

21 февраля 2012 г.
22:13

СНЯТИЕ – УСТАНОВКА : ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ - НА АВТОМОБИЛЕ :

TU5JP CO ВПРЫСКОМ 90 Л.С. ИЛИ СИСТЕМА ВПРЫСКА TU3JP

1. Головка цилиндров (на автомобиле)

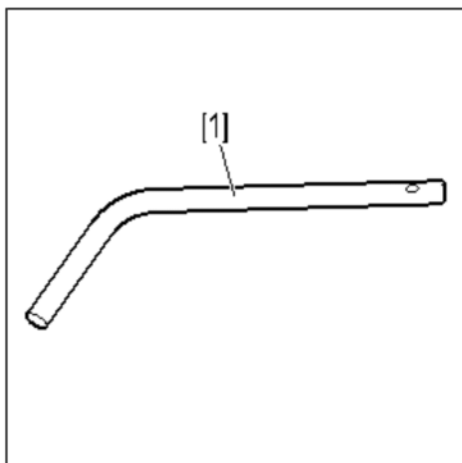


Рисунок : E5XP03NC

[1] калибр для регулировки маховика двигателя 4507-ТА .

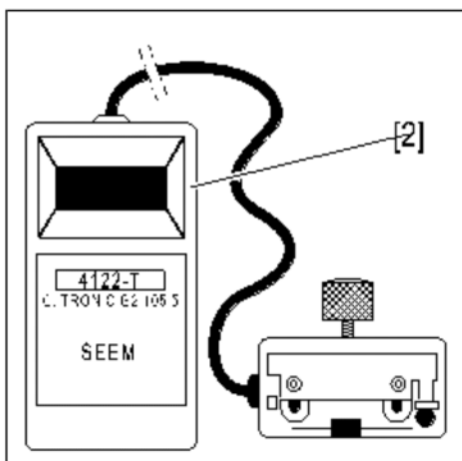


Рисунок : E5XP031C

[2] 4122-T SEEM timing belt tightening equipment .

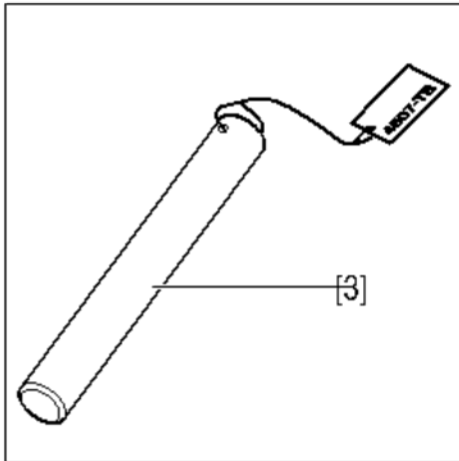


Рисунок : E5XP12PC

[3] калибровочный штифт для распределительного вала 4507-TB .

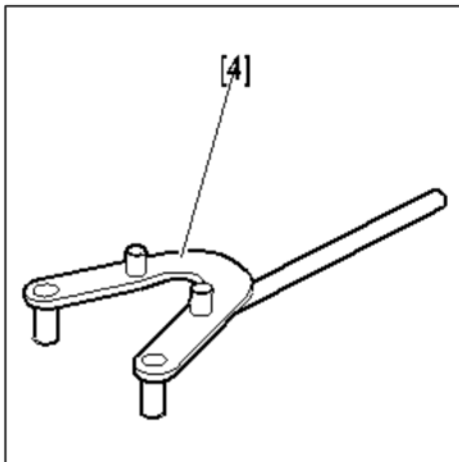


Рисунок : E5XP01FC

[4] приспособление для фиксации шкива зубчатого ремня 6016-T в неподвижном состоянии .

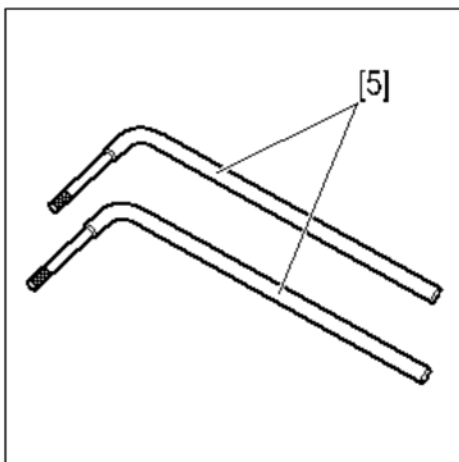


Рисунок : E5XP04PC

[5] комплект рычагов для отделения головки блока цилиндров 0149-Т .

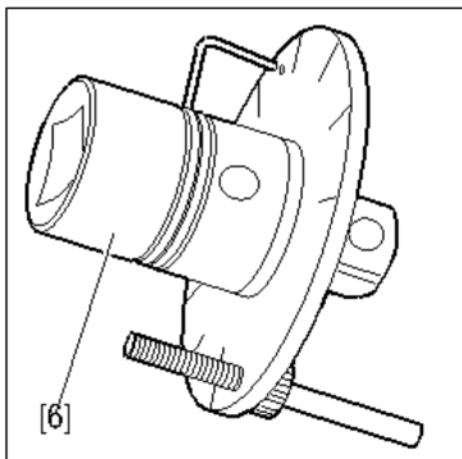


Рисунок : E5XP04QC

[6] приспособление для затяжки головки 4069-Т .

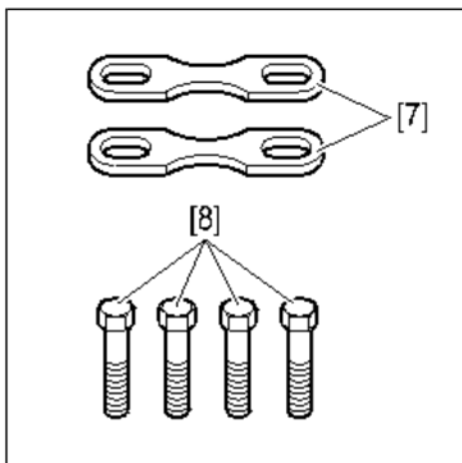


Рисунок : E5XP12TC

[7] планка фиксации гильз 81132-TA1 .

[8] болт М 10х150 L= 40 мм 81132-TA1 .

2. Снятие

Отсоедините отрицательную клемму аккумуляторной батареи .

Опорожните контур системы охлаждения .

Снимите :

- Воздушный фильтр в сборе
- The dipstick tube fixing

Отсоедините, открепите и отведите в сторону жгуты проводов, проложенные у головки .

Detach the exhaust pipe from the manifold .

Remove the timing belt after locking the engine flywheel C помощью приспособления [1] .

Remove the timing pulley С помощью приспособления [3] .

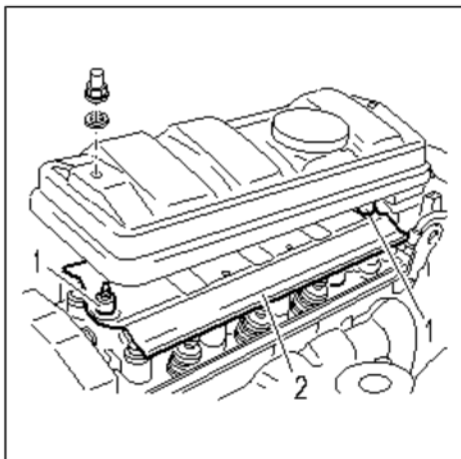


Рисунок : B1DP11BC

Снимите :

- Крышку головки цилиндров
- 2 распорки (1)
- Щиток отражателя (2)

Последовательно ослабьте болты головки, двигаясь по спирали снаружи внутрь .

Снимите :

- Болты головки цилиндров
- The rocker shaft

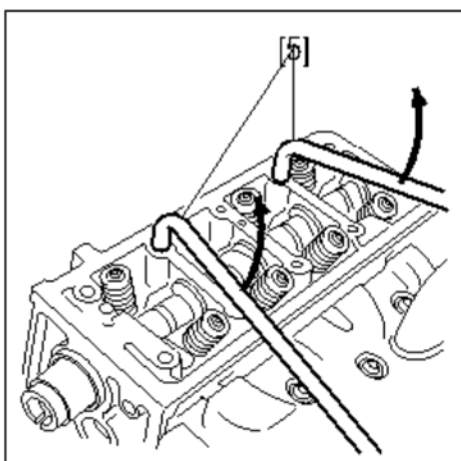


Рисунок : B1DP04ZC

Переверните и извлеките головку блока цилиндров с помощью рычагов [5] .

Снимите головку цилиндров и прокладку головки .

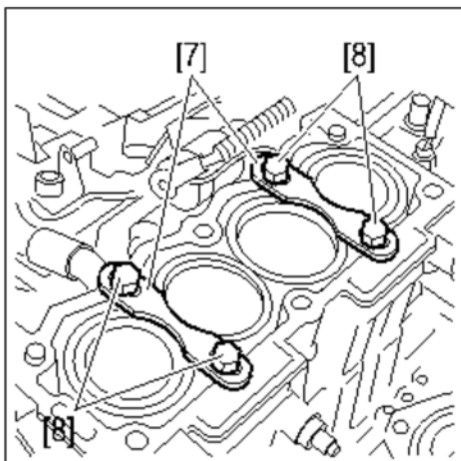


Рисунок : B1DP051C

Установите планки [7] фиксации гильз с помощью винтов [8] .

ВНИМАНИЕ : Очистите соединяемые плоскости сертифицированным продуктом, удаляющим остатки металла . Не применять абразивные или режущие инструменты . Соединяемые плоскости не должны иметь следов ударов или трещин .

3. Установка

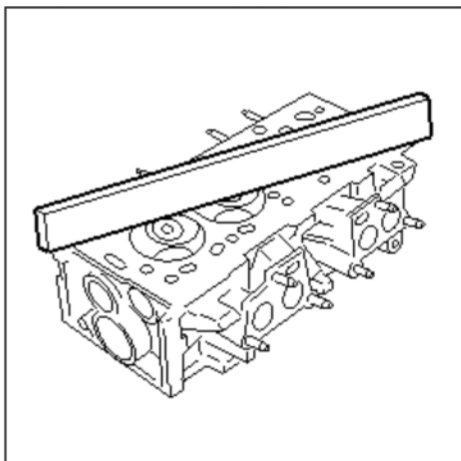


Рисунок : B1DP052C

ВНИМАНИЕ : При максимальной деформации должно обеспечиваться свободное вращение распредвала . Check the flatness (0,05 mm max.) . If necessary, machine the head face .

