

26 августа 2012 г.
15:29

ХАРАКТЕРИСТИКИ : ПОРШНИ - ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА :

1. Поршни

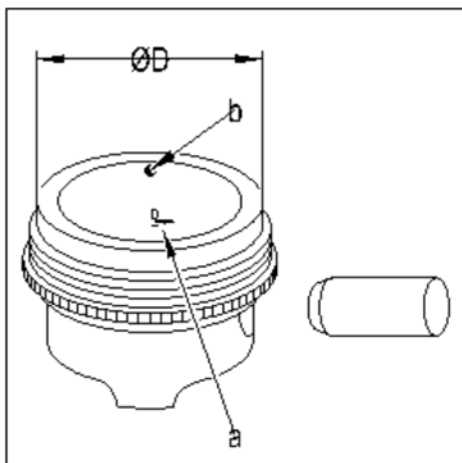


Рисунок : B1BP1FHC

- (a) метка, указывающая положение по отношению к газораспределительному механизму .
 (b) метка "R1" для поршей ремонтного размера .

Тип двигателя	ØD Номинальный размер	ØD Ремонтная сторона 1
TU3	74,96	75,36
TU5 (+0,015; +0) мм	78,455	78,855

2. Поршневые кольца

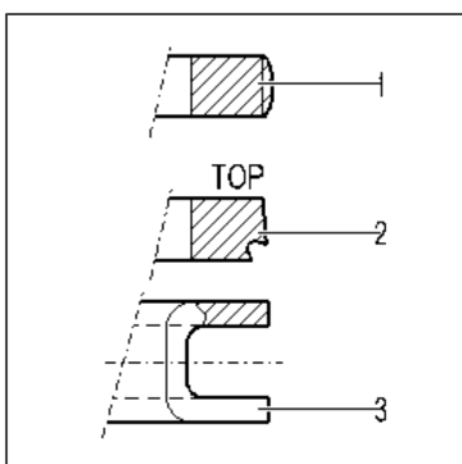


Рисунок : B1BP1BYC

- (1) Огневое компрессионное поршневое кольцо (смотреть примечание) .

(2) Компрессионное поршневое кольцо .

(3) Маслосъемное поршневое кольцо (смотреть примечание) .

ПРИМЕЧАНИЕ : Направление установки не указывается .

ВНИМАНИЕ : Торец компрессионного кольца (2) с маркировкой TOP должен смотреть вверх .

Цветная маркировка наносится на торцевые части поршневых колец наносится :

- Зеленая метка : Номинальный размер для поршней
- Маркировка синего цвета : Ремонтный размер для поршней

26 августа 2012 г.
15:29

ХАРАКТЕРИСТИКИ : ПОРШНИ - ПОРШНЕВЫЕ КОЛЬЦА :

1. Поршни

1.1. Идентификация

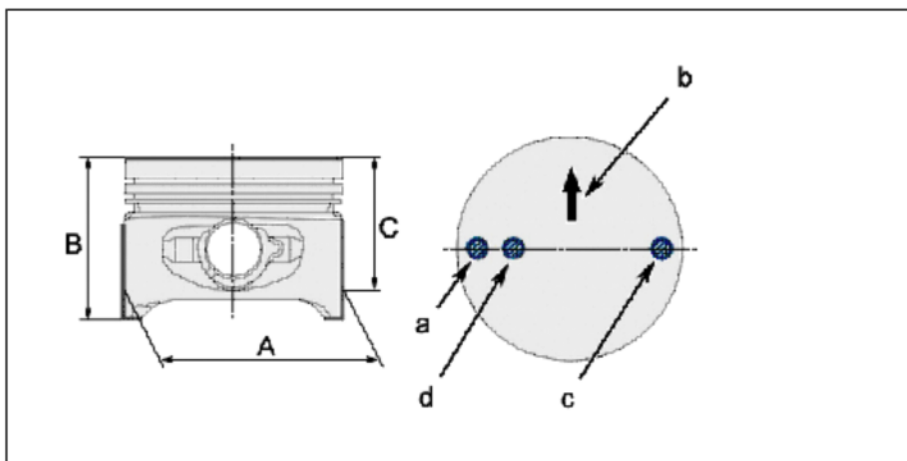


Рисунок : B1DP1S2D

Метка « а » : R1 Ремонтный размер для поршней .

Метка « b » : Метка, направленная в сторону ГРМ .

Метка « c » : Маркировка класса для обеспечения неразрывной пары с гильзой (3 класса) .

Метка « d » : Идентификационная метка классов поршней .

ВНИМАНИЕ : Поршни поставляются в комплекте с пальцами ; Эти 2 элемента спарены, и их нельзя путать .

1.2. Характеристики

Двигатели 1-го поколения (Блок цилиндров из силумина)			
Код двигателя	TU9	TU1	TU2 - TU3 (кроме TU3F - TU3J2)
Ø А (мм) Класс А	69,94 до 69,95	71,94 до 71,95	74,95 до 74,96
Ø А (мм) Класс В	69,95 до 69,96	71,95 до 71,96	74,96 до 74,97
Ø А (мм) Класс С	69,96 до 69,97	71,96 до 71,97	74,97 до 74,98
В (мм)	58	64,05 ± 0,15	64 ± 0,05
С (мм)	11	13	10

Двигатели 1-го поколения (Чугунный блок цилиндров)		
Код двигателя	TU3F - TU3J2	TU5
Ø А (мм) Номинальный	74,96	78,455 (+ 0,015 ; + 0)
Ø А (мм) Ремонтный 1	75,36	78,855 (+ 0,015 ; + 0)
В (мм)	64 ± 0,05	57,5

С (мм)	11
--------	----

Двигатели 2-го поколения (алюминиевый блок цилиндров)						
Код двигателя	TU1/K	TU1M+	TU1JP - TU1A	TU3JP/L3	TU3JP/K	TU3JP/L4 - TU3A
Ø А (мм) Класс А	71,95 до 71,959			74,95 до 74,959		
Ø А (мм) Класс В	71,960 до 71,969			74,960 до 74,969		
Ø А (мм) Класс С	71,970 до 71,980			74,970 до 74,980		
В (мм)	47,5 ± 0,15			49,75 ± 0,15		
С (мм)	8					
Метка « d »	1Z	1X	1Y	3Y	3Z	3X

Двигатели 2-го поколения (Чугунный блок цилиндров)	
Код двигателя	TU5JP
Ø А (мм) Номинальный	78,455 (+ 0,015 ; + 0)
Ø А (мм) Ремонтный 1	78,855 (+ 0,015 ; + 0)
В (мм)	57,5
С (мм)	11
Метка « d »	JP+

2. Поршневые кольца

2.1. Обозначение

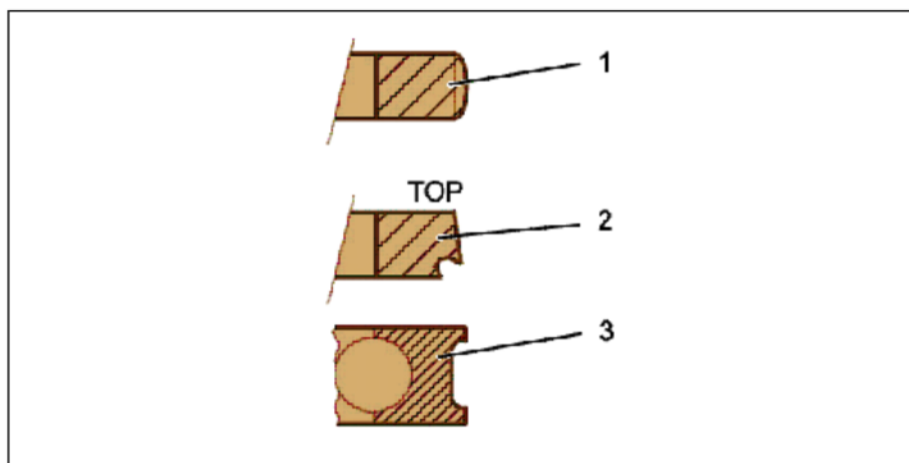


Рисунок : B1DP1S3D

- (1) Огневое компрессионное поршневое кольцо .
- (2) Компрессионное поршневое кольцо (надпись "TOP" должна находиться сверху) .
- (3) Маслосъемное поршневое кольцо .

2.2. Характеристики

Двигатели 2-го поколения имеют новые сегменты (кроме TU5) .

