

ДОРАБОТКА : СНЯТИЕ БОЛТА ШКИВА КОЛЕНВАЛА

Данная нота по улучшению описывает дополнительную процедуру к методике снятия-установки ремня привода ГРМ на двигателях DW.

1. Оборудование

Оборудование :

- Реверсивный динамометрический ключ
- Пистолет горячего воздуха с насадками

2. Презентация : Винт крепления шкива коленчатого вала

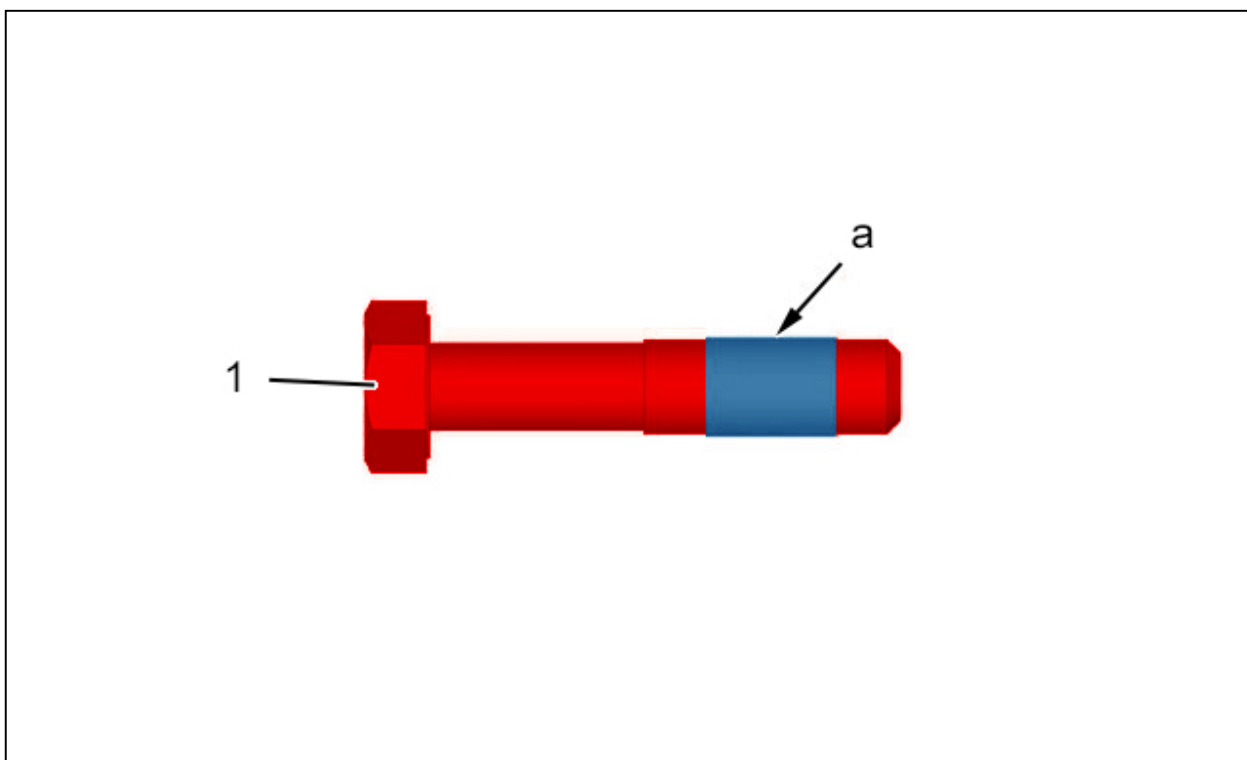


Рисунок : B1ET001D

"a" : Зона предварительной обработки клеем типа "стопорение резьбы".

Резьба болта шкива коленвала (1) обработана клеем "a", который активируется при затяжке . Этот клей позволяет обеспечить надежность крепления шкива привода ремня ГРМ на коленвалу.

При отворачивании частицы клея в резьбе затрудняют операцию и могут привести к срезанию болта в коленвалу.

Для успеха операции необходимо соблюдать процедуру отворачивания.

3. Процедура снятия болта

ВНИМАНИЕ : Применение ударного ключа запрещено : Риск срезания болта в коленвалу.

