

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте требования обеспечения безопасности ⓘ .

1. Инструмент

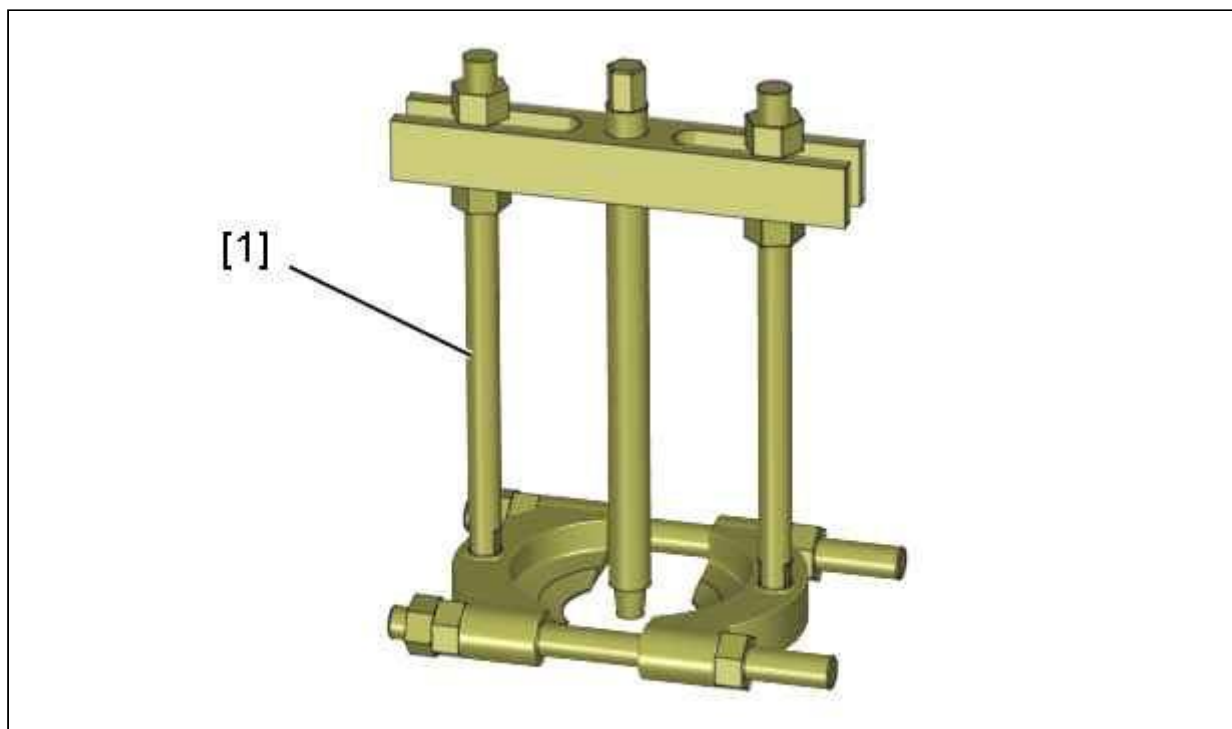
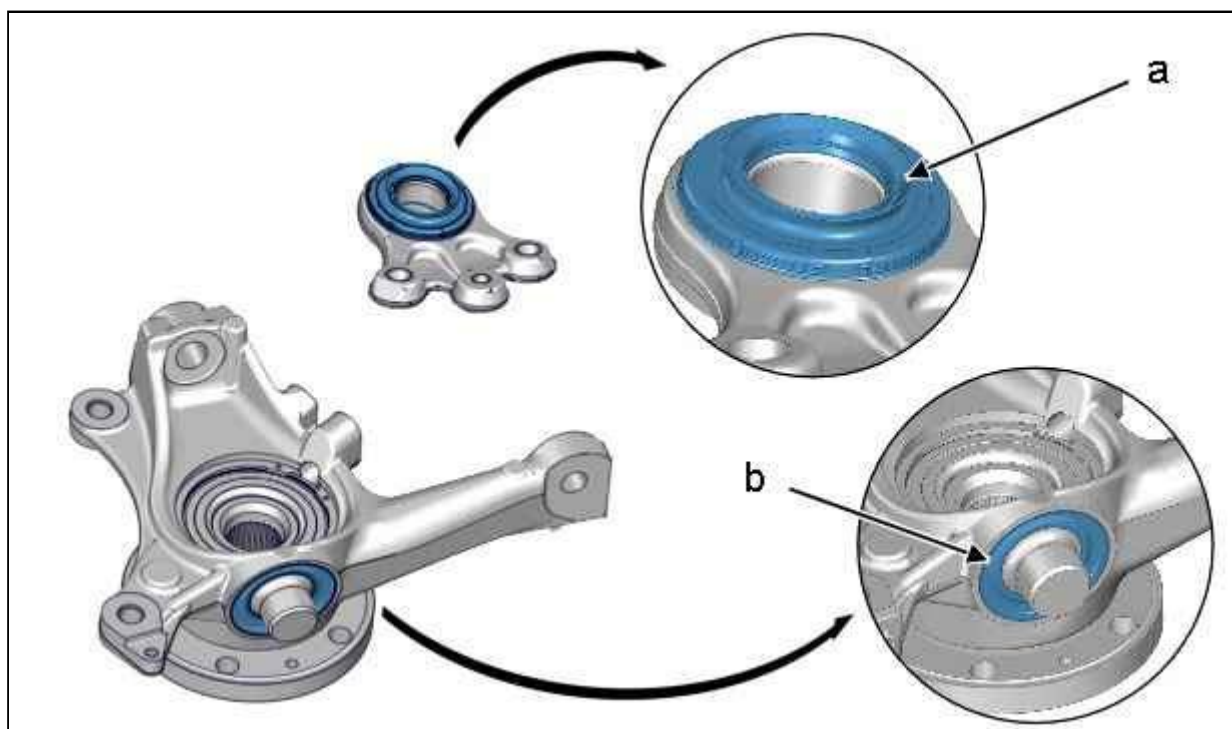


