

СНЯТИЕ – УСТАНОВКА : ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ

1. Рекомендуемое оборудование

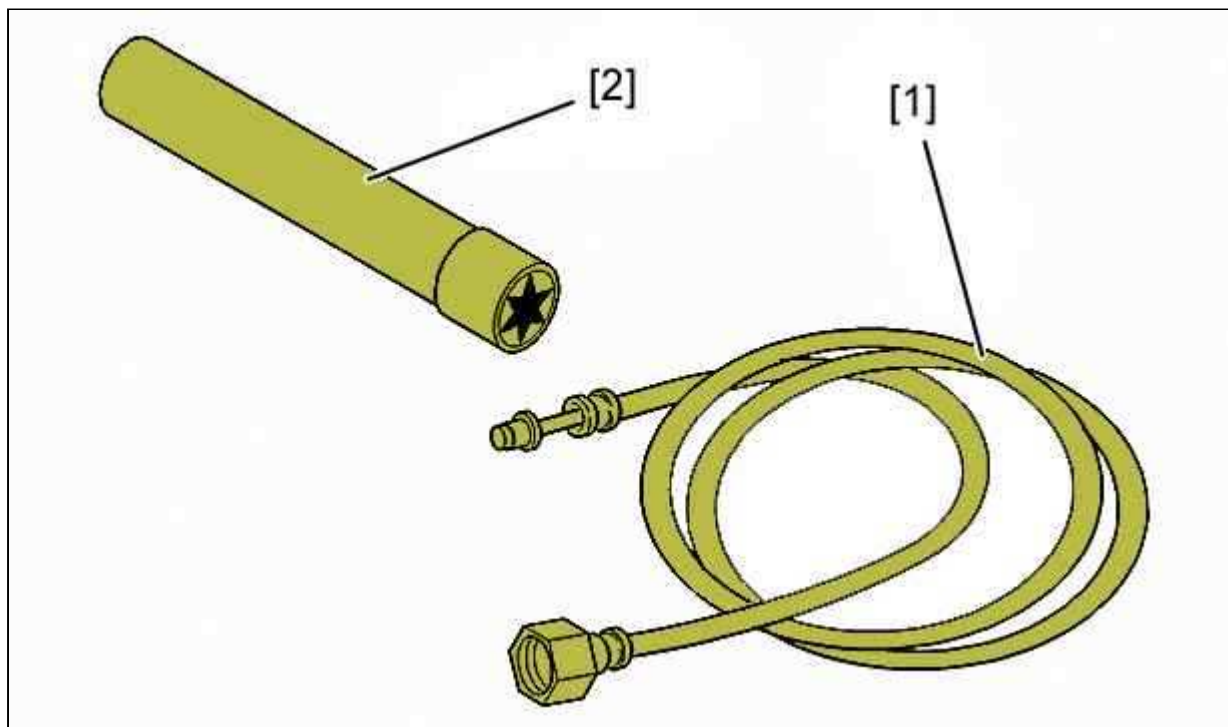


Рисунок : B1DK0L9D

[1] Трубка с наконечником для клапана SHRADER 4192.T.

[2] Втулка для снятия-установки болтов головки блока цилиндров (-).0185.

2. Снятие

Снимите механизм стеклоочистителя.

Слейте жидкость из контур системы охлаждения.

Отсоедините выпускную трубку коллектора.

