

## В1JG0JK1 - 807 ДВИГАТЕЛЯ DW10ATED4 ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ С САЖЕВЫМ ФИЛЬТРОМ ДВИГАТЕЛЯ DW12TED4

### СНЯТИЕ-УСТАНОВКА ФИЛЬТР ТВЕРДЫХ ЧАСТИЦ

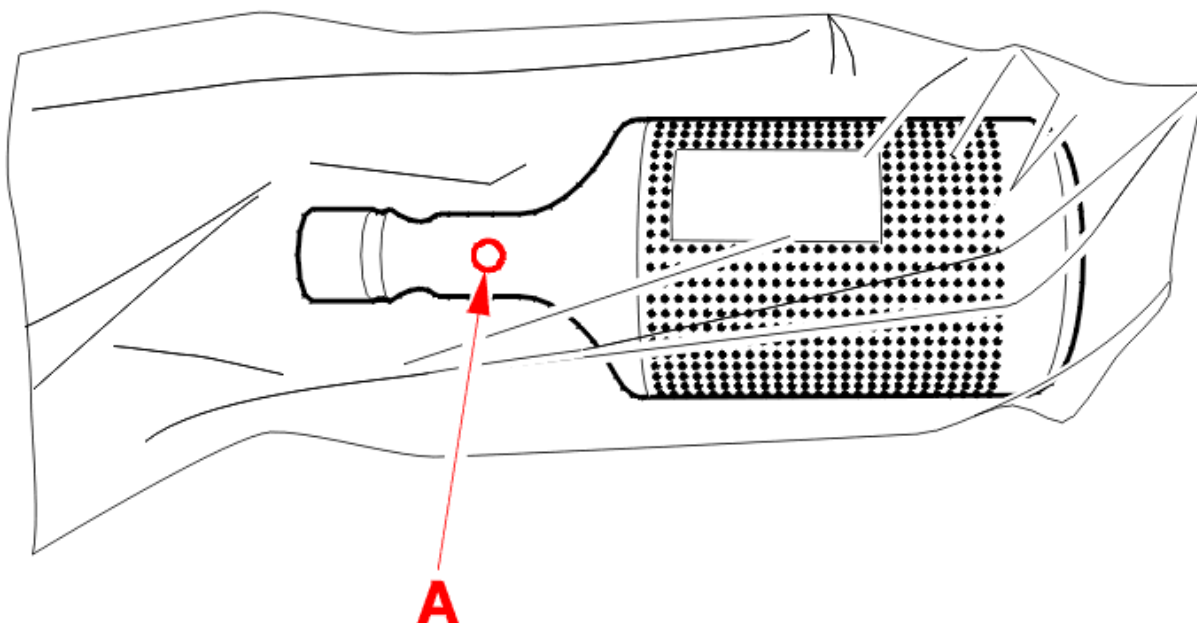
*ПРИМЕЧАНИЕ : {{n17818}} le remplacement du filtre a particules sur 807 , ne necessite pas la depose prealable de l'ensemble catalyseur/filtre a particules .*

*ВНИМАНИЕ : соблюдение условий, описанных в гаммах является обязательным .*

#### 1 - ФАСОВКА

*ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ : не выбрасывайте упаковку conditionnement, в которой фильтр твердых частиц поставляется отделом запасных частей .*

*ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ : используйте упаковку для отправки использованного фильтра .*



