

## СНЯТИЕ - УСТАНОВКА : ДИНАМИЧЕСКИЕ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ МАНЖЕТЫ - ДВИГАТЕЛЯ TU - 8 КЛАПАНОВ

### 1. Рекомендуемое оборудование

#### 1.1. Сальники распределительных валов

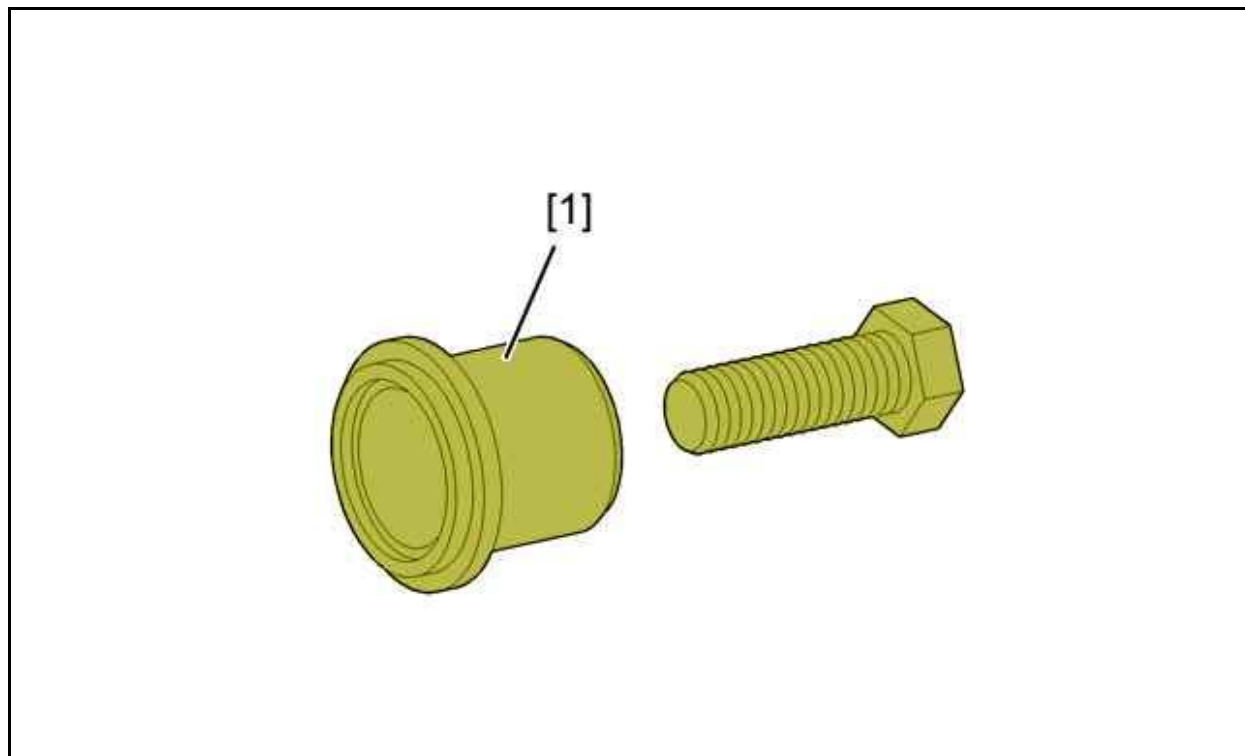


Рисунок : E5AP2P3D

[ 1 ] оправка для установки (-).0132/2.AN (уплотнение PTFE).

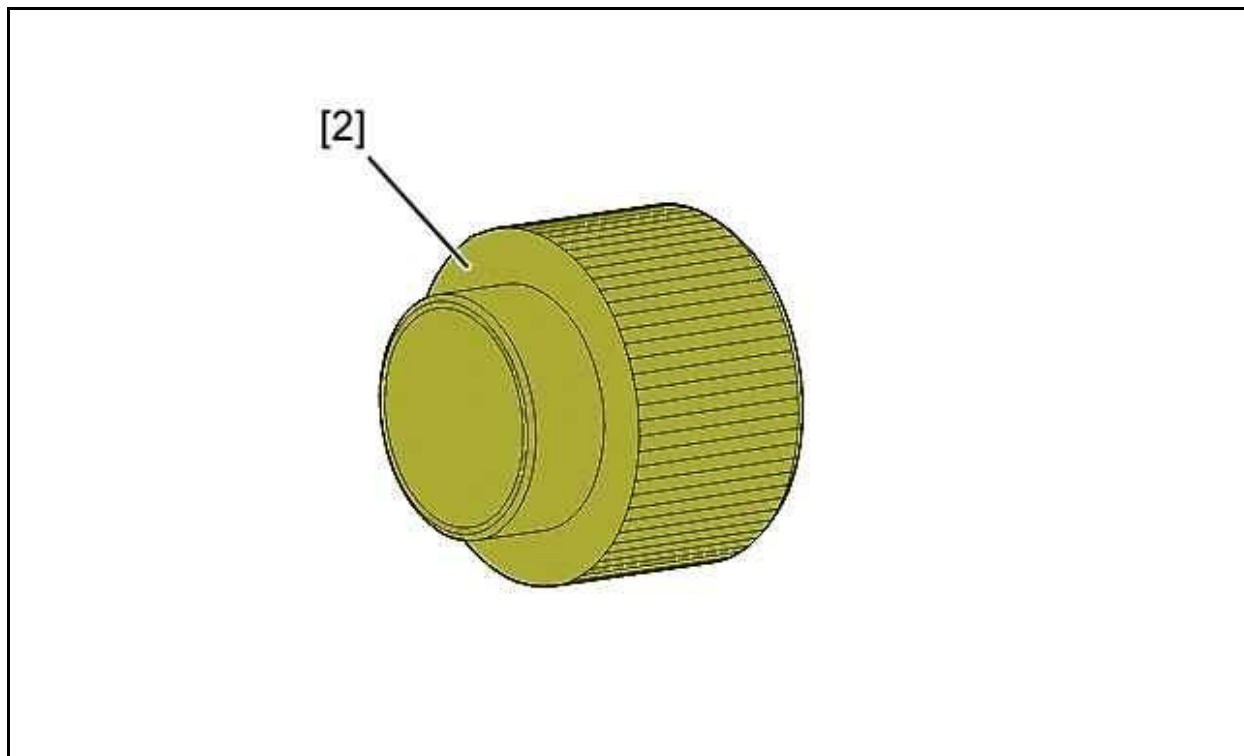


Рисунок : E5AP2RTD

[ 2 ] оправка для установки 4507-TE (уплотнение VITON) (чёрного цвета).

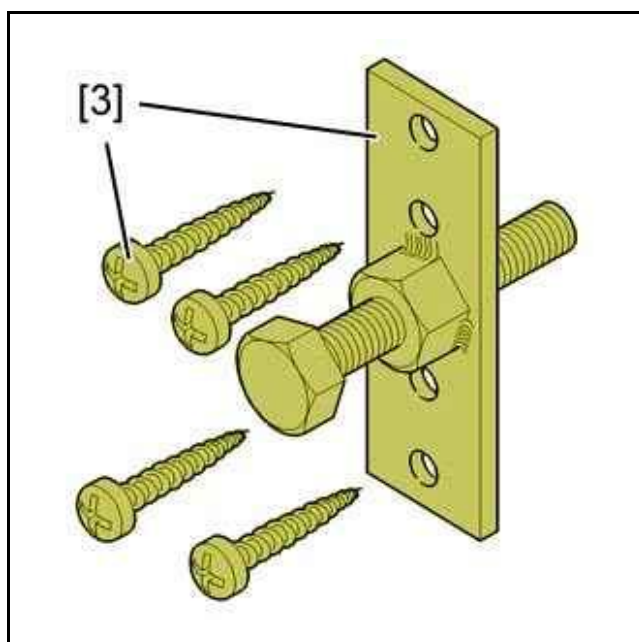


Рисунок : E5AP17ZC

[ 3 ] съёмник для извлечения манжет распределительного вала 4507-TD.

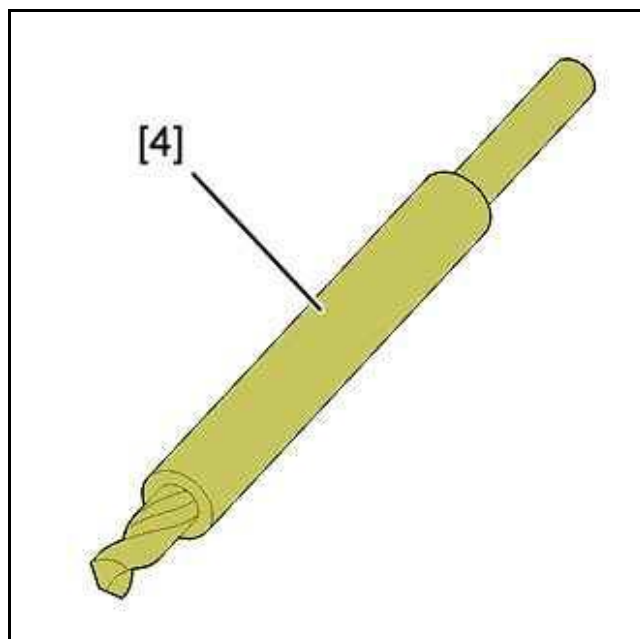


Рисунок : E5-P153C

[4] специальное сверло 4521-TR.