Снимите :

- Пластины фиксации [7]
- Болты [8] блока цилиндров

Прочистить резьбу под болты головки в блоке цилиндров с помощью метчика М 10 х150 .
Проверьте наличие двух установочных штифтов .

Установите на место новую прокладку головки, надписью поставщика вверх .

On the cylinder head, camshaft gear wheel locked .

Установите :

- The rocker shaft
- The cylinder head bolts coated with MOLYKOTE G RAPID PLUS grease

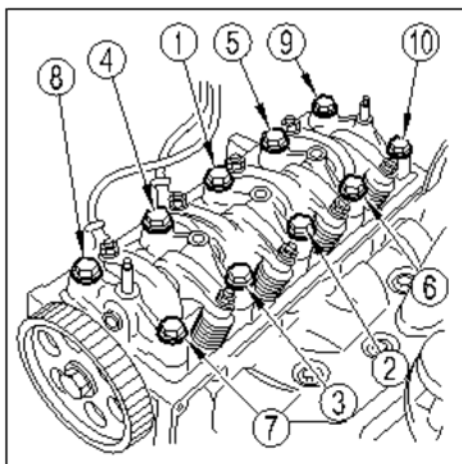


Рисунок : B1DP053C

3.1. Блок цилиндров из силумина

Затяните болты головки в указанном порядке :

- Предварительная затяжка с моментом 2 дНм
- Угловая затяжка на угол 240 ° с помощью приспособления [6]

Установить ремень газораспределительного механизма (см. соответствующую операцию) .

Отрегулируйте клапана .

Secure the dipstick tube .

Подключить и закрепить жгуты, соединения и провода, прилегающие к головке блока цилиндров .

Fit the air filter assembly .

Заправить и прокачать систему охлаждения .

Подключить отрицательную клемму аккумуляторной батареи .

3.2. Чугунный блок цилиндров

Затяните болты головки в указанном порядке :

- Предварительная затяжка с моментом 2 дНм
- 1st angular tightening of 120° using a tool [6]
- 2-я затяжка на угол 120°

Установить ремень газораспределительного механизма (см. соответствующую операцию) .

Отрегулируйте клапана .

Secure the dipstick tube .

Подключить и закрепить жгуты, соединения и провода, прилегающие к головке блока цилиндров .

Fit the air filter assembly .

Заправить и прокачать систему охлаждения .

Подключить отрицательную клемму аккумуляторной батареи .

21 февраля 2012 г.
22:19

РАЗБОРКА-СБОРКА : ГОЛОВКА ЦИЛИНДРОВ :

TU5JP CO ВПРЫСКОМ 90 Л.С. ИЛИ СИСТЕМА ВПРЫСКА TU3JP

1. Рекомендуемые приспособления и инструмент

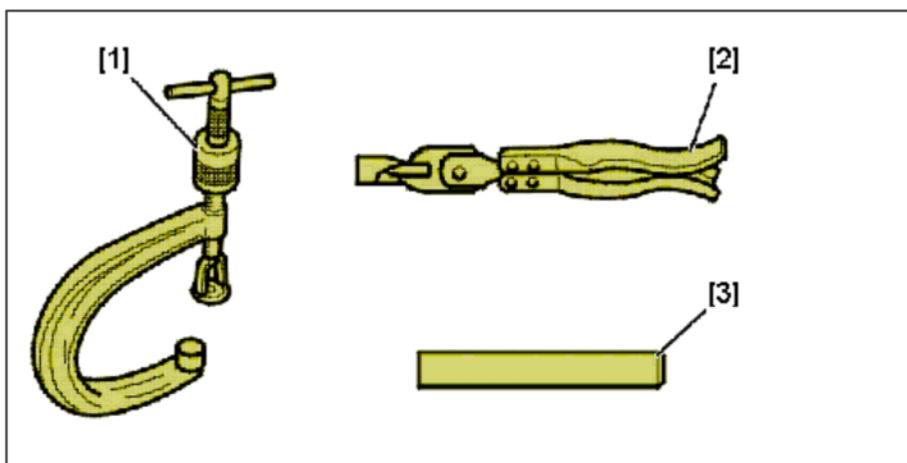


Рисунок : E5AP2RND

Метка	Назначение	Ссылка	Ссылка
[1]	Съемник клапанов	FACOM V43LA + U43LA16A	
[2]	Щипцы для уплотнительных манжет клапанов	(-).0170	4517-T
[3]	Оправка для уплотнительных манжет клапанов	(-).0132-W	4511-T

2. Разборка

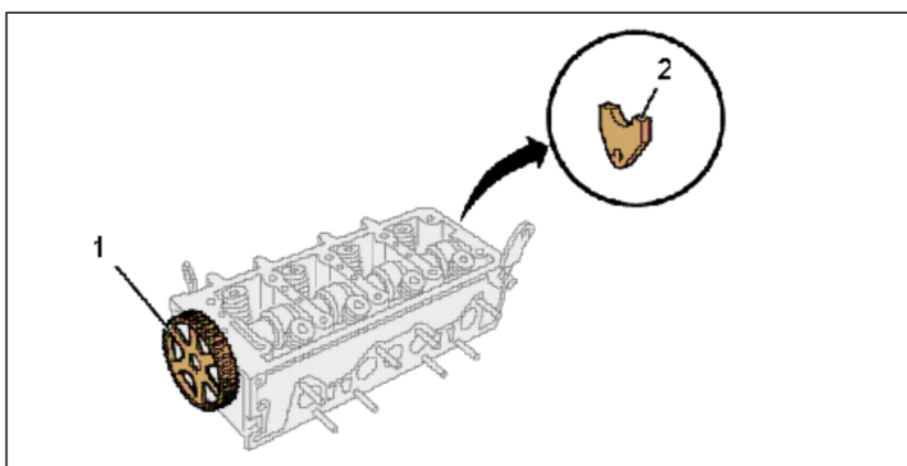


Рисунок : B1DP1QGD

Снимите :

- Шкив распределительного вала (1)
- Стопорную вилку (2)

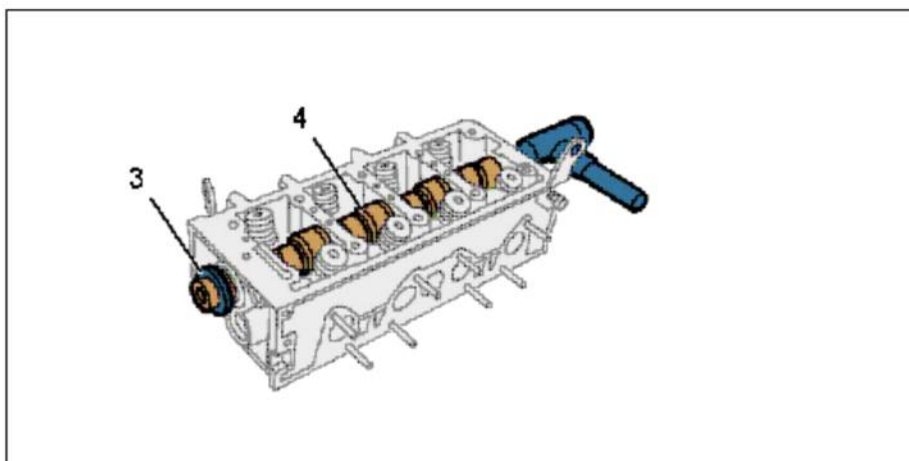


Рисунок : B1DP1QHD

Постучите молотком, чтобы извлечь динамическую уплотнительную манжету (3) .

ВНИМАНИЕ : Отметьте тип динамической уплотнительной манжеты (см. соответствующую операцию) .

ВНИМАНИЕ : Следите за тем, чтобы не повредить мишень последовательного впрыска топлива , расположенную на конце распредвала (по налоговому стимулированию TU3JP/L4) .

Снимите распредвал (4) .

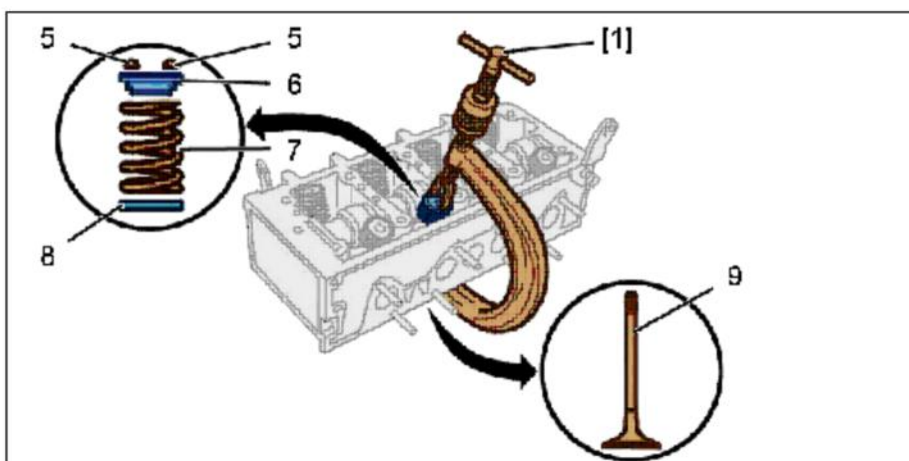


Рисунок : B1DP1QJD

Снимите ; С помощью приспособления [1] :

- Полукруглые шпонки (5)
- Чашку (6)
- Пружины клапана (7)
- Опорные шайбы (8)
- Клапаны (9)

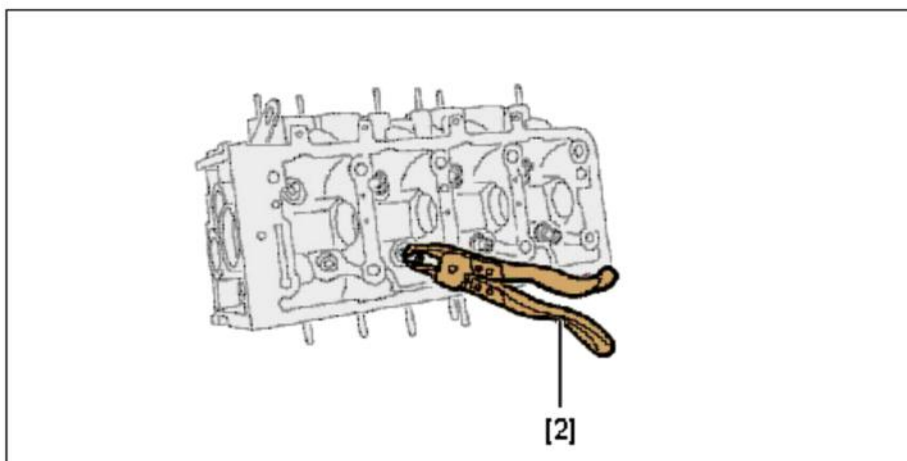


Рисунок : B1DP1QKD

Снимите уплотнительные манжеты стержней клапанов ; С помощью приспособления [2] .

