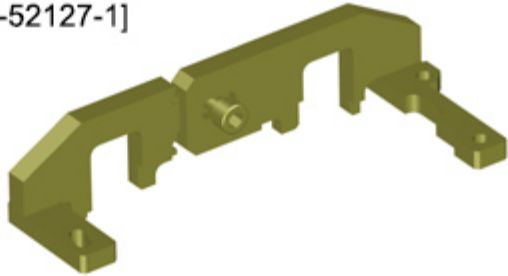


ОБЯЗАТЕЛЬНО : Соблюдайте чистоту и правила безопасного выполнения работ ⓘ.**1. Обязательная замена деталей**

Наименование	Количество
Болт (Шкив распределительного вала)	2
Прокладка крышки головки цилиндров (сверху)	1
Заглушки головки	2
Топливный трубопровод высокого давления	1
Уплотнение (Вакуумный насос / Головка блока цилиндров)	1
Прокладка электроклапана изменения фазы выпускного распредвала	1
Прокладка электроклапана изменения фазы впускного распредвала	1
Разрезная шайба	3
Сальник	3
Пружинный фиксатор	3
Прокладка	6
Прокладки (Насос высокого давления)	1


2. Оборудование

Приспособление	Номер	Наименование
[0109-2A] [EN-52127-1] 	[0109-2]	Кожух двигателя (Механизм ГРМ)
	[0109-2A] [EN-52127-1]	Инструмент для блокировки распредвалов




3. Предварительные операции

Установить автомобиль на подъемник  .

ВНИМАНИЕ : Выполните необходимые операции перед отсоединением сервисной аккумуляторной батареи  .

Отсоединить сервисную аккумуляторную батарею.

Снять :