## 1.2. Сальник коленчатого вала (со стороны привода ГРМ)

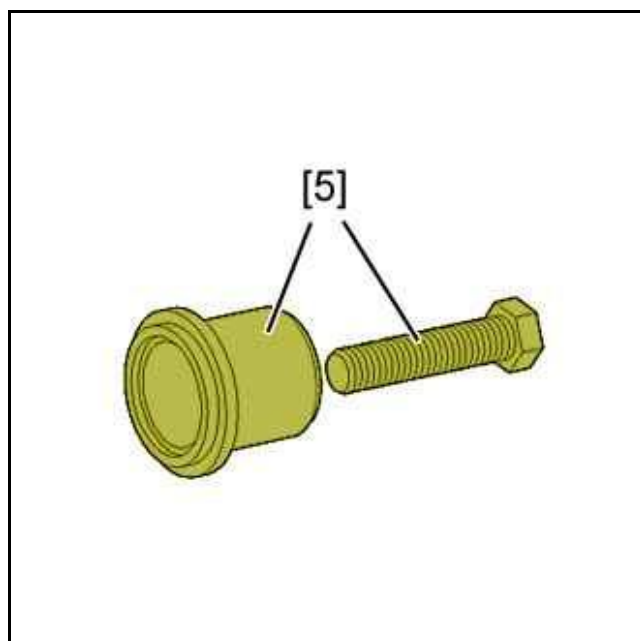


Рисунок : E5AP2FRC

[ 5 ] оправка для установки 0132-2.AP (уплотнение PTFE).

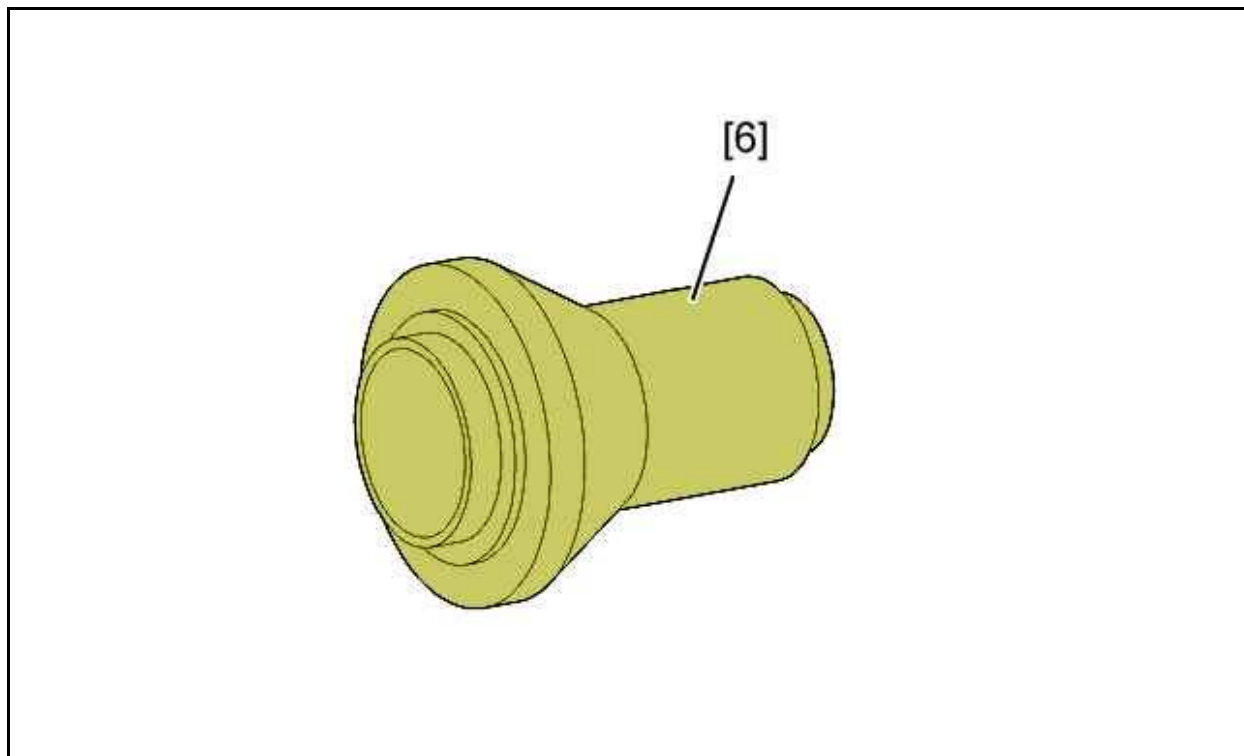


Рисунок : E5AP2RUD

[ 6 ] оправка для установки 4507-T.F (уплотнение VITON) (комплект инструментов 4528-T).

### 1.3. Сальник коленчатого вала (со стороны маховика)

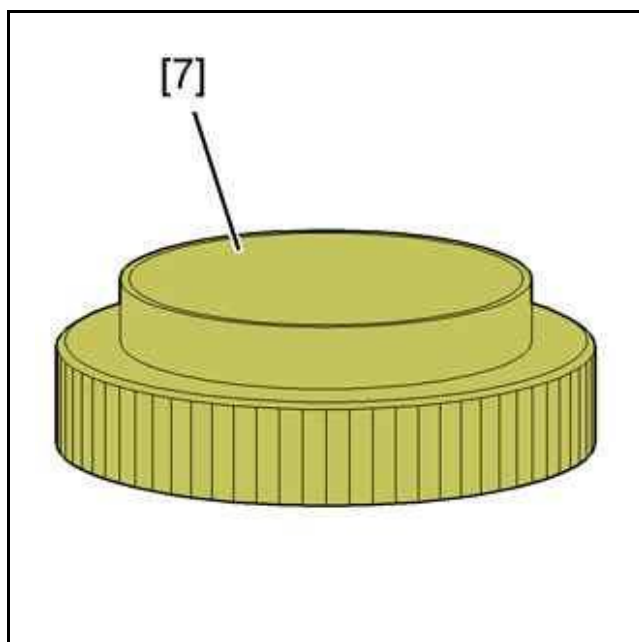


Рисунок : E5AP02KC

[ 7 ] оправка для установки 4521-T.G (уплотнение VITON) (комплект инструментов 4528-T).

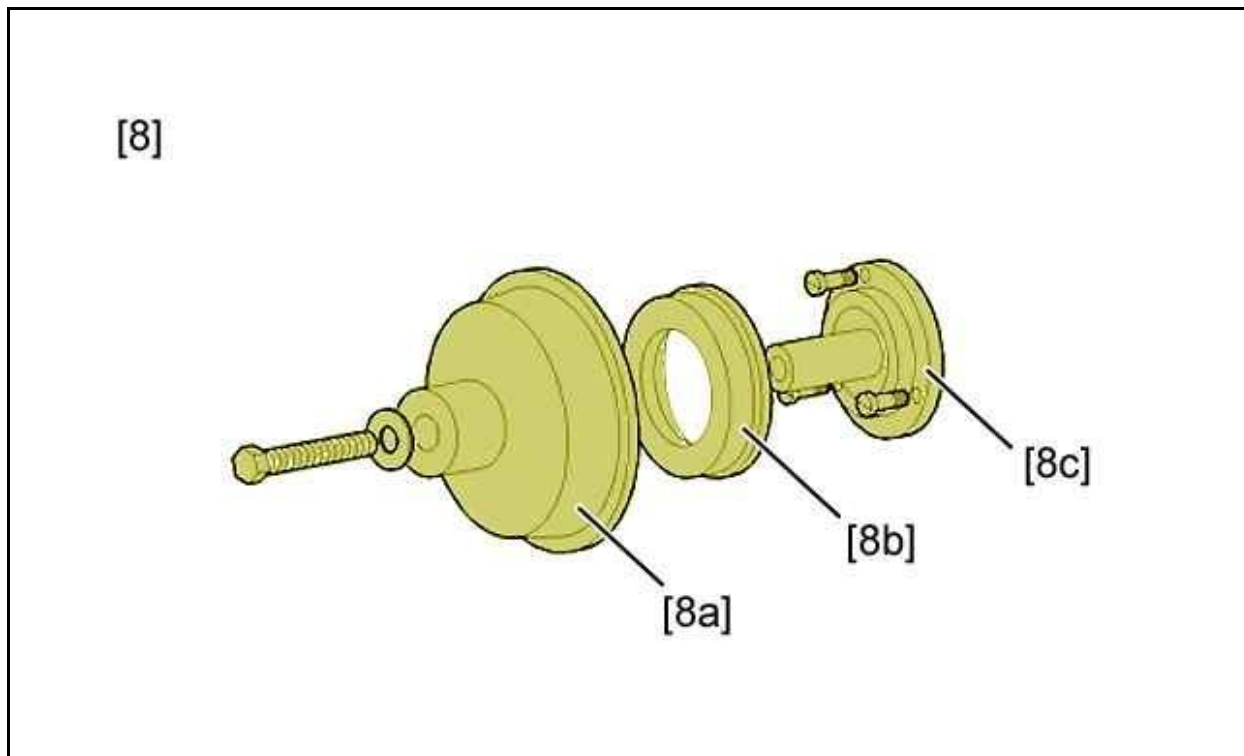


Рисунок : E5AP2RVD

[ 8 ] оправка для установки 0132-2.AQ (уплотнение PTFE).