3. Контроль плоскостности

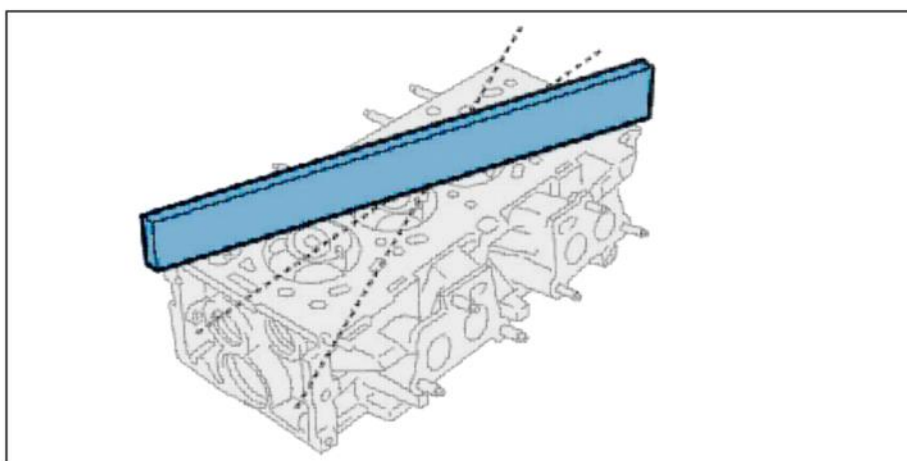


Рисунок : B1DP1QLD

Максимальная деформация поверхности головки цилиндров 0,05 мм .

4. Сборка

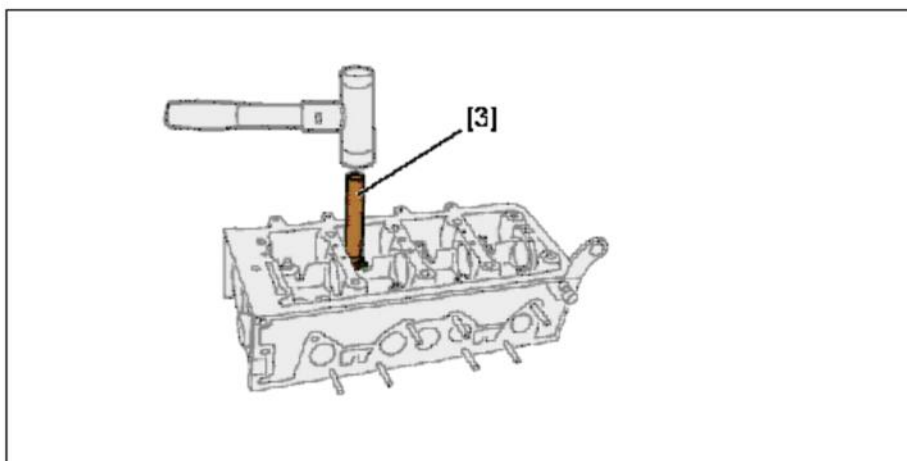


Рисунок : B1DP1QMD

Установите новые уплотнительные кольца ножек клапанов с помощью оправки [3] .

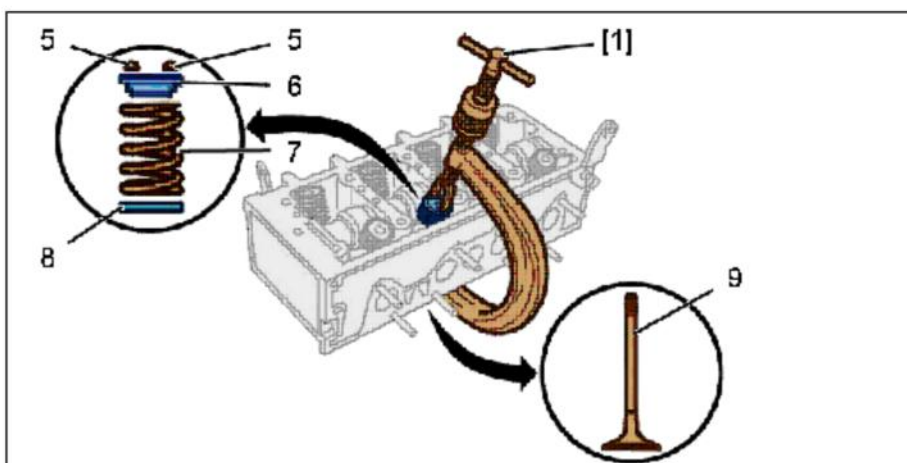


Рисунок : B1DP1QJD

Нижеперечисленные детали могут быть заменены (посмотреть характеристики) :

- Клапанные пружины (см. соответствующую операцию)
- Клапаны (см. соответствующую операцию)
- Направляющие втулки клапанов (см. соответствующую операцию)
- Клапанные седла (см. соответствующую операцию)

Установите :

- Клапаны (9)
- Опорные шайбы (8)
- Пружины клапана (7)
- Чашку (6)
- Полуокруглые шпонки (5)

Смажьте кулачки и подшипники (Новым моторным маслом) .

Установите распредвал (4) .

ВНИМАНИЕ : Существует 2 типа динамических уплотнительных манжет (см. соответствующую

операцию) .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Каждая снятая уплотнительная манжета должна быть заменена новой манжетой того же типа .

ПРИМЕЧАНИЕ : Уплотнительная манжета VITON может быть заменена манжетой PTFE .

ВНИМАНИЕ : Для каждого типа уплотнительных манжет необходима специальная оправка . Перед установкой уплотнительной манжеты смажьте ее внутреннюю кромку . На наружной поверхности уплотнительной манжеты не должно быть следов масла .

Установите новую динамическую уплотнительную манжету (3) (см. соответствующую операцию) .

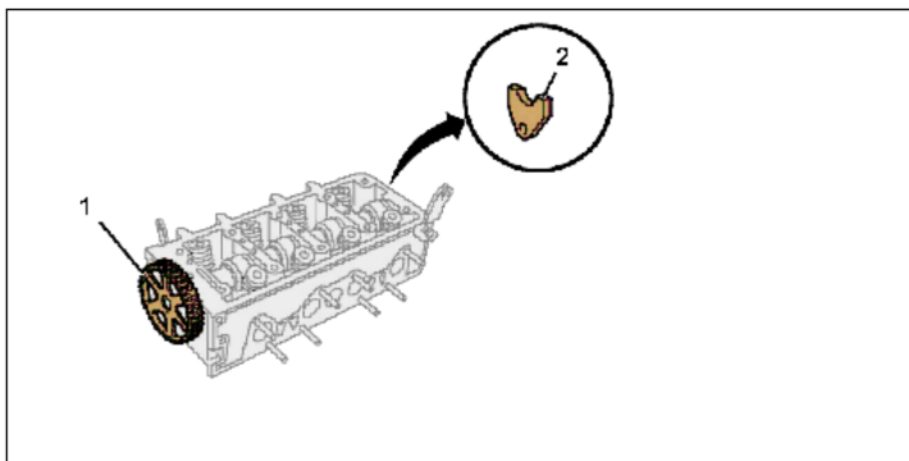


Рисунок : B1DP1QGD

Установите :

- Шкив распределительного вала (1)
- Стопорную вилку (2)

21 февраля 2012 г.
22:20

РАЗБОРКА - СБОРКА : ДВИГАТЕЛЬ :

TU5JP CO ВПРЫСКОМ 90 Л.С. ИЛИ СИСТЕМА ВПРЫСКА TU3JP

1. Рекомендуемые приспособления и инструмент

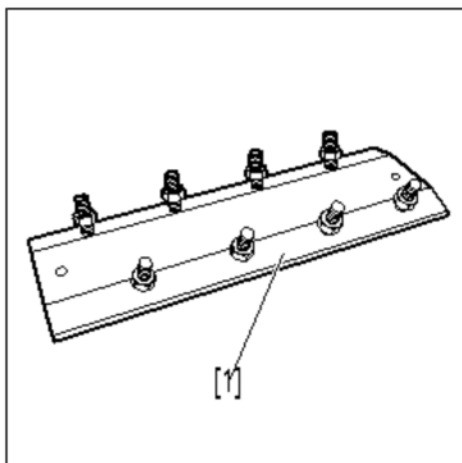


Рисунок : E5AP018C

Метка	Назначение	Ссылка	Ссылка
[1]	Пластина фиксации коромысел	(-).0132-AE	4507-T.Z

