

23 октября 2011 г.  
22:14

## СНЯТИЕ – УСТАНОВКА : ГОЛОВКА БЛОКА ЦИЛИНДРОВ - НА АВТОМОБИЛЕ :

### 1. Головка цилиндров (на автомобиле)

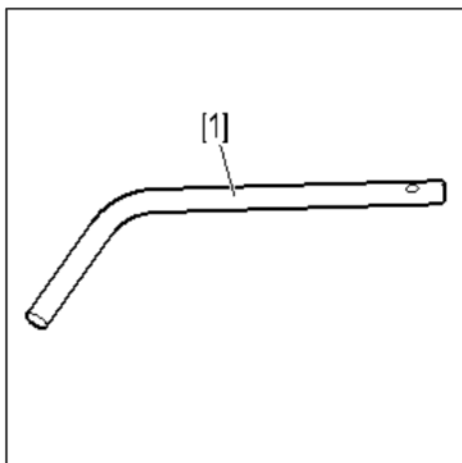


Рисунок : E5XP03NC

[1] калибр для регулировки маховика двигателя 4507-ТА .

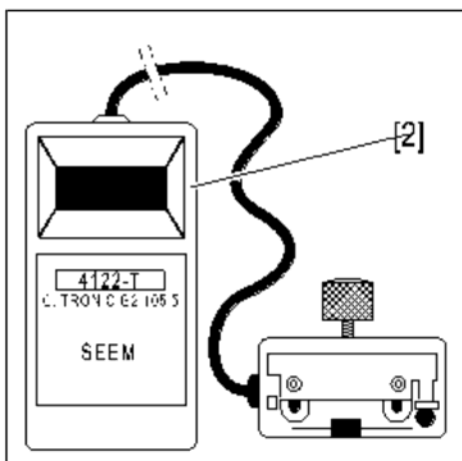


Рисунок : E5XP031C

[2] 4122-T SEEM timing belt tightening equipment .

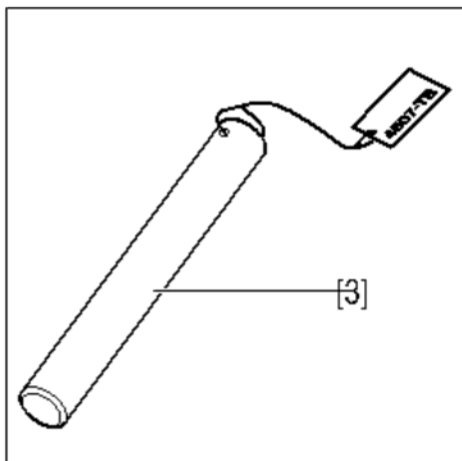


Рисунок : E5XP12PC

[3] калибровочный штифт для распределительного вала 4507-TB .

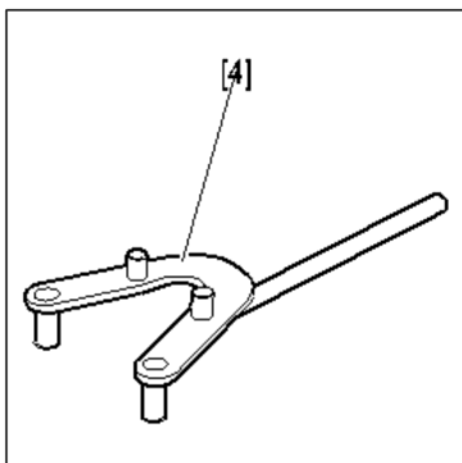


Рисунок : E5XP01FC

[4] приспособление для фиксации шкива зубчатого ремня 6016-T в неподвижном состоянии .

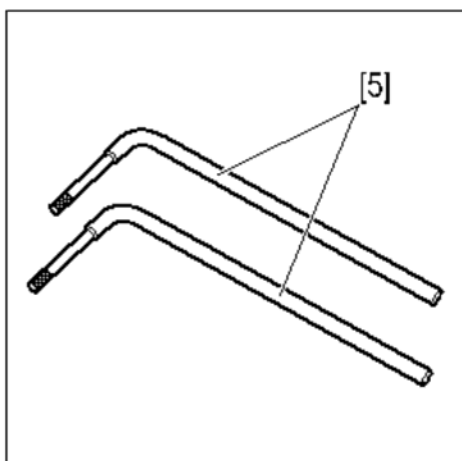


Рисунок : E5XP04PC

[5] комплект рычагов для отделения головки блока цилиндров 0149-T .