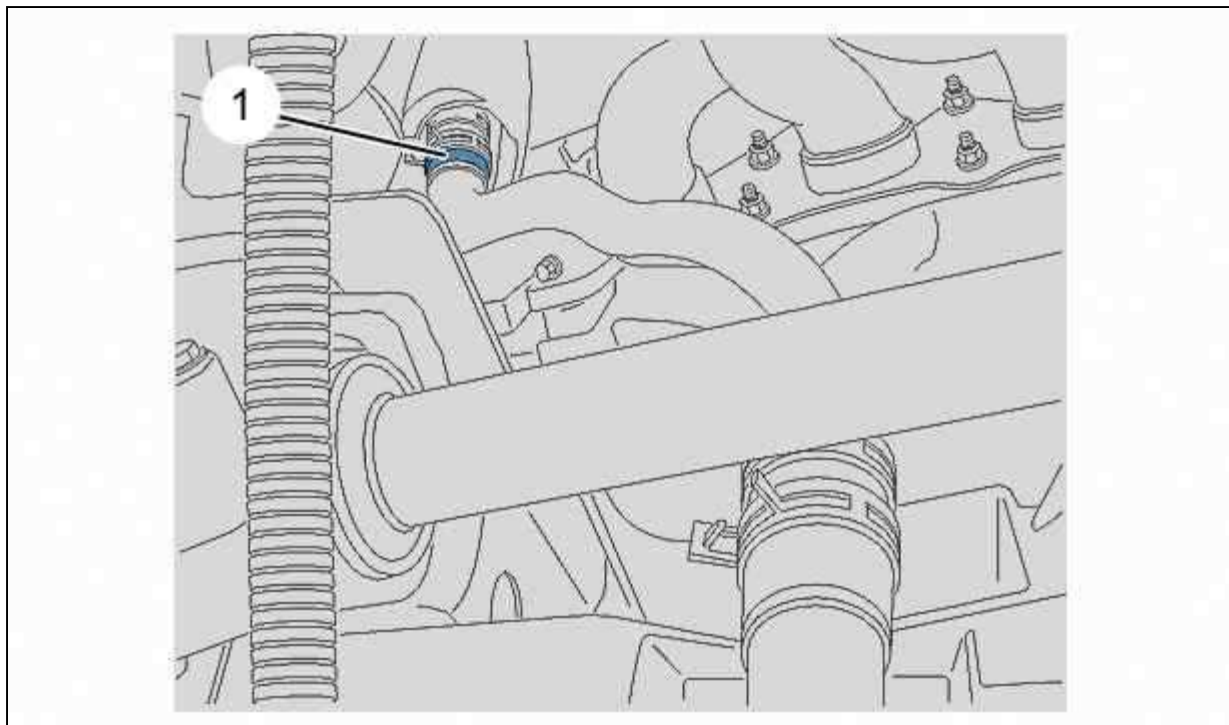


Рисунок : B1DKZX5D

Отсоединить трубки системы охлаждения (1) в задней части выходного блока охлаждающей жидкости.

