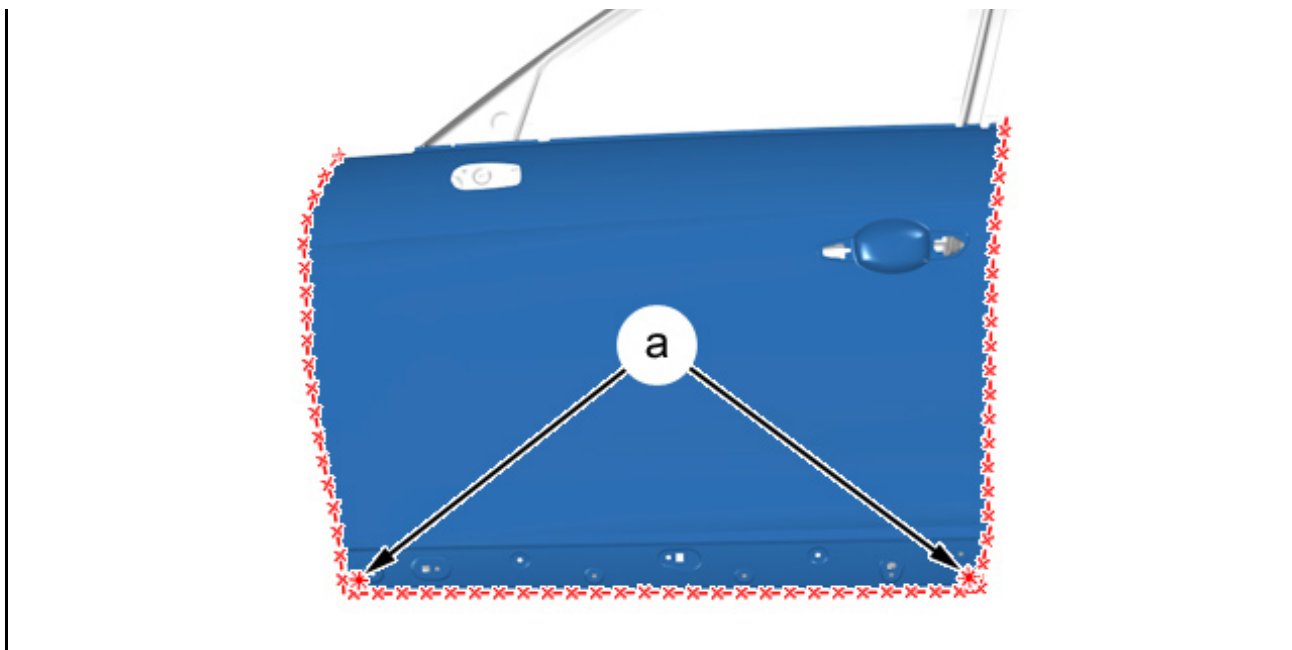


Рисунок : C4CH4UZD

Вырезать :

- точек (в "а")
- Панель передней двери

Отделите : Панель передней двери.

Снять панель передней двери.

