

ПРОДУВКА : ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ ПРИВОД СЦЕПЛЕНИЯ МЕХАНИЧЕСКОЙ КОРОБКИ ПЕРЕДАЧ

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте чистоту и правила безопасного выполнения работ  .

ВНИМАНИЕ : Использовать только новую и неэмульгированную тормозную жидкость. Не допускайте попадания грязи с гидравлическую систему.

Имеется несколько систем прокачки :

- Система прокачки с двойным фиксатором
- Система прокачки с винтом

1. Предварительная операция

Установить автомобиль на подъемник.

Снять необходимые элементы для прокачки гидравлического блока управления сцеплением.

ПРИМЕЧАНИЕ : Пользоваться исключительно сертифицированными гидравлическими жидкостями, рекомендованными производителем.

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Во время выполнения продувки наблюдайте за уровнем тормозной жидкости в резервуаре и доливайте её (При необходимости).

Перед проведением любых работ :

- Пометьте уровень тормозной жидкости в бачке
- Снимите пробку с резервуара с тормозной жидкостью
- Заполнить бачок тормозной жидкостью до его максимального объёма

2. Продувка : Гидравлический привод сцепления (Система прокачки с двойным фиксатором)

ВНИМАНИЕ : При включении и выключении сцепления манипулировать гидравлической трубкой и не использовать рычаг во избежание разрыва.

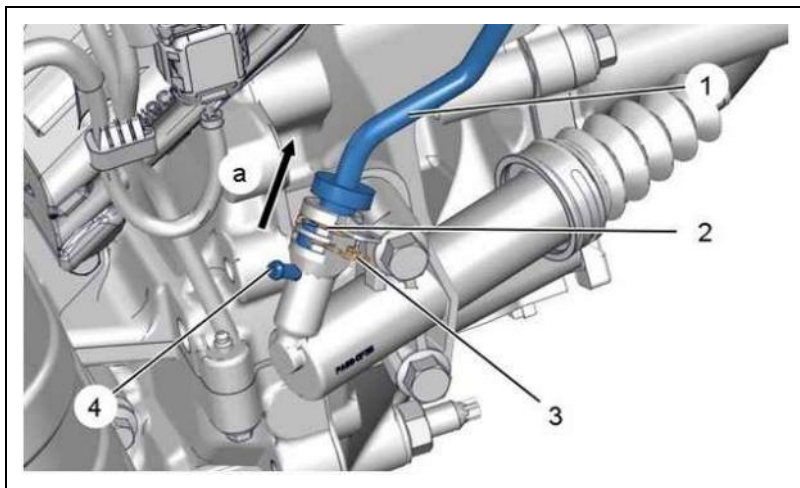


Рисунок : B2BG007D

Снимите защитную заглушку с прокачного отверстия (4).

Хранить защитные пробки в чистом месте.

Присоедините прозрачную трубку к прокачному отверстию (4).

ВНИМАНИЕ : Конец прозрачной трубки должен быть погружен в сосуд с тормозной жидкостью.

Зажать фиксатор (2).

ВНИМАНИЕ : Фиксатор (2) всегда остается закрепленным на гидравлическом исполнительном механизме сцепления во время прокачки.

Отсоединить фиксатор (3).

Вытяните гидравлический трубопровод (1), чтобы освободить отверстие для прокачки (4) (Как показано стрелкой "а").

Оставить свободно вытекать тормозную жидкость самотеком до исчезновения пузырьков воздуха.

Зажать фиксатор (3).

Вставьте гидравлический трубопровод (1), чтобы закрыть отверстие для прокачки (4) (В направлении против стрелки).

Заполнить бачок тормозной жидкостью до его максимального объёма.

ПРИМЕЧАНИЕ : Для выполнения следующей операции требуются два работника.

Отсоединить фиксатор (3).

Вытяните гидравлический трубопровод (1), чтобы освободить отверстие для прокачки (4) (В направлении против стрелки "а").

Медленно выжать педаль сцепления до конца.

Зажать фиксатор (3).

Вставьте гидравлический трубопровод (1), чтобы закрыть отверстие для прокачки (4) (В направлении против стрелки "а").