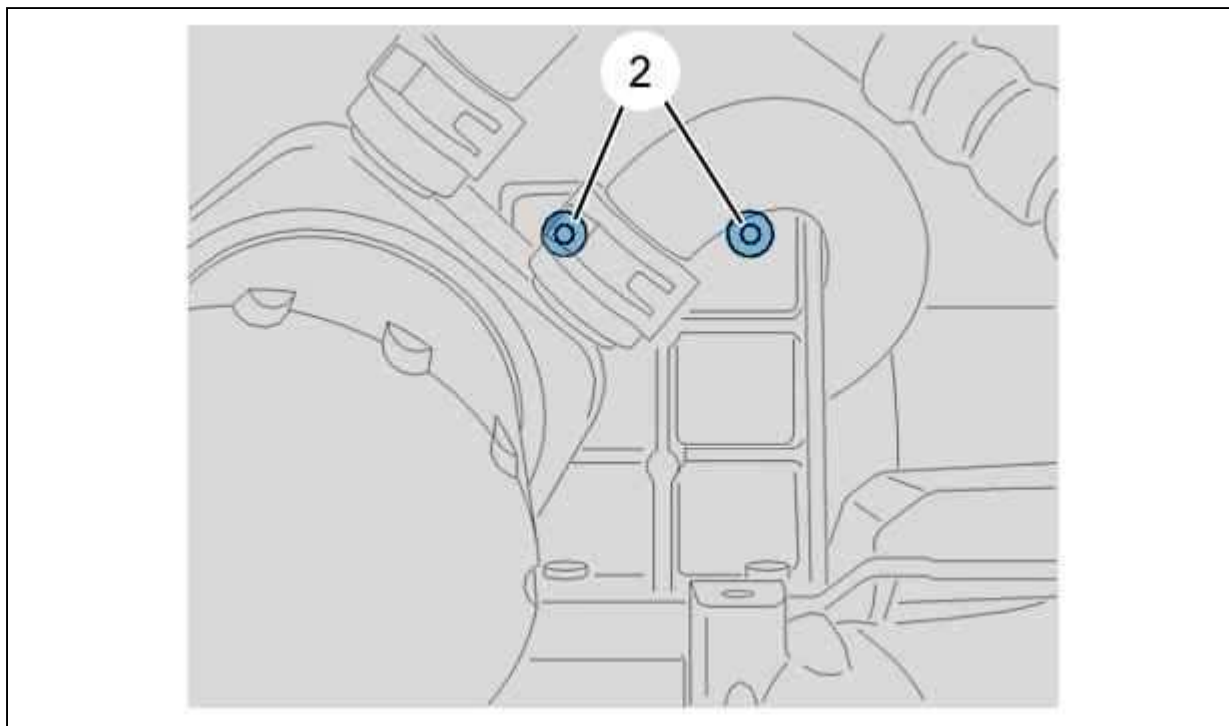


Рисунок : B1DKZXB D

Отвернуть 2 болты (2) (рядом с масляным фильтром).

Снимите :

- Декоративную крышку

- Воздушный фильтр и патрубок воздухозаборника
- Расширительный бачок
- Выходной шланг для охлаждающей жидкости в головке блока цилиндров
- Входной патрубок отопителя (сторона головки блока цилиндров)

Снимите ремень газораспределения .

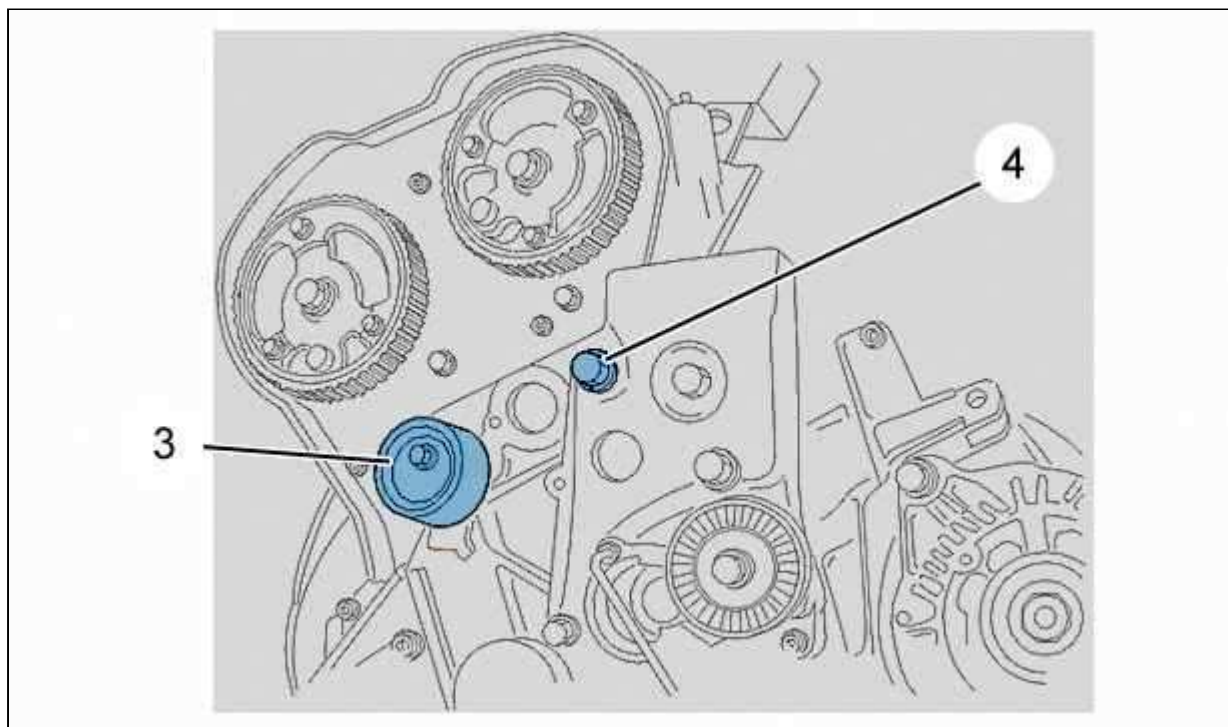


Рисунок : B1DKZX6D

Снимите :

- Натяжной ролик (3)
- Болт (4)

ПРИМЕЧАНИЕ : Сбросить давление топлива, присоединив приспособление [1]к клапану ШРЕДЕР и собрать слившееся топливо в сборник.