- Крышка головки блока цилиндров 
- 2 устройства сдвига фаз распредвалов

4. Снятие

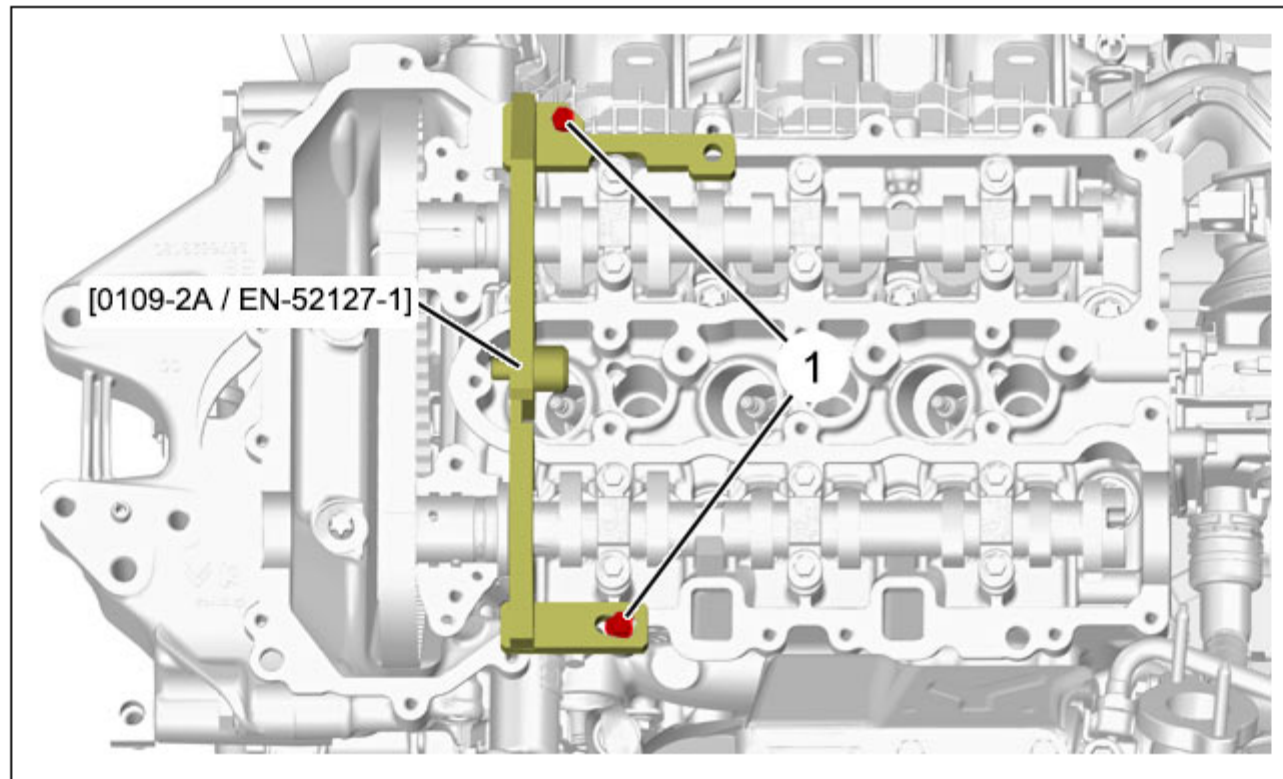


Рисунок : B1DG1I4D



Снять :

- 2 болтов (1)
- Приспособление [0109-2A / EN-52127-1]