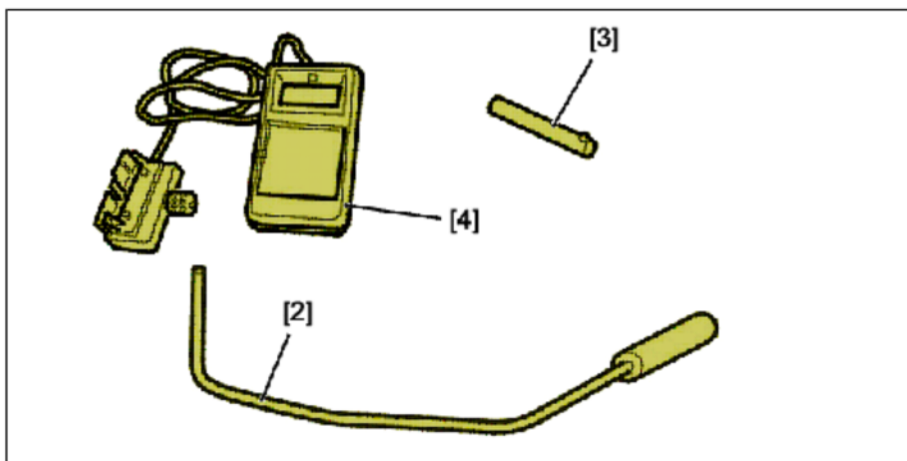


Рисунок : E5AP2S6D

Метка	Назначение	Ссылка	Ссылка
[2]	Фиксатор маховика двигателя	(-).0132-QY	4507-T.A
[3]	Палец распределительного вала	(-).0132-RZ	4507-T.B
[4]	Прибор SEEM для замера натяжения приводного ремня	S.0192	

2. Снятие оборудования двигателя

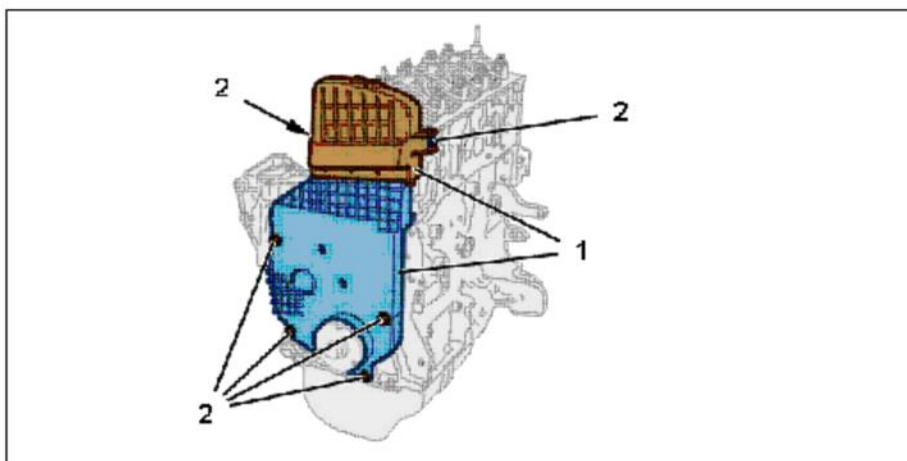


Рисунок : B1EP1M1D

Снимите :

- Кожух привода ГРМ (1)
- Болты (2)

Зафиксируйте распредвал ; С помощью приспособления [3] .

Зафиксируйте в контрольной точке маховик ; С помощью приспособления [2] .

Полностью ослабить ремень, отведя ролик натяжителя .

Снимите :

- Ремень привода навесного оборудования
- Клапан впрыска отработавших газов (в зависимости от комплектации)
- Кожух привода
- Два фиксатора
- Дефлектор
- Масляный фильтр
- Опора масляного фильтра (в зависимости от комплектации)
- Реле давления масла
- Электрический измеритель уровня масла
- Маслоизмерительный щуп и его трубку
- Тепловой щиток выпускного коллектора
- Выпускной коллектор
- Блок катушек зажигания
- Впускной коллектор
- Свечи зажигания
- Опоры для подъема
- Блок выхода охлаждающей жидкости
- Датчик детонации

3. Сборка двигателя

3.1. Установите ремень привода ГРМ

ПРИМЕЧАНИЕ : Убедитесь, что шкивы распредвала и коленвала заблокированы ; С помощью приспособлений [2] и [3] .

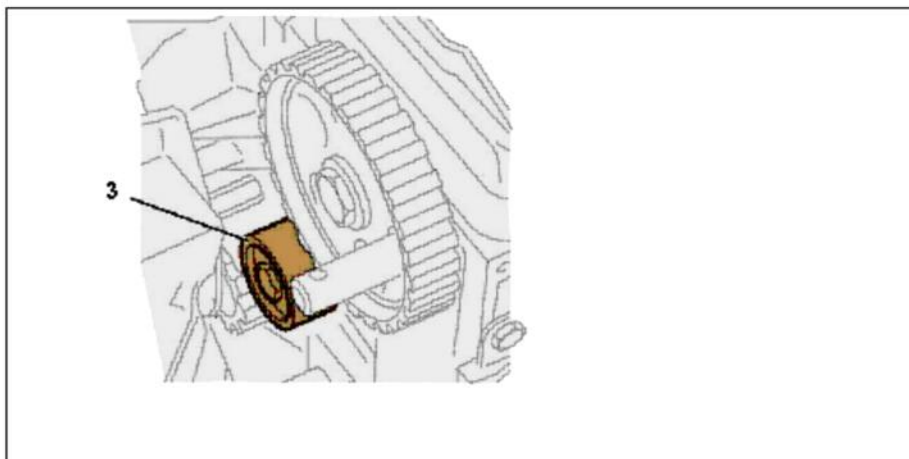


Рисунок : B1EP1M2D

Убедитесь в свободном вращении и отсутствии заеданий ролика натяжителя (3) .

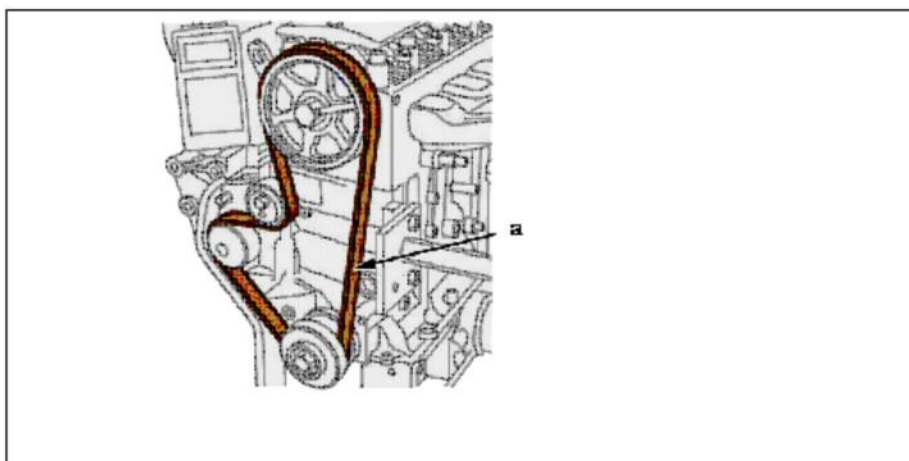


Рисунок : B1EP1M3D

Установите ремень привода ГРМ, хорошо натянув ветвь "а", в следующем порядке (новый приводной ремень) :

- Коленчатый вал
- Распределительный вал
- Жидкостный насос
- Натяжной ролик

3.2. Натяжение ремня привода ГРМ

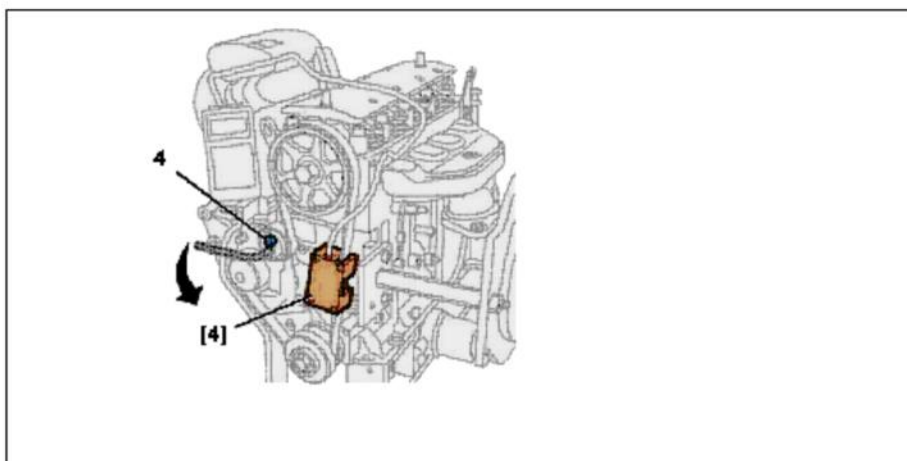


Рисунок : B1EP1M4D

Установить на место прибор для измерения натяжения ремня [4] .

Открутите гайку (4) .

Поверните натяжной ролик (3) против часовой стрелки для вывода на дисплей 44 единиц SEEM .

Закрутить гайку (4) моментом 2,2 даНм .

Снимите :

- Палец блокировки шкива распредвала [3]
- Калибровочный штифт маховика [2]
- Прибор для измерения натяжения ремня [4]

Выполните 4 оборота коленчатого вала в направлении движения двигателя .

Не допуская обратного поворота, зафиксируйте коленвал ; С помощью приспособления [2] .

Убедитесь в правильной фазировке ГРМ (возможность блокировки шкива распредвала) .

Если блокировка невозможна, повторите снова операцию установки ремня ГРМ .

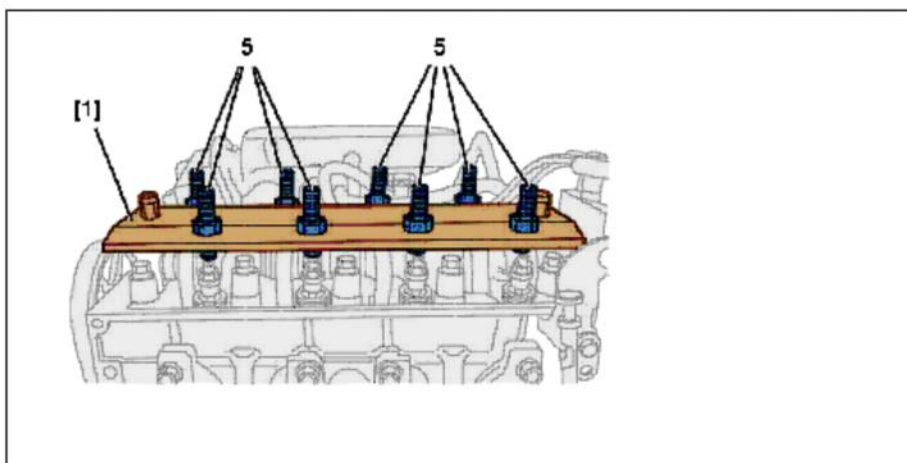


Рисунок : B1DP1TJD

Выверните винт (5) .