Отсоединить :

- Трубопроводы питания топливом
- Вакуумную трубку усилителя тормозов

Отключить электрические разъемы в зоне головки блока цилиндров :

- Электромагнитный клапан привода фазовращателя распределительного вала
- Датчик положения распределительного вала
- Компактный блок катушек зажигания
- Датчик температуры охлаждающей жидкости
- Электроприводная дроссельная заслонка
- Датчик давления воздуха на впуске
- Датчик температуры нагнетаемого воздуха

Снять кронштейны трубок.

Отсоединить разъёмы от инжекторов.

Снимите коллектор впуска воздуха.

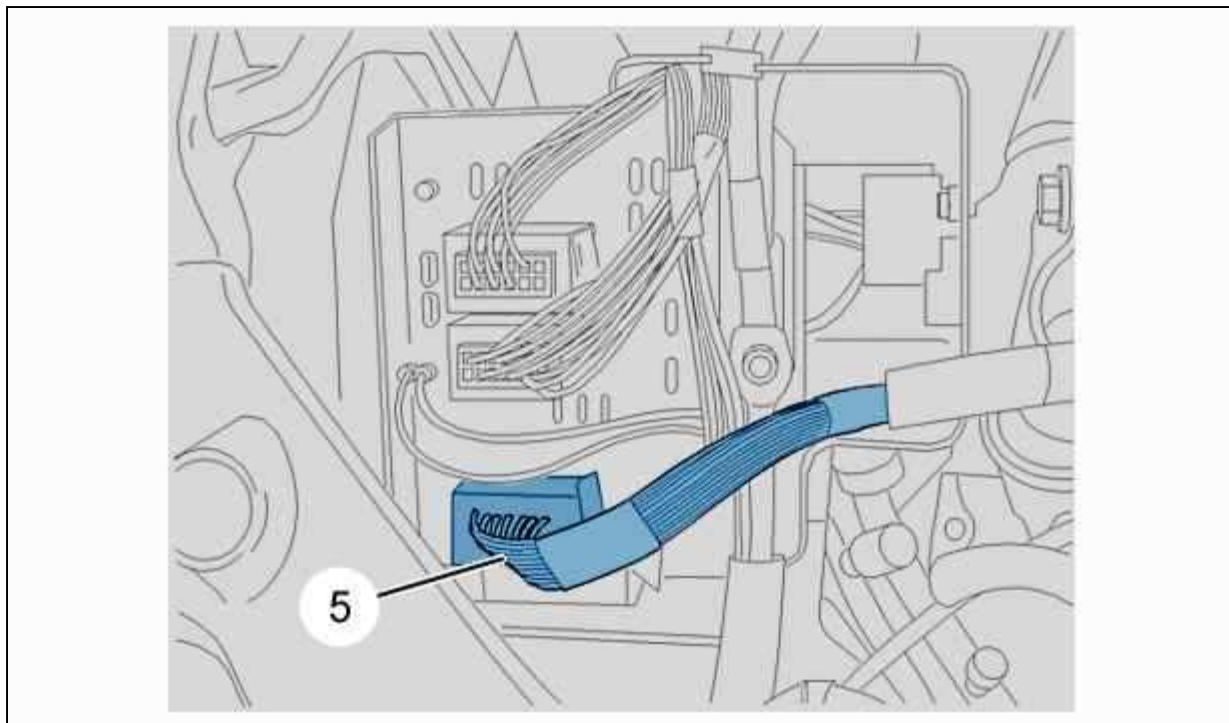


Рисунок : B1DKZX7D

Освободить крепления электрического разъема (5) коммутационного блока двигателя, расположенного рядом с правой фарой.