## 2. Сальники распределительных валов

### 2.1. Снятие

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Не допускать повреждения посадочных поверхностей гнезда уплотнения.

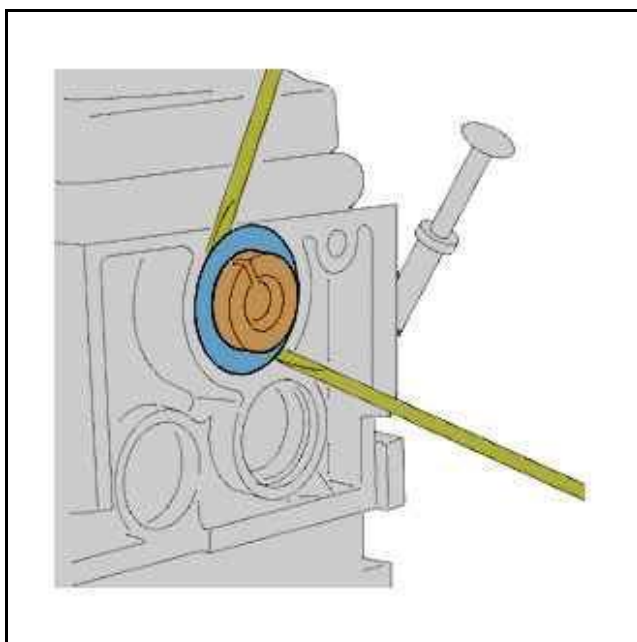


Рисунок : B1DP04UC

Снять сальник распределительного вала (Использовать две отвёртки) .

**ПРИМЕЧАНИЕ** : В случае затруднения использовать приспособление [ 2].

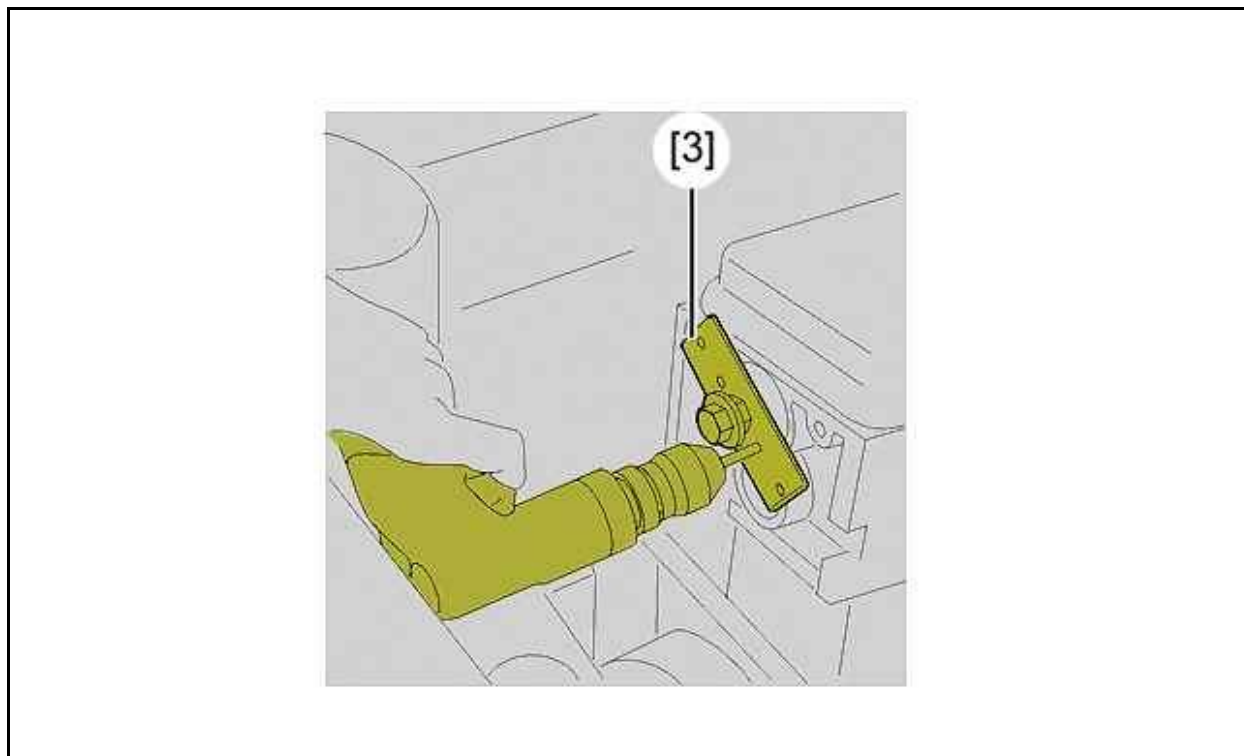


Рисунок : B1DP1SBD

Установите съемник [3] с помощью болта крепления шкива.  
Просверлите манжету сверлом [4].  
Продуйте от обрезков и стружки.

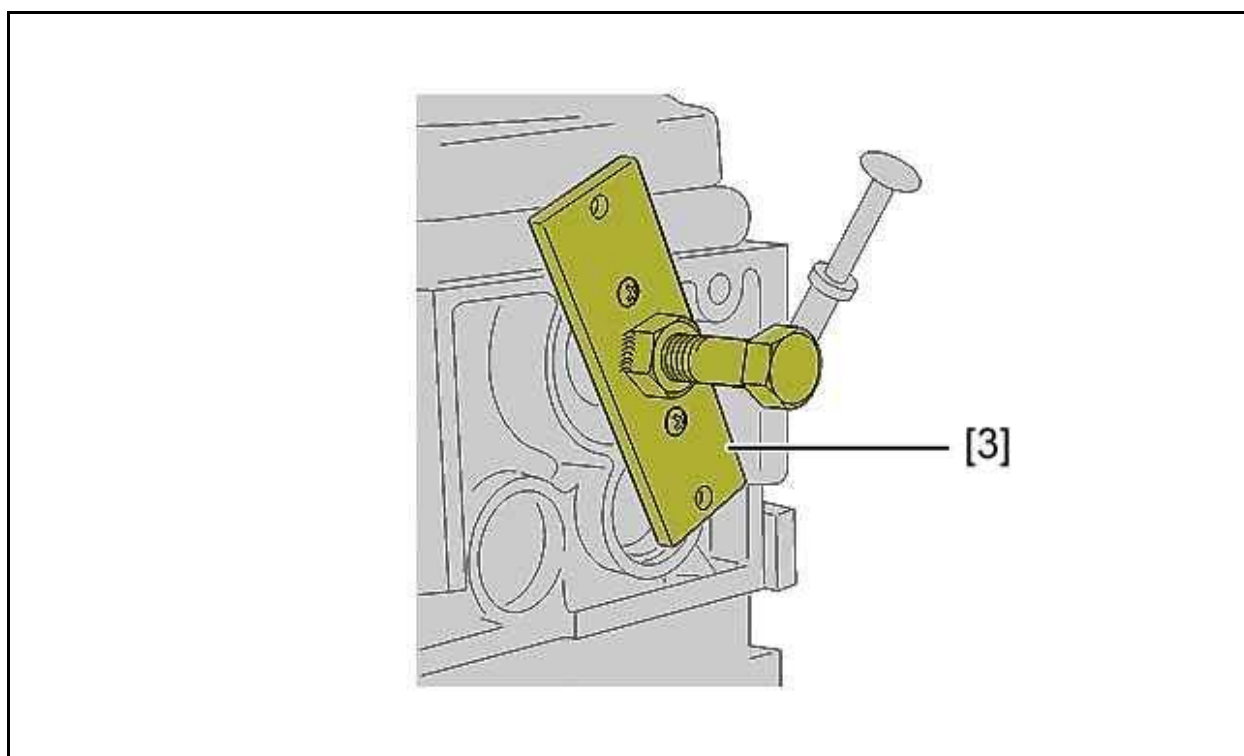


Рисунок : B1DP1SCD

Установить штатный болт на съемник [3].  
Вверните 2 болта-самореза в прокладку.  
Снять прокладку .

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Определить тип уплотнительной манжеты (См. характеристики : Динамические

уплотнительные манжеты) .

## 2.2. Установка (уплотнение PTFE)

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Перед установкой на место сальника распределительного вала убедиться в чистоте дна её гнезда и отсутствии на нём следов уплотнительной пасты.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Убедиться, что наружная посадочная поверхность манжеты не имеет следов масла.