8. Очистка и подготовка кузова

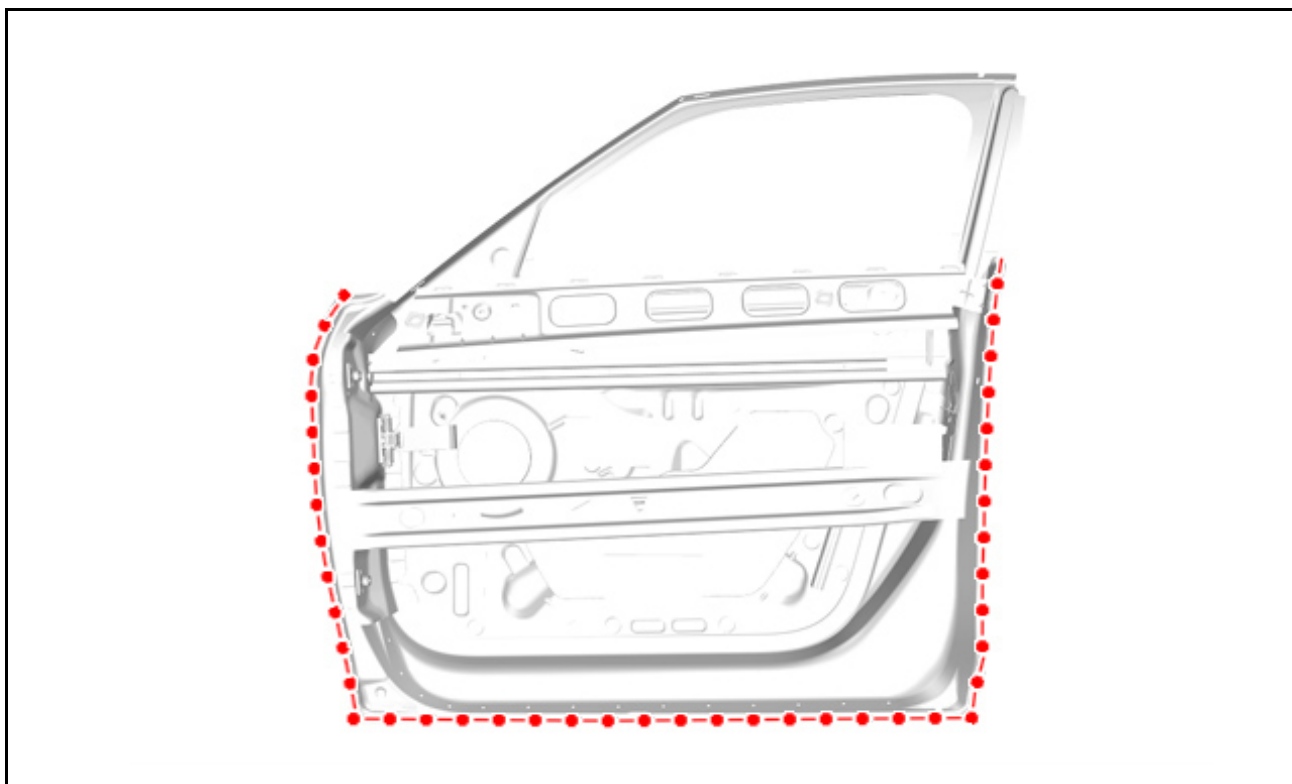


Рисунок : C4CH4V0D

Подготовить места стыка и защитить их сварочной грунтовкой (индекс "С7").

ПРИМЕЧАНИЕ : Нанести на внутренние поверхности свариваемых элементов сварочную грунтовку.