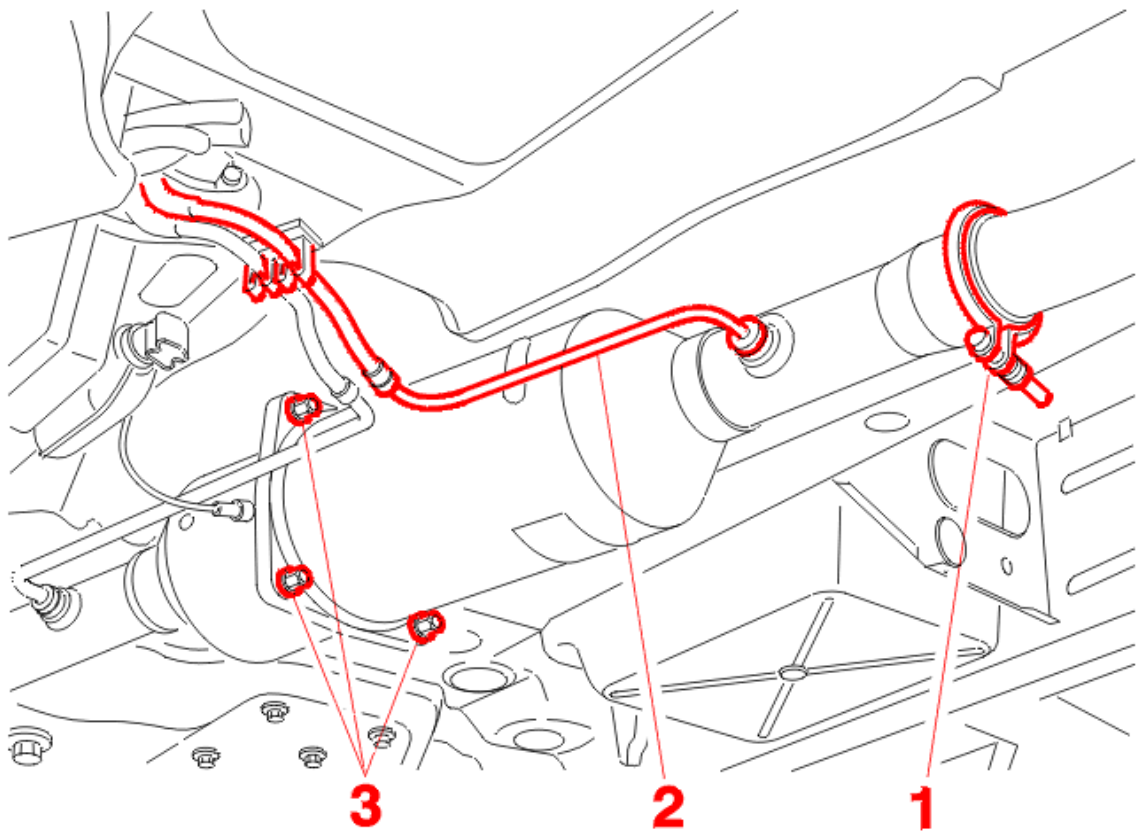
*{{N17819}} mettre les bouchons et occulteur rĳcupĳrĳs sur le filtre I particules neuf aux extrĳmitĳs et sur l'orifice (A) de prise de pression .*

Положить фильтр твердых частиц в мешок, который используется повторно .

Привести все в начальное состояние .

Вернуть деталь в центр по восстановлению .

#### 2 - СНЯТИЕ

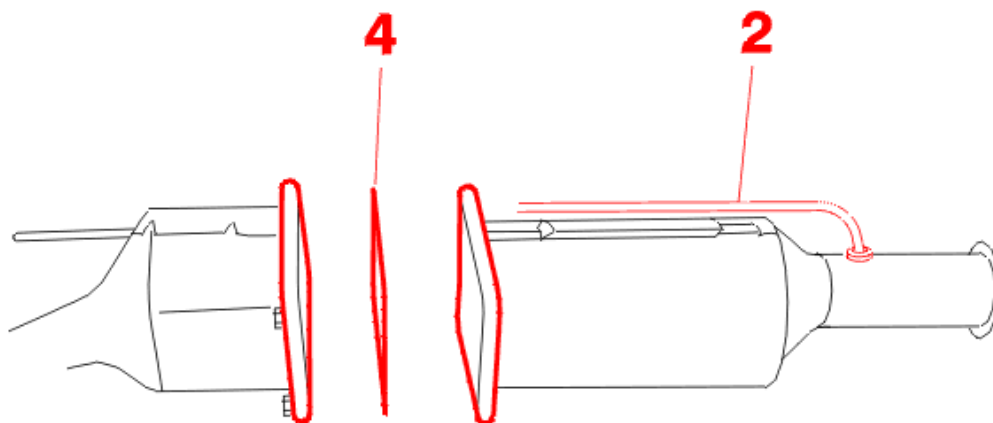


{{N17820}} d'poser le collier arrière (1) .