**ВНИМАНИЕ** : Используйте только новые уплотнения.

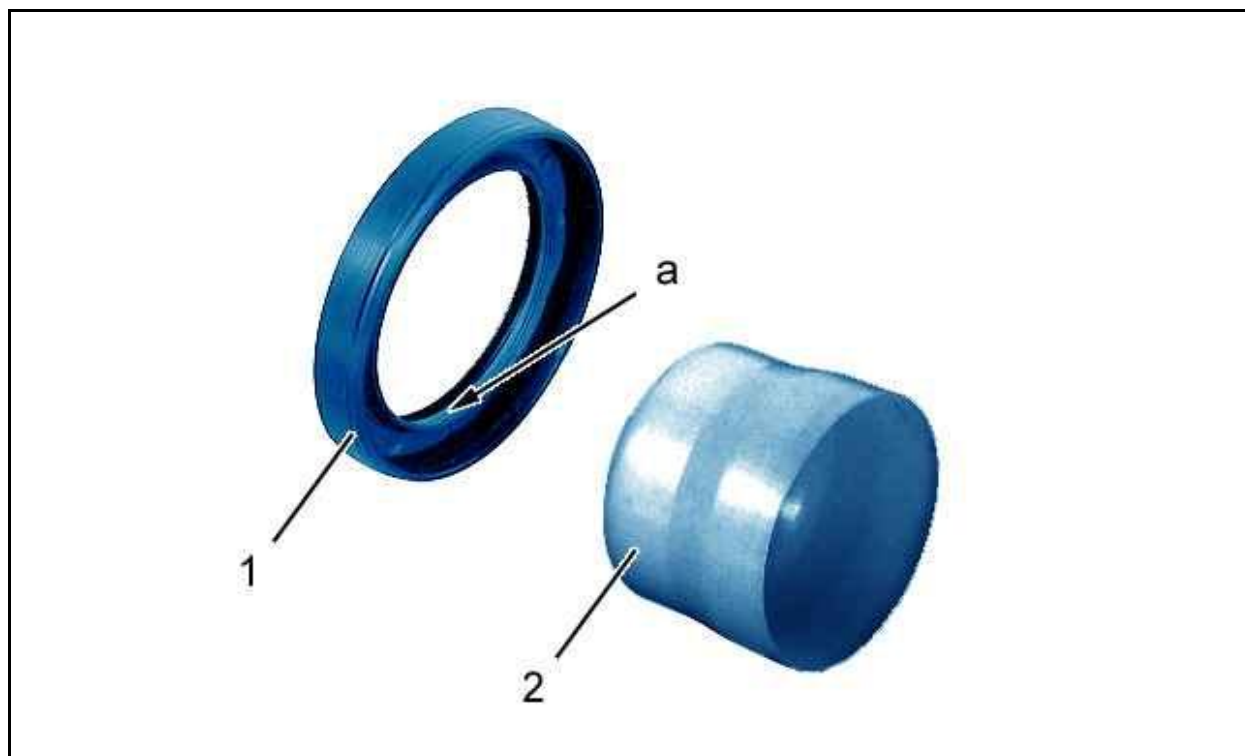


Рисунок : B1DP1MZD

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Смазать внутреннюю посадочную поверхность уплотнительной манжеты (в "а").

Установить сальник распределительного вала ( 1) на муфту (2).

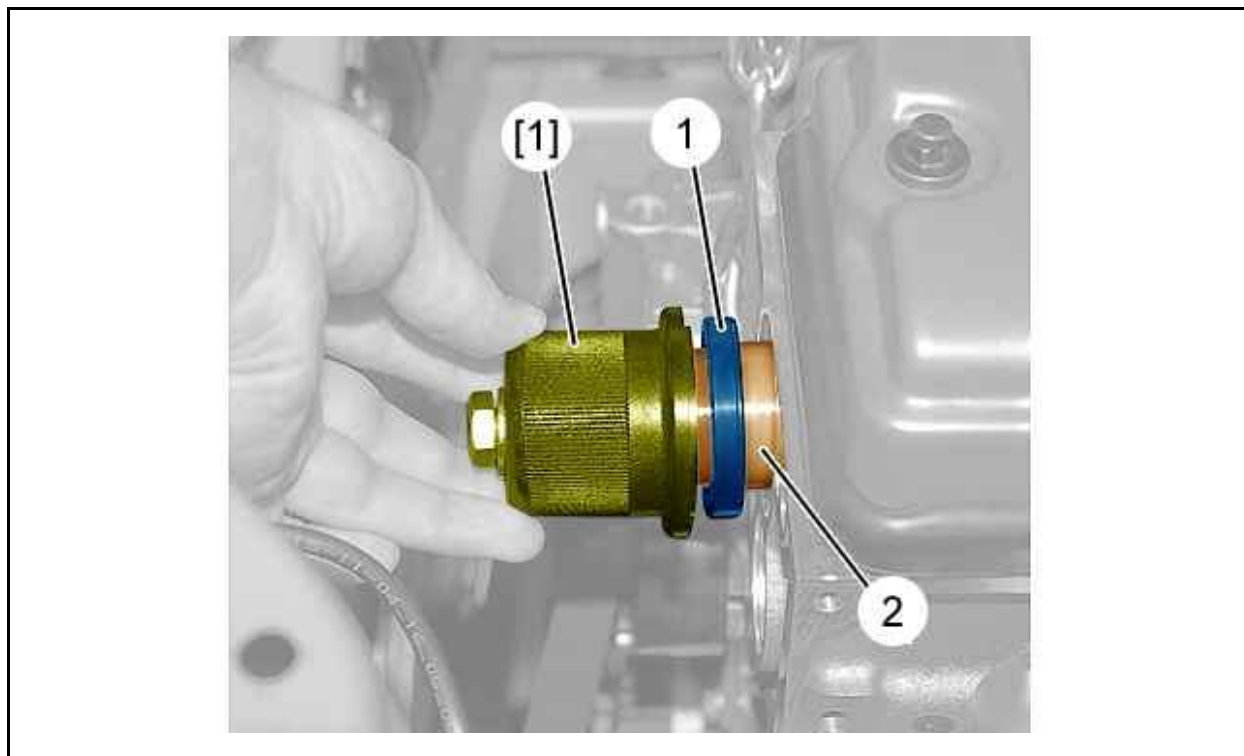


Рисунок : B1DP1N0D

Установить муфту ( 2 ) на хвостовик распределительного вала.  
Установить приспособления [ 1 ].

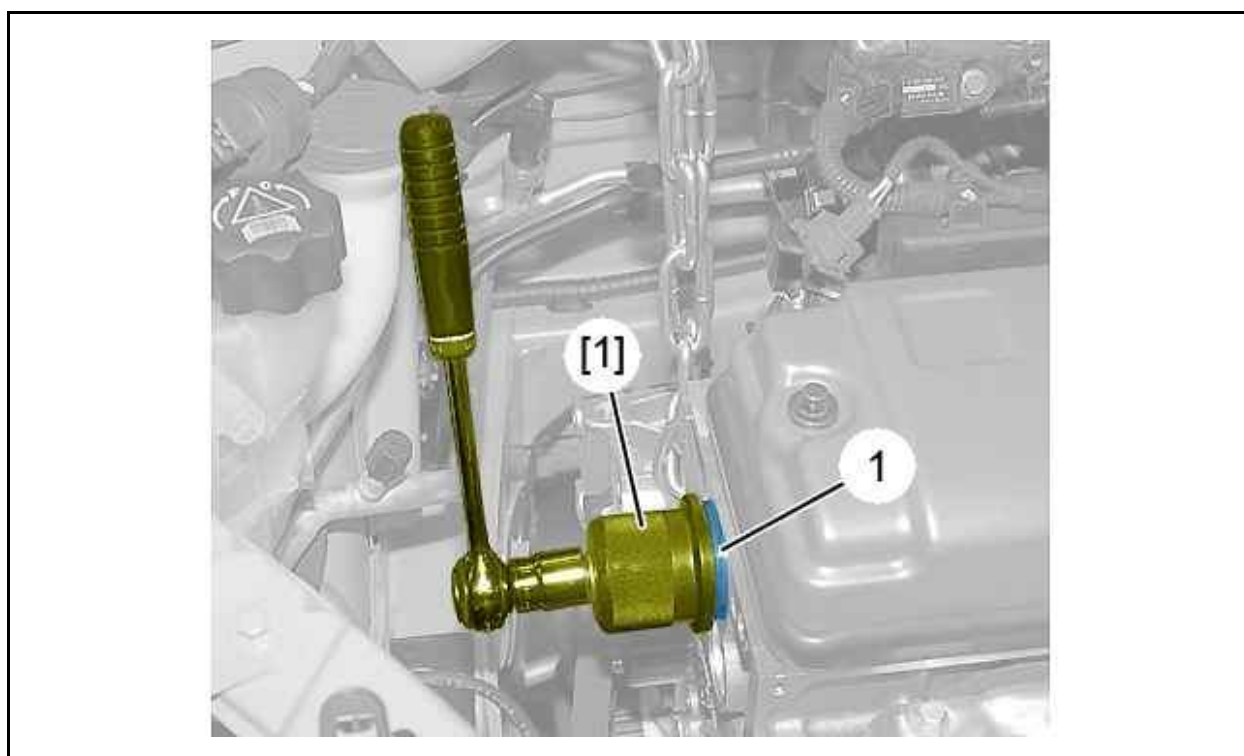


Рисунок : B1DP1N1D

Установить сальник распределительного вала ( 1 ) ; С помощью приспособления [1].  
Затяните приспособление [ 1 ] до контакта с головкой блока цилиндров.

### 2.3. Установка (уплотнение VITON)

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Перед установкой на место сальника распределительного вала убедиться в чистоте dna её гнезда и отсутствии на нём следов уплотнительной пасты.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Убедиться, что наружная посадочная поверхность манжеты не имеет следов масла.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Смазать внутреннюю посадочную поверхность уплотнительной манжеты.

