

1. Описание

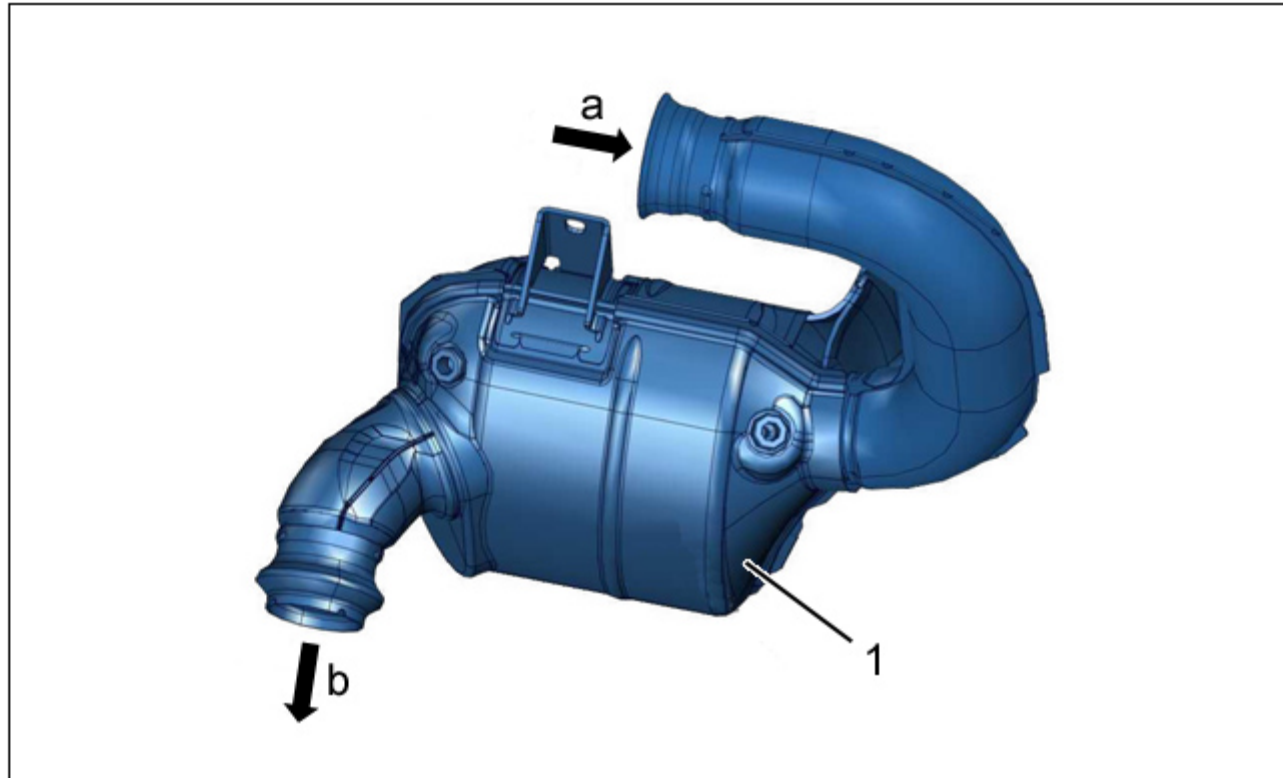


Рисунок : B1JA01ED

(1) Узел трубопроводов и предварительного каталитического нейтрализатора со встроенным каталитическим нейтрализатором.

"a" Патрубок входа отработавших газов.

"b" Отвод отработавших газов.

Конструкция каталитического нейтрализатора :

- Корпус из нержавеющей стали
- Термоизолятор
- Керамический монолит, представляющий вафельное переплетение ячеек, покрытых благородным металлом

2. Работа

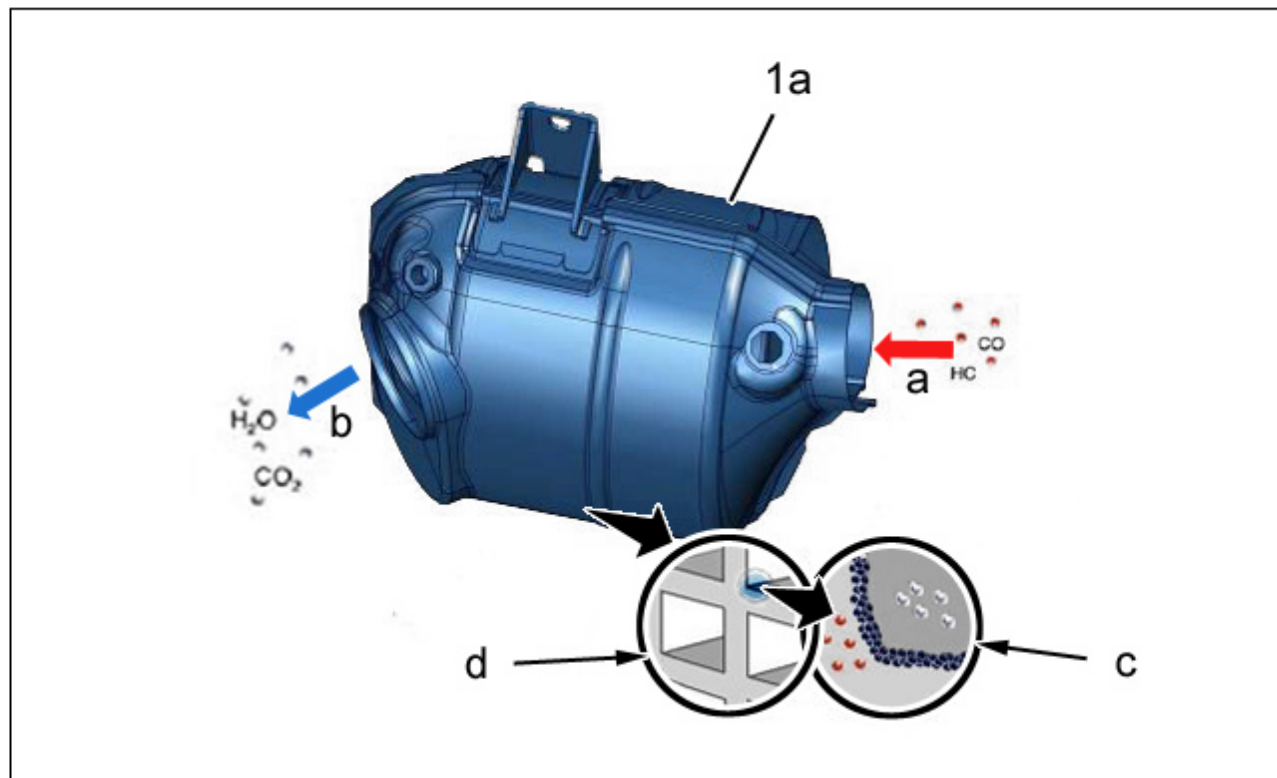


Рисунок : B1JA01FD

(1a) Предварительный каталитический нейтрализатор со встроенным каталитическим нейтрализатором (Изолирован).

"a" Патрубок входа отработавших газов.

"b" Отвод отработавших газов.

"c" Драгоценные металлы.

"d" Керамический монолит сотовой структуры.

Температура отработавших газов на входе в каталитический нейтрализатор (в "a") :

- Примерно 250°C (Без регенерации)
- Примерно 500°C (С регенерацией)

Во время фазы регенерации каталитический нейтрализатор дожигает несгоревшие углеводороды (HC), произведенные последующим впрыском, что позволяет повысить температуру отработавших газов до 700°C на выходе из каталитического нейтрализатора (в "b"). Повышение температуры в каталитическом нейтрализаторе приводит к преобразованию с помощью окисления монооксида углерода (CO) и несгоревших углеводородов (HC) в воду (H₂O) и углекислый газ (CO₂).

3. Электрические характеристики

Не установлено.

4. "обучение" - инициализация

Не установлено.