Отсоединить фиксатор (2).

ПРИМЕЧАНИЕ : Установить рукой педаль сцепления в крайнее верхнее положение.

Повторить операцию до вытекания чистой тормозной жидкости без пузырьков воздуха ((в 20 раза больше минимума)).

Долить тормозную жидкость до заранее намеченного уровня.

Установите на место пробку бачка с тормозной жидкостью .

Отсоедините прозрачный шланг.

Установить защитную пробку на отверстие для прокачки (4).

Контролировать ход приемного цилиндра гидравлического блока управления сцеплением (ознакомиться с соответствующим разделом).

ВНИМАНИЕ : Убедиться в надежном закрытии отверстия для прокачки (4), несколько раз нажав на педаль сцепления Убедится в отсутствии подтекания рабочей жидкости (риск воспламенения автомобиля в случае подтекания).

3. Продувка : Гидравлический привод сцепления (Система прокачки с винтом)

3.1. Система "четверть оборота"

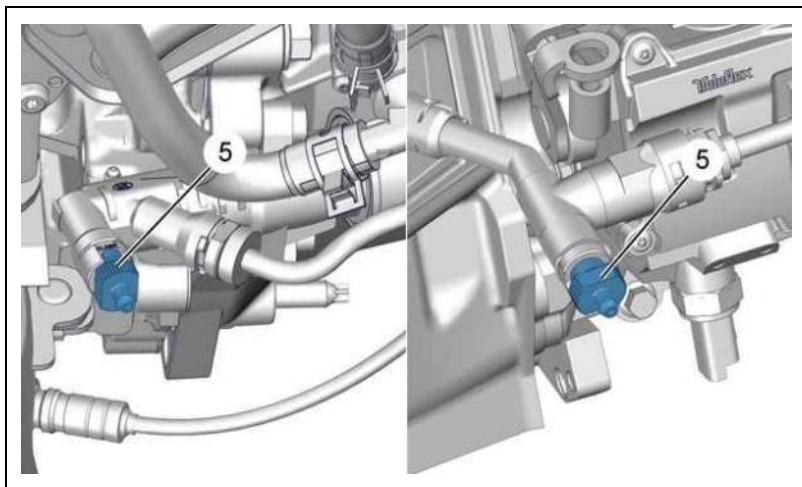


Рисунок : В2В1006D

Снять : Защитная пробка вентиля прокачки (5).

Хранить защитные пробки в чистом месте.

Подсоедините к болту прокачки (5) прозрачный шланг.

ВНИМАНИЕ : Конец прозрачной трубки должен быть погружен в сосуд с тормозной жидкостью.

ПРИМЕЧАНИЕ : Для выполнения следующей операции требуются два работника.

Нажать до упора и удерживать педаль сцепления в нижнем положении.

Отвернуть болт, используемый для прокачки (5) :

- На пол-оборота по часовой стрелке для приемного цилиндра гидравлического блока управления сцеплением
- На пол-оборота против часовой стрелки для штуцера прокачки

Дать тормозной жидкости стечь самотеком.

Завернуть болт для прокачки (5) :

- Пол-оборота по часовой стрелке приемного цилиндра гидропривода сцепления
- На пол-оборота по часовой стрелке для штуцера прокачки

ПРИМЕЧАНИЕ : Установить рукой педаль сцепления в крайнее верхнее положение.

Повторить операцию до вытекания чистой тормозной жидкости без пузырьков воздуха ((в 20 раза больше минимума)).

Долить тормозную жидкость до заранее намеченного уровня.

Установите на место пробку бачка с тормозной жидкостью .

Отсоединить прозрачную трубку от вентиля прокачки (5).

Установите : Защитная пробка вентиля прокачки (5).

Контролировать ход приемного цилиндра гидравлического блока управления сцеплением (Смотреть параграф 4).

ВНИМАНИЕ : Убедится в отсутствии подтекания рабочей жидкости (риск воспламенения автомобиля в случае подтекания).