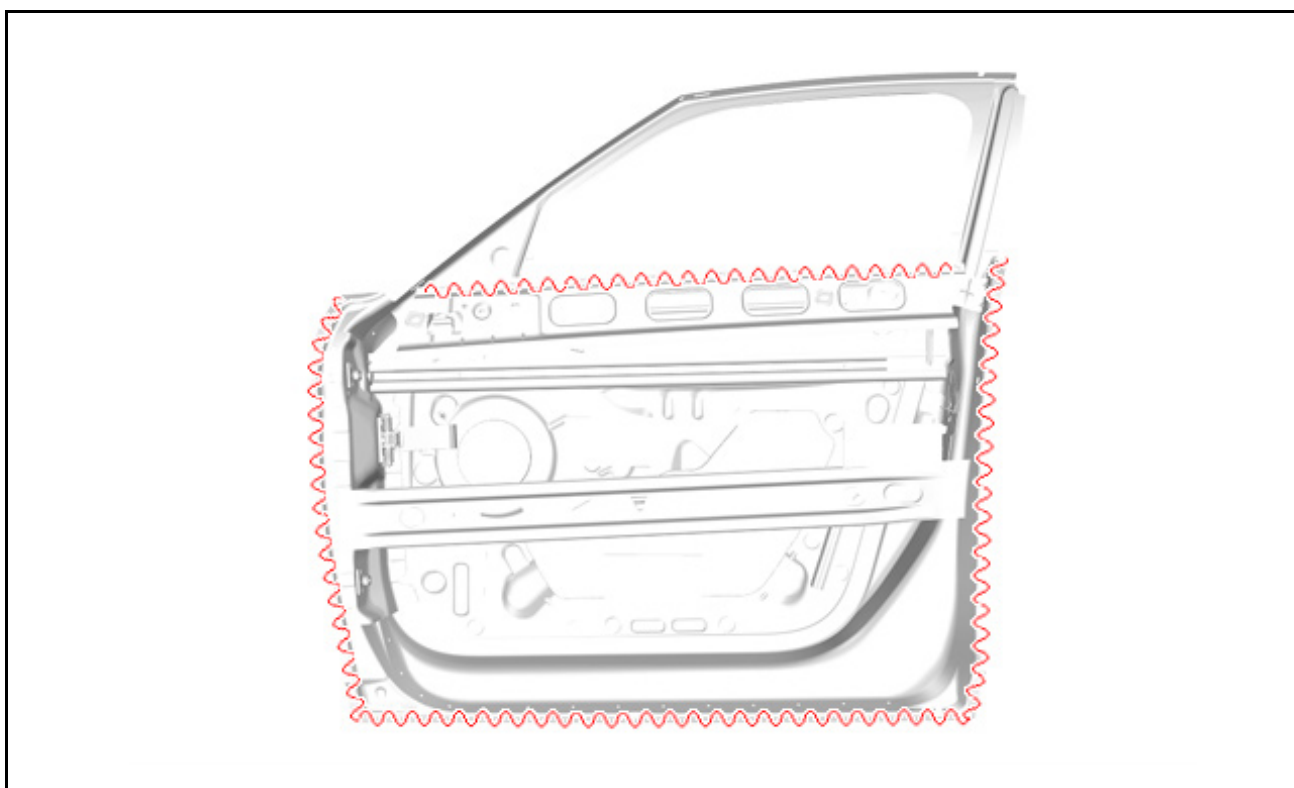


Рисунок : C4CH4V1D

Нанести структурный клей « » (индекс "B8").



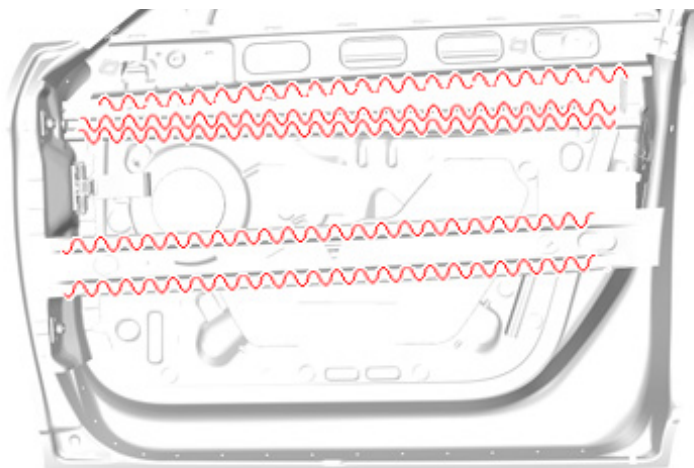


Рисунок : C4CH4V2D

Нанести монтажный клей (индекс "A1").

9. Подгонка

Расположить : Панель передней двери.

Проверьте подгонку.

10. Сварка

ВНИМАНИЕ : Число точек сварки при сборке новой детали должно быть идентичным числу точек крепления оригинальной части.



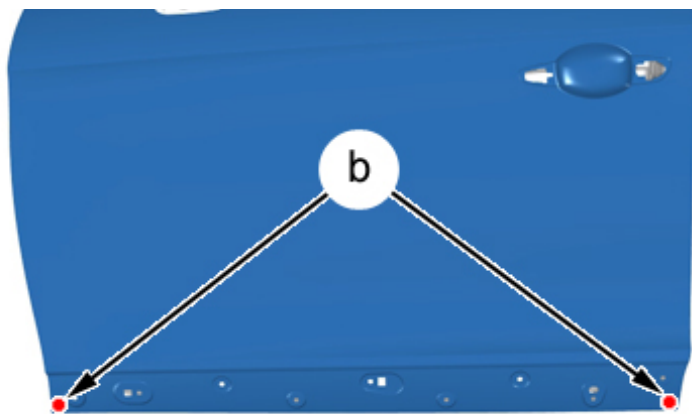


Рисунок : C4CH4V3D

Сварить точечной электросваркой (в "b").