Код двигателя	Цветная метка
TU1	Оранжевая

TU3	Фиолетовый
-----	------------

26 августа 2012 г.
15:30

ХАРАКТЕРИСТИКИ : ШАТУНЫ :

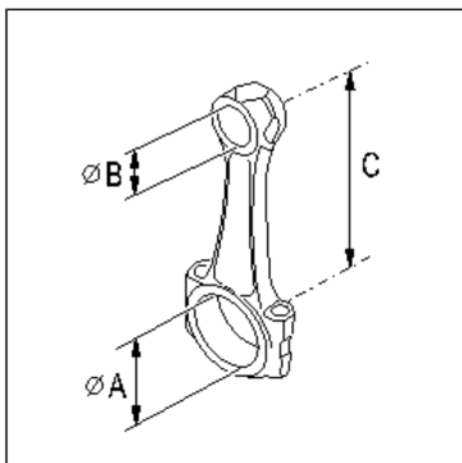


Рисунок : B1BP1BVC

Тип двигателя	TU3	TU5
$\varnothing A (+ 0,016; + 0)$ мм	48,655 мм	48,655 мм
$\varnothing B (+ 0,017; + 0)$ мм	19,463 мм	19,463 мм
$C (\pm 0,07)$ мм	126,8 мм	133,5 мм

26 августа 2012 г.
15:30

ХАРАКТЕРИСТИКИ : ШАТУНЫ :

1. Двигатели 1-го поколения

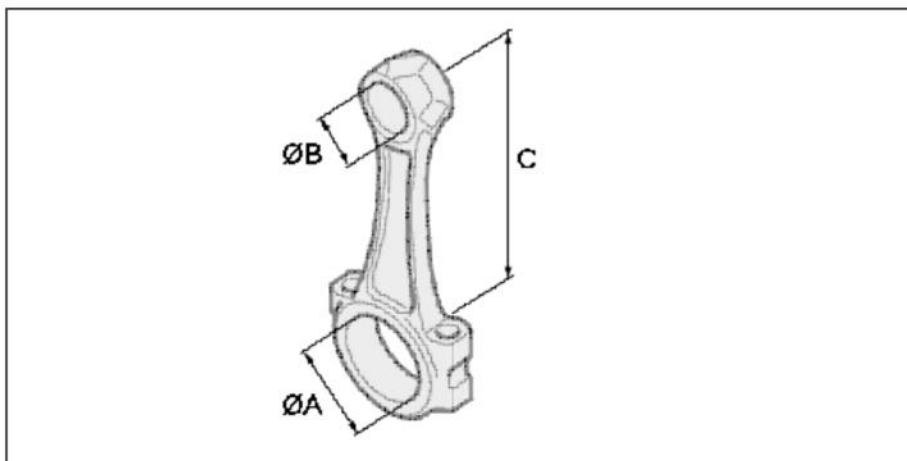


Рисунок : B1DP1RJD

Номинальный размер (мм)					
Код двигателя	TU9	TU1 - TU2.4	TU2J2	TU3	TU5
Ø A (+ 0,016 ; + 0)	41,128	48,655	48,655	48,655	48,655
Ø B (+ 0,017 ; + 0)	17,939	19,463	19,463	19,463	19,463
C ± 0,07	122,8	112,3	133,5	126,8	133,5

Шатуны двигателей TU5 1-го поколения сохранены в двигателях 2-го поколения .

2. Двигатели 2-го поколения

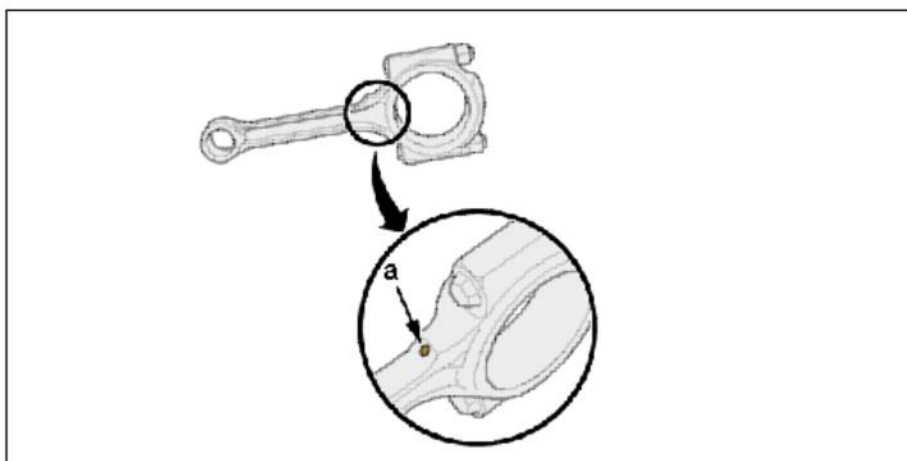


Рисунок : B1DP1RKD

Новый шатун имеет специальное отверстие для смазки нижней части поршня (в зоне " а ") .

На шатуне установлен новый вкладыш с отверстием .

Номинальный размер (мм) .

Код двигателя	TU1	TU1JP - TU1A	TU3	TU3JP - TU3A
Ø A (+ 0,016 ; + 0)	48,655	48,655	48,655	48,655
Ø B (+ 0,011 ; + 0)	19,463	17,939	19,463	17,939
C ± 0,05	125,3	125,3	140,25	140,25

26 августа 2012 г.
15:32

ХАРАКТЕРИСТИКИ : КОЛЕНЧАТЫЙ ВАЛ - ВКЛАДЫШИ КОЛЕНВАЛА :

1. Коленчатый вал

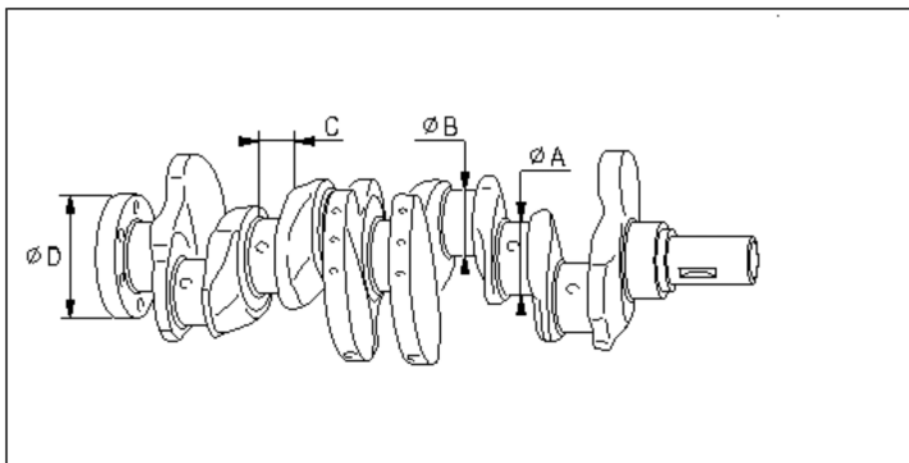


Рисунок : B1BP1BTD

Чугунный коленвал с 5 подшипниками и 4 противовесами .

ПРИМЕЧАНИЕ : На двигателях TU3J2 и TU5 установлен чугунный коленвал с 5 подшипниками и 8 противовесами .

ВНИМАНИЕ : При выполнении операций по шлифовке коленчатый вал должен вращаться против направления своего нормального вращения .

Правка коленвалов запрещена .

1.1. Двигателя TU9

Коленчатый вал	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)	Ремонтная сторона 2 (мм)	Ремонтная сторона 3 (мм)
Ø A	49,981 (+ 0 ; - 0,016)	49,681 (+ 0 ; - 0,016)	-	-
Ø B	38 ± 0,008	37,7 ± 0,008	-	-
C	23,6 (+ 0,052 ; + 0)	23,8 (+ 0,052 ; + 0)	23,9 (+ 0,052 ; + 0)	24 (+ 0,052 ; + 0)
Ø D	85 (+ 0 ; - 0,065)	84,8 (+ 0 ; - 0,065)	-	-

1.2. Двигатель TU1, TU2, TU3, TU5

Коленчатый вал	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)	Ремонтная сторона 2 (мм)	Ремонтная сторона 3 (мм)
Ø A	49,981 (+ 0 ; - 0,016)	49,681 (+ 0 ; - 0,016)	-	-
Ø B	45 ± 0,008	44,7 ± 0,008	-	-

C	23,6 (+ 0,052 ; + 0)	23,8 (+ 0,052 ; + 0)	23,9 (+ 0,052 ; + 0)	24 (+ 0,052 ; + 0)
Ø D	85 (+ 0 ; - 0,065)	84,8 (+ 0 ; - 0,065)	-	-

2. Вкладыши коленвала

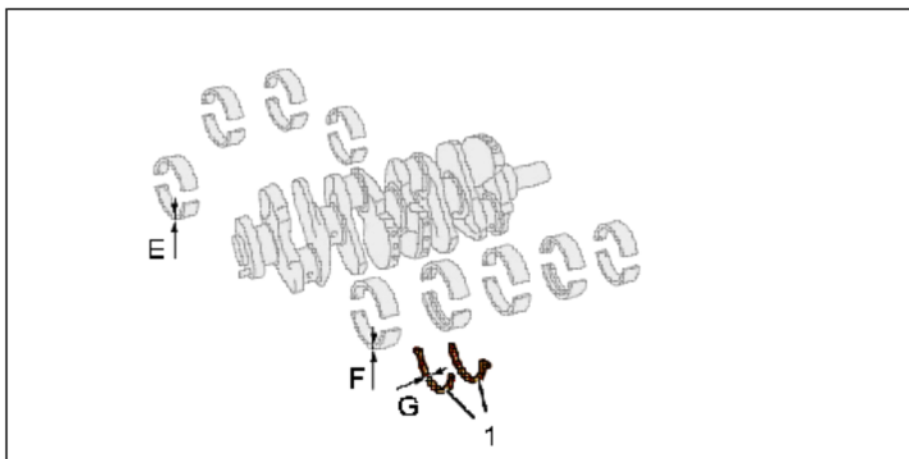


Рисунок : B1BP3M5D

Осевое перемещение регулируется с помощью 2 полуколец (1) .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Осевой зазор должен находиться в диапазоне от 0,07 до 0,27 мм .