**ВНИМАНИЕ** : Используйте только новые уплотнения.

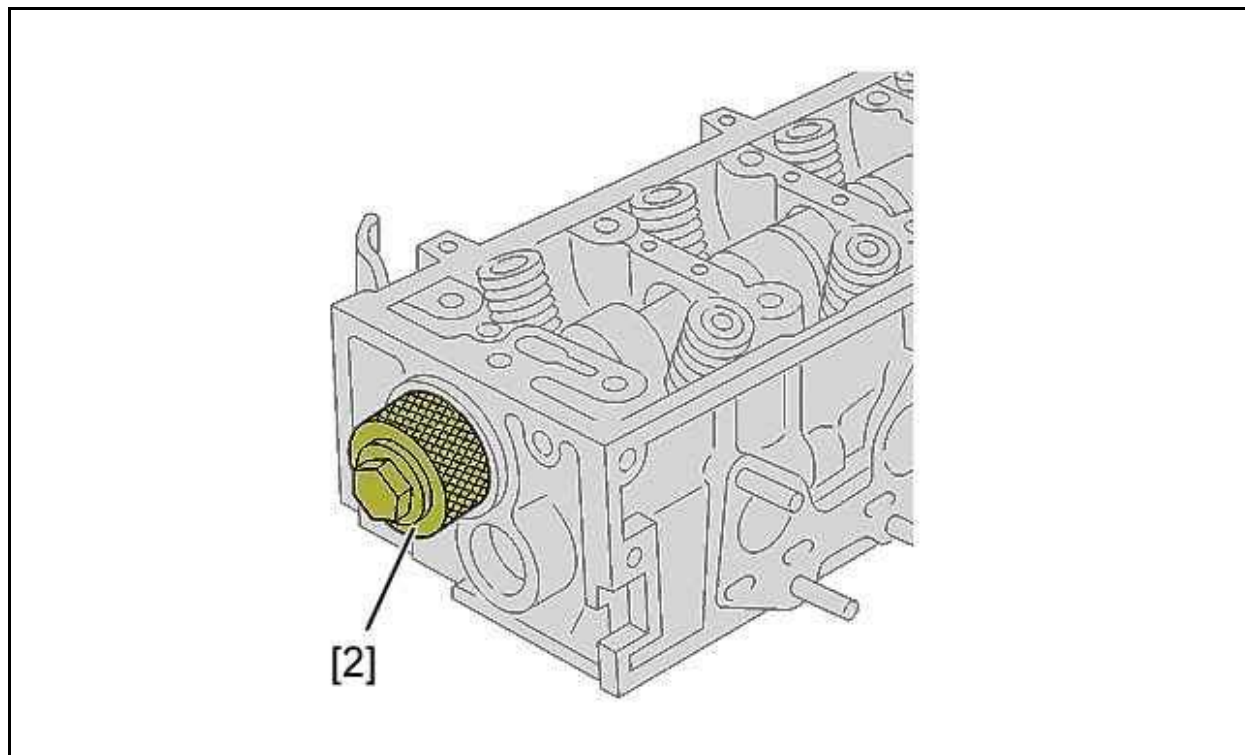


Рисунок : B1DP1SDD

Установить новую уплотнительную манжету ; С помощью приспособления [2].  
Затяните приспособление [ 2] до контакта с головкой блока цилиндров.

### 3. Сальник коленчатого вала (со стороны привода ГРМ)

#### 3.1. Снятие

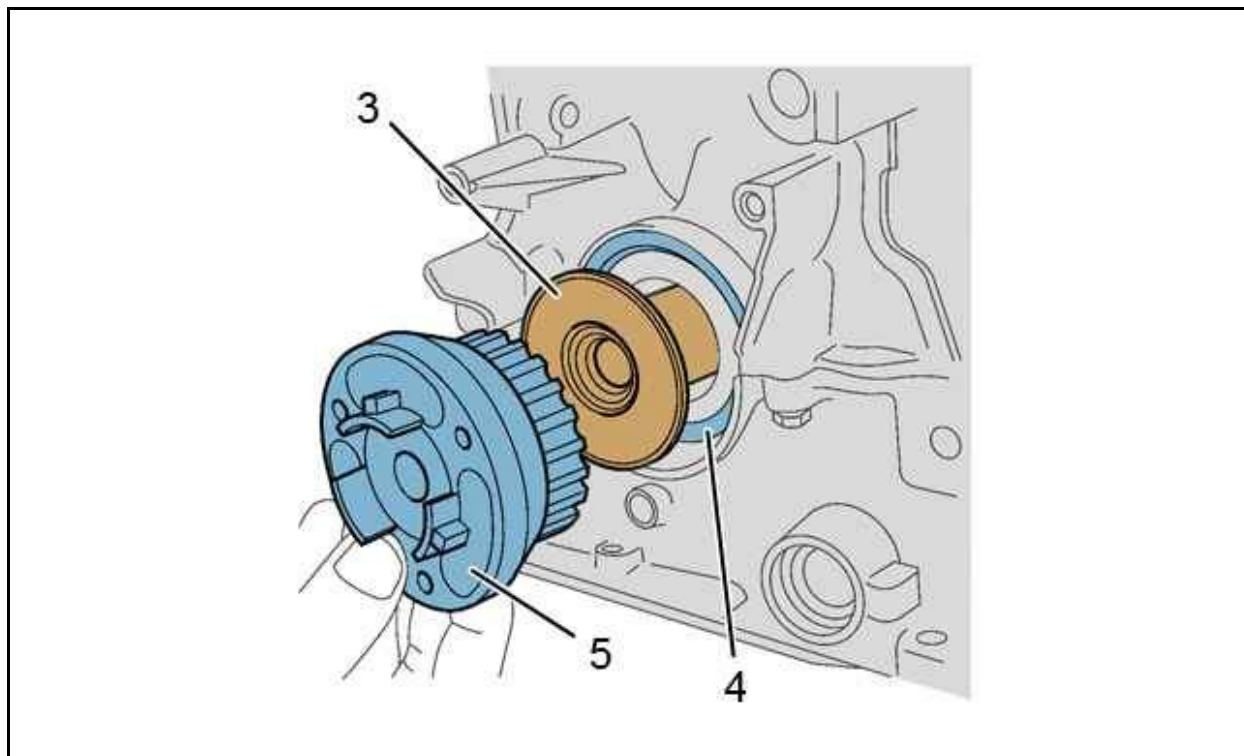


Рисунок : V1EP1LJD

Снять :

- Шкив коленчатого вала (5)
- Проставку (3) (в зависимости от уровня комплектации)

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Не допускать повреждения посадочных поверхностей гнезда уплотнения.

Вынуть уплотнитель ( 4) При помощи отвёртки.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Определить тип уплотнительной манжеты (См. характеристики : Динамические уплотнительные манжеты) .

### 3.2. Установка (уплотнение PTFE)

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Перед установкой на место сальника распределительного вала убедиться в чистоте дна её гнезда и отсутствии на нём следов уплотнительной пасты.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Убедиться, что наружная посадочная поверхность манжеты не имеет следов масла.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Смазать внутреннюю посадочную поверхность уплотнительной манжеты.

**ВНИМАНИЕ** : Используйте только новые уплотнения.

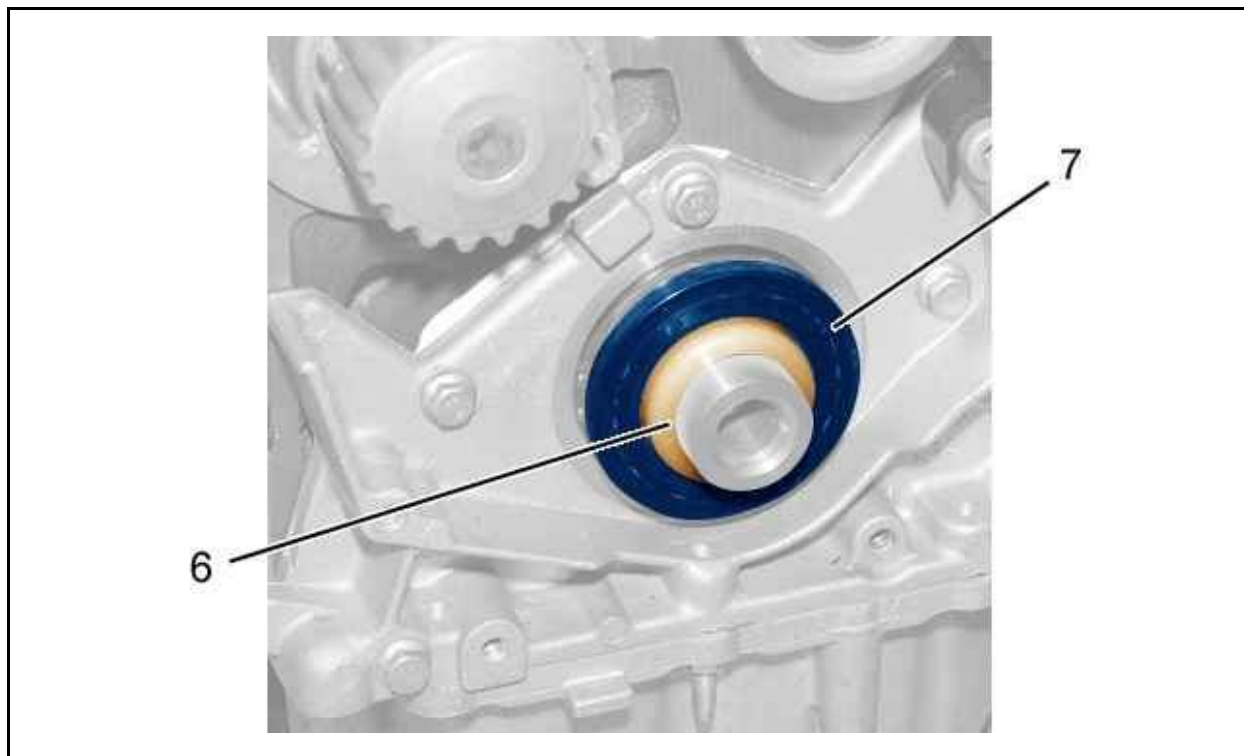


Рисунок : B1EP1LKD

Установить муфту ( 6 ) с манжетой ( 7 ) на коленчатый вал .