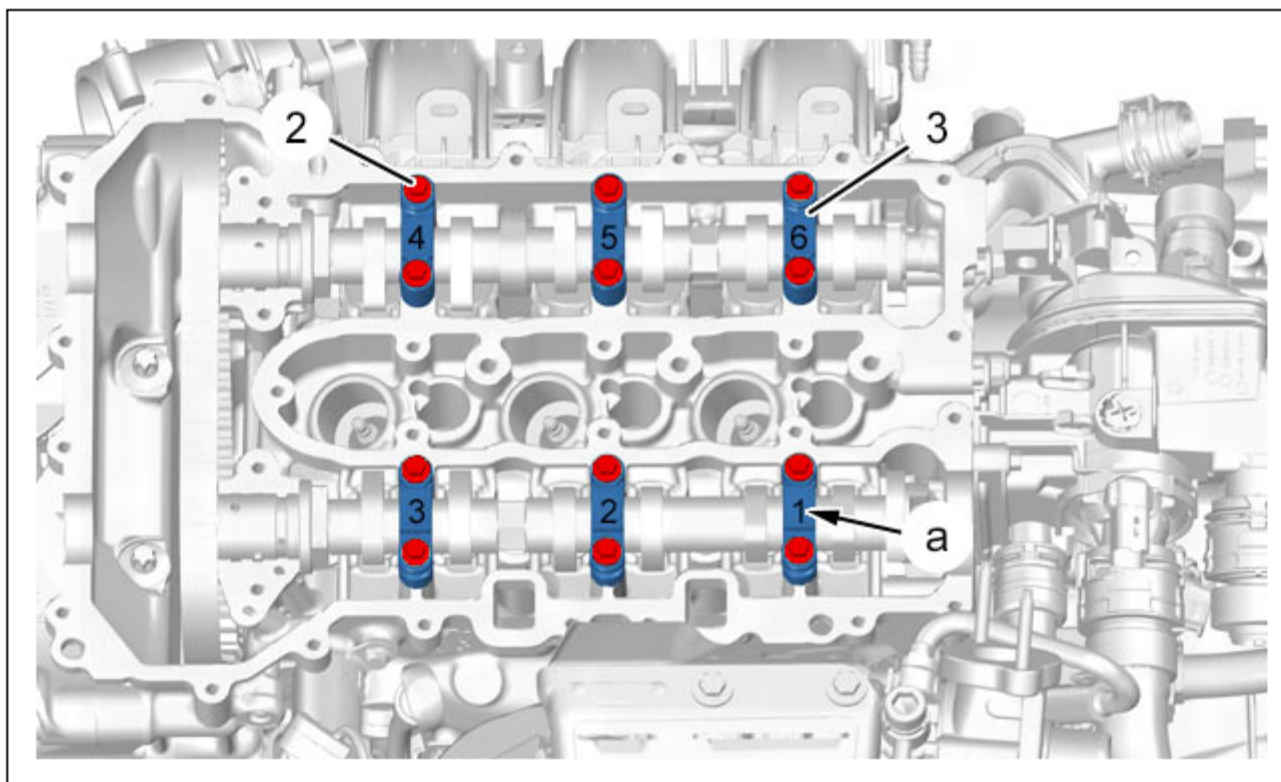


Рисунок : B1DG1IAD

ВНИМАНИЕ : Пометить расположение опор распредвалов ; Метки опор распредвалов выгравированы от 1 до 6 на верхней поверхности (в "а").

Снять :

- болтов (2)
- 6 крышек подшипников распредвалов (3)
- Распределительные валы

5. Установка

ВНИМАНИЕ : Соблюдайте требуемые моменты затяжки ⓘ .