Вкладыши подшипников N° 2 и N° 4 имеют канавки .

2.1. Двигатель TU1, TU2, TU3, TU9 (алюминиевый блок цилиндров)

Толщина F			
Вкладыши коленвала	Цветная метка	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)
Класс A	Синяя	1,823 ± 0,003	-
Класс B	Оранжевая	1,829 ± 0,003	-
Класс C	Черная	1,835 ± 0,003	-
Класс D	Желтый	1,841 ± 0,003	-
Класс E	Зеленая	1,847 ± 0,003	-
Класс G	Белая	1,853 ± 0,003	-
Класс U	Синяя	-	1,973 ± 0,003
Класс V	Оранжевая	-	1,979 ± 0,003
Класс W	Черная	-	1,985 ± 0,003
Класс X	Желтый	-	1,991 ± 0,003
Класс Y	Зеленая	-	1,998 ± 0,003
Класс Z	Белая	-	2,003 ± 0,003

Толщина E			
Вкладыши коленвала	Цветная метка	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)
E	Черная	1,835 ± 0,003	1,985 ± 0,003

Толщина G				
Вкладыши коленвала	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)	Ремонтная сторона 2 (мм)	Ремонтная сторона 3 (мм)
G	2,40	2,5	2,55	2,6

2.2. Двигатель TU3, TU5 (Чугунный блок цилиндров)

Толщина F			
Вкладыши коленвала	Цветная метка	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)
Класс А	Синяя	1,844 ± 0,003	-
Класс В	Черная	1,858 ± 0,003	-
Класс С	Зеленая	1,869 ± 0,003	-
Класс Х	Синяя	-	1,994 ± 0,003
Класс Y	Черная	-	2,008 ± 0,003
Класс Z	Зеленая	-	2,019 ± 0,003

Толщина E		
Вкладыши коленвала	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)
E	1,858 ± 0,003	2,008 ± 0,003

Толщина G				
Вкладыши коленвала	Номинальный размер (мм)	Ремонтная сторона 1 (мм)	Ремонтная сторона 2 (мм)	Ремонтная сторона 3 (мм)
G	2,40	2,5	2,55	2,6

ПРИМЕЧАНИЕ : На ремонтных вкладышах наносится маркировка "R" (со стороны крышек подшипников коленчатого вала) .

26 августа 2012 г.
15:32

ХАРАКТЕРИСТИКИ : СЪЕМНОЕ БУКСИРОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО :

1. Коленвал

1.1. Двигатель: TU3

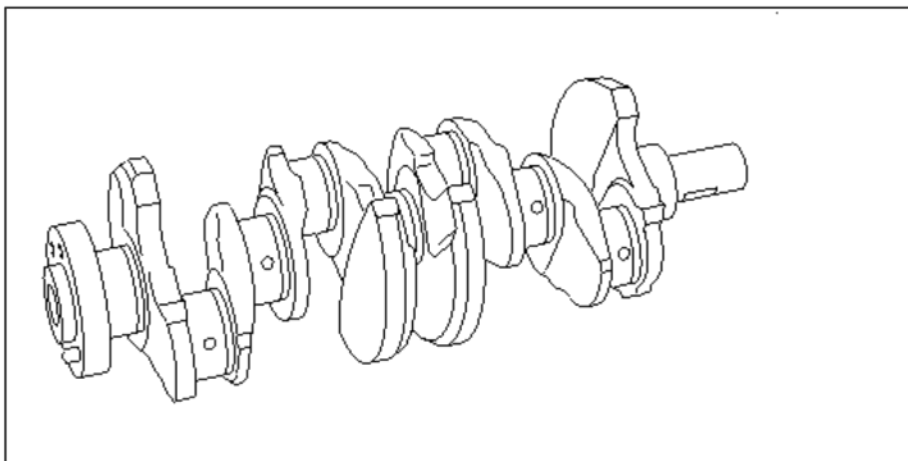


Рисунок : B1BP1FFD

Чугунный коленвал с 5 подшипниками и 4 противовесами .

1.2. Двигатели: TU3J2 TU5

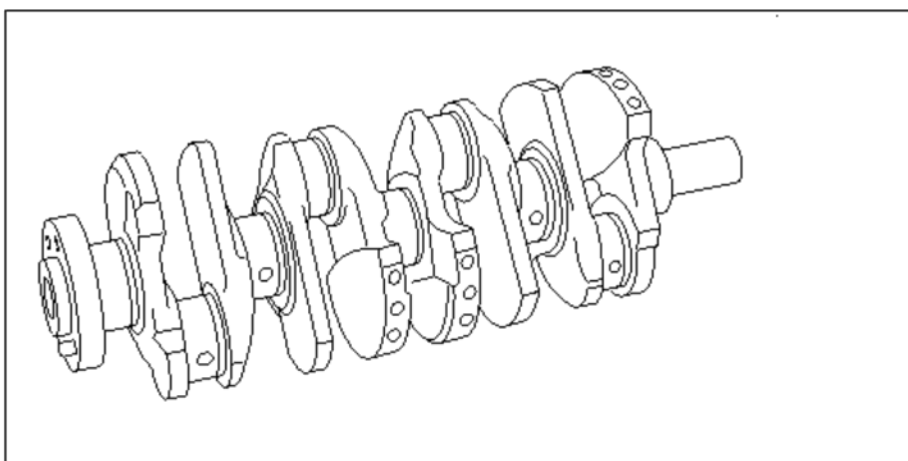


Рисунок : B1BP1FGD

Чугунный коленвал с 5 подшипниками и 8 противовесами .

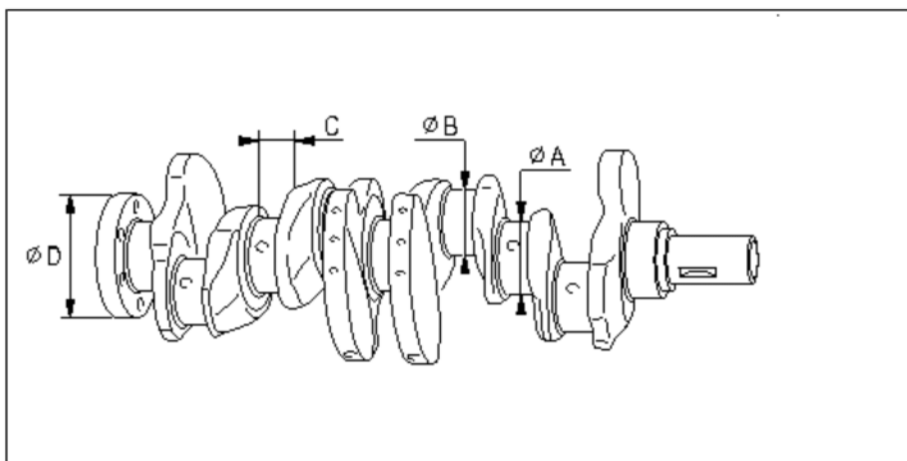


Рисунок : B1BP1BTD

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Провести очистку наждачной бумагой после расточки опорных шеек коленвала .