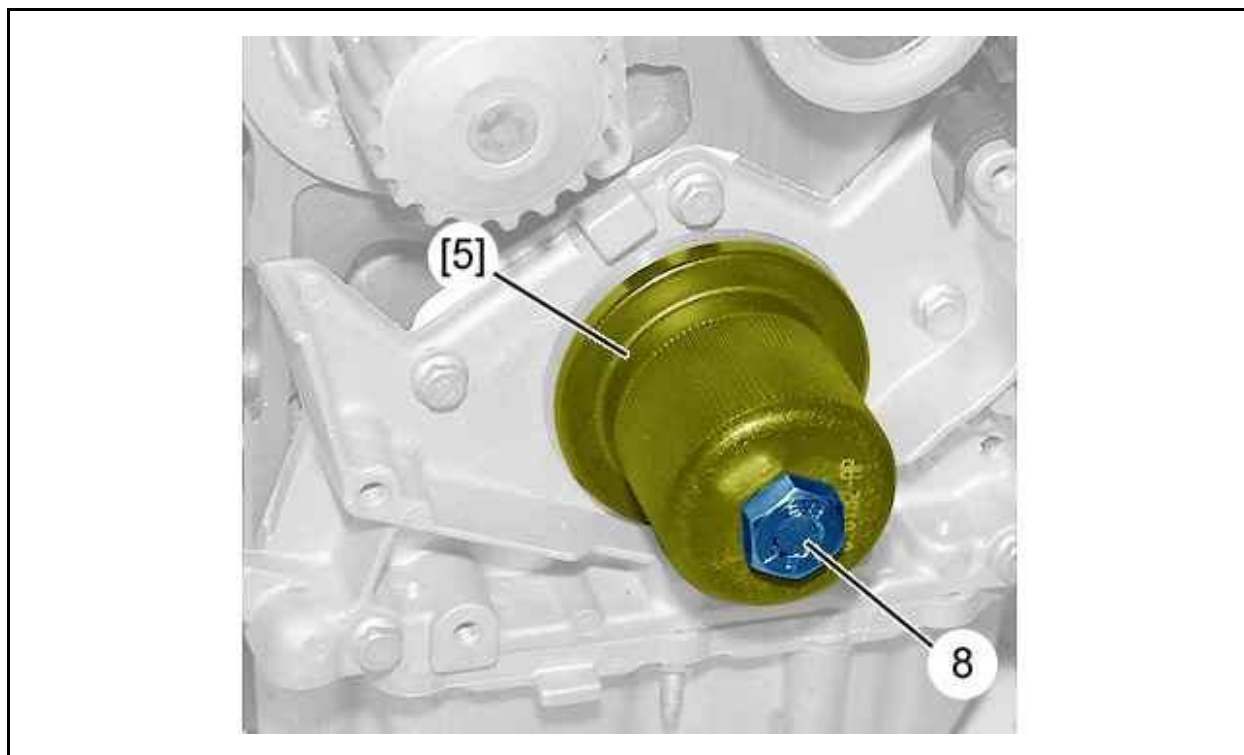


Рисунок : B1EP1LLD

Установите приспособление [ 5 ].

Вверните болт ( 8 ), пока приспособление [ 5 ] не упрется в блок цилиндров ( / ).

### 3.3. Установка (уплотнение VITON)

Установить уплотнительную манжету на приспособление [ 6 ].

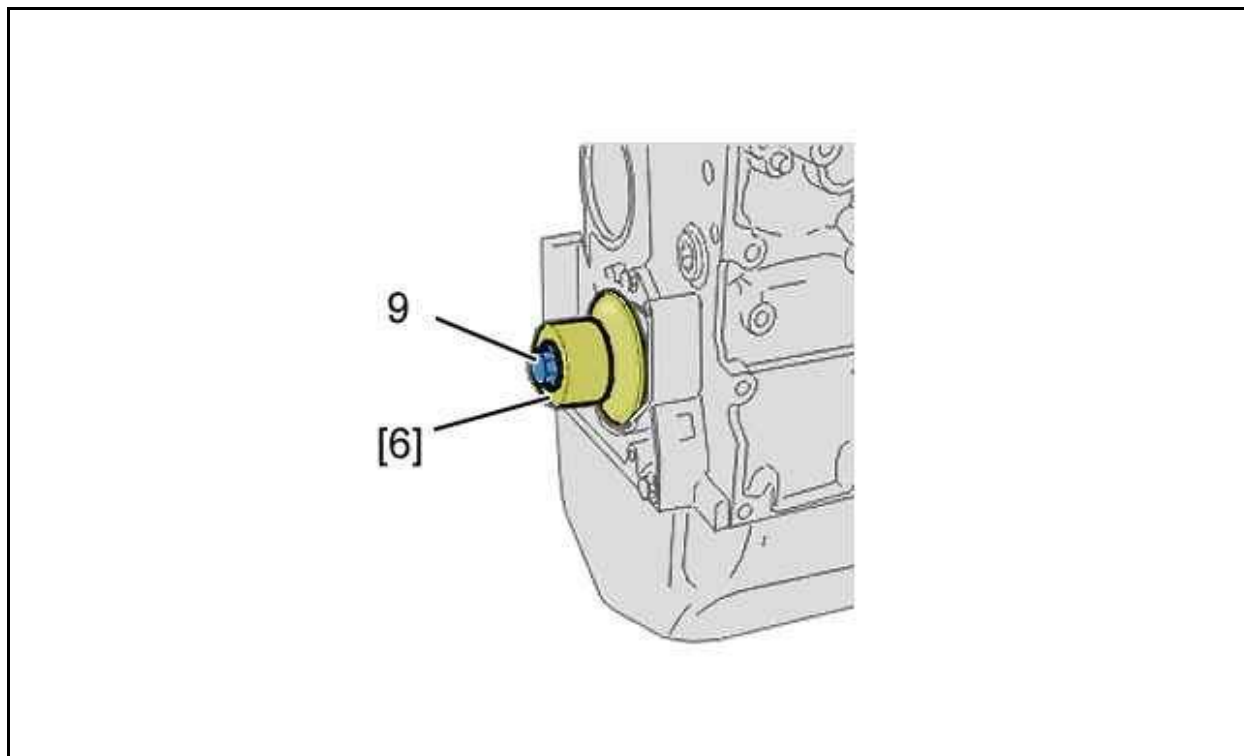


Рисунок : V1EP1LMD

Установите приспособление [ 6].

Вверните болт (9), пока приспособление [6] не упрется в блок цилиндров (/).

### 3.4. Установка (продолжение)

Установите :

- Проставку (3) (в зависимости от уровня комплектации)
- Шкив коленчатого вала (5)

## 4. Сальник коленчатого вала (со стороны маховика)

### 4.1. Снятие

Снять :