ВНИМАНИЕ : Соблюдать методику "Снятие - установка : Связанный ремень привода ГРМ" "

3.1. Ослабление с моментом

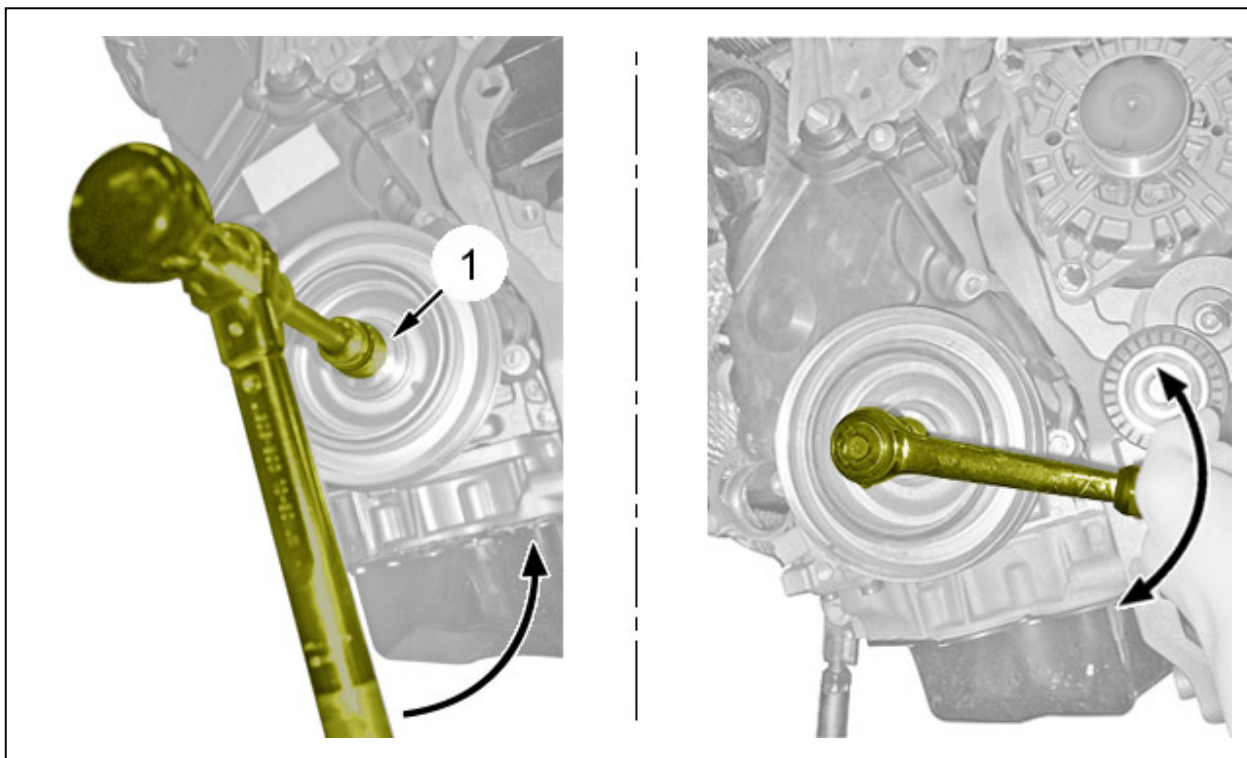


Рисунок : B1ET004D

ВНИМАНИЕ : Должно быть установлено приспособление блокировки маховика двигателя.

Ослабить болт (1) ; С помощью ключа (Не превышать 1 оборот).

ВНИМАНИЕ : При откручивании следить, чтобы момент не превышал 20 дН.м ; С помощью реверсивного динамометрического ключа.

Откручивание болта (1) :

- Открутить болт (1) ; Проверять момент сопротивления
- Если момент возрастает, завернуть до конца резьбы, затем снова отвернуть (Несколько раз, если необходимо)
- Повторять вышеуказанные операции до полного отворачивания болта

ПРИМЕЧАНИЕ : При возрастании сопротивления важно снова завернуть болт до конца, чтобы удалить частицы клея собравшиеся в резьбе.

ВНИМАНИЕ : Если усилие отворачивания становится слишком большим, остановить операцию ((более 20 дН.м) . Перейти к следующей главе.