11. Оправка

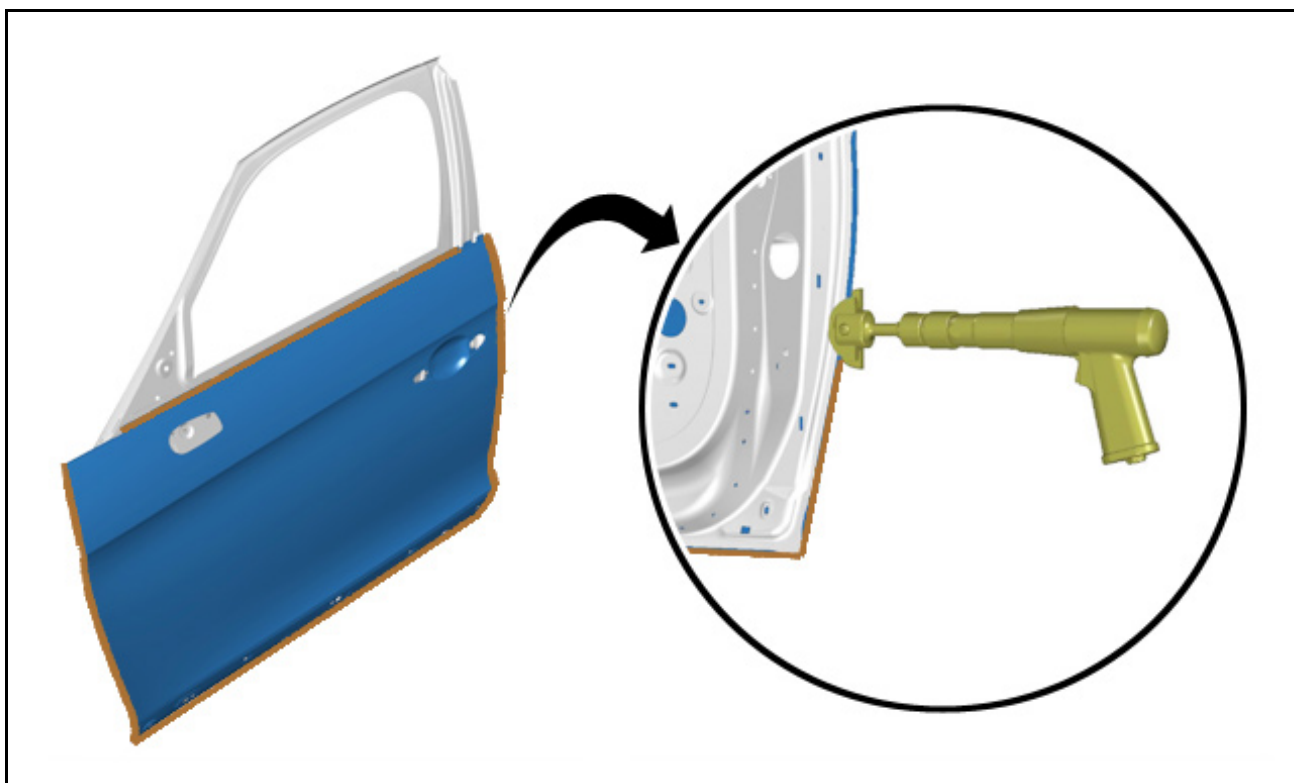
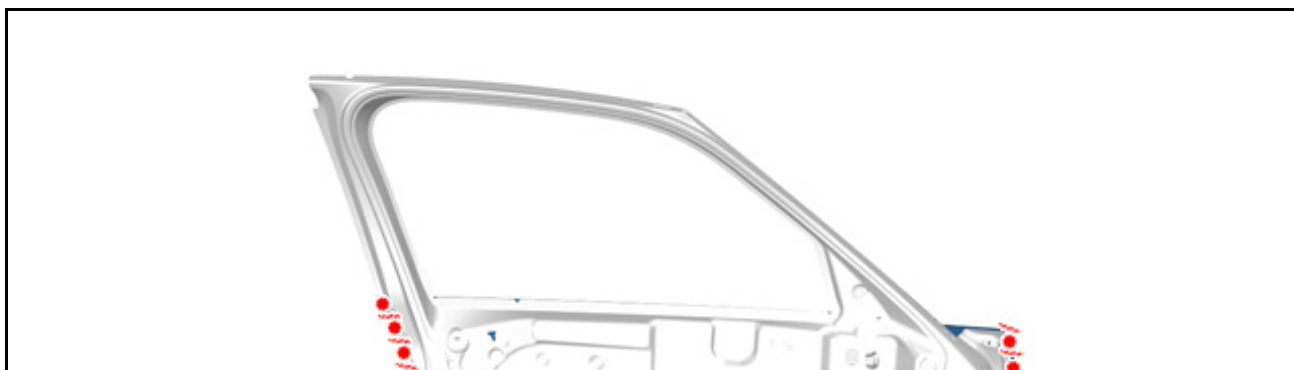