Двигатели: TU3 TU5				
Коленвал	Номинальный размер	Ремонтная сторона 1	Ремонтная сторона 2	Ремонтная сторона 3
Ø A (+ 0; - 0,016) мм	49,981 мм	49,681 мм	--	--
Ø B (- 0,009; - 0,025) мм	45 мм	44,7 мм	--	--
C (+ 0,052; + 0) мм	23,6 мм	23,8 мм	23,9 мм	24 мм
D (+ 0; - 0,065) мм	85 мм	84,8 мм	--	--

2. Вкладыши коленвала

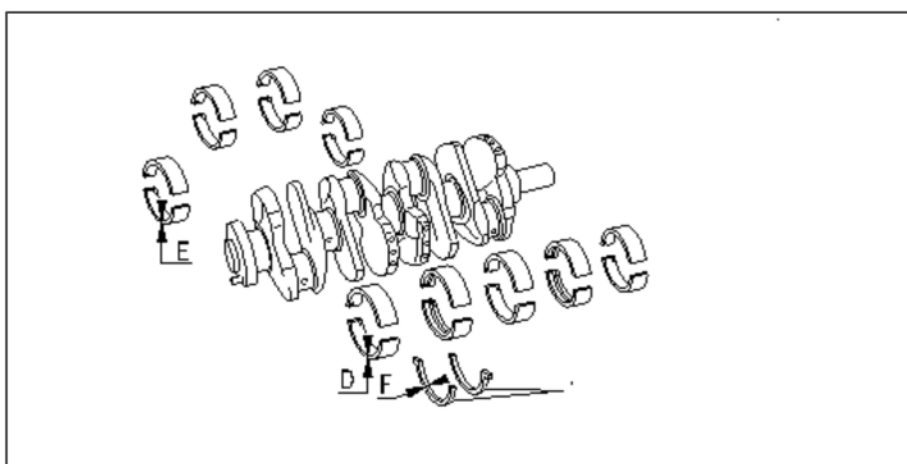


Рисунок : B1BP1BUD

Осевое перемещение регулируется с помощью 2 полуколец (1) .

Вкладыши подшипников N° 2 и N° 4 имеют канавки .

Двигатели: TU3 TU5				
Вкладыши коленвала	-	D (+ 0,003) мм	E (± 0,003) мм	F
Номинальный размер	Класс С (зеленого цвета)	1,869 мм	--	--
	Класс В (черный)	1,858 мм	--	--
	Класс А (синего цвета)	1,844 мм	--	--
Номинальный размер	-	--	1,817 мм	2,40 мм
Ремонтная сторона 1	Класс Х (зеленого цвета)	2,019 мм	--	--
	Класс Y (черный)	2,008 мм	--	--
	Класс Z (синего цвета)	1,994 мм	--	--
Ремонтная сторона 1	-	--	1,967 мм	2,50 мм
Ремонтная сторона 2	-	--	--	2,55 мм
Ремонтная сторона 3	-	--	--	2,60 мм

ПРИМЕЧАНИЕ : На ремонтных вкладышах наносится маркировка "R" (со стороны крышек подшипников коленчатого вала) .

26 августа 2012 г.
15:35

СБОРКА : ДВИГАТЕЛЬ :

1. Рекомендуемые приспособления и инструмент

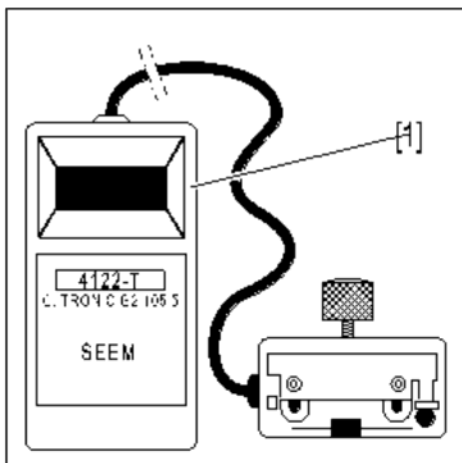


Рисунок : B1BP03LC

[1] прибор с цифровой индикацией (SEEM) для измерения натяжения ремня 4122-T .

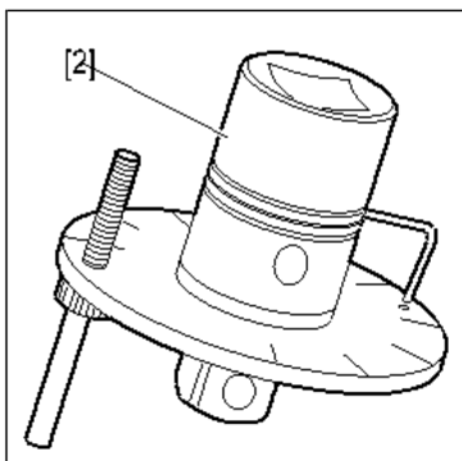


Рисунок : E5AP02EC

[2] переходник для угловой затяжки 4069-T .

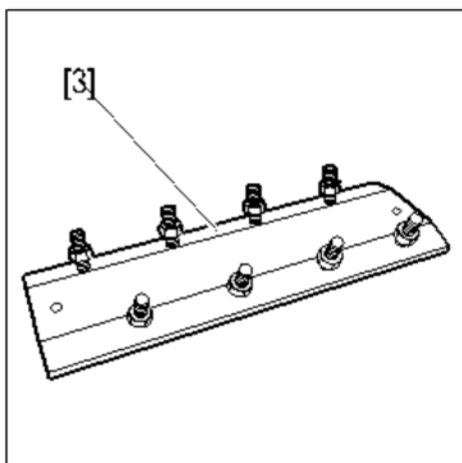


Рисунок : E5AP02FC

[3] панель фиксации коромысел 4533-Т.З .

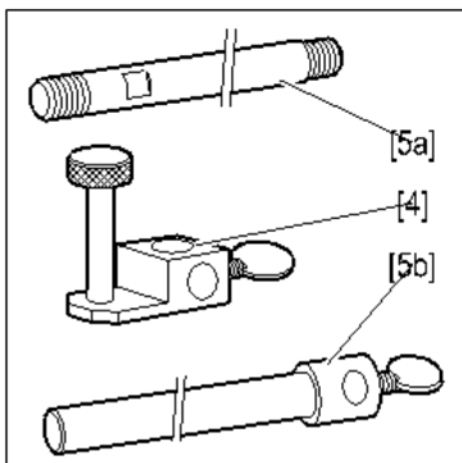


Рисунок : E5AP03RC

[4] кронштейн индикатора 5708-Т.В2 .

[5a] тяга опоры приспособления для сжатия 5708-Т.В1 .

[5b] тяга опоры приспособления для сжатия 5708-Т.В3 .

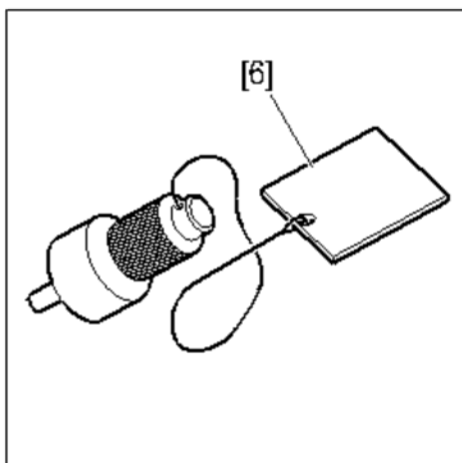


Рисунок : E5AP02JC

[6] стопор маховика двигателя 4507-Т.Л .

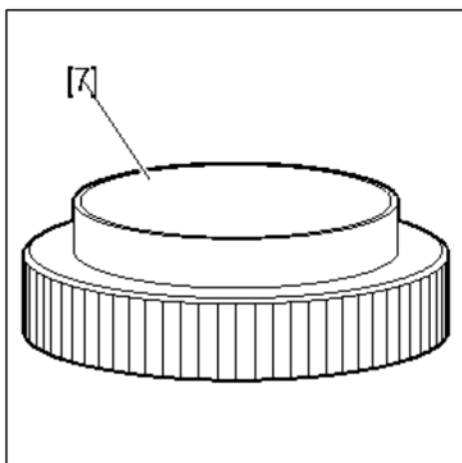


Рисунок : E5AP02KC

[7] монтажная оправка 4521-Т.Г (инструментальный ящик 4528-Т) .

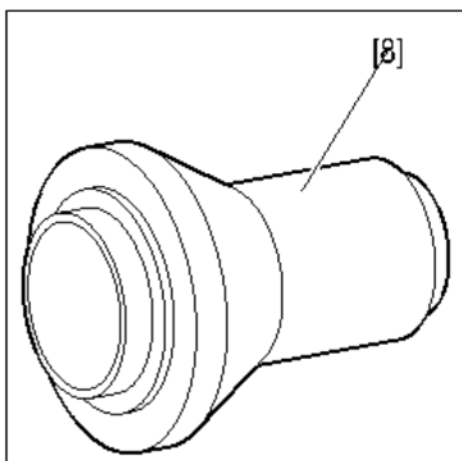


Рисунок : E5AP02LC

[8] монтажная оправка 4507-Т.Ф (инструментальный ящик 4528-Т) .