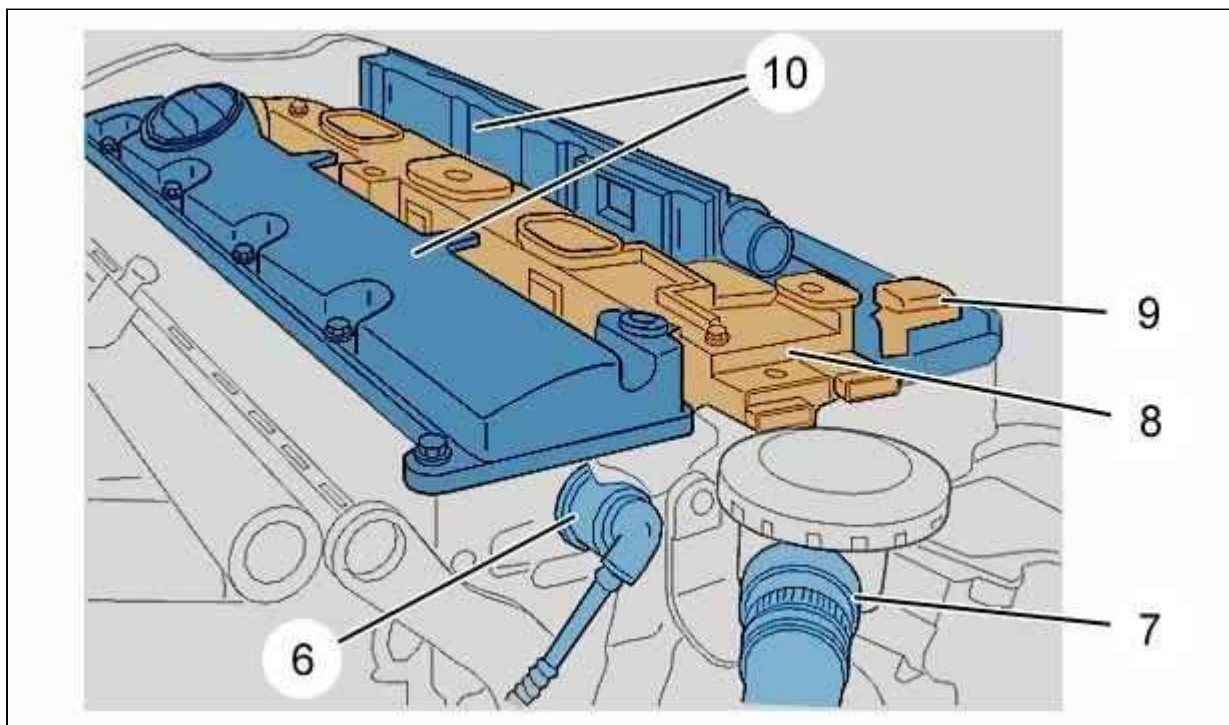


Рисунок : B1DKZX8D

Отсоединить :

- Трубка (6) улавливателя масляных аэрозолей

- Трубку подачи воздуха в выпускную систему (7)

Снимите :

- катушку зажигания компактного блока (8)
- Датчик положения распределительного вала (9)
- Крышки головок блока (10)

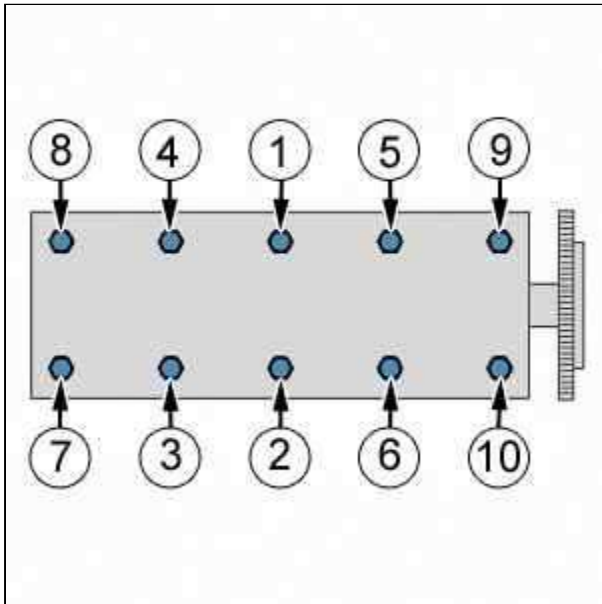


Рисунок : B1DK00SC

ПРИМЕЧАНИЕ : Для снятия необходимы 2 человека.

Снимите :

- Болт головки блока цилиндров С помощью приспособления [2] (выполняйте указанную последовательность)
- Головку блока цилиндров и ее прокладку

Очистите соединяемые плоскости сертифицированным продуктом, удаляющим остатки металла.

ВНИМАНИЕ : Соединяемые плоскости не должны содержать следов ударов или трещин.