{{N17821}} d'brancher le tuyau (2) de prise de pression arrière au niveau de l'agrafe .

Снять 4 гаек (3) .

{{N17822}} d' solidariser le filtre I particules du catalyseur .



Снять :

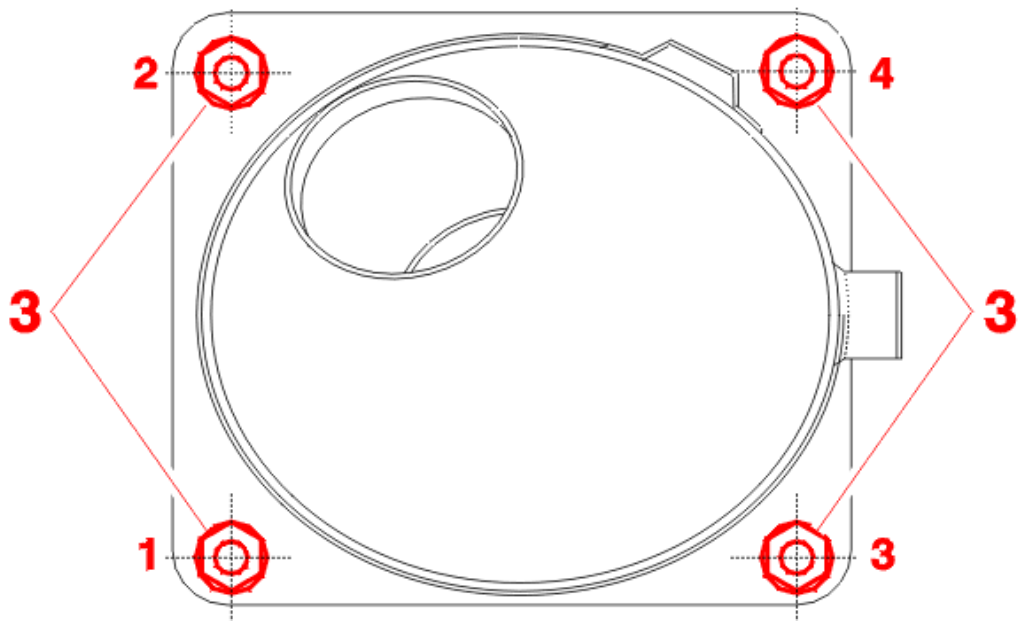
- уплотнитель (4)

{{N17823}} rГcupГrer, sur le filtre I particules dГposГ, le raccord de prise de pression arriГre (2) .

### 3 - УСТАНОВКА

*ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ДЕЙСТВИЯ : очистить опорные поверхности уплотнителя ;  
{{n17824}} remplacer systematiquement le collier (1) et le joint (4) .*

*ВНИМАНИЕ : {{n17825}} lors de la repose du joint (4) , verifier le positionnement du filtre a particules par rapport au catalyseur, en alignant les tuyaux de prise de pression .*



Установить на место болтов и навернуть гайки (3), не затягивая их .

Совместить кронштейн фильтра твердых частиц с кронштейном каталитического нейтрализатора .

{{N17826}} reposer le tuyau de prise de pression arrière (2) .

Затянуть :

- Болтов (3) (в указанной последовательности, от 1 до 4)  $3.3 \pm 0.5$  дН.м
- Соединение 2 (с помощью трубчатого ключа - затяжка моментом  $1.7 \pm 0.1$  дН.м)
- Хомут (1) :  $2.5 \pm 0.4$  дН.м

*ПРИМЕЧАНИЕ : [ЗАПОЛНИТЬ БАЧОК ДЛЯ ПРИСАДКИ](#) .*