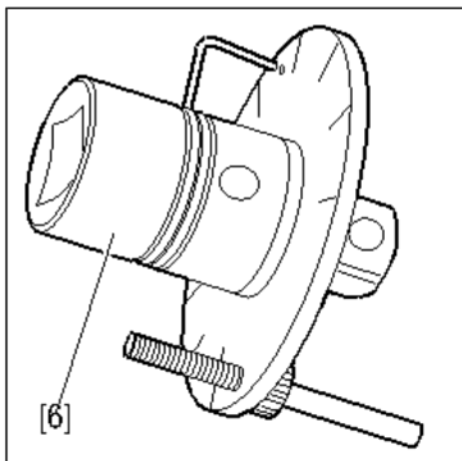


Рисунок : E5XP04QC

[6] приспособление для затяжки головки 4069-T .

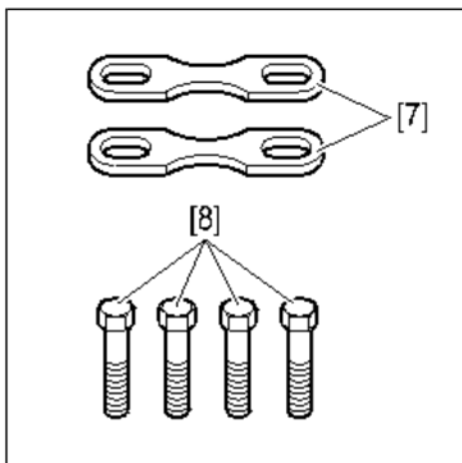


Рисунок : E5XP12TC

[7] планка фиксации гильз 81132-TA1 .

[8] болт М 10х150 L= 40 мм 81132-TA1 .

## 2. Снятие

Отсоедините отрицательную клемму аккумуляторной батареи .

Опорожните контур системы охлаждения .

Снимите :

- Воздушный фильтр в сборе
- The dipstick tube fixing

Отсоедините, открепите и отведите в сторону жгуты проводов, проложенные у головки .

Detach the exhaust pipe from the manifold .

Remove the timing belt after locking the engine flywheel C помощью приспособления [1] .

Remove the timing pulley С помощью приспособления [3] .

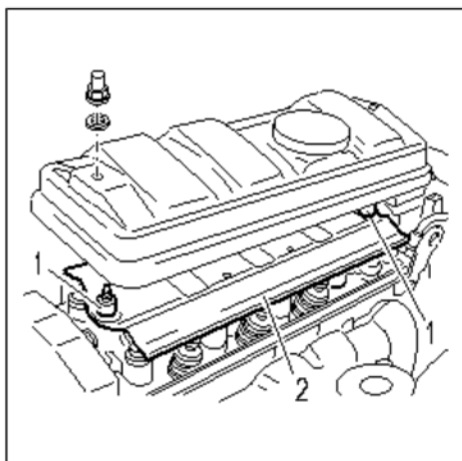


Рисунок : B1DP11BC

Снимите :

- Крышку головки цилиндров
- 2 распорки (1)
- Щиток отражателя (2)

Последовательно ослабьте болты головки, двигаясь по спирали снаружи внутрь .

Снимите :

- Болты головки цилиндров
- The rocker shaft

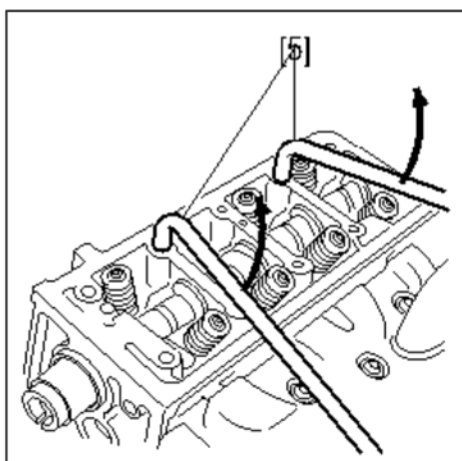


Рисунок : B1DP04ZC

Переверните и извлеките головку блока цилиндров с помощью рычагов [5] .

Снимите головку цилиндров и прокладку головки .