Установите на место опорную плиту коромысел [1], соблюдая направление установки по отношению к приводу газораспределения .

Затяните болты (5) (убедившись, что все кулачки освобождены) .

ВНИМАНИЕ : Затянуть винты (5) для освобождения кулачков, но не допускать контакта клапанов с поршнями .

Установить на место прибор для измерения натяжения ремня [4] .

Постепенно ослабляйте ролик натяжителя (3), чтобы получить величину натяжения от 29 до 33 единиц SEEM .

Закрутить гайку (4) моментом 2,2 даНм .

Снимите :

- Опорную плиту коромысел [1]
- Калибровочный штифт маховика [2]
- Прибор для измерения натяжения ремня [4]

Выполните 2 оборота коленчатого вала в направлении движения двигателя .

Убедитесь в возможности блокировки маховика двигателя и распредвала .

Если блокировка невозможна, повторите операцию натяжения ремня ГРМ .

3.3. Сборка двигателя (продолжение)

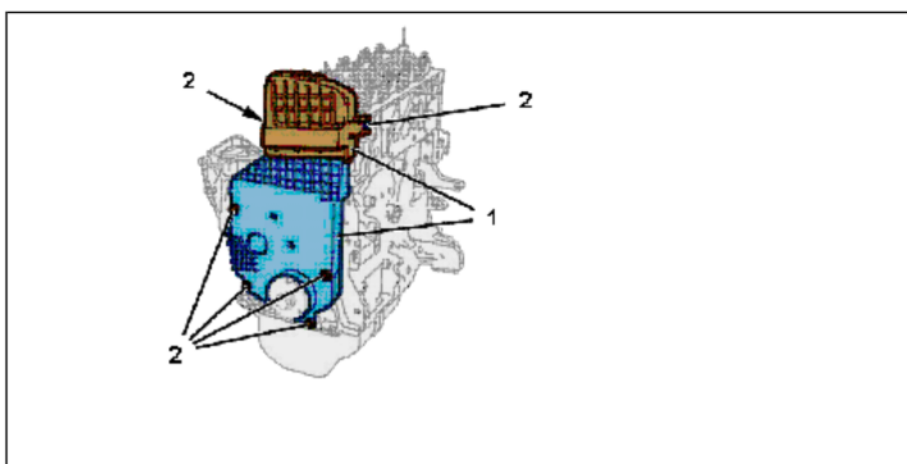


Рисунок : B1EP1M1D

Установите кожух привода ГРМ (1) .

Затяните болты (2) моментом 0,8 дН.м .

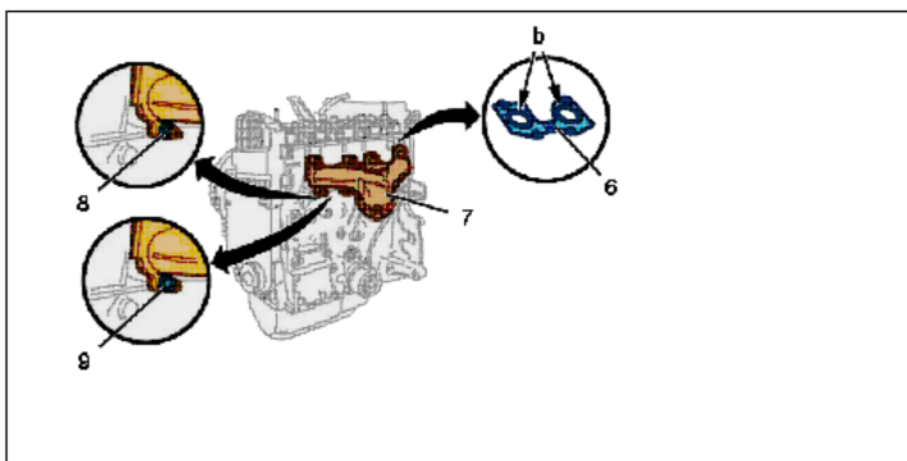


Рисунок : B1CP0J5D

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Новая прокладка из нержавеющей стали имеет отбортовку вокруг отверстий для отработавших газов (в зоне " b ") . Выпуклая сторона прокладки из нержавеющей стали должна быть обращена к выпускному коллектору .

Установите :

- Прокладку или прокладки (6) выпускного коллектора
- Выпускной коллектор (7)

ВНИМАНИЕ : Имеются 2 типа гаек крепления выпускного коллектора .

(8) Короткие гайки (затяжка моментом 2,3 дН.м) .

(9) Длинные гайки (затяжка моментом 1,6 дН.м) .

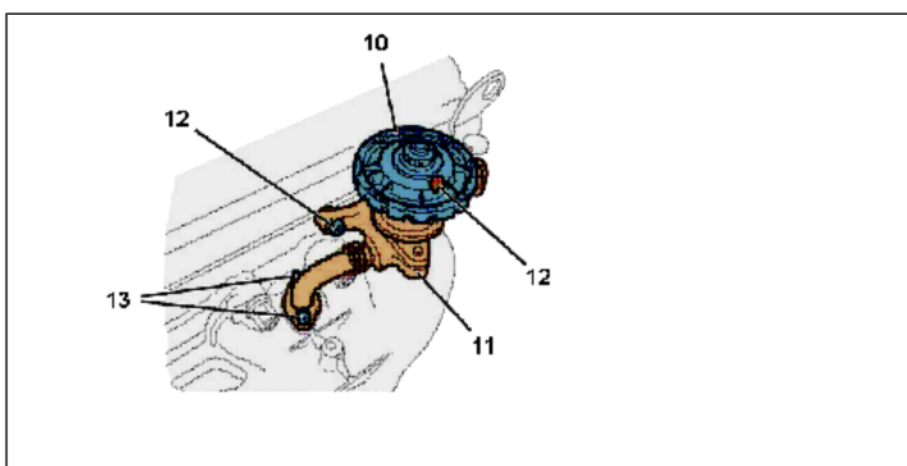


Рисунок : B1BP3MLD

ВНИМАНИЕ : Клапан впрыска отработавших газов соответствует налоговому поощрению TU3JP/L4 .

Установите клапан подачи отработавших газов (10) и его опору (11) .

Затяните крепление клапана на его опоре с моментом 0,7 дНм .

Затяните болты (12) моментом 0,8 дН.м .

Затяните болты (13) моментом 0,7 дН.м .

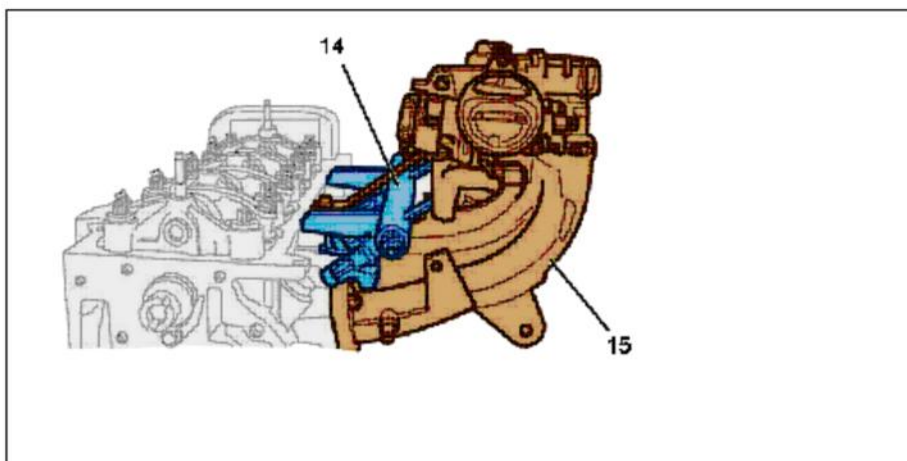


Рисунок : B1CP0J6D

Проверить :

- Расположение элементов топливной рампы форсунок
- Состояние уплотнительных колец форсунок

Установите топливную рампу (14) (затяжка моментом 0,7 дН.м) .

ВНИМАНИЕ : Установите новые резиновые уплотнения на впускной коллектор .

Установите впускной коллектор (15) (затяжка моментом 0,8 дН.м) .

Убедитесь в правильном взаимном расположении топливной рампы и впускного коллектора (затяжка моментом 0,8 дН.м) .

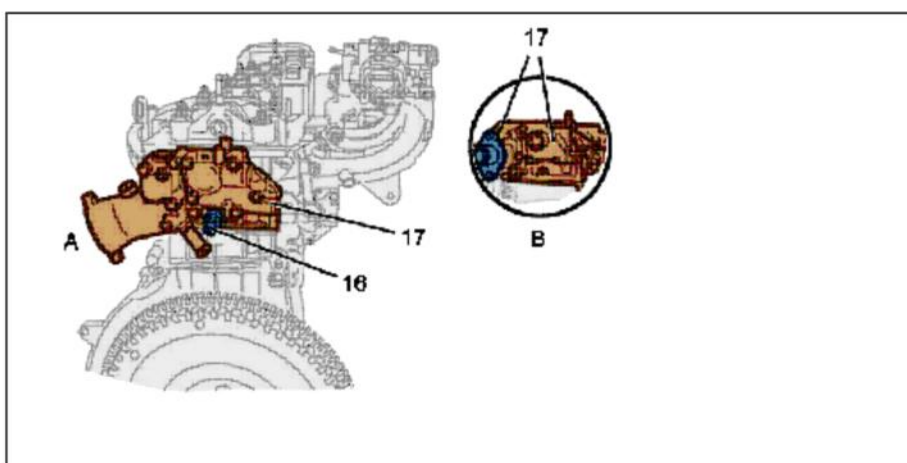


Рисунок : B1CP0J7D

Установите датчик температуры охлаждающей жидкости (16) (затяжка моментом 2,5 дН.м) .