3. Установка

3.1. Контроль плоскостности

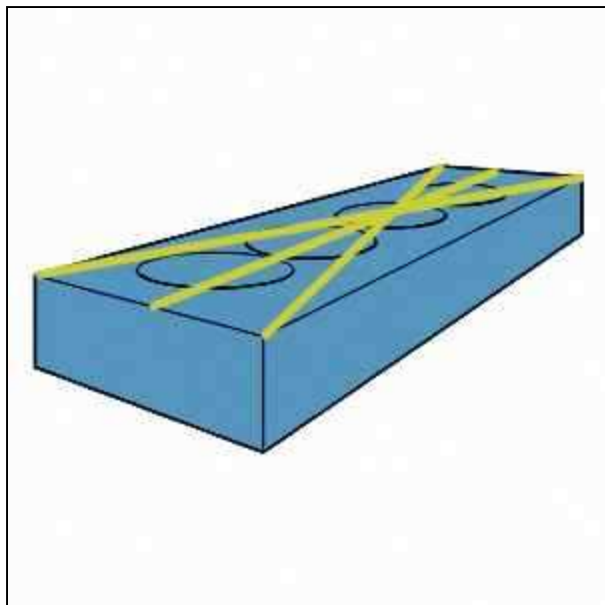


Рисунок : B1DK01QC

Максимально допустимая деформация = 0,05 мм.

3.2. Контроль болтов головки блока цилиндров перед повторным использованием

ПРИМЕЧАНИЕ : Очистить резьбу болтов и резьбовых отверстий.

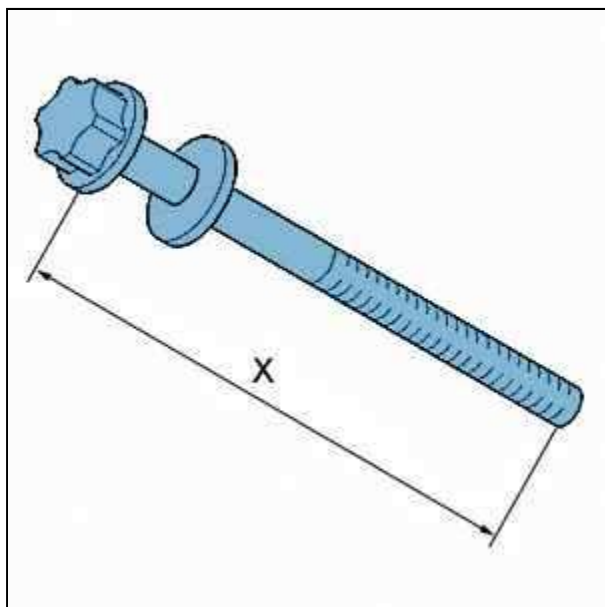


Рисунок : B1DK0Q4C

ОБЯЗАТЕЛЬНО : X Максимальная длина от головки болта = 129,0 мм.

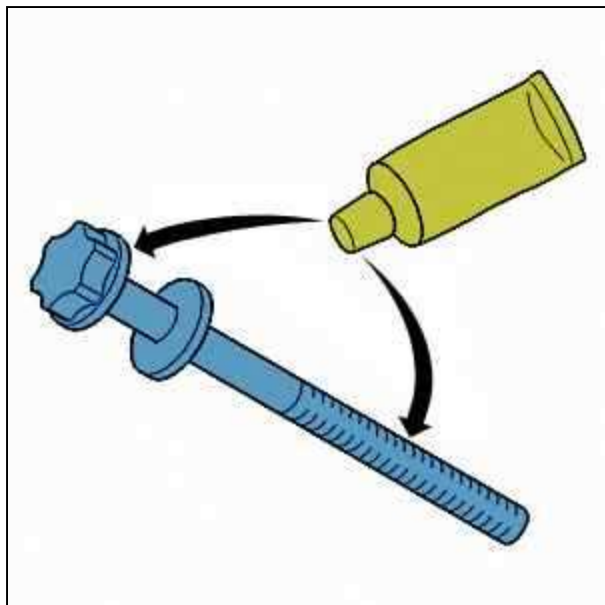


Рисунок : B1DK09JC

Нанести смазку MOLYKOTE G.RAPID PLUS на резьбу и под головки болтов.