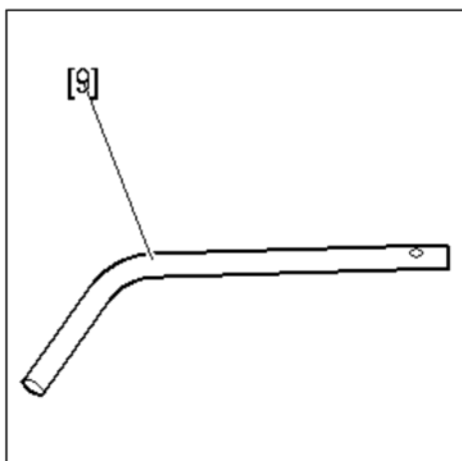


Рисунок : E5AP02MC

[9] калибр для регулировки маховика двигателя 4507-Т.А .

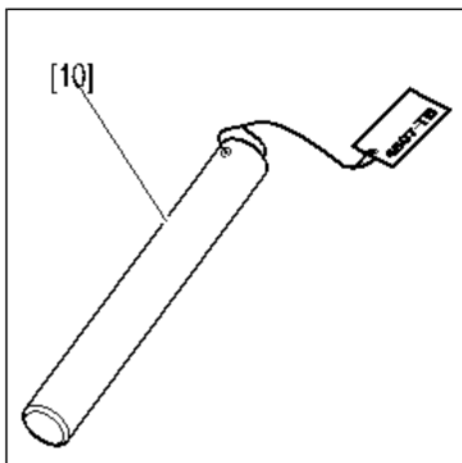


Рисунок : E5AP02NC

[10] калибровочный штифт распредвала 4507-Т.В .

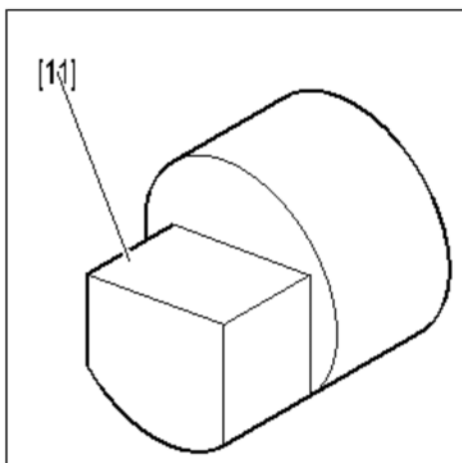


Рисунок : E5AP02PC

[11] стопорное устройство шестерни распредвала 4533-Т.У .

2. Сборка

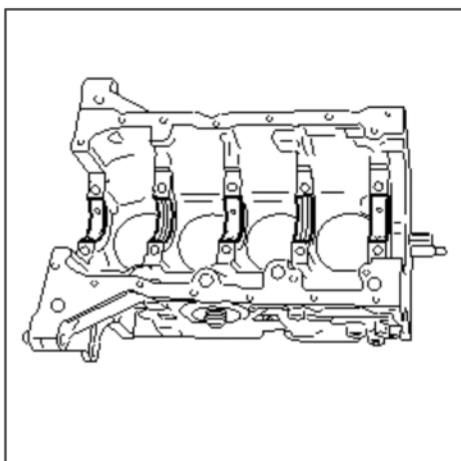


Рисунок : B1BP1HKC

Установите вкладыши класса В (ЧЕРНОГО цвета) в блок цилиндров .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте правильное расположение вкладышей .

Опоры 1;2;3;5 = гладкие вкладыши (в блоке цилиндров и в крышке опор) .

Опоры 2;4 = вкладыши с прорезью (в блоке цилиндров и в крышке опор) .

Смазать вкладыши и шейки коленвала .

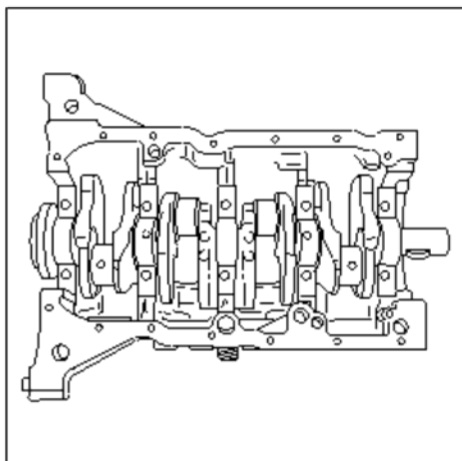


Рисунок : B1BP1HLC

Установить коленвал .

Установить крышки опор 1-3-4 и 5, соблюдая правильность расположения вкладышей .

Вставьте болты .

Смажьте поршни .

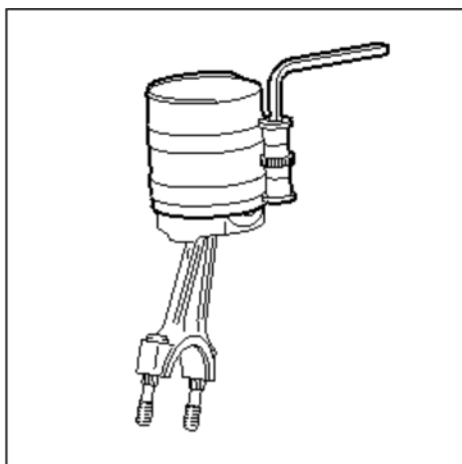


Рисунок : B1BP1HMC

Установите хомуты на кольца .

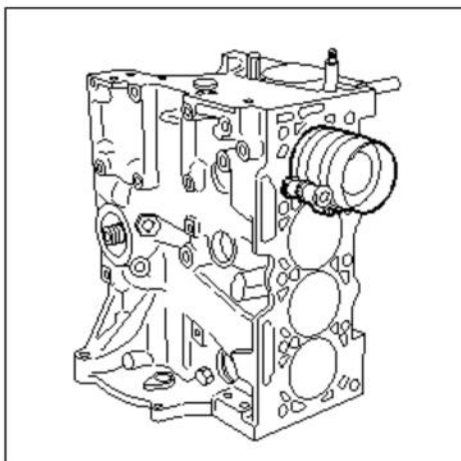


Рисунок : B1BP1HNC

Установите поршни, совмещая метки, сделанные при разборке .
Стрелка, выгравированная на поршне, должна быть обращена к приводу ГРМ .

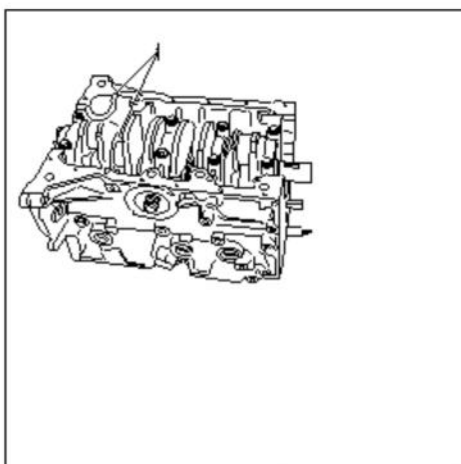


Рисунок : B1BP1HNC

Смажьте и установите два регулировочных полукольца (1) на опору № 2 (со стороны блока цилиндров) .

ПРИМЕЧАНИЕ : Выемки должны быть обращены к коленвалу .

Установите крышку опоры №2 и вставьте болты .

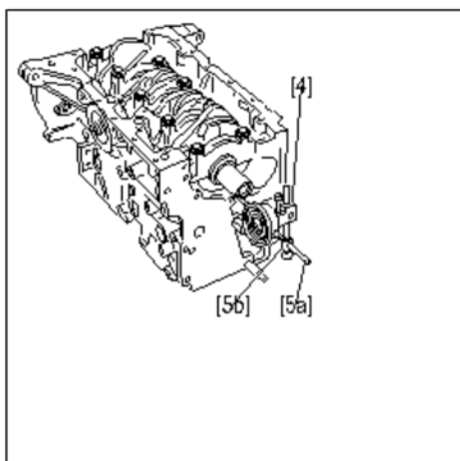


Рисунок : B1BP1HQC

Установите индикатор на конец коленвала с помощью кронштейнов [4], [5a] и [5b] .

Сдвиньте коленвал до упора .

Установите индикатор в нулевое положение .

Сдвиньте коленвал в другую сторону .

Осовой люфт должен составлять от 0,07 до 0,27 мм .

Отрегулируйте люфт, заменяя регулировочные полукольца .

Толщина вкладышей :

- 2,40 мм
- 2,50 мм
- 2,55 мм
- 2,60 мм

Смажьте и установите шатунные вкладыши .

Установите и затяните крышки шатунов с моментом 3,75 дНм .

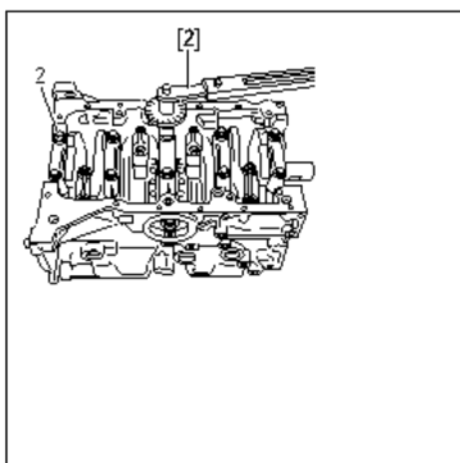


Рисунок : B1BP1HRC

Смажьте (под головкой и резьбу) и установите болты опор (2) .