Вариант фирмы В :

- Установите новый термостат в камеру системы охлаждения (17) (Убедитесь в наличии уплотнительной прокладки)
- Обработайте стыки двух камер тонким слоем силиконовой пасты (E10)

Установите камеру системы охлаждения (17) (затяжка моментом 0,4 дН.м) .

Вариант фирмы А :

- Установите блок термостата в камеру системы охлаждения (Убедитесь в наличии уплотнительной прокладки) (затяжка моментом 0,8 дН.м)
- Обработайте плоскость стыка камеры системы охлаждения тонким слоем силиконовой пасты (E10)

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Установите новый блок термостата на камеру системкы охлаждения .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Убедитесь в наличии уплотнительного кольца .

ПРИМЕЧАНИЕ : Существуют различные блоки термостата .

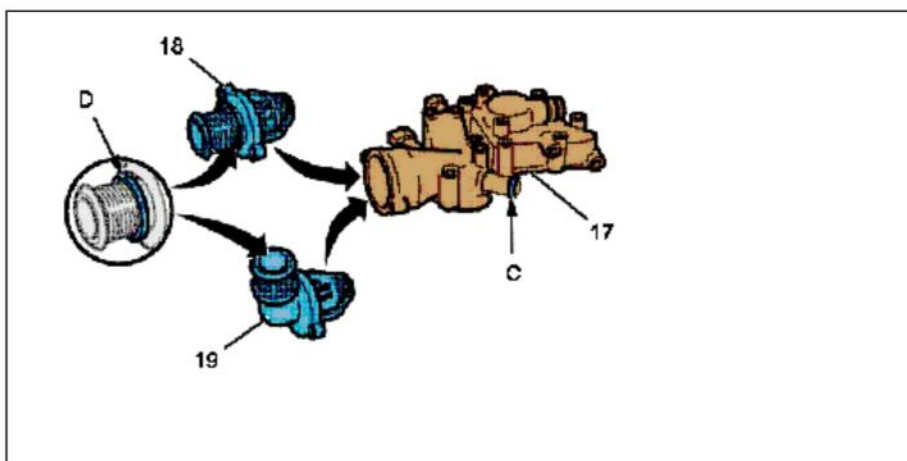


Рисунок : B1GP0DJD

(17) патрубок выхода жидкости .

(18) Прямой блок термостата (В зависимости от автомобиля) .

(19) Угловой блок термостата (В зависимости от автомобиля) .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Камера системы охлаждения (17), оснащенная отбором обогревателя типа "С", должна оснащаться блоком термостата типа "D" .

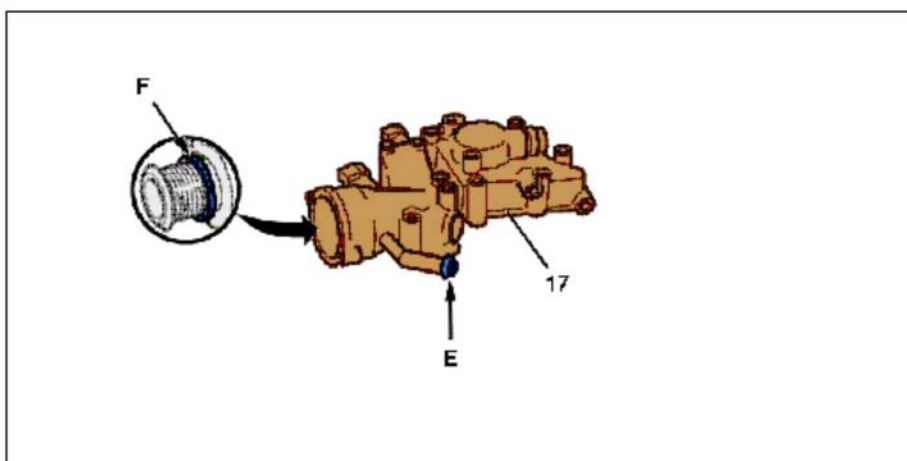


Рисунок : B1GP0DKD

Камера системы охлаждения (17), оснащенная отбором обогревателя типа "Е", должна оснащаться блоком термостата типа "F" .

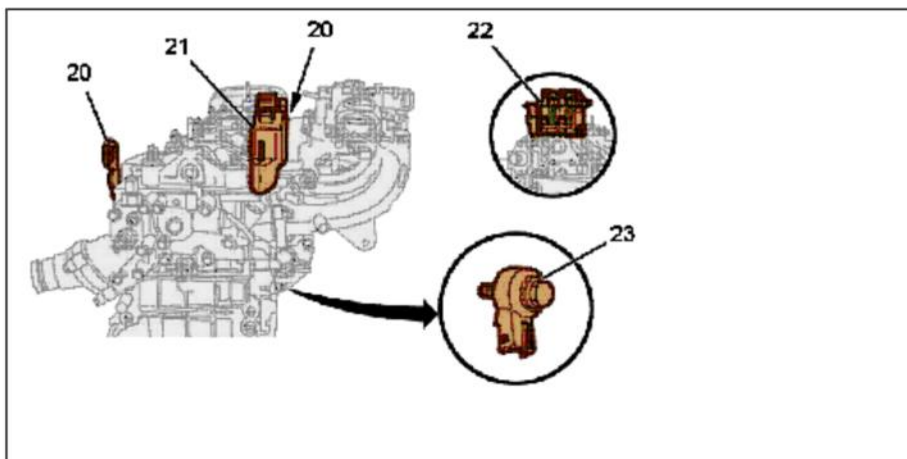


Рисунок : B1CP0J8D

Установите :

- Опоры для подъема (20) (затяжка моментом 3 дН.м)
- Свечи зажигания (затяжка моментом 2,8 дН.м)
- Блок катушек зажигания (21) (в зависимости от типа двигателя)

Затянуть винты с моментом 0,8 дНм .

Установите кожух катушки зажигания (22) (в зависимости от типа двигателя) .

Затянуть винты с моментом 0,5 дНм .

Установите датчик детонации (23) (затяжка моментом 2 дН.м) .

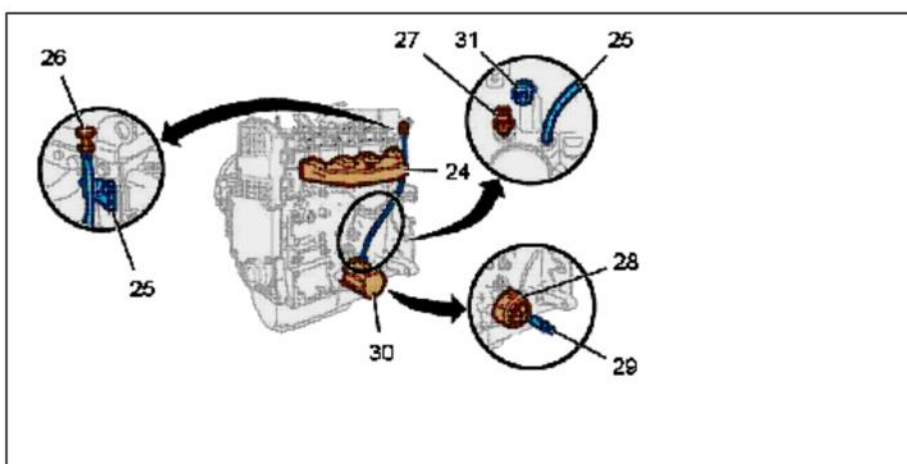


Рисунок : B1CP0J9D

Установите :

- Теплозащитный экран (24) (затяжка моментом 0,8 дН.м)
- Трубку маслоизмерительного щупа (25) (уплотнение на блоке герметиком RECTIJOINT)
- Масляный щуп (26)
- Электрический датчик (27) (в зависимости от комплектации) (затяжка моментом 2,7 дН.м)

Установите :

- Теплообменник (28) (в зависимости от комплектации)
- Ниппель (29) (в зависимости от комплектации) (затяжка моментом 0,8 дН.м)

Установите :

- Опора масляного фильтра (в зависимости от комплектации) (затяжка моментом 1 дН.м)
- Новый масляный фильтр (30)
- Манометрический выключатель, действующий от давления масла (31) (затяжка моментом 2 дН.м)

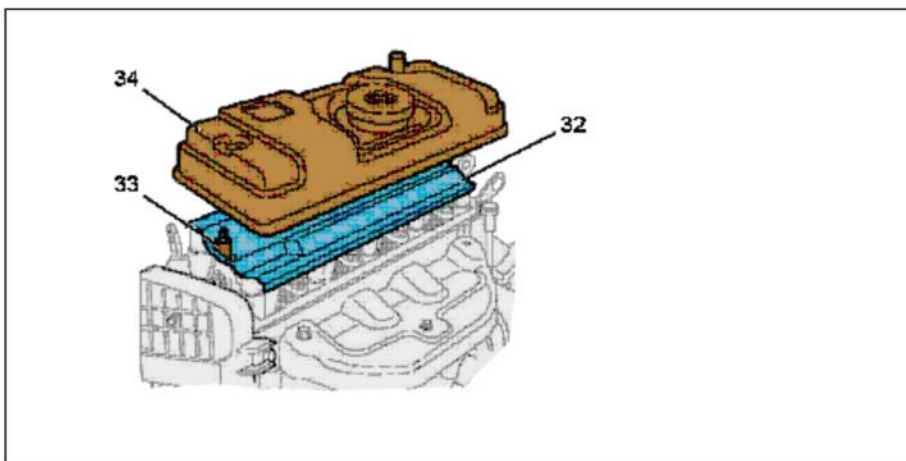


Рисунок : B1DP1TKD

Установите :

- Щиток отражателя (32)
- Два фиксатора (33)
- Крышку головки (34) с новой прокладкой

Крышку головки с отверстием для крепления диаметром 8 мм : Установите новые уплотнительные шайбы под гайки (затяжка моментом 1,6 дН.м) .