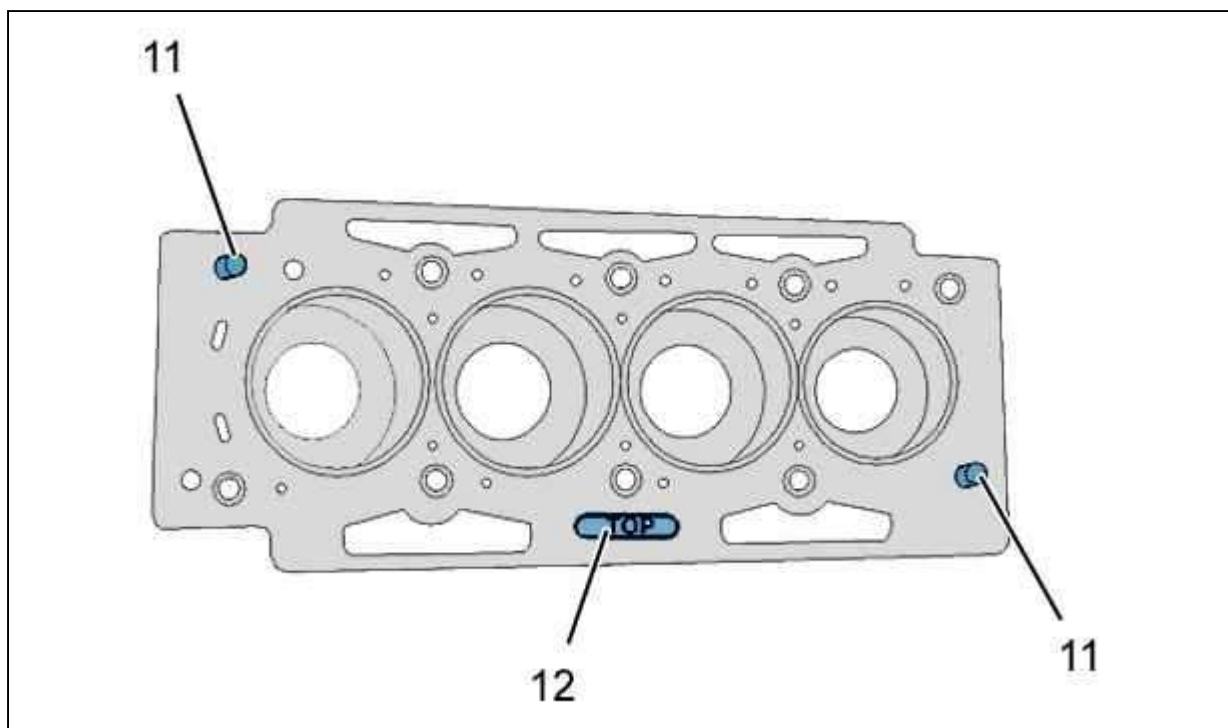


Рисунок : B1DKZX9D

Убедиться в наличии штифтов (11).

Установить новую прокладку головки блока цилиндров так, чтобы надпись (12) была направлена вверх.

ПРИМЕЧАНИЕ : Необходимы два человека.

Установить головку блока цилиндров, шкивы распределительных валов, зафиксированные с помощью штифтов.

3.3. Затяжка болтов крепления головки блока цилиндров

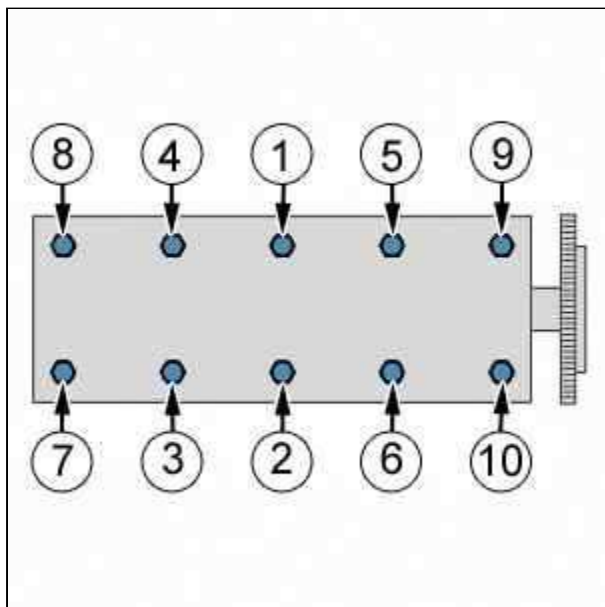


Рисунок : B1DK00SC

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Затяните болты головки блока цилиндров в указанном порядке с помощью приспособления [2].