3.2. Отворачивание с разогревом болта

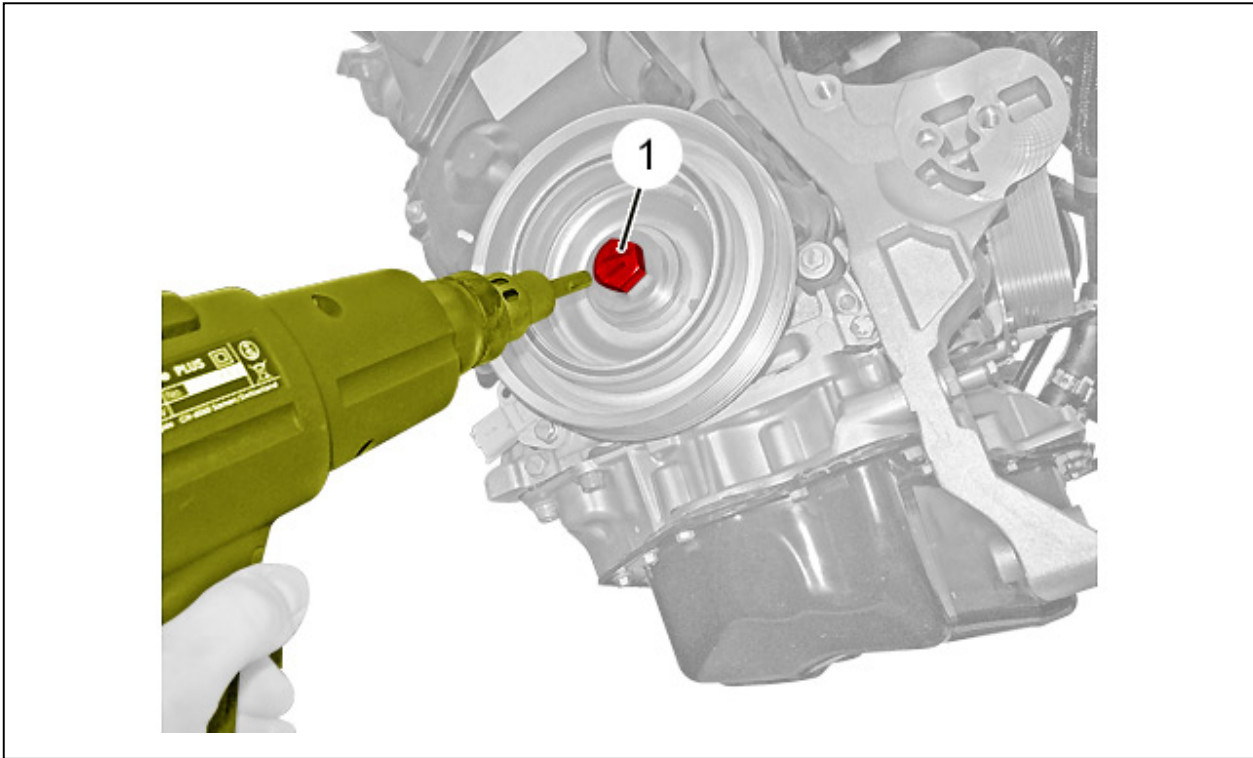


Рисунок : B1ET007D

ВНИМАНИЕ : Разогрев пистолетом с горячим воздухом может разрушить резиновый амортизатор шкива привода оборудования . Не разогревать более 4 минут.

Разогреть головку болта (1) в течение 4 минут ; С помощью пистолета с горячим воздухом, оснащенным насадкой малого диаметра отверстия.

ВНИМАНИЕ : Контролировать момент отворачивания с помощью динамометрического ключа, не превышать 20 дН.м.

Быстро отвернуть болт (1).

Если усилие отворачивания остается слишком высоким, повторить операцию в течение 1 минуты.

4. Проверка - Очистка

ВНИМАНИЕ : Проверить состояние резинового амортизатора шкива привода оборудования . Проверить состояние мишени датчика частоты вала двигателя . Заменить поврежденные детали.

Обязательно заменить болт (1), если момент отворачивания достиг 20 дН.м.

Очистите :

- Резьбу
- Внутреннюю резьбу отверстия (С помощью метчика M14 x 150)