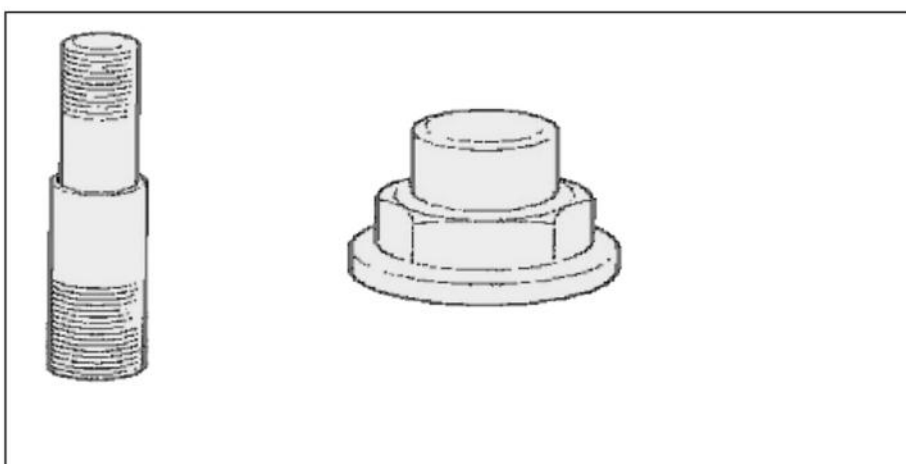


Рисунок : B1DP1TLD

Крышку головки с отверстием для крепления диаметром 6 мм :

- Новые шпильки диаметром 6 x 8
- Фасонные гайки, оснащенные встроенными уплотнениями (затяжка моментом 0,7 дН.м)

21 февраля 2012 г.
22:21

СНЯТИЕ – УСТАНОВКА : РАСПРЕДВАЛ :

TU5JP CO ВПРЫСКОМ 90 Л.С. ИЛИ СИСТЕМА ВПРЫСКА TU3JP

1. Рекомендуемые приспособления и инструмент

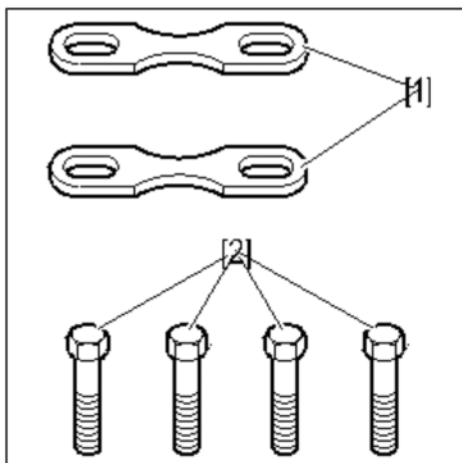


Рисунок : E5XP12WC

- [1] liner retaining clamps 81132-TA1 .
- [2] болт М 10х150 L= 40 мм 81132-TA1 .

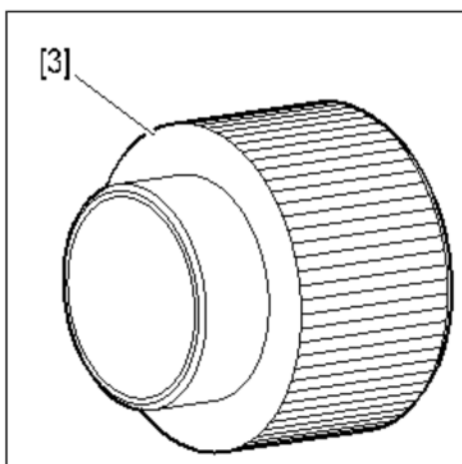


Рисунок : E5XP12XC

- [3] оправка для установки сальника распредвала 4507-TE (чёрного цвета) .

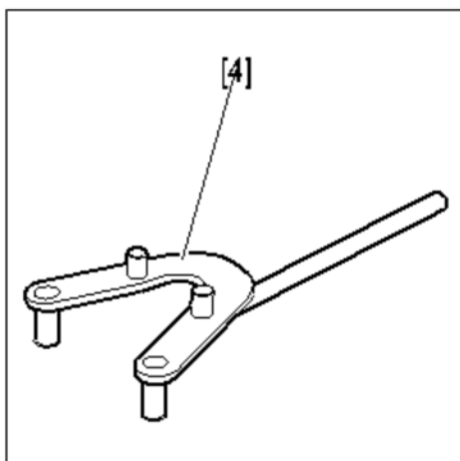


Рисунок : E5XP01FC

[4] приспособление для фиксации шкива зубчатого ремня 6016-T в неподвижном состоянии .

2. Снятие

ВНИМАНИЕ : The cylinder head must be removed for this operation .

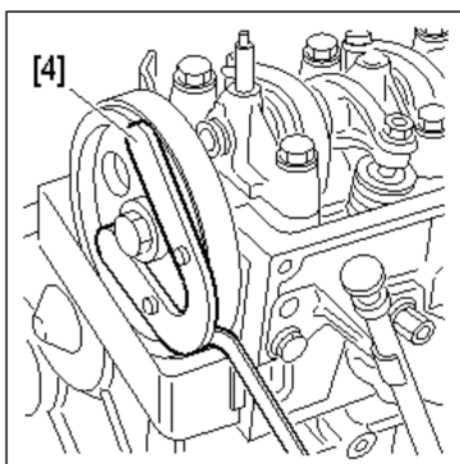


Рисунок : B1DP054C

Снимите шкив распредвала С помощью приспособления [4] .

Loosen the cylinder head screws .

Снимите головку цилиндров и прокладку головки .

На верстаке .

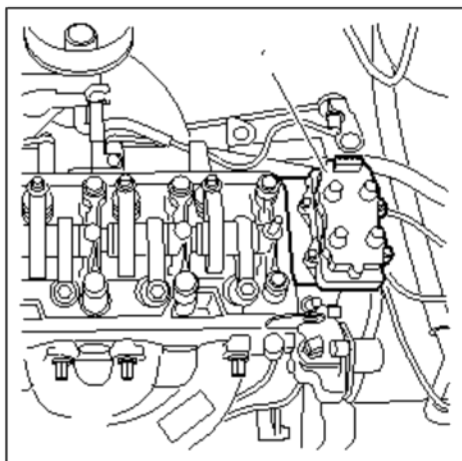


Рисунок : B1DP055C

Remove the coil casing (1) .

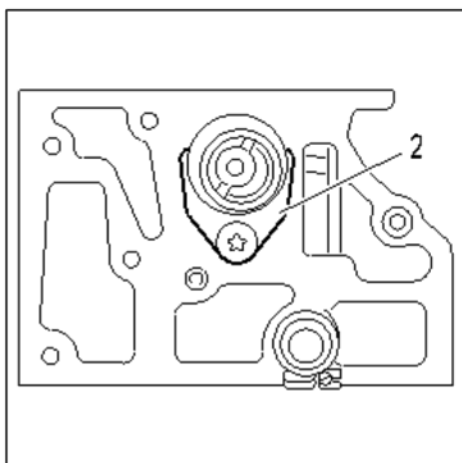


Рисунок : B1DP056C

СНИМИТЕ ВИЛКУ (2) .

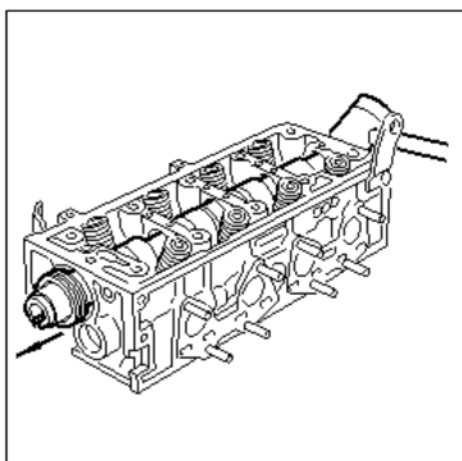


Рисунок : B1DP057C

Tap with the mallet to release the seal .

Снимите :

- Распределительный вал
- The camshaft seal

3. Установка

Смажьте подшипники распредвала .

Установите :

- Распределительный вал
- The camshaft seal
- Стопорную вилку (2)

Затянуть крепежные болты моментом 1,5 даНм .

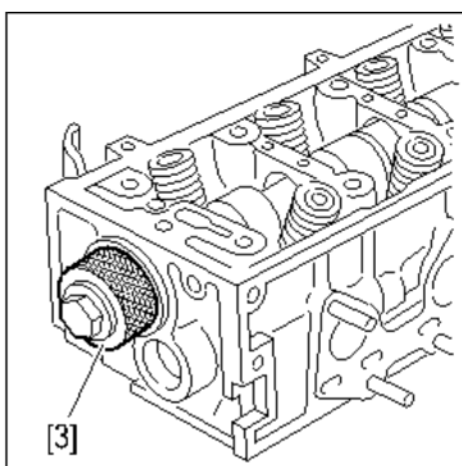


Рисунок : B1DP058C

Установите новый сальник с помощью приспособления [3] и болта .

Установите головку блока цилиндров и затяните крепления (см. соответствующую операцию) .

Coat with blue auto-seal paste the seal face of the coil casing .

Remove the coil casing (1) .

Затяните болты .

Установите шкив распредвала , С помощью приспособления [4] .

Затянуть крепежные болты моментом 8 даНм .

Continue the cylinder head fitting operations (см. соответствующую операцию) .

21 февраля 2012 г.
22:22

СНЯТИЕ – УСТАНОВКА : РЕМЕНЬ ГРМ :

СИСТЕМА ВПРЫСКА TU3JP ИЛИ TU5JP СО ВПРЫСКОМ 90 Л.С.

1. Рекомендуемые приспособления и инструмент

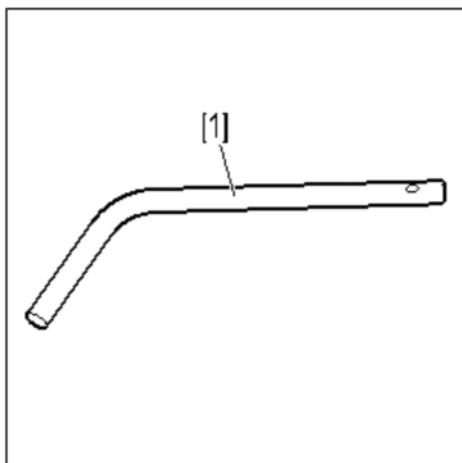


Рисунок : E5XP03NC

[1] калибр для регулировки маховика двигателя 4507-Т.А .