Метод затяжки болтов (порядок от 1 до 10) :

- Затянуть болты моментом 1,5 дН.м
- Затянуть болты моментом 5,0 дН.м
- Отвернуть на один оборот
- Затянуть болты моментом 2,0 дН.м
- Угловая затяжка на 270° с помощью приспособления типа FACOM D.360

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Заполнить рабочей жидкостью кювету головки блока цилиндров над гидравлическими толкателями.

Установить болт (10) промежуточного крепления на ГБЦ Затянуть болты моментом 4,5 дН.м .

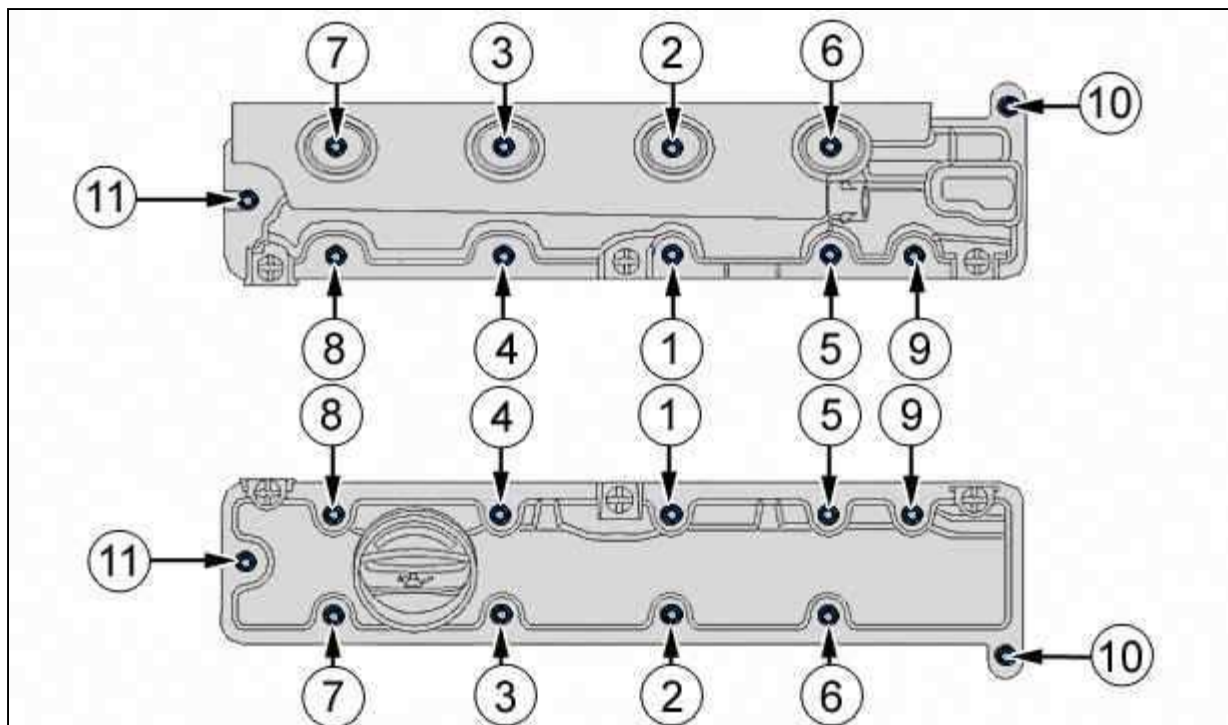


Рисунок : B1DK0LFD

Установить крышки ГБЦ с новыми прокладками (выполняйте указанную последовательность).

Метод затяжки болтов (порядок от 1 до 11) :

- Затянуть болты моментом 0,5 дН.м
- Затянуть болты моментом 1,1 дН.м

Установите :

- Датчик положения распределительного вала
- Компактный блок катушек зажигания
- Впускной коллектор Затянуть болты моментом 2,0 дН.м

Продолжите операции установки в последовательности, обратной операциям снятия.

ВНИМАНИЕ : Тщательно соблюдать правильность укладки и креплений жгутов проводов и трубок.

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Последовательно замените хомуты системы выпуска .

Установить зубчатый ремень газораспределительного механизма .

Заполните жидкостью и прокачайте систему охлаждения двигателя.

Выполнить процедуру инициализации различных компьютеров.