- Фрикцион (см. соответствующую операцию)
- Маховик

**ОБЯЗАТЕЛЬНО : Не допускать повреждения посадочных поверхностей гнезда уплотнения.**

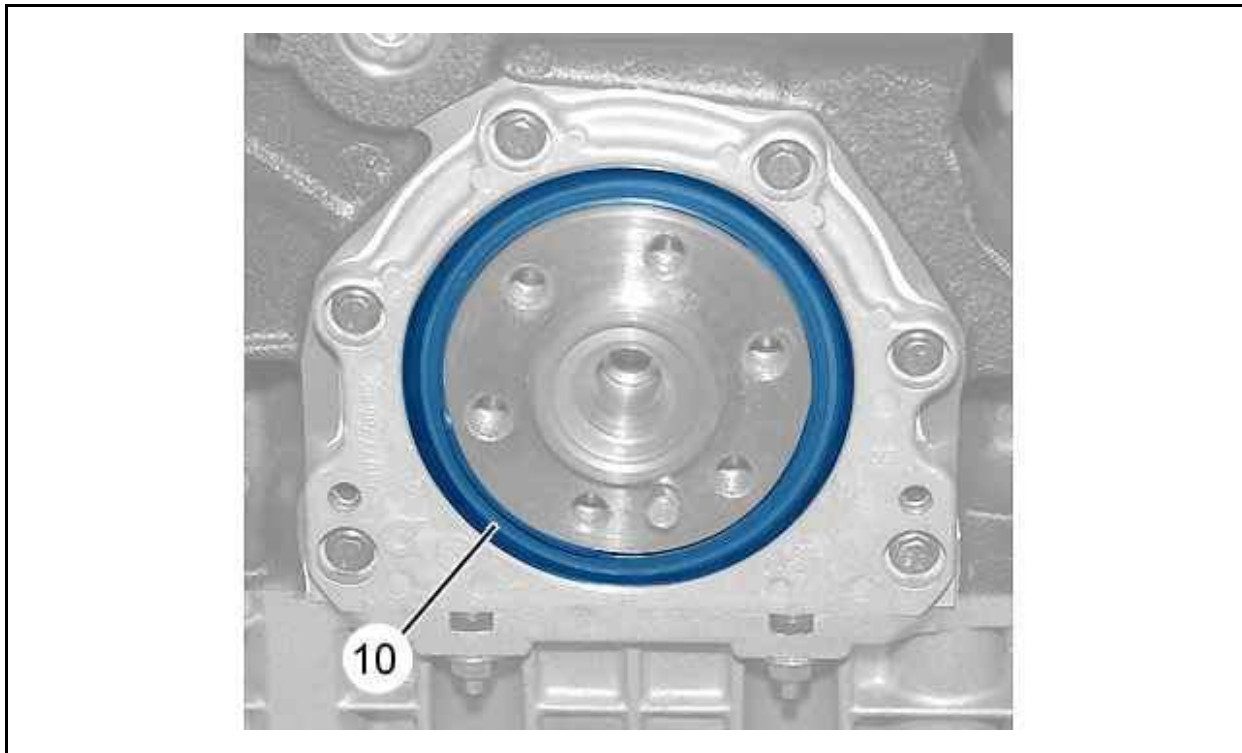


Рисунок : V1EP1LND

Вынуть уплотнитель ( 10) При помощи отвёртки.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Определить тип уплотнительной манжеты (См. характеристики : Динамические уплотнительные манжеты) .

#### 4.2. Установка (уплотнение PTFE)

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Перед установкой на место сальника распределительного вала убедиться в чистоте дна её гнезда и отсутствии на нём следов уплотнительной пасты.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Убедиться, что наружная посадочная поверхность манжеты не имеет следов масла.

**ОБЯЗАТЕЛЬНО** : Смазать внутреннюю посадочную поверхность уплотнительной манжеты.

**ВНИМАНИЕ** : Используйте только новые уплотнения.

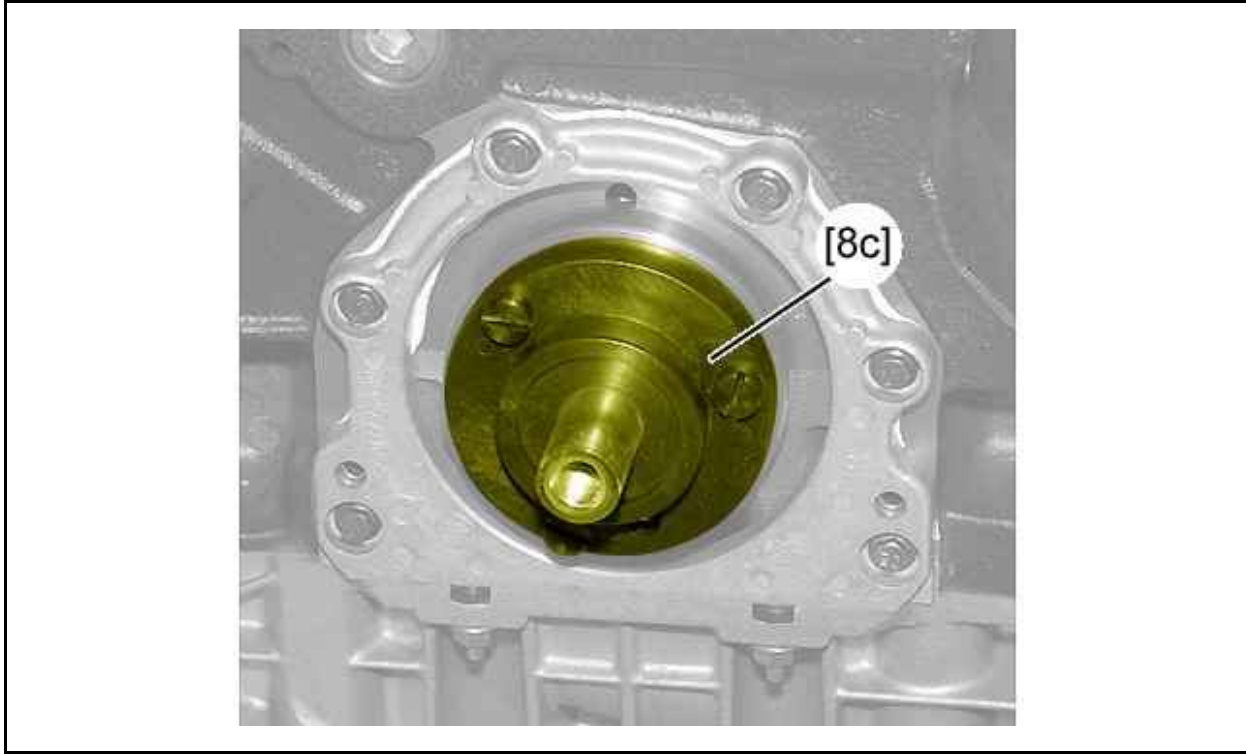


Рисунок : B1EP1LPD

Установите приспособление [ 8c] на коленчатый вал.

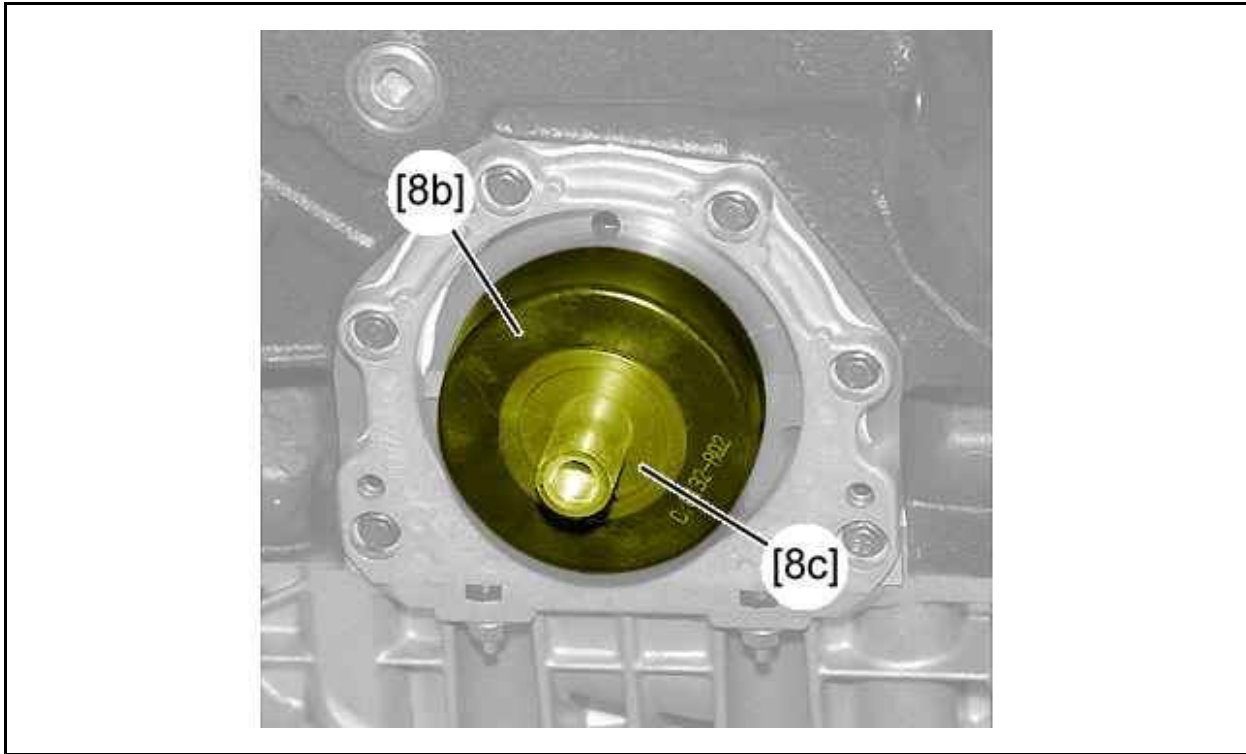


Рисунок : B1EP1LQD

Вставить приспособление [ 8b] в приспособление [8c].