С помощью приспособления [2] затяните болты (2) с моментом $2 \text{ дНм} + 50^\circ \pm 1^\circ$.

Проверьте, чтобы коленвал вращался без заеданий .

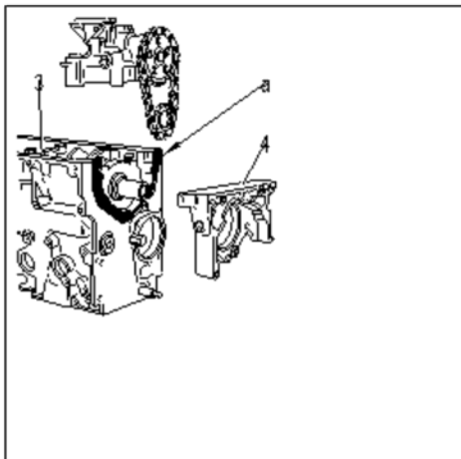


Рисунок : B1BP1HSC

Установить :

- Установочный штифт (3) масляного насоса
- Шпонку на коленвал

Установить элемент :

- Масляный насос
- Цель
- Ведущую шестерню

Затяните винты крепления масляного насоса с моментом 1 дНм .

Нанесите на плоскость стыка (а) тонкий слой силиконовой пасты AUTO JOINT OR (E10) .

Установите опору уплотнения (4) коленвала .

Затянуть болты моментом 1 m.daN .

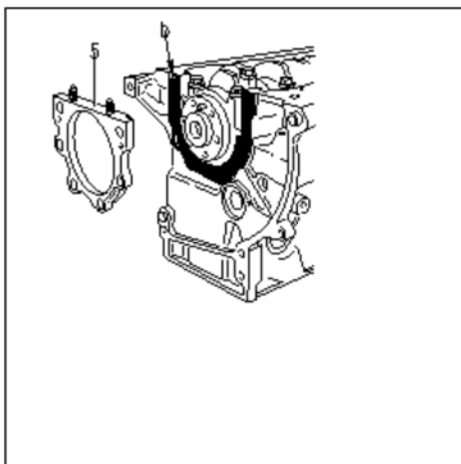


Рисунок : B1BP1HTC

Нанесите на плоскость стыка (b) тонкий слой силиконовой пасты AUTO JOINT OR (E10) .

Установите фланец (5) .

Затянуть болты моментом 1 m.daN .

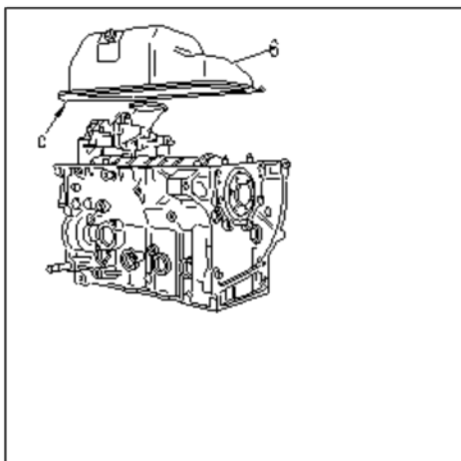


Рисунок : B1BP1HUC

Нанесите на плоскость стыка (с) тонкий слой силиконовой пасты AUTO JOINT OR (E10) .
Установите нижний картер (6) .
Затянуть болты моментом 1 m.daN .

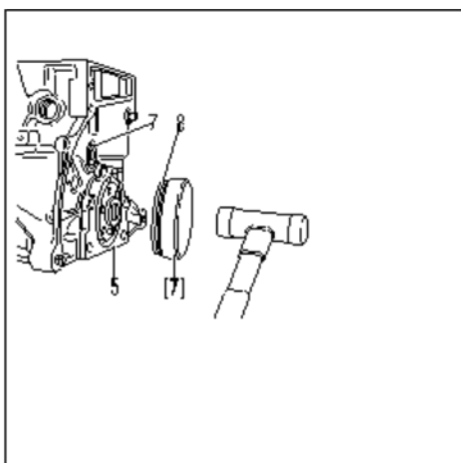


Рисунок : B1BP1HVC

Установите заглушку масляного канала (7) и затяните ее с моментом 3 дНм .
Установите новое уплотнение (8) на оправку [7] .
Установите уплотнение на фланец (5) .

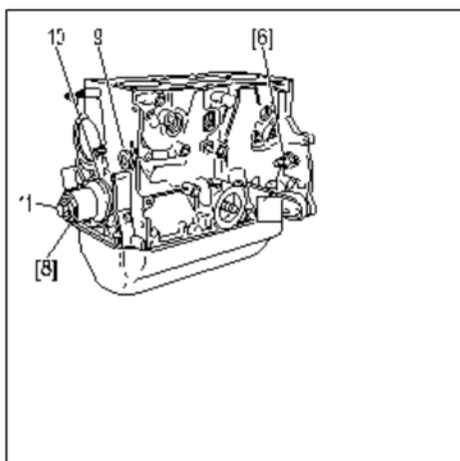


Рисунок : B1BP1HWC

Установите маховик .

Нанесите на резьбу винтов маховика состав LOCTITE FRENETANCH E3 .

Установите фиксатор [6] .

Затянуть болты моментом 6,5 m.daN .

Снимите фиксатор [6] .

Установите пробку масляного канала (9) и затяните ее с моментом 6,5 дНм .

Установите новое уплотнение (10) на оправку [8] .

Установите уплотнение до упора с помощью винта (11) .

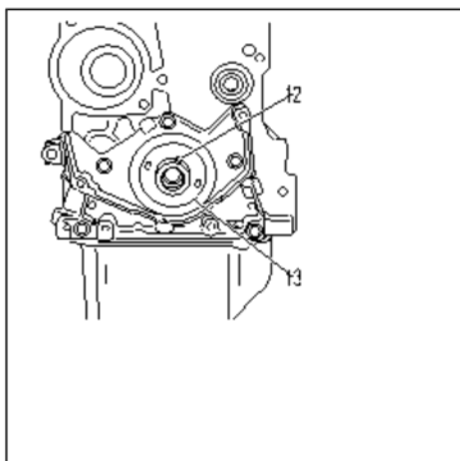


Рисунок : B1BP1HXC

Убедитесь в наличии шпонки (12) .

Установите кольцо (13) .

Нанесите тонкий слой пасты AUTO JOINT OR (E10) на стык кольца с коленвалом и на шпонку .

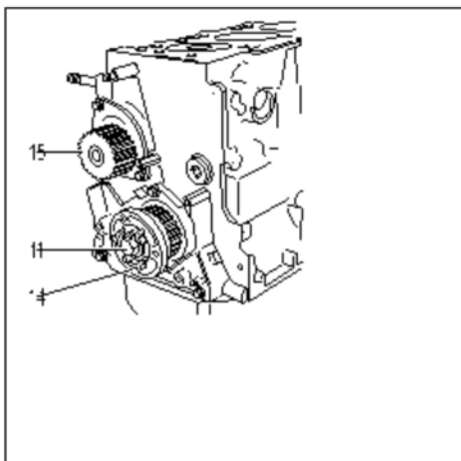


Рисунок : B1BP1HYC

Установите распределительную шестерню (14) .

Установите винт (11) и его шайбу .

Затяните пробку (11) с моментом 10 дНм .

ПРИМЕЧАНИЕ : Убедитесь в отсутствии следов уплотнительной пасты на распределительной шестерне .

Снимите фиксатор [6] .

Установите насос системы охлаждения (15) с новой прокладкой .

Затянуть болты моментом 1,75 m.daN .

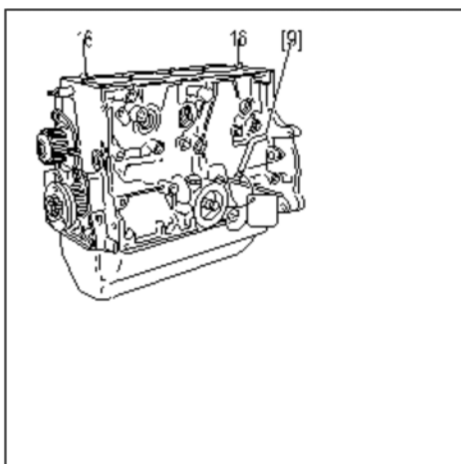


Рисунок : B1BP1HZC

Проверните коленвал и заблокируйте его в положении верхней мертвой точки с помощью приспособления [9] .

Установите установочные штифты (16) .