Рисунок : C4CH4V4D

Зажать : Панель передней двери ; С помощью приспособлений для завальцовки панелей дверей [1130].

12. Герметичность - защита



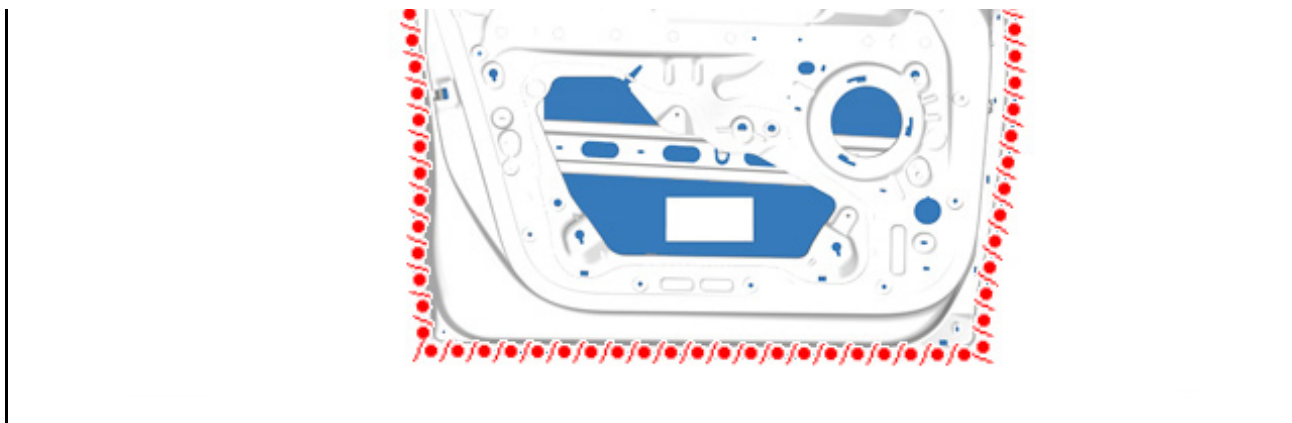


Рисунок : C4CH4V5D

Нанести слой фосфатной грунтовки на зачищенные зоны.

Нанести герметик (индекс "A1").

Установите амортизирующие пластины .

Нанесите краску и затем распылите краску в местах, имеющих внутренние полости, которые обозначены соответствующим образом "C5" в зоне проведения ремонта.

13. Дополнительные операции

Установите электропроводку и снятые элементы.

14. Повторная инициализация

Подключите пиротехническую систему .

ВНИМАНИЕ : Выполните операции, которые необходимо выполнить после снятия аккумуляторной батареи.

Подсоедините обратно аккумуляторную батарею.