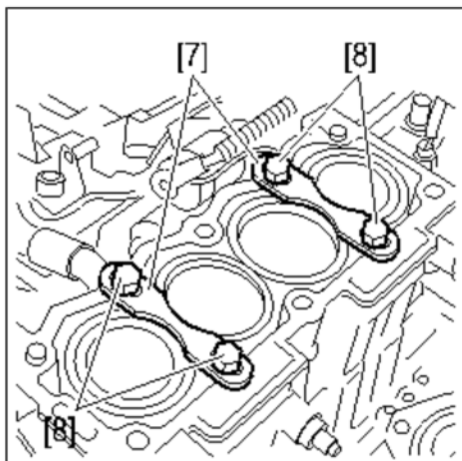


Рисунок : B1DP051C

Установите планки [7] фиксации гильз с помощью винтов [8] .

**ВНИМАНИЕ** : Очистите соединяемые плоскости сертифицированным продуктом, удаляющим остатки металла . Не применять абразивные или режущие инструменты . Соединяемые плоскости не должны иметь следов ударов или трещин .

### 3. Установка

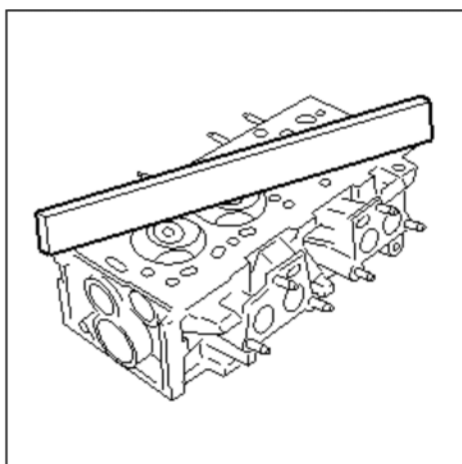


Рисунок : B1DP052C

**ВНИМАНИЕ** : При максимальной деформации должно обеспечиваться свободное вращение распредвала . Check the flatness (0,05 mm max.) . If necessary, machine the head face .

Снимите :

- Пластины фиксации [7]
- Болты [8] блока цилиндров

Прочистить резьбу под болты головки в блоке цилиндров с помощью метчика М 10 х150 .  
Проверьте наличие двух установочных штифтов .

Установите на место новую прокладку головки, надписью поставщика вверх .

On the cylinder head, camshaft gear wheel locked .

Установите :

- The rocker shaft
- The cylinder head bolts coated with MOLYKOTE G RAPID PLUS grease

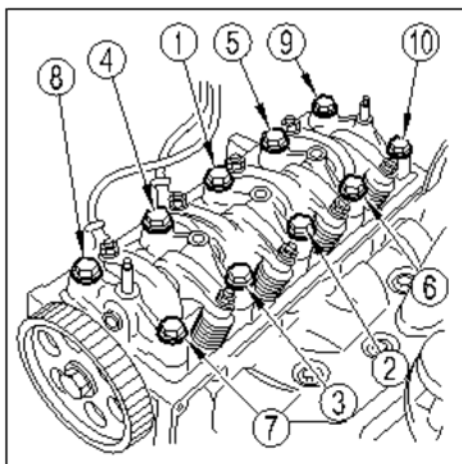


Рисунок : B1DP053C

### 3.1. Блок цилиндров из силумина

Затяните болты головки в указанном порядке :

- Предварительная затяжка с моментом 2 дНм
- Угловая затяжка на угол 240 ° с помощью приспособления [6]

Установить ремень газораспределительного механизма (см. соответствующую операцию) .

Отрегулируйте клапана .

Secure the dipstick tube .

Подключить и закрепить жгуты, соединения и провода, прилегающие к головке блока цилиндров .

Fit the air filter assembly .

Заправить и прокачать систему охлаждения .

Подключить отрицательную клемму аккумуляторной батареи .

### 3.2. Чугунный блок цилиндров

Затяните болты головки в указанном порядке :

- Предварительная затяжка с моментом 2 дНм
- 1st angular tightening of 120° using a tool [6]
- 2-я затяжка на угол 120°

Установить ремень газораспределительного механизма (см. соответствующую операцию) .

Отрегулируйте клапана .

Secure the dipstick tube .

Подключить и закрепить жгуты, соединения и провода, прилегающие к головке блока цилиндров .

Fit the air filter assembly .

Заправить и прокачать систему охлаждения .

Подключить отрицательную клемму аккумуляторной батареи .