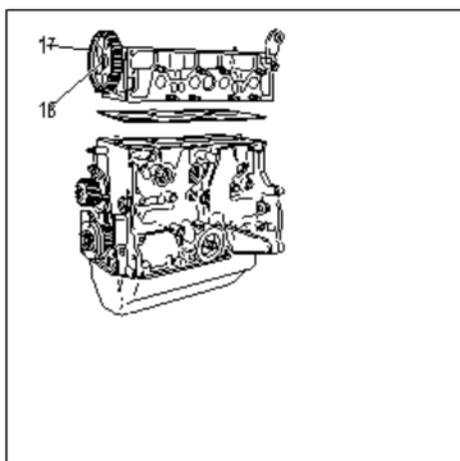


Рисунок : B1BP1J0C

Установите новую прокладку головки (выступом, направленным в сторону сцепления, и надписью вверх) .

Установите шестерню распредвала (17) .

Установите болт крепления (18) и затяните его от руки .

Установите головку .

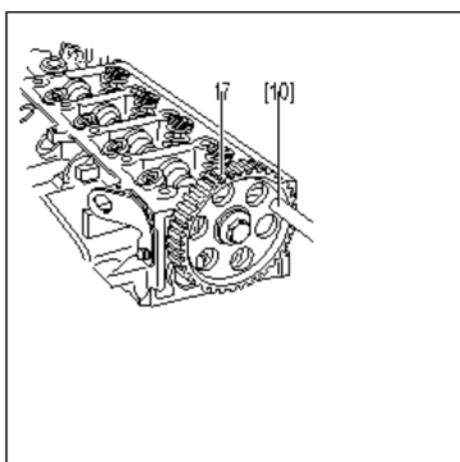


Рисунок : B1BP1J1C

Зафиксировать распредвал с помощью пальца [10] .

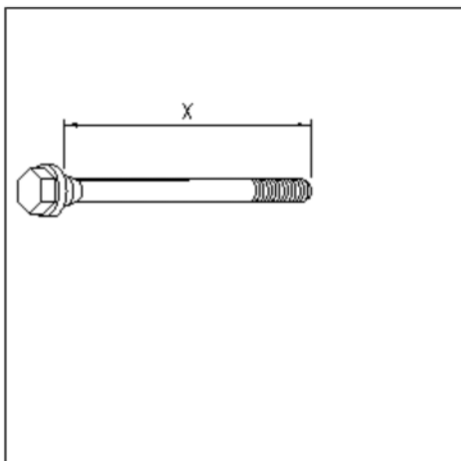


Рисунок : B1BP1DVC

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Длина "X" должна составлять менее 176,5 мм .

Очистите щеткой резьбу болтов крепления головки цилиндров .
Нанесите стопорную пасту MOLYCOTE G RAPID PLUS (G1) на резьбу и под головки болтов .
Смажьте кулачки и концы коромысел .

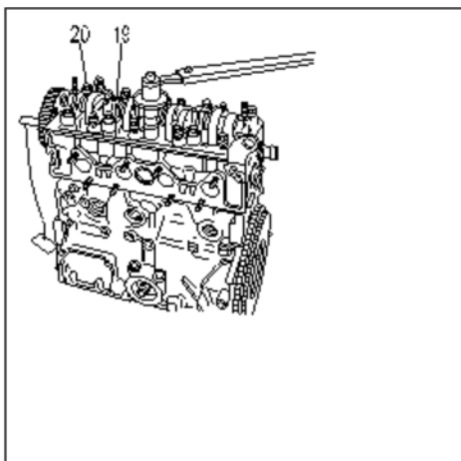


Рисунок : B1BP1J2C

Установите :

- Ось коромысел (19)
- Болты головки цилиндров (20)

3. Затяжка болтов крепления головки цилиндров

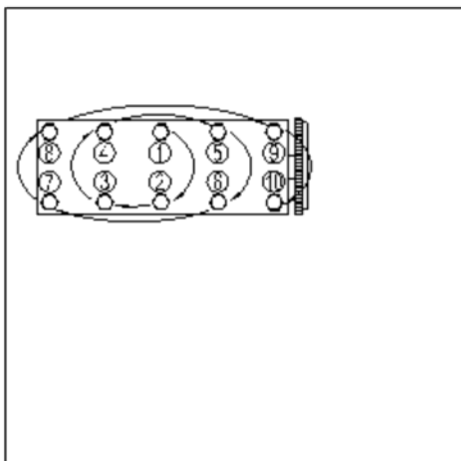


Рисунок : B1DP075C

В три приема, последовательно, в указанном порядке :

- Предварительная затяжка моментом 2 дН.м
- Первая затяжка на 120° с помощью инструмента [2]
- 2-я затяжка на угол 120°

4. Сборка Распределение

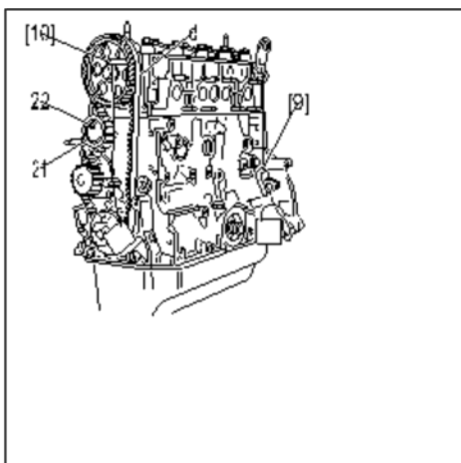


Рисунок : B1BP1J3C

Установите ролик натяжного устройства (21) .

Установите гайку (22) и затяните ее от руки (натяжитель в положении минимального натяжения) .

Установите новый ремень привода ГРМ .

Соблюдая направление установки установите в следующем порядке ремень, поддерживая натяжение ветви (d) :

- Коленчатый вал
- Распределительный вал
- Жидкостный насос
- Натяжной ролик

Поверните натяжной ролик против часовой стрелки, чтобы слегка натянуть ветвь (d) .
Затяните гайку (22) .
Снимите приспособления для блокировки [9], [10] .
Выполните 4 оборота коленвала в направлении нормального вращения .

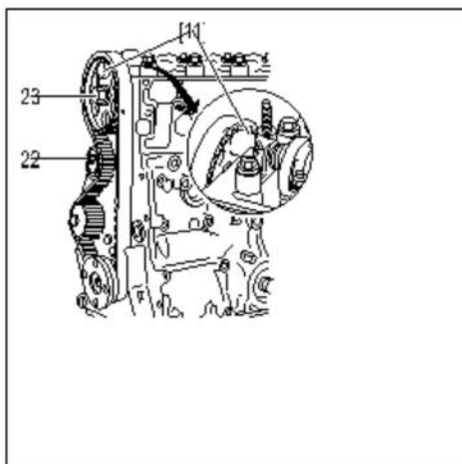


Рисунок : B1BP1J4C

Установите фиксатор [11] .
Затяните пробку (23) с моментом 8 дНм .
Снимите фиксатор [11] .

ВНИМАНИЕ : Проверьте зазор в клапанах .

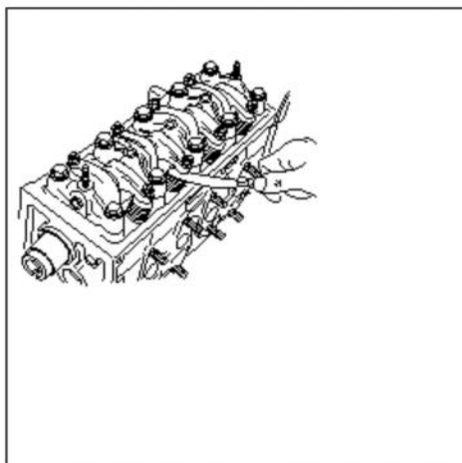


Рисунок : B1BP1DGC

Отрегулируйте клапана :

- Впускной клапан = 0,20 мм
- Выпускной клапан = 0,40 мм

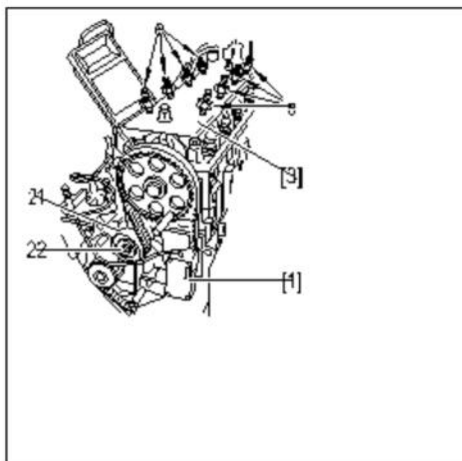


Рисунок : B1BP1J5C

Проверните коленвал до положения блокировки и вставьте фиксирующие пальцы коленвала [9] и распредвала [10] .

Установите на место опорную плиту коромысел [3], соблюдая направление установки по отношению к приводу газораспределения .