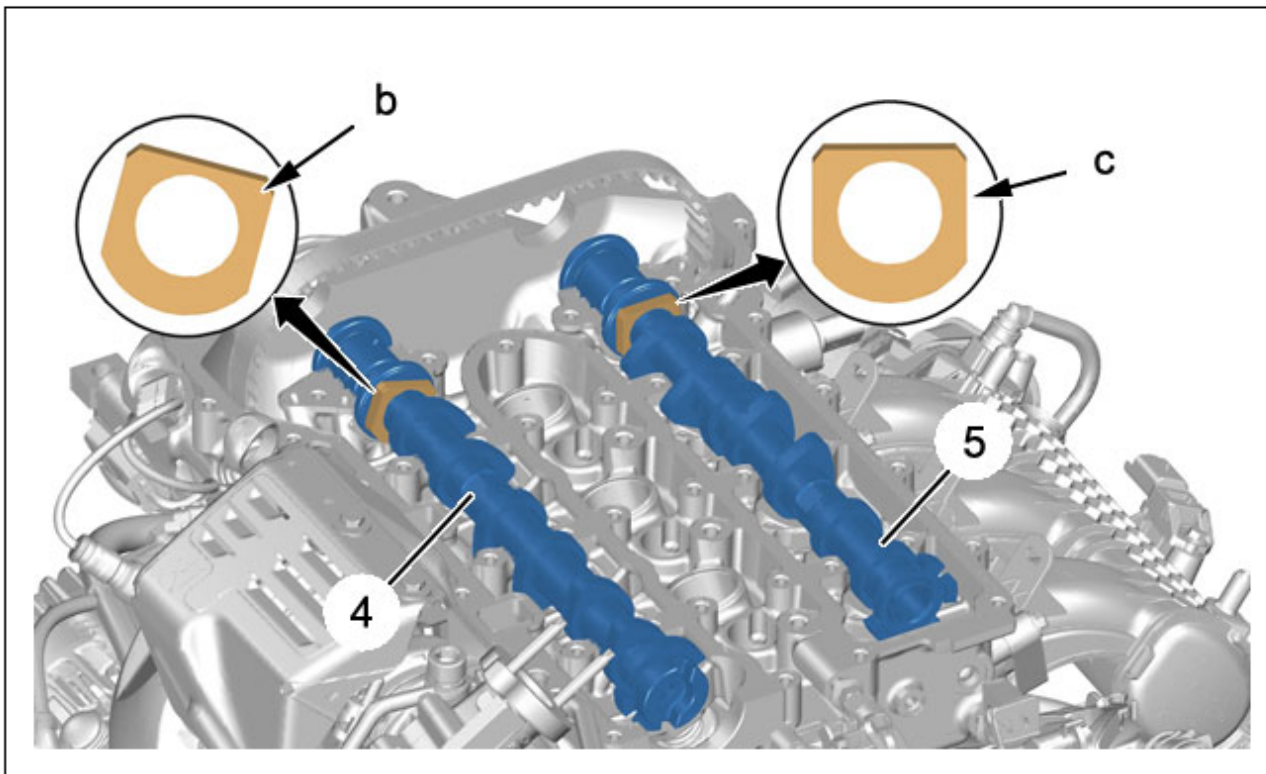


Рисунок : BIDG175D

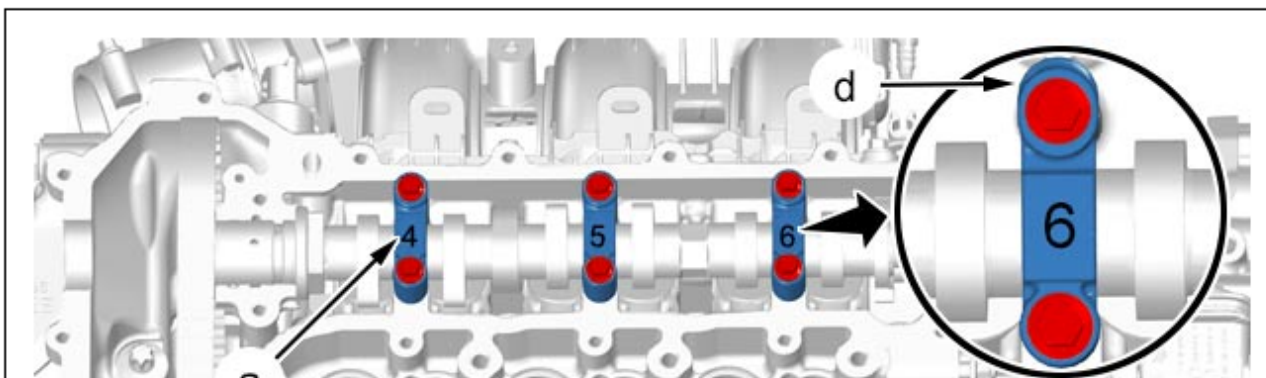
ВНИМАНИЕ : Смазать опоры распределительных валов.

Расположить лыску (в "с") впускного распределительного вала (5) горизонтально.

Расположить лыску (в "b") выпускного распределительного вала (4) примерно под углом 30°.

Установите :

- Распределительный вал впускных клапанов (5)
- Выпускной распредвал (4)