3.2. Система с 6-гранным винтом

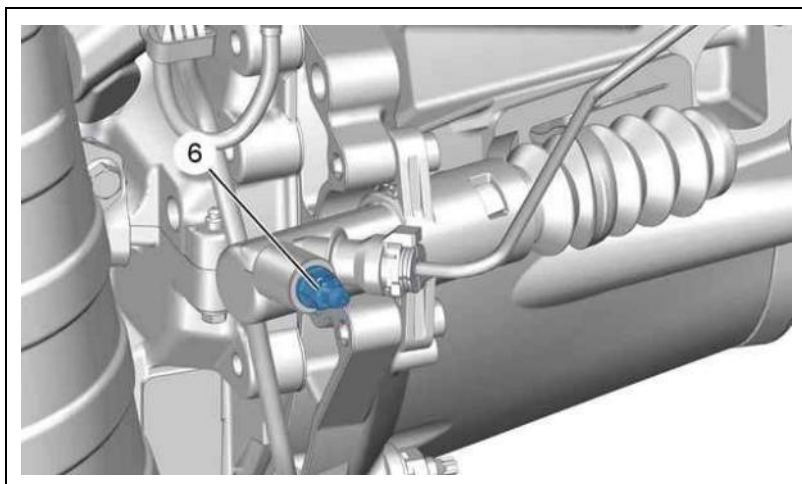


Рисунок : В2В1007D

Снять : Защитная пробка вентиля прокачки (6).

Хранить защитные пробки в чистом месте.

Подсоедините к болту прокачки (6) прозрачный шланг.

ВНИМАНИЕ : Конец прозрачной трубки должен быть погружен в сосуд с тормозной жидкостью.

ПРИМЕЧАНИЕ : Для выполнения следующей операции требуются два работника.

Нажать до упора и удерживать педаль сцепления в нижнем положении.

Повернуть винт прокачки (6) (Против часовой стрелки).

Дать тормозной жидкости стечь самотеком.

Завернуть болт для прокачки (6) (По часовой стрелке).

ПРИМЕЧАНИЕ : Установить рукой педаль сцепления в крайнее верхнее положение.

Повторить операцию до вытекания чистой тормозной жидкости без пузырьков воздуха ((в 20 раза больше минимума)).

Дополнить тормозную жидкость до заранее намеченного уровня.

Установите на место пробку бачка с тормозной жидкостью .

Отсоедините прозрачный шланг.

Снять защитную крышку винта прокачки (6).

Контролировать ход приемного цилиндра гидравлического блока управления сцеплением (Смотреть параграф 4).

ВНИМАНИЕ : Убедится в отсутствии подтекания рабочей жидкости (риск воспламенения автомобиля в случае подтекания).

4. Проверка : Ход приемного цилиндра гидравлического блока управления сцеплением

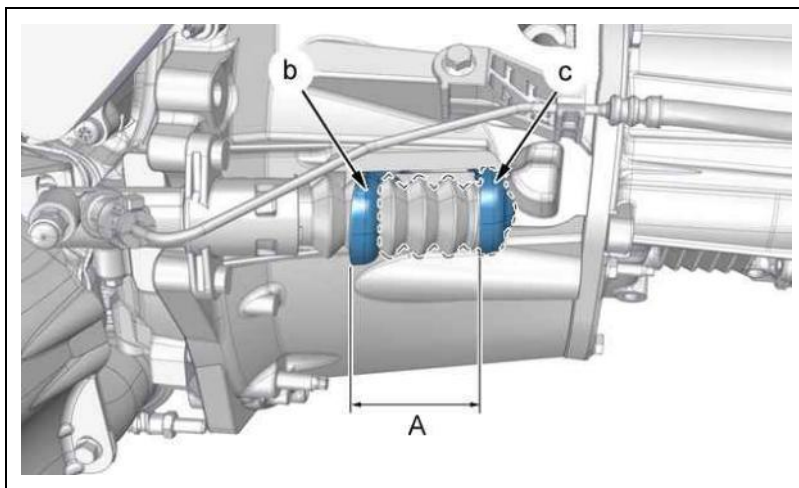


Рисунок : В2С1008D

Измерить ход "А" от положения включения "b" до положения выключения "с".

Ход "А" должен находиться в пределах 18...22 мм.

Если величина зазора не соответствует норме : Выполнить сначала операции по прокачке.