Затяните все винты (e) и проверьте, чтобы все кулачки были освобождены, а клапаны не контактировали с поршнями .

Установить на место прибор для измерения натяжения ремня [1] .

Открутите гайку (22) .

Поверните натяжной ролик (21) против часовой стрелки для вывода на дисплей 44 единиц SEEM .

Затяните гайку (22) .

Снять приспособления / 3 /, / 10], [9 / и / 1 / .

Выполните 2 оборота коленвала в направлении нормального вращения .

Не допуская обратного поворота, зафиксируйте коленвал .

Убедитесь в правильной фазировке ГРМ (возможность блокировки шкива распредвала) .

Если этого нет, повторите операцию установки и натяжения ремня ГРМ .

Установите опорную плиту коромысел [3] и убедитесь, что все кулачки освобождены .

ВНИМАНИЕ : Затяните винты коромысел для освобождения кулачков, но не допускайте контакта клапанов в поршнями .

Установить на место прибор для измерения натяжения ремня [1] .

Величина натяжения ремня должна составлять от 29 до 33 единиц SEEM .

Если этого нет, повторите операцию установки и натяжения ремня ГРМ .

Снять приспособления / 3 /, / 10], [9 / и / 1 / .

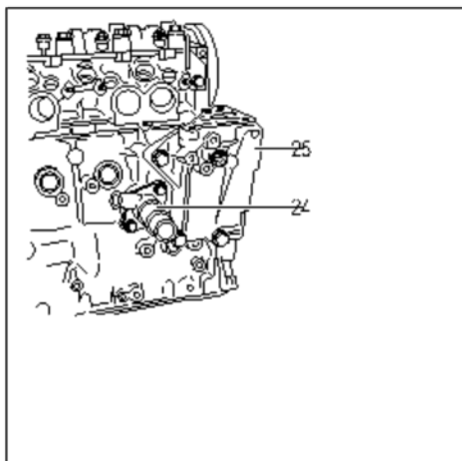


Рисунок : B1BP1J6C

Установите патрубок (24) системы охлаждения с новой прокладкой .
Затяните моментом 1 дН.м .
Установить опору двигателя (25) .
Затяните моментом 5 дН.м .
Установить приспособление [6] .

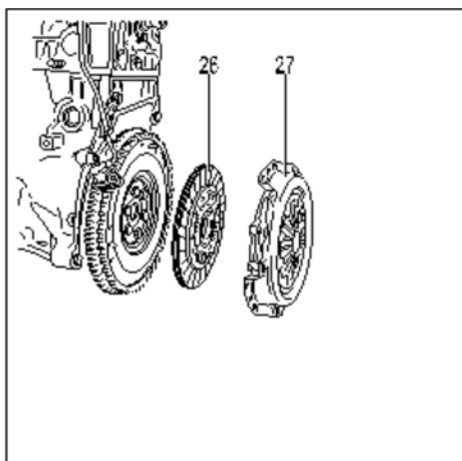


Рисунок : B1BP1J7C

Установите :

- Диск (26) (ступицей с виброгасителем, обращенной к механизму)
- Механизм (27)

Затяните механизм сцепления с моментом 1,5 дНм .
Снимите фиксатор [6] .

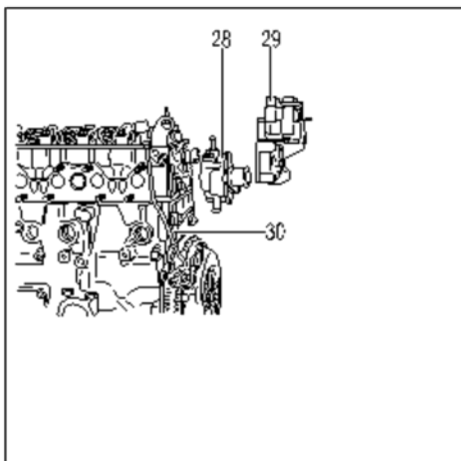


Рисунок : B1BP1J8C

Установите новый термостат в камеру системы охлаждения .

Убедитесь в наличии уплотнительной прокладки .

Обработайте плоскости под прокладки двух корпусов тонким слоем силиконовой пасты AUTO JOINT OR E10 .

Установите :

- Блок выхода охлаждающей жидкости (28)
- Корпус (29)

Затянуть болты моментом 1 m.daN .

Установите линейку опережения (30) .

Затяните моментом 1 дН.м .

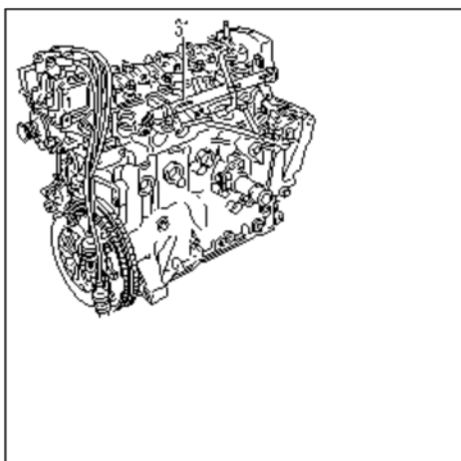


Рисунок : B1BP1J9C

Убедитесь в правильном расположении элементов топливной рампы и в нормальном состоянии уплотнительных колец форсунок .

Установите топливную рампу системы впрыска (31) .

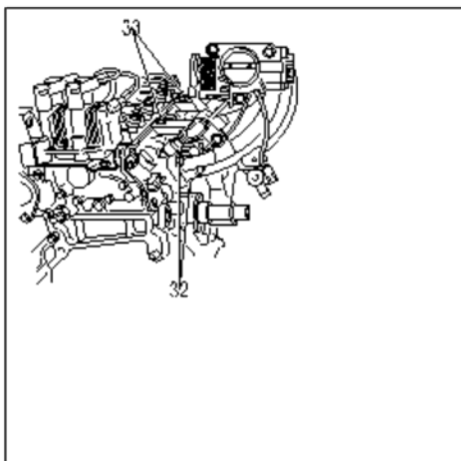


Рисунок : B1BP1JAC

Установите новые резиновые уплотнения на впускной коллектор .

Затяните :

- Гайки (32) моментом 1 м.дН
- Болты (33) моментом 1 дН.м

Убедитесь в правильном взаимном расположении топливной рампы и впускного коллектора .

Затяните моментом 1 дН.м .

Присоедините шланг регулятора давления топлива .

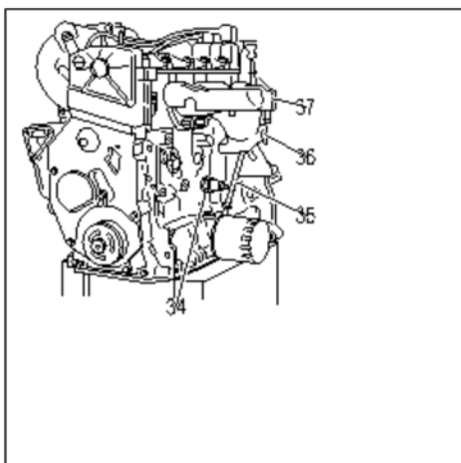


Рисунок : B1BP1JBC

Установите :

- Новый элемент масляного фильтра
- Манометрический выключатель, действующий от давления масла (34)

Затяните моментом 2,75 дН.м .

Установите :

- Трубку датчика (35) (уплотнить у блока с помощью герметика FORMETANCH E4)
- Впускной коллектор (36) (с новой прокладкой)

Затяните моментом 1,5 дН.м .

Установите щиток теплоотражателя (37) .
Затяните моментом 1 дН.м .
Установите элементы картера ГРМ .
Затянуть болты моментом 0,5 m.daN .

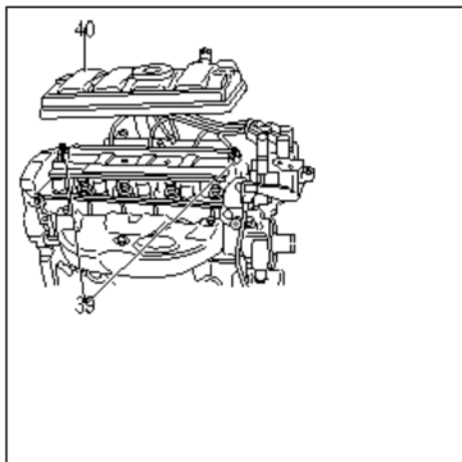


Рисунок : B1BP1JCC

Установите :

- Щиток отражателя (38)
- 2 распорки (39)
- Крышку головки цилиндров (40) (с новой прокладкой)

Установите новые уплотнительные шайбы под гайки .

Затяните моментом 0,5 дН.м .

Установите на свечи провода высокого напряжения .

Закрепите провода высокого напряжения на опоре крышки головки .