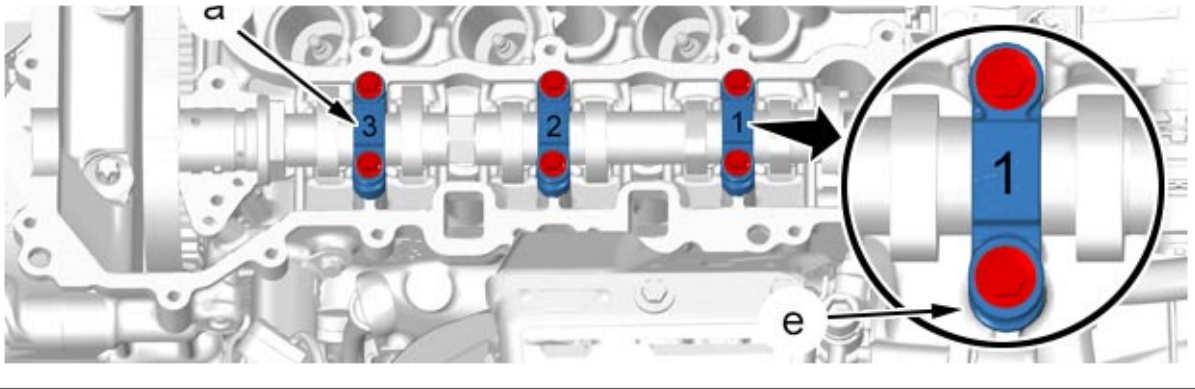


Рисунок : B1DG1IGD

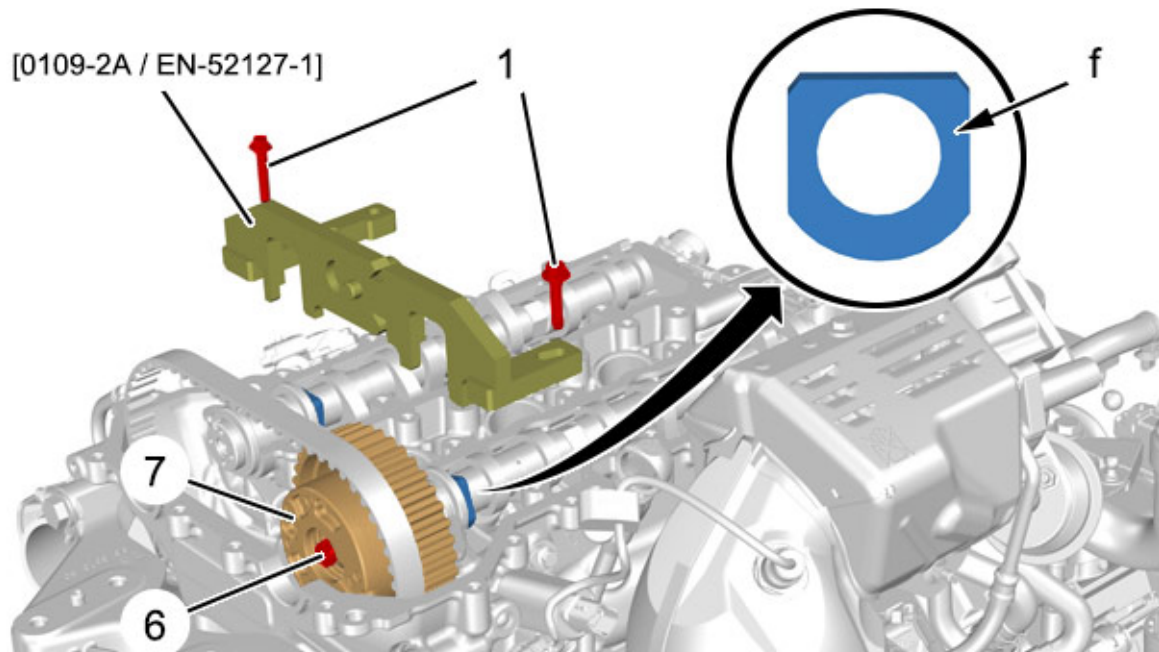
ВНИМАНИЕ : Соблюдать направление установки 3 крышек опор выпускного распредвала ; Прилив (в "e") направлен наружу.

ВНИМАНИЕ : Соблюдать направление установки 3 крышек опор впускного распредвала ; Прилив (в "d") направлен наружу.

ВНИМАНИЕ : Следите за метками, выгравированными на подшипниках распредвала (в "a").

Установите :

- 6 крышек подшипников распредвалов (3)
- болтов (2)





ВНИМАНИЕ : Округлый изгиб зоны установочного выступа распредвалов должен быть направлен вниз (в "f"), 3 другие плоские зоны используются для контакта с регулировочным прибором.

Установите :

- Устройство сдвига фаз выпускного распредвала (7)
- Болт (6)

Повернуть выпускной распредвал с помощью болта (6) по часовой стрелке таким образом, чтобы округлый изгиб был направлен вниз (в "f").

Установите :


- Приспособление [0109-2A / EN-52127-1]
- 2 болтов (1)
- Устройство сдвига фаз впускного распредвала


Снять :

- 2 болтов (1)
- Приспособление [0109-2A / EN-52127-1]

6. Дополнительные операции

Установите :

- 2 устройства сдвига фаз распредвалов
- **Крышка головки блока цилиндров** 
- Автомобиль на его колеса

ВНИМАНИЕ : Выполнить необходимые операции после подключения сервисной аккумуляторной батареи  .

Присоединить сервисную аккумуляторную батарею.