Рисунок : E5AM0EWD

[1] Съемник FACOM U.53J1.

2. ИДЕНТИФИКАЦИЯ



Шаровой шарнир с сальником с 2 манжетами (В зоне « а »).
Крышка из нержавеющей стали (В зоне « b »).

3. Рекомендации по безопасности

Не устанавливайте упорную стойку под шаровую опору.

Не поворачивайте шаровую опору на большой угол, перемещайте ее на небольшие амплитуды.

Любая деталь, которая получила удар при падении на землю, не должна повторно использоваться.

Положение шаровой опоры, в котором она была при продаже, не должно изменяться (Внутренняя опора подшипника в глубине фланца).

Во время проведения работ уплотнитель должен быть защищен от возможных разрезов или разрывов.

Храните деталь в чистом месте (Защитите от попадания грязи на внутреннем диаметре).

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Не используйте повторно шаровую опору.

4. Проверка

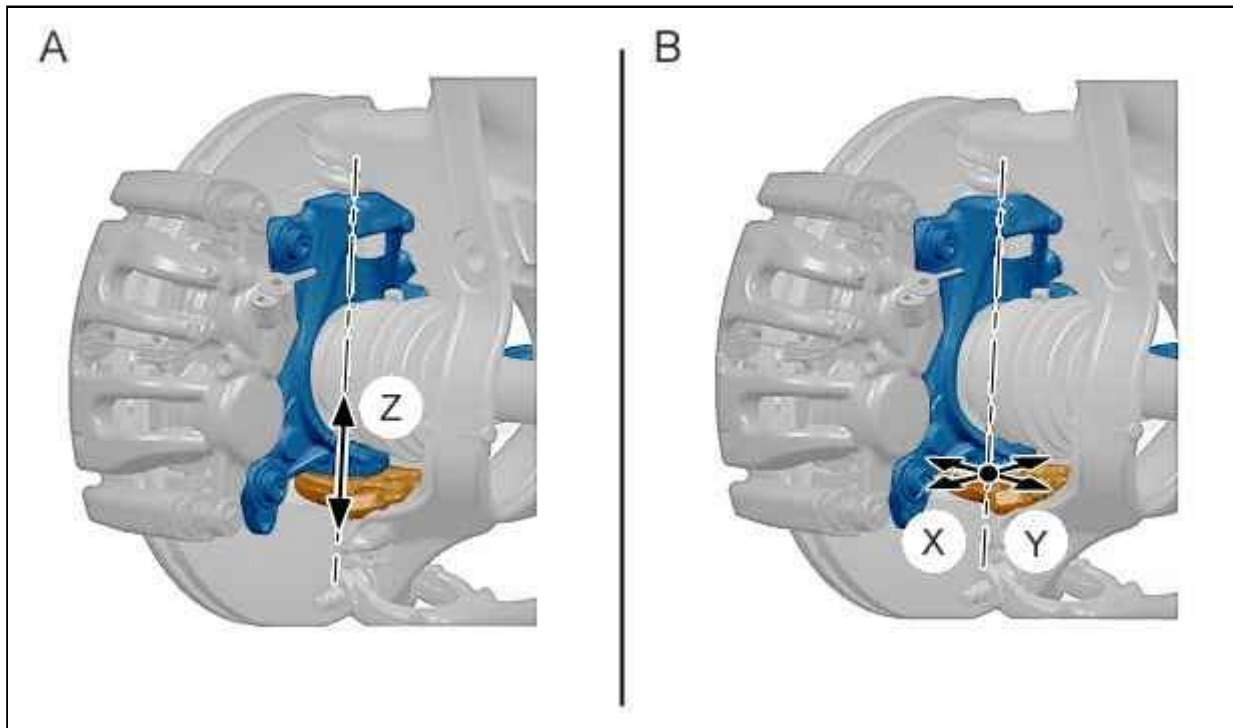


Рисунок : В3СG01HD

"А" : Не надо проверять осевой зазор . Допустимый зазор между поворотным кулаком и нижней шаровой опорой по оси Z.

"В" : Проверьте радиальный зазор по осям X и Y . При наличии зазора между поворотным кулаком и нижней шаровой опорой по осям X и Y необходимо заменить нижнюю шаровую опору поворотного кулака.

5. Снятие

Снимите поворотный кулак  .

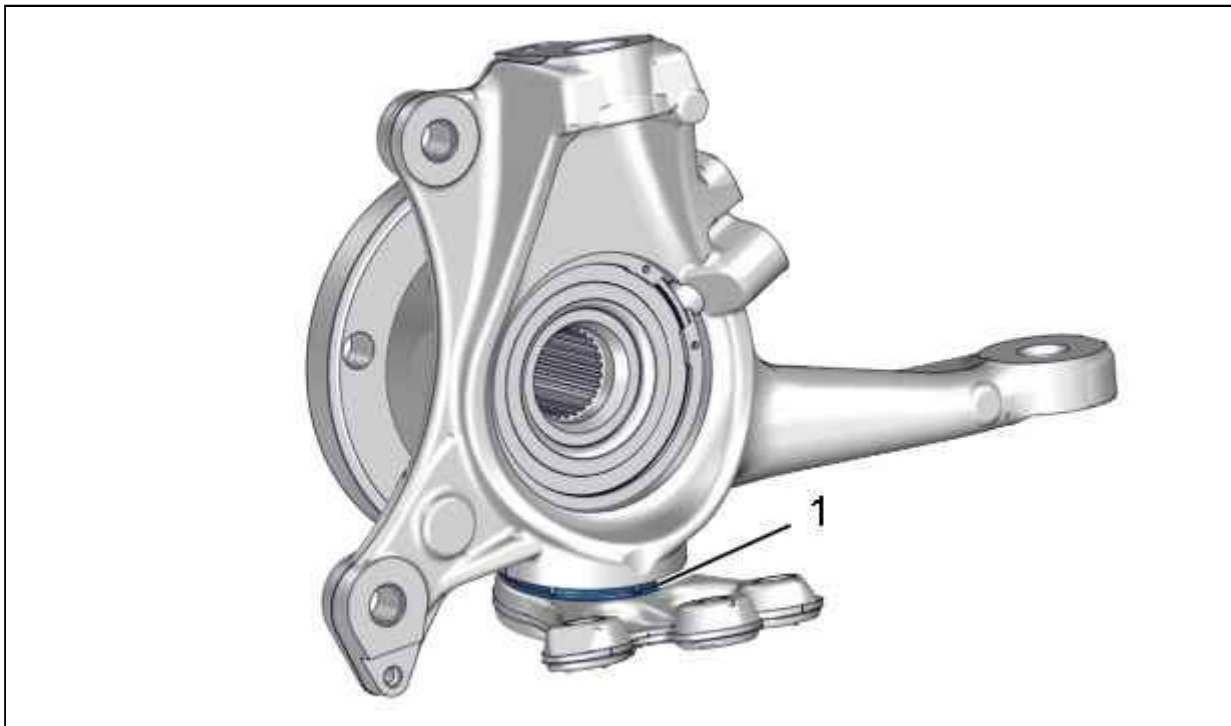


Рисунок : V3CM044D

Открепите уплотнитель (1) ; При помощи тонкой отвертки.
 Выньте ролики из подшипника (Выполняя торсионные перемещения шаровой опоры).
 Вынимайте ролики по мере возможности.
 Снимите шаровую опору .

ПРИМЕЧАНИЕ : Внутренняя обойма подшипника и уплотнитель остаются соединенными с осью поворотного кулака .

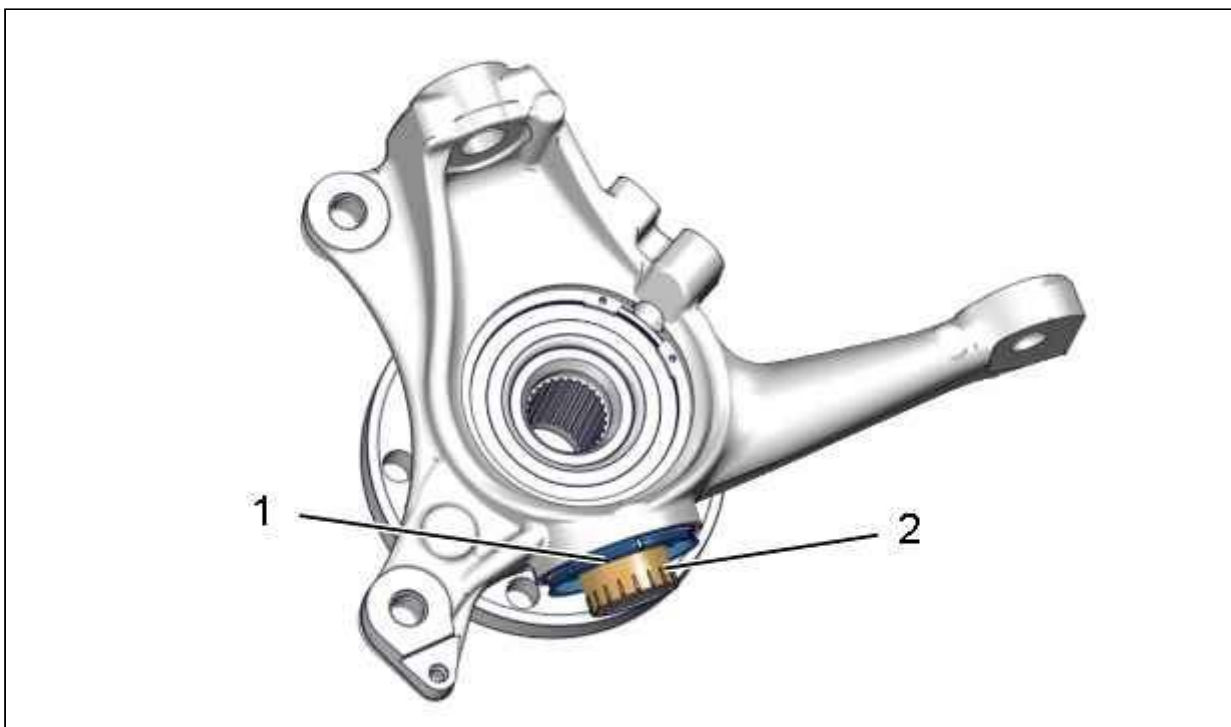


Рисунок : V3CM045D

Снимите :

- Прокладка (1)
- Внутреннюю обойму (2) ; С помощью приспособления [1]

6. Установка на место

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Очистите держатель шаровой опоры на поворотном кулаке и смажьте последний смазкой типа TOTAL N4128 . Смазать сальник смазкой : Тип TOTAL N4128.

Отцентрируйте подшипник на оси .
Насадите поворотный кулак на шаровую опору ; С помощью прессы .
Прикладывайте усилие по запрессовке по оси подшипника .

ПРИМЕЧАНИЕ : Поворотный кулак должен быть напрессован до упора блока .

Шаровая опора заблокирована от вращения.

ВНИМАНИЕ : Не разблокируйте шаровую опору .

Установите передний шарнир  .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Нанесите стопорный состав для резьбы на болт : Тип LOCTITE TB1344E.

Выполните предварительную затяжку крепежных болтов , чтобы подвести элементы до касания.
Убедитесь в свободном вращении шаровой опоры , которая была отпущена путем затяжки болтов .