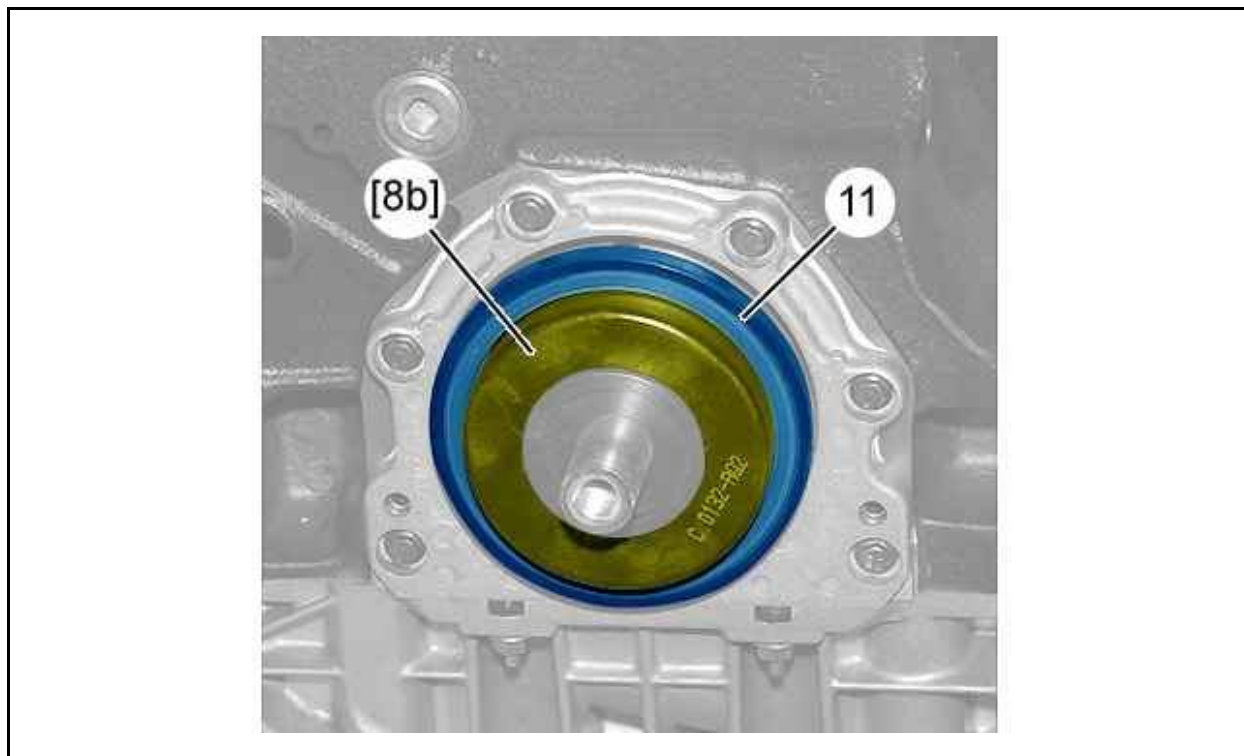


Рисунок : B1EP1LRD

Установить уплотнительную манжету ( 11) на приспособление [8b].

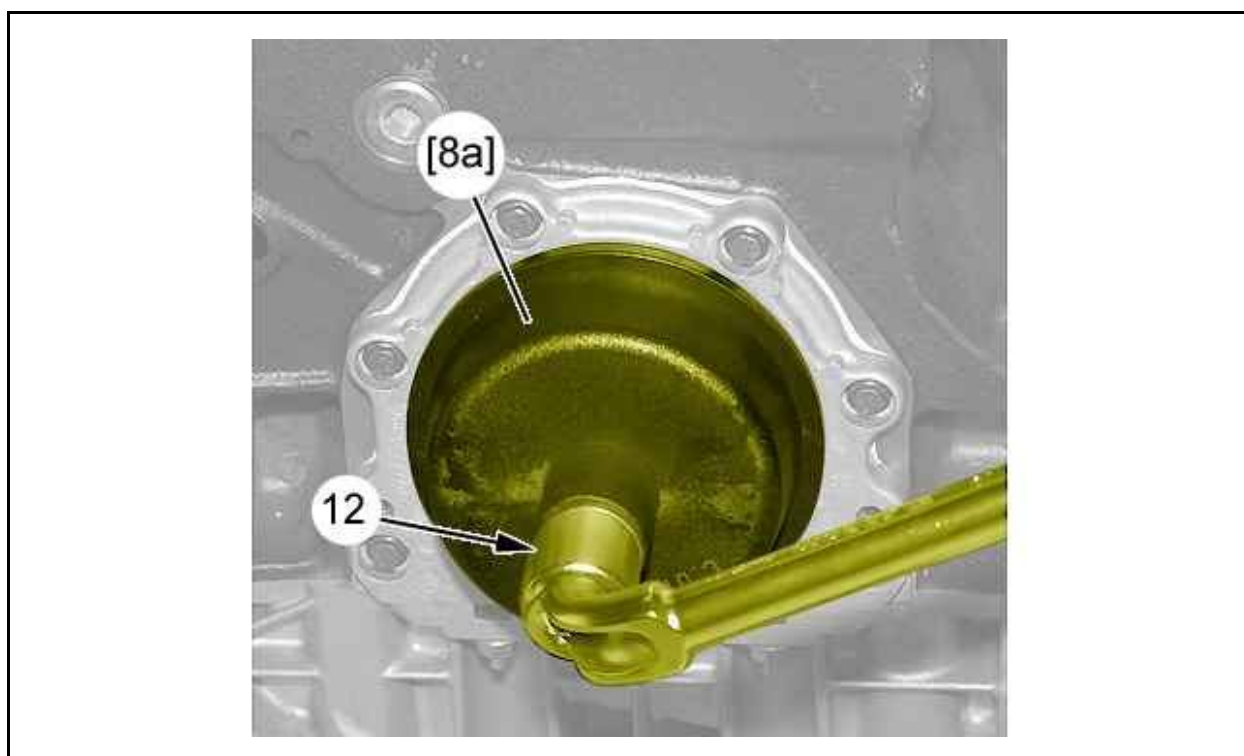


Рисунок : B1EP1LSD

Вставить приспособление [ 8a] в приспособление [8c].

Вверните болт (12), пока приспособление [8a] не упрется в блок цилиндров (/).

#### 4.3. Установка (уплотнение VITON)

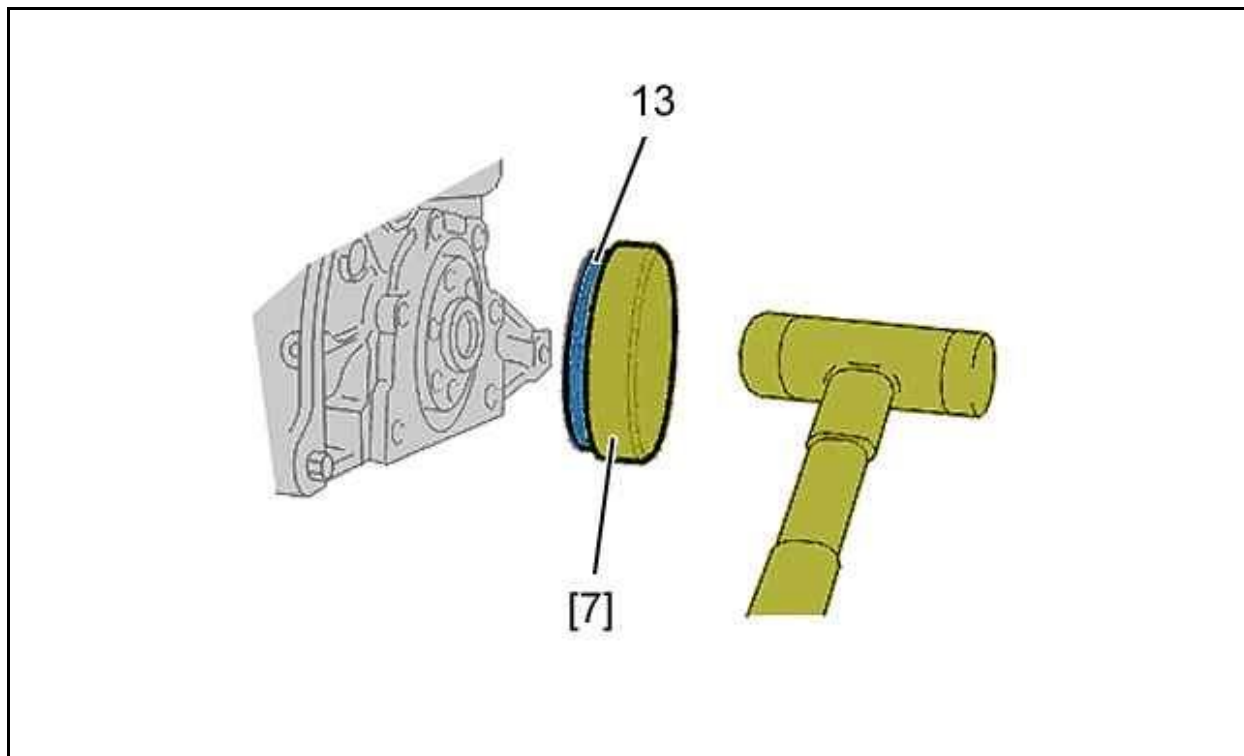


Рисунок : V1EP1LTD

Установить уплотнительную манжету ( 13) на приспособление [ 7].

Установить приспособление [ 7] на коленчатый вал.

Установить уплотнительную манжету, пристукивая приспособление [ 7] киянкой.

Вставить уплотнительную манжету до упора приспособления [ 7] в блок цилиндров.

#### 4.4. Установка (продолжение)

Установите :

- Маховик
- Фрикцион (см. соответствующую операцию)