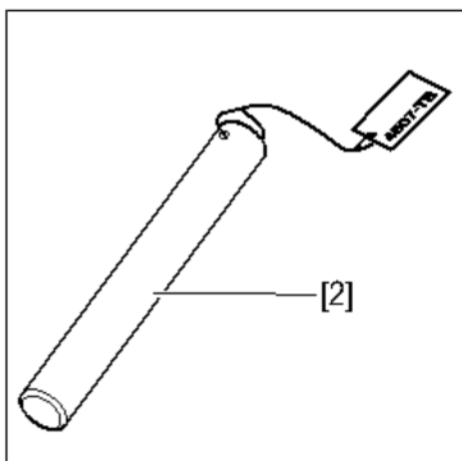


Рисунок : E5XP131C

[2] калибровочной штифт шкива распределительного вала 4507-Т.В .

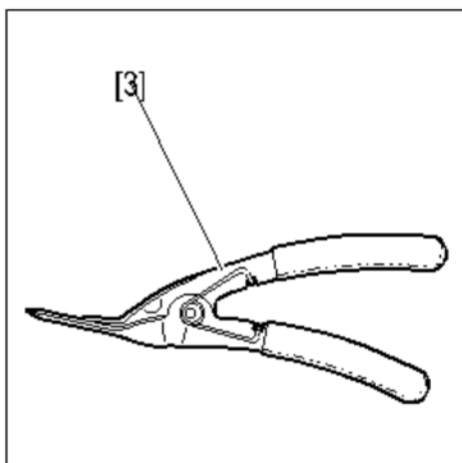


Рисунок : E5XP07JC

/ 3 / съемник для пластмассовых фиксаторов 7504-Т .

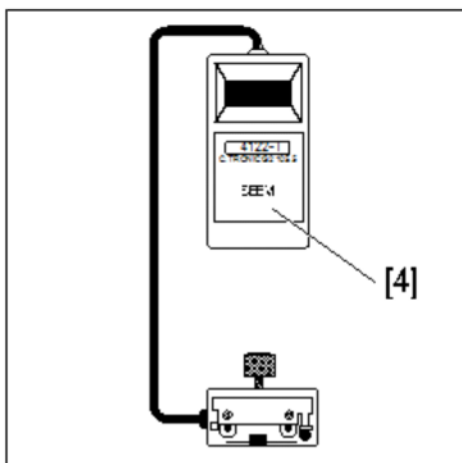


Рисунок : E5XP01XC

[4] прибор для измерения натяжения приводного ремня с цифровой индикацией (SEEM) 4122-Т .

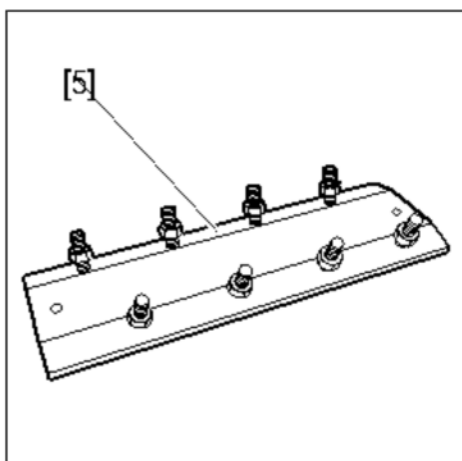


Рисунок : E5AP081C

[5] панель фиксации коромысел 4533-T.Z .

2. Предварительные операции

Поднять и закрепить автомобиль так, чтобы передние колеса не касались пола .

Снимите :

- Переднее правое колесо
- Правый передний грязезащитный щиток , С помощью приспособления [3]
- Ремень привода агрегатов (см. соответствующую операцию)
- Шкив коленчатого вала
- Картеры газораспределительного механизма

3. Снятие

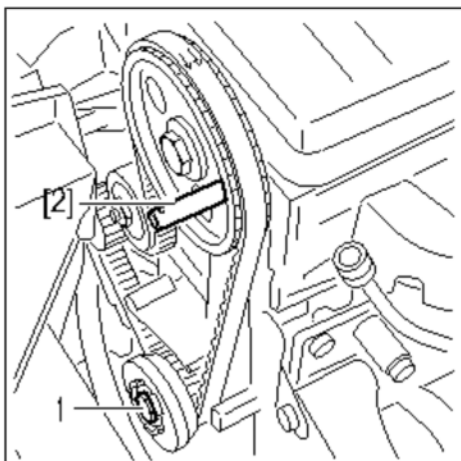


Рисунок : B1EP067C

ПРИМЕЧАНИЕ : Снять свечи зажигания для облегчения проворачивания коленчатого вала .

Turn the engine using the crankshaft pulley bolt (1) .

Peg the camshaft gear wheel using the rod [2] .

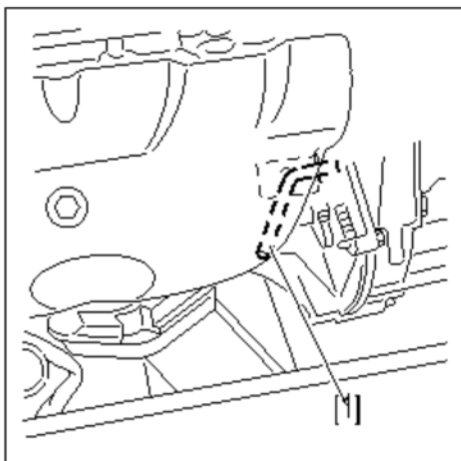


Рисунок : B1EP07GC

Зафиксировать маховик двигателя при помощи калибровочного штифта [1] .

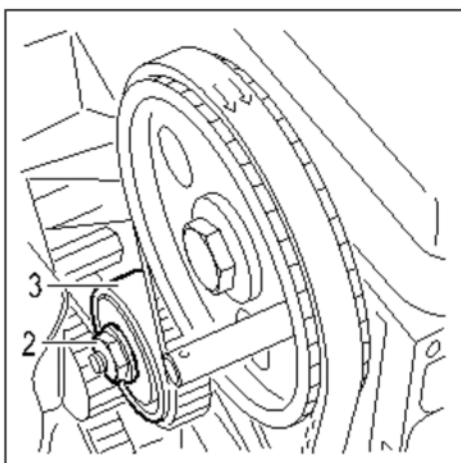


Рисунок : B1EP068C

Открутите гайку (2) .

Полностью ослабить натяжение ремня, воздействуя на натяжной ролик (3) .

Снять ремень газораспределительного механизма .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Убедитесь, что натяжной ролик свободно поворачивается (отсутствие заеданий) .

4. Установка

ПРИМЕЧАНИЕ : Check that the setting rods [1] [2] are in place .

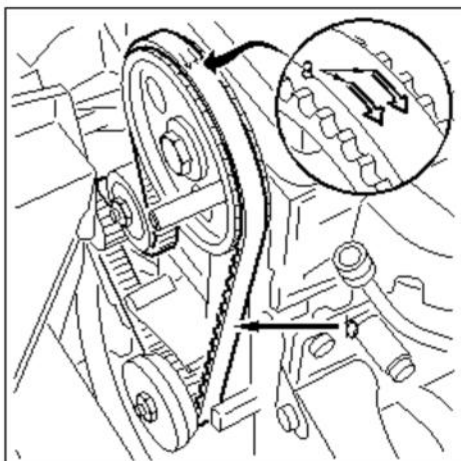


Рисунок : B1EP069C

ВНИМАНИЕ : Соблюдать направление установки приводного ремня : The arrows "a" show the direction rotation of the crankshaft .

Установить ремень газораспределительного механизма .

Установите ремень привода ГРМ, хорошо натянув ветвь "b", в следующем порядке :

- Шестерня коленчатого вала
- Шкив распределительного вала
- Шкив водяного насоса
- Натяжной ролик

Bring the roller tensioner into contact with the timing cambelt .

Затяните гайку (2) .

4.1. Предварительное натяжение приводного ремня газораспределительного механизма

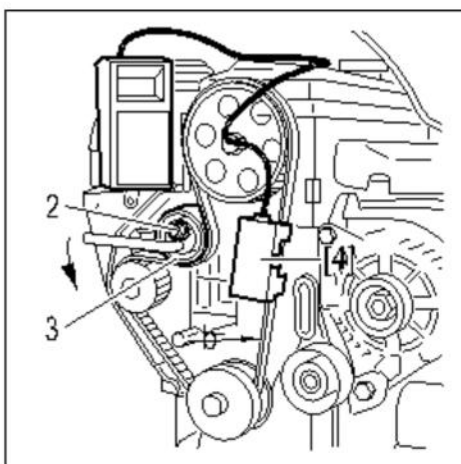


Рисунок : B1EP06AC

Place the tool [4] on the tensioned strip of belt " b " .

Открутите гайку (2) .

Rotate the roller tensioner (3) counterclockwise using a drive square until 44 SEEM units are displayed .

Затянуть гайку (2) моментом 2,2 м.дН .

Снимите приспособления [1] ; [2] и [4] .

Выполните 4 оборотов коленвала в направлении нормального вращения .

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Не допускать поворота коленчатого вала в обратном направлении .

Обеспечить правильную регулировку механизма газораспределения установкой фиксаторов [1] и [2] .

Remove the cylinder head cover .

Установить приспособление [5] (соблюдайте направление установки по отношению к ГРМ) .

4.2. Регулировка натяжения ремня ГРМ

Place instrument [4] on the tensioned run of the belt .

Открутите гайку (2) .

Slacken the belt very slighthy .

Натяжение ремня привода ГРМ : Величина натяжения ремня должна составлять от 29 до 33 единиц SEEM .

Затянуть гайку (2) моментом 2,2 м.дН .

Снимите приспособления [1] ; [2] ; [4] и [5] .

5. Проверка натяжения ремня

Выполните 2 оборотов коленвала в направлении нормального вращения .

Check that the pegs can still be engaged in the following components :

- Маховик
- Распредвал

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Repeat the belt tensioning procedure if the pegs cannot be refitted .

6. Дополнительные операции

Установите на место свечи зажигания .

Установите :

- Крышку головки цилиндров
- Картеры газораспределительного механизма
- Переднее правое колесо
- Правый передний грязезащитный щиток
- Шкив коленчатого вала
- Ремень привода агрегатов (см. соответствующую операцию)

Установить автомобиль на колеса .