

Technical Service Bulletin (TSB) - VF7NC5FS9DY505702

B1GW0124Q0 : Версия 0 от 15/07/2015

ДЛЯ : C4 (B7) И СИСТЕМА ВПРЫСКА EP6C

ПРЕТЕНЗИЯ КЛИЕНТА :	НЕУСТОЙЧИВОСТЬ ТЕМПЕРАТУРЫ ОХЛАЖДАЮЩЕЙ ЖИДКОСТИ ПРИ ПРОГРЕВЕ ДВИГАТЕЛЯ - ПРИ ОТСУТСТВИИ КОДА ОШИБКИ
УСЛОВИЯ ВОЗНИКНОВЕНИЯ :	В ДВИЖЕНИИ ПРИ ПРОГРЕВЕ ДВИГАТЕЛЯ

1. ПРОИСХОЖДЕНИЕ

Изменения температуры связаны с включением отключаемого жидкостного насоса.

2. РАБОТА ПРИ ПОСЛЕПРОДАЖНОМ ОБСЛУЖИВАНИИ

Считывание кодов ошибок.

Усиление управления фрикционной муфтой жидкостного насоса.

2.1. Необходимые детали

2 Термоплавная муфта типа rauchem Реф. 9780.C4 или ее аналог.

1 Хомут (реф. 6980.A8).

2.2. Считывание кодов ошибок

ОБЯЗАТЕЛЬНО : Диагностика должна проводиться с помощью диагностического прибора в режиме соединения с Интернетом с обязательной идентификацией техника, выполняющего диагностику : Выбрать меню "Поиск неисправности". Выполнить "чтение кодов ошибок". В конце Общего теста дождаться запуска приложения диагностики (главная страница с выбором методов по разделам). Выйти из сеанса диагностики, возвратившись на главную страницу. Подтвердите сообщение "Желаете ли вы выйти из текущего сеанса?"

Выполнить считывание кодов ошибок компьютера управления двигателем :

- При отсутствии кода ошибки: Применять этот документ
- При наличии кодов неисправности : Не применять этот документ

2.3. Ремонтная работа

ВНИМАНИЕ : Изменение температуры охлаждающей жидкости происходит при включениях и выключениях управляемого жидкостного насоса. Работа соответствует техническому заданию. Сообщить клиенту, что следующая операция может быть выполнена, после чего возврат к прежним настройкам будет невозможен

ПРИМЕЧАНИЕ : После этой операции код ошибки P023A остается в памяти компьютера управления двигателем, но без включения сигнализатора



C4 (B7) И СИСТЕМА ВПРЫСКА EP6C

Отсоединить воздушный патрубок.

Отсоединить разъем управления фрикционной муфтой жидкостного насоса.

Отрезать и изолировать 2 провода разъема управления фрикционной муфтой жидкостного насоса ; С помощью термоплавных втулок RAUSCHEM.

Закрепить кусок жгута проводов, который больше не будет соединен с управлением фрикционной муфтой жидкостного насоса ; С помощью полоски .

2.4. Время проведения работы



C4 (B7)

Оплачиваемое время : 0,70Н.

Код операции : 9R06RP00.

Код причины : 2935.

ПРИМЕЧАНИЕ : Направлять отчет о неисправности (CRI) в случае повторения